

コントローラー付NC割出台

RZ

RZ-161・201

シンプル、簡単操作。よりエコノミーな価格設定でありながら、ツダコマの性能を詰込んだ割出専用モデルです。



RZ-201
面板 取付け例

P.64

仕様

単位：mm

		RZ-161	RZ-201	
使用勝手	R	○	○	
	L	—	—	
スピンドル直径		φ100h7	φ120h7	
テーブル直径 *1		φ160 or φ200 (オプション)	φ200 or φ250 (オプション)	
センターハイト		135	160	
センター穴	口元	φ55H7 (φ50H7 面板取付時)	φ65H7 (φ60H7 面板取付時)	
	貫通	φ40	φ45	
テーブルTスロット幅 *1		12H8 (面板取付時)	12H8 (面板取付時)	
ガイドブロック幅		14h7	18h7	
コントローラー (専用)		TPC-Jr	TPC-Jr	
モーター軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [$\times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2$]	0.19 [1.90]	0.19 [1.98]	
製品質量	kg	40	65	
総減速比		1/60	1/72	
テーブル最高回転数	min^{-1} (モーター min^{-1} 時)	33.3/2,000	33.3/2,400	
割出精度(累積)	秒	45	45	
再現精度	秒	4	4	
クランプ方式		空圧	空圧	
クランプトルク /空圧0.49MPa [5kgf/cm ²] 投入時	N・m [kgf・m]	156 [16]	294 [30]	
ウォームギア強度	N・m [kgf・m]	147 [15]	264 [27]	
積載質量	タテ置き時 	kg (): テールストック使用時	75 (150)	100 (250)
	ヨコ置き時 	kg	150	250
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F 	N [kgf]	7,840 [800]	13,720 [1,400]
	F×L 	N・m [kgf・m]	156 [16]	294 [30]
	F×L 	N・m [kgf・m]	392 [40]	980 [100]
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$ [$\text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2$]	0.48 [4.9]	1.20 [12.3]

*1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。寸法図 P.64

コントローラー (TPC-Jr) 仕様

単位：mm

制御軸数	1軸		
サーボモーター	ACサーボ ABS検出器		
指令単位	0.001° (10進)		
分割数	直接	1~999999等分	
	扇形	1~999等分	
最大指令値	±999.999°		
指令方式	増分値、絶対値、近廻り絶対値、増分値/絶対値混在 指令方式		
移動量入力方式	MDI入力方式		
プログラム管理	ワークナンバー (W0000~9999) による管理		
プログラム容量	メイン、サブプログラム合せて1000ブロック		
附属ケーブル (標準)	円テーブル~TPC-Jr本体 (1本)		
		モーター用5m
		電源ケーブル5m
		連動ケーブル5m
電源	1φ200/220V±10% 50/60Hz		
アース: D種 (第3種) 接地	機種名	電源容量	ヒューズ容量
	Jr H2 (RZ-161用)	1.2KVA	10A
	Jr H3 (RZ-201用)	1.9KVA	15A
外形寸法	Jrユニット 重量 H2: 6.7kg, H3: 7.2kg 幅285mm × 奥行255mm × 高さ130mm		

チャック 取付け例

P.58



RZ-161