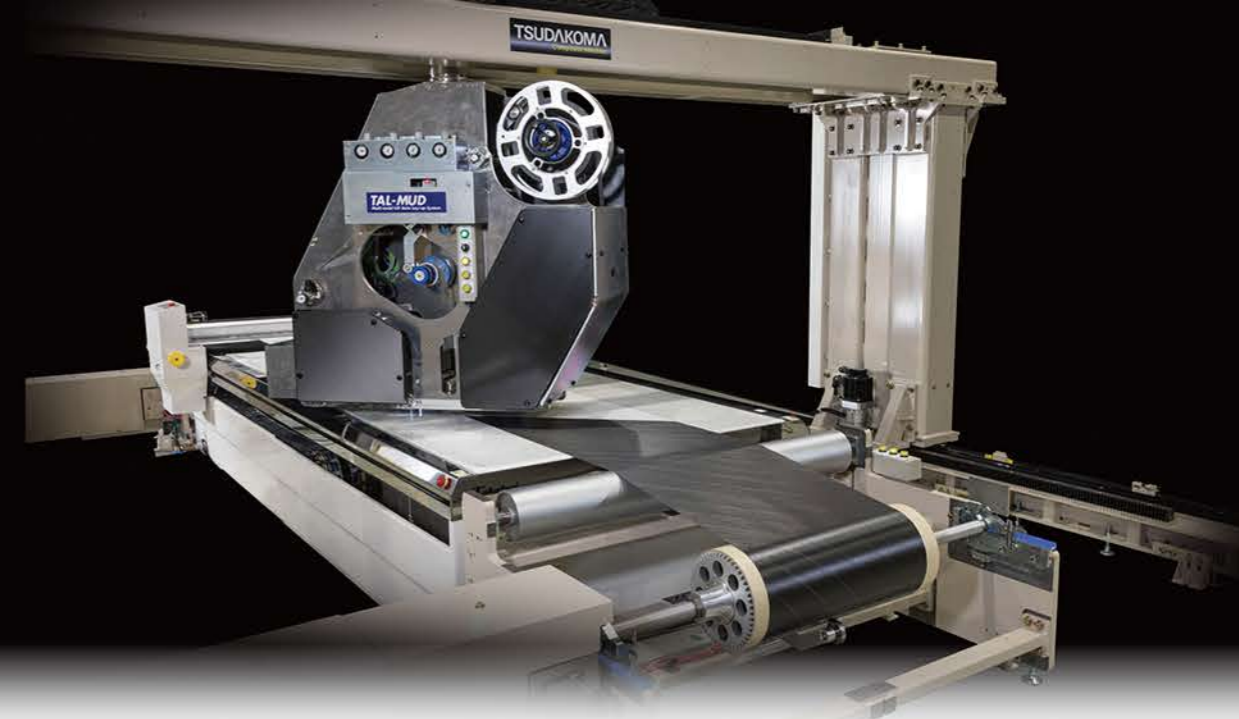


TAL-MUD

Multi-axial UD Auto Lay-up System

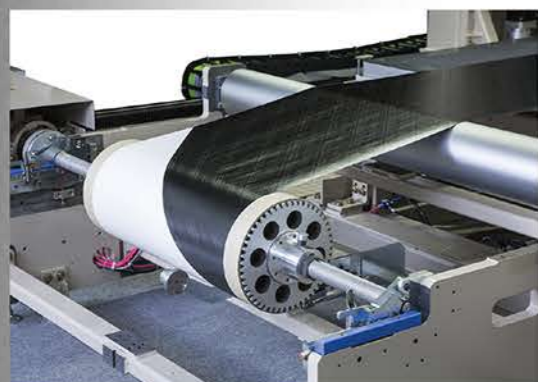


特徴 / Features

連続シートロールの製造
A continuous sheet roll production



送出機構 / Let-off device



巻取機構 / Take-up device

TAL自動積層機の積層テーブルに送出・巻取機能を追加しました。これにより、連続したシートロールが生産可能になりました。

The table of the TAL auto lay-up machine is provided with the let-off and take-up functions. These new functions allow making a roll of continuous prepreg-sheet.

斜めカット機能による端材削減
Minimum material scrap generation
by angle tape cut



斜めカット機能により、両端を揃え、端材なく連続シートが製作可能です。

The angle cut aligns both ends of the tape with a base sheet. Therefore, a sheet roll can be produced without material scrap.

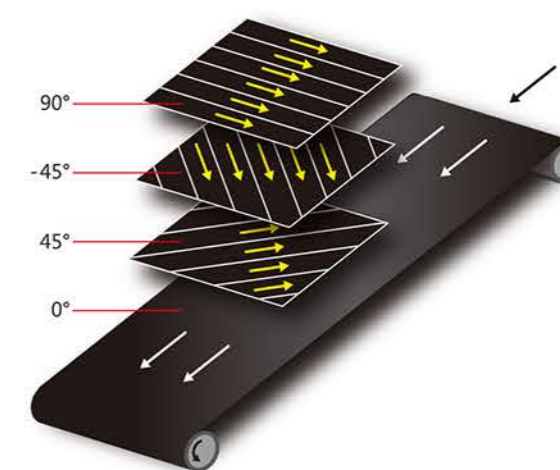
単層角度層積層
Single ply angle Lay-up



離型紙やフィルムなどのキャリア上に直接積層し、シートを巻き取ることで角度層UDロールの製作が可能です。安定した張力制御を行うことで離型紙上に直接積層することを実現しました。また、高い位置決め精度により、テープ間のギャップを均一に、長さも一定になるよう、正確にコントロールされています。

Prepreg can be laid up directly on carrier material such as backing paper, or film. Taking-up the sheet produces a single-ply angle UD roll. Stable tension control attains direct lay-up on backing paper. The clearance between prepreg tapes and the lay-up positioning are both precisely controlled.

多層角度層積層
Multi-axial Lay-up



UDシート上に多層積層し、シートを巻き取り積層を繰り返すことで、違う角度を積層した多層多軸UDロールが製作可能です。

A prepreg roll with multi-axial fiber arrangement can be produced by repeating laying-up of prepreg tapes on a UD sheet and taking it up.