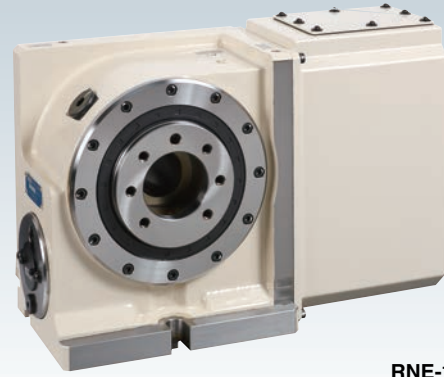


スタンダードタイプ

RNE

RNE-160R・200R・250R・320R

ツダコマの品質をお求めやすい価格で実現したエントリーモデルのご提案。



RNE-160R

仕様

単位：mm

		RNE-160	RNE-200	RNE-250	RNE-320	
使用勝手	R	○	○	○	○	
	L	○	○	—	—	
スピンドル直径		φ100	φ120	—	—	
テーブル直径 *1		φ160 or φ200 (オプション)	φ200 or φ250 (オプション)	φ250	φ320	
センターハイト		135	160	160	210	
センター穴	口元	φ55H7x45	φ65H7x45	φ75H7x20	φ110H7x25	
	貫通	φ40	φ45	φ45	φ82	
テーブルTスロット幅 *1		12H8(オプション)	12H8(オプション)	12H8	14H8	
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7	18h7	
サーボモーター (FANUCの場合)		αiF4	αiF4	αiF8	αiF12	
モーター軸換算イナーシャ	×10 ⁻³ kg・m ²	0.06	0.14	0.35	1.50	
製品質量	kg	45	65	110	205	
総減速比		1/90	1/90	1/120	1/120	
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モーター3,000min ⁻¹ 時)	33.3	33.3	25	25	
割出精度(累積)	秒	25	20	20	20	
再現精度	秒	7	7	7	7	
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	
クランプトルク /空圧0.49MPa投入時	N・m	250	400	600	1000	
ウォームギヤ強度	N・m	206	288	596	939	
積載質量	タテ置き時 	kg	75 (150)	100 (200)	100 (200)	150 (300)
	(): テールストック使用時					
積載質量	ヨコ置き時 	kg	—	—	—	—
	F 	N	7,840	13,720	13,720	19,600
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L 	N・m	250	400	600	1,000
	F×L 	N・m	392	980	980	1,960
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg・m ²	0.48	1.00	1.56	3.84

☞ 他メーカーサーボモーター **P.70** ☞ フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 **P.80**

*1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。☞ 寸法図 **P.64**