

マルチスピンドルタイプ

TWMM

TWM-100・160・250



回転、傾斜フルNC制御で、複雑形状ワーク、5面体ワークを多数個同時加工できる高生産性対応モデルです。

仕様

単位：mm

		TWM-100,PS		TWM-160		TWM-250	
傾斜角度		-17° ~ +107°		-30° ~ +110°		-30° ~ +110°	
スピンドル直径		φ90h7		φ100h7		φ140h7	
テーブル直径*1		φ135 (オプション)		φ160 or φ200 (オプション)		φ250 (オプション)	
スピンドル軸間距離		140		250 or 320		320 or 400	
0°時テーブル上面高さ		220 (245 面板取付時)		250 (280 面板取付時)		325 (355 面板取付時)	
90°時センターハイト		160		190		260	
センター穴	口元	φ55H7		φ55H7		φ80H7	
	貫通	φ40		φ40		φ50	
ガイドブロック幅		14h7		18h7		18h7	
サーボモーター (FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
		αiF2	αiF2	αiF4	αiF8	αiF8	αiF12
モーター軸換算イナーシャ ×10 ⁻³ kg・m ²		0.13	0.14	0.52	0.50	0.69	4.40
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/90	1/90	1/90
テーブル最高回転数 min ⁻¹ (モーター3,000min ⁻¹ 時)		50	25	50	33.3	33.3	33.3
クランプ方式 投入圧力		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	油圧 or 空油圧 (オプション)
		0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	3.5MPa
クランプトルク N・m		200	500	500	1,000	1,000	3,100
割出精度 (累積) 秒		40	—	30	—	20	—
傾斜角精度	0° ~ +90° 間 秒	—	45	—	60	—	60
	-30° ~ 90° 間 秒	—	—	—	75	—	75
製品質量 kg		110		240 (PS) 260 (PL)		550 (PS) 595 (PL)	
	ウォームギヤ強度 (回転軸) N・m	152		200		596	
積載質量 kg/axis	0° (水平時)	35		40		100	
	0° ~ 90° (傾斜時)	20		40		100	
傾斜可搬モーメント N・m		24		55.8		347.4	
オプション仕様 N		3,920		10,800		14,400	
許容負荷 (テーブルクランプ時) N・m		200		500		1,000	
		500		1,000		3,100	
許容ワークイナーシャ (1軸あたり) kg・m ²	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	0.05		0.13		0.9	

CE対応機種

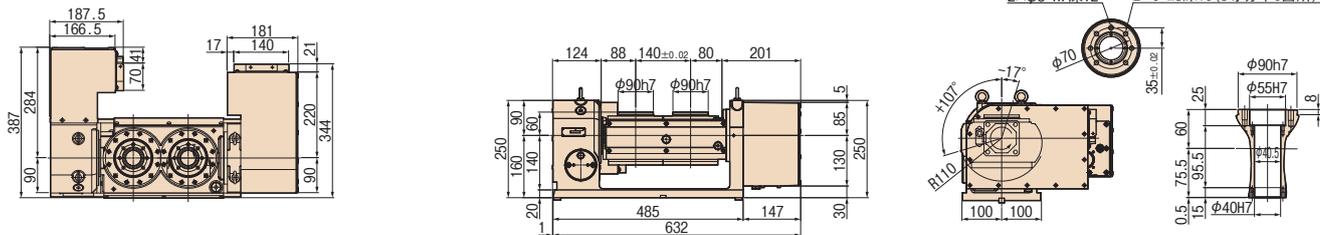
資料 他メーカーサーボモーター P.68

オプション ロータリージョイント P.66

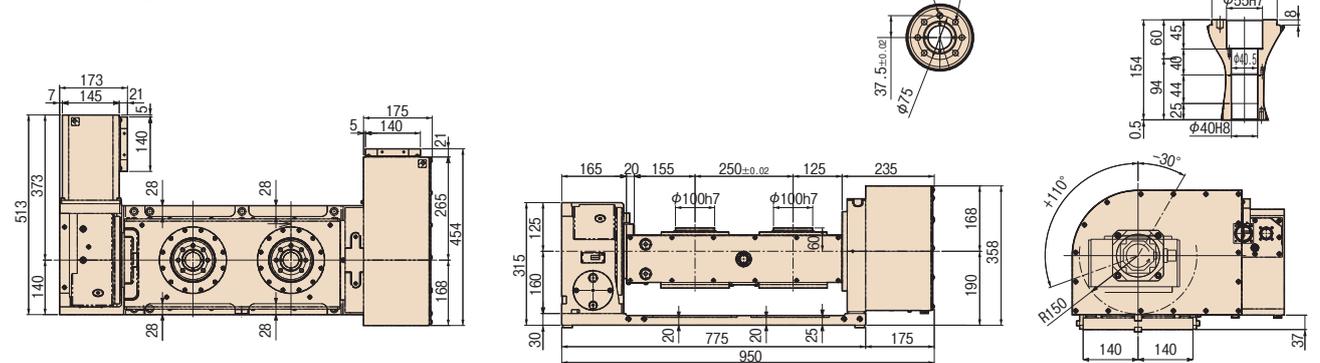
寸法図

単位:mm

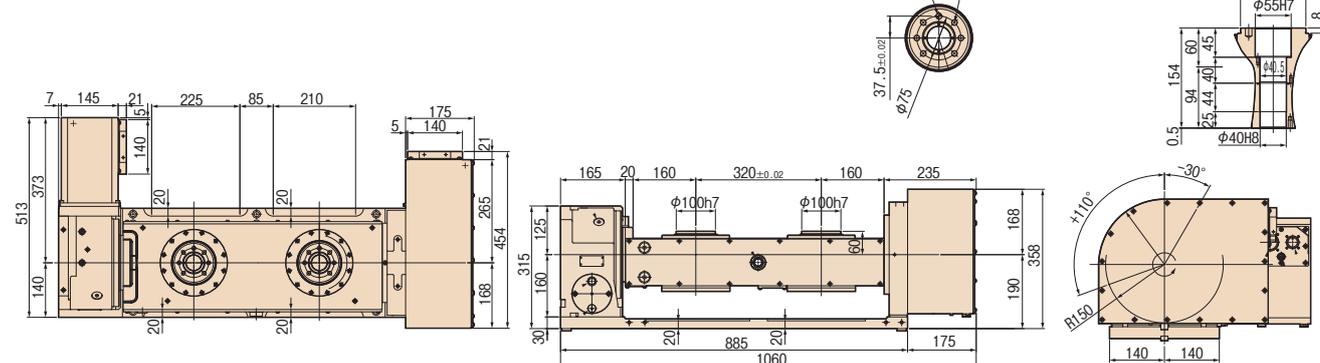
TWM-100,PS



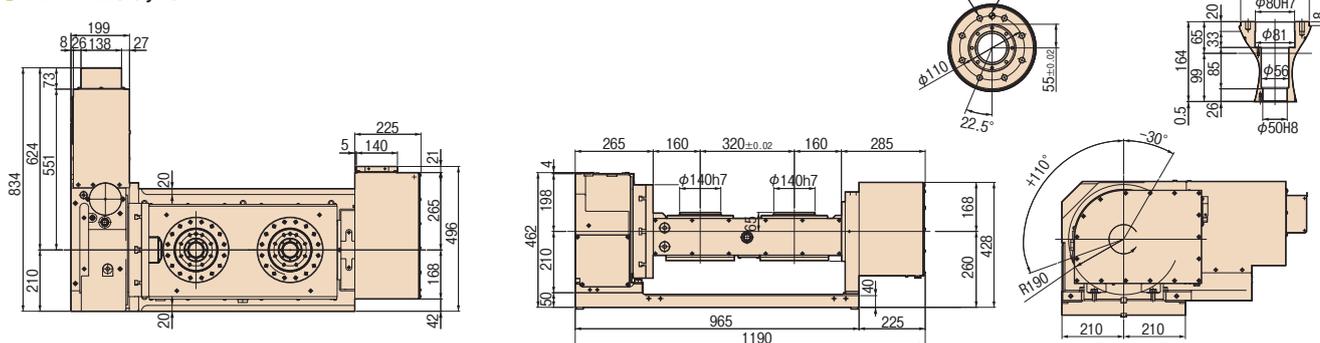
TWM-160,PS



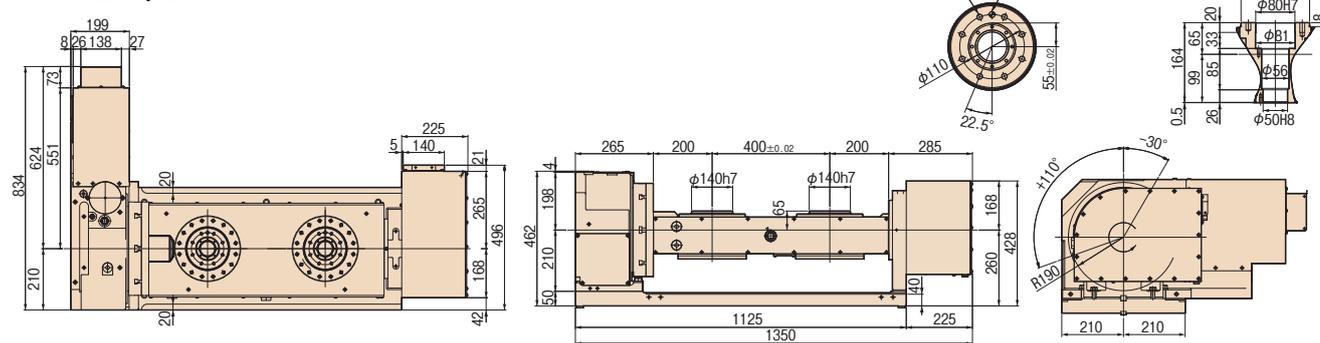
TWM-160,PL



TWM-250,PS



TWM-250,PL



注) 上記外寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

- RBS
- RBH
- RBM
- TBS
- RWE/RWA
RN
- RWH
- RWA-B
RNCV-B
- RWB
- RWB-K
RNCK
- RCB
- RCH
RNC
- RCV
- マルチスピンドル
RWM
- TWA/TN
- TWB
TTNC
- マルチスピンドル
TWM
- RDS
- RTV
RTT
- TDS
TDB
- 1軸NC
コントローラー
- アクセサリ
- オプション
仕様
- 資料