

スタンダードタイプー油圧ー

RBH RBH-160・250・320

ツダコマボールドライブNC円テーブルに

新たに油圧クランプ仕様を追加。

使用環境での流体に応じて選択が可能です。

様々なワークの加工効率アップと生産性向上に寄与します。



RBH-250R

単位：mm

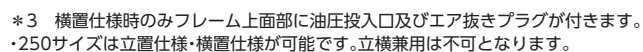
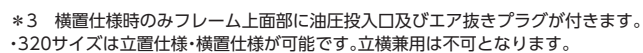
仕 様

		RBH-160	RBH-250	RBH-320
使用勝手	R	○	○	○
	L	○	○	○
スピンドル直径		φ100	φ140	φ180
テーブル直径		φ160 or φ200 (オプション)	φ250 (オプション)	φ320 (オプション)
センターハイト		160	210	255
センター穴	口元	φ55H7×45	φ80H7×45	φ115H7×45
	貫通	φ40	φ50	φ85
テーブルTスロット幅		12H8	12H8	14H8
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7
サーボモーター (FANUCの場合)		αiS4	αiS8	αiS12
モーター軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.19	0.42	2.24
製品質量	kg	60	110	210
総減速比		1/36	1/36	1/36
テーブル最高回転数	min^{-1} (モーター3,000 min^{-1} 時)	83.3	83.3	83.3
割出精度(累積)	秒	15	15	15
クランプ方式		油圧	油圧	油圧
クランプトルク ／油圧3.5MPa 投入時	N・m	500	1,000	1,500
積載質量	kg	100 (200)	125 (250)	175 (350)
タテ置き時 () : テールストック使用時				
ヨコ置き時	kg	200	250	350
許容負荷 (テーブルクランプ時)	N	10,800	14,400	24,800
許容負荷 (テーブルクランプ時)	N・m	500	1,000	1,500
許容 ワークイナーシャ	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.64	1.95	4.48

CE対応機種

資料 他メーカーサーボモーター P.68 フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 P.79

オプション 高精度仕様 P.64 ロータリージョイント P.66

RBH-160R**RBH-250R****RBH-320R**

注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなる場合があります。

クランピングブロック、ボルト

注1. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用意ください。
注2. RBH-160はクランピングボルトのみの付属となります。

タイプ I

**RBH**

RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RW H

RWA-B
RNCV-B

RWB

RWB-K
RNCK

RCB

RCH
RNC

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWB

マルチスピンドル
TWM

RDS

RTV
RTT

TDS
TDB

1軸NC
コントローラー

アクセサリー

オプション
仕様

資料