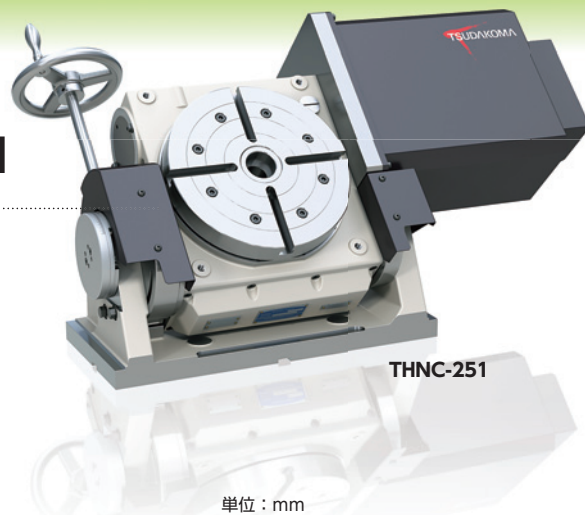


傾斜手動タイプ

THNC THNC-251・301

THNC-251

単位：mm

仕 様

		THNC-251	THNC-301
傾斜角度		0°～+93°	0°～+93°
テーブル直径		φ250	φ320
0°時テーブル上面高さ		230	265
90°時センターハイト		210	235
センター穴	口元	φ40H7	φ40H7
	貫通	φ32	φ40
テーブルTスロット幅*1		12H7	14H7
ガイドブロック幅		18h7	18h7
サーボモーター (FANUCの場合)	回転軸	αiF4	αiF8
	傾斜軸	手動	手動
モーター軸換算イナーシャ ×10 ⁻³ kg・m ²		0.20	0.25
総減速比		1/180	1/180
テーブル最高回転数 min ⁻¹ (モーター2,000min ⁻¹ 時)		11.1	11.1
クランプ方式 投入圧力		油圧 3.5MPa	油圧 3.5MPa
		手動 19.6N・m	手動 35.3N・m
クランプトルク N・m		490	833
割出精度 (傾斜軸は最小目盛)	秒	15	15
製品質量 kg		125	180
ウォームギヤ強度 (回転軸) N・m		470	764
積載質量	0° (水平時)	80	200
	0°～90° (傾斜時)	40	100
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F	6,860	9,800
	F×L	490	833
	F×L	490	1,862
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	0.62	2.25

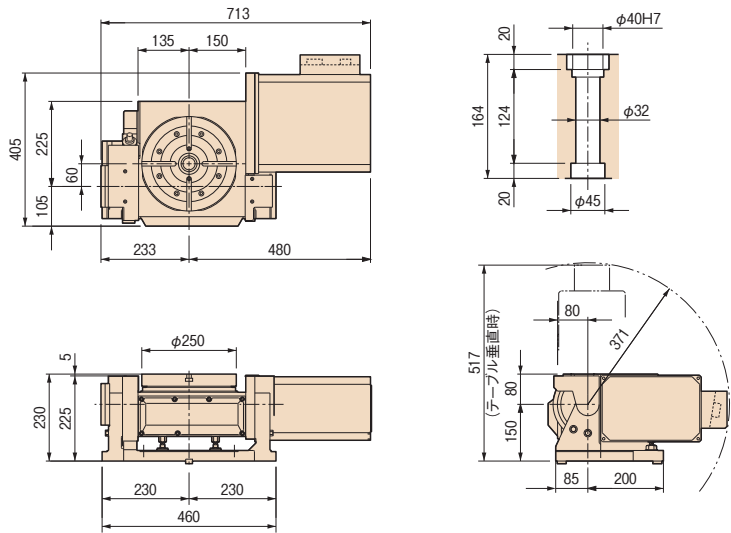
他メーカーサーボモーター P.66

*1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。 寸法図 P.60

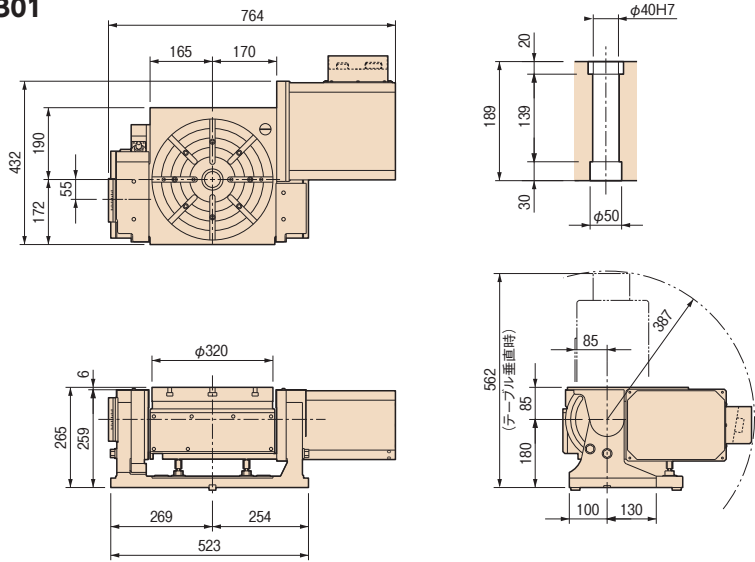
寸法図

単位:mm

THNC-251



THNC-301



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

RBS

TBS

RWE/RWA
RN

RWA-B
RNCV-B

RNCM

RWB

RWB-K
RNC

RCH

RNC

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

THNC
マルチスピンドル
TWM

RDS

RTV
RTT

RCB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料

クランピングブロック、ボルト

単位:mm

	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
THNC-251	I	4	a b	40~100 40~65	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
THNC-301	II	4	a b	40~130 40~80	18	25	15	52	12	15	25	40	21	11	85	40	28	16

注) 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。

