

大形円テーブル用

TPC3

SR6 / SR12 / SR30

■ツダコマの大形NC円テーブルを
マシニングセンターのM信号でオートスタートさせる
1軸NCコントローラー

■使いやすい簡単対話入力プログラム
設定単位 0.001°(標準)、0.0001°、1秒

■便利な拡張機能をオプション設定
★B信号を追加することにより、ワークナンバー、指令角度
をマシニングセンターから入力できます。
★機械側でプログラムの一歩化ができる
「リモートモード+M」仕様  P.50



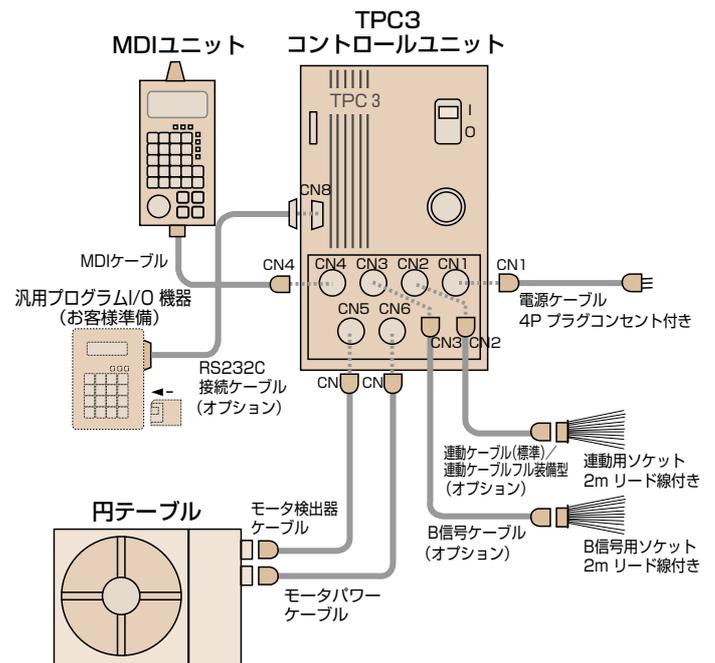
MDIユニット

TPC3
コントロールユニット

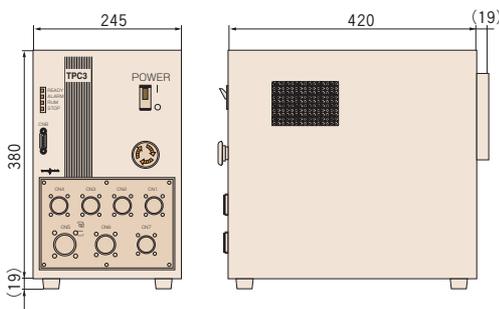
適用円テーブル一覧

	SR6	SR12	SR30
RNCM-251	●		
RNCM-301~631		●	
RBA-250	●		
RBA-320,400		●	
RNCV-801		●	
RNCV-1000~			●
TN-320	●		
TN-450			●
THNC-251	●		
THNC-301	●		
TTNC-631		●	

ケーブル構成



寸法図



RNA
RN

RNA-B
RNCV-B

RNCM

RBA

RBA-K
RNCK

RNC

RNCV

マルチスピンドル
RN-N

RZ

TN

TND

TTNC

THNC

マルチスピンドル
TTNC-N

RC

RH

RUA

TSUA

RTV

RTT

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料

TPC3 機能説明

■ 操作パネル



- ステータス表示行 : ① TPC状態表示 ② ワークナンバー表示
 ③ サブプログラムナンバー表示 ④ 指令方式表示
 プログラム表示行 : TPC3プログラムを2行にわたって表示します。
 ⑤ 現在位置/残量 表示 POS/REM
 コントロール表示行 : ⑥ オーバートラベル表示
 ⑦ オーバーライト表示/マシンロック表示/
 ⑧ 原点復帰表示 MZRN/WZRN/TZRN

操作モード

- AUTO** オートモード……………マシニングセンターとの自動運転
- SINGLE** シングルモード……………TPC3単独手動運転
- CHECK** チェックモード……………プログラムの確認
- PROG** プログラムモード……………プログラムの入力
- MDI** エムディアイモード ……段取り用プログラム運転
- HANDLE** ハンドルモード …… 手動パルス運転/ジョグ運転

プログラム編集キー

- 2nd-F + N** ワークナンバー(プログラムナンバー)
0000~9999
100種類まで予約可能
- N** ブロックナンバー
000~999
- G** 作業状態指令
G0~G4: 動作指令 G5~G9: 補助機能
- F** 送り速度選択指令
F0: 早送り位置決め速度 F1~F9: 切削送り速度
- R** Gコードに対する補助コード
- θ** 移動量指令(角度、分割数)

Gコード		Rコード		θコード	
No.	コマンド	No.	コマンド	コマンド	設定値
G0	直接角度指令	0001~9999	繰返し回数(INC指令)	指令角度	±000.001°~999.999°
		0000	(ABS指令)	指令角度	±000.000°~360.000°
G1	直接分割数指令	0001~9999	繰返し回数	360°に対する分割数	±1~999999div.
G2	扇形分割数指令	0001~9999	分割数、繰返し回数	被分割角度	±000.001°~360.000°
G3	リード切削指令	0000~0045	円テーブル周回数	指令角度	±0°~360.000°
G4	原点復帰指令	0000	第1原点復帰(メカ)		不 要
		0001	第2原点復帰		
		0002	第3原点復帰		
G5	サブプログラム呼出し指令	0000~9999	繰返し回数	サブプログラムNo.	0000(0001)~9999
G6	サブプログラムリターン指令		不 要		不 要
G7	プログラムエンド指令		不 要	飛越先番地	000~999
G8	ワーク座標設定指令		不 要	基準座標位置	±0°~360.000°
G9	宣言指令	0000	ノーオペレーション		不 要
		0001/0002	クランプ 無効/有効		
		0003/0004	ドゥエル 無効/有効	ドゥエルタイム	001~999 (×10m sec)
		0005/0006	分割グループ制御 無効/有効		不 要
		0007/0008	一方向位置決め 無効/有効		
		0009/0010	完了信号制御指令 有効/無効	完了信号選択	
		0011	プログラム表示切換指令		
		0012	現在位置表示切換指令		不 要
		0013	残量表示切換指令		

RNA
RN
RNA-B
RNCV-B
RNCM
RBA
RBA-K
RNCCK
RNC
RNCV
マルチスピンドル
RN-N
RZ
TN
TND
TTNC
THNC
マルチスピンドル
TTNC-N
RC
RH
RUA
TSUA
RTV
RTT
1軸NC
コントローラ
アクセサリ
オプション
仕様
資料