

## ビッグボアNC円テーブル

## RB-250K・300K・400K・500K

横形マシニングセンタ用で、シリーズ最高峰のスペックを搭載したフラッグシップモデル。航空機、自動車、切削工具などさまざまな産業で活躍しています。大口径貫通穴仕様で、各種省人、省力化装置を取り付けできます。







写真はRB-300K

☞オプション57ページ参照 ☞回転トルク、スピードなどで相談ください。

## 付加軸仕様

単位：mm

型式		RB-250K	RB-300K	RB-400K	RB-500K	
テーブル直径		φ 250	φ 320	φ 400	φ 500	
センタハイト		160	210	255	310	
センタ穴	口元	φ 95H7	φ 130H7	φ 190H7	φ 220H7	
	貫通	φ 71	φ 101	φ 151	φ 182	
テーブルTスロット幅*		12H7	14H7	14H7	18H7	
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7	18h7	
サーボモータ (FANUC仕様の場合)		α 8i	α 12i	α 12i	α 12i	
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3}\text{kg}\cdot\text{m}^2$ 【 $\times 10^{-3}\text{kgf}\cdot\text{cm}\cdot\text{sec}^2$ 】	0.94 【9.58】	3.04 【31.0】	3.63 【37.0】	3.00 【31.7】	
製品質量	kg	105	185	300	550	
総減速比		1/90	1/120	1/120	1/180	
テーブル最高回転数	min <sup>-1</sup> /モータ2,000min <sup>-1</sup> 時	22.2	16.6	16.6	11.1	
割出精度 (累積)	秒	14	14	14	14	
再現精度	秒	4	4	4	4	
クランプ方式		油圧 or 空油圧 (オプション)				
クランプトルク	N·m /油圧3.5MPa【35kgf/cm <sup>2</sup> 】投入時 【kgf·m】	980 【100】	2,450 【250】	4,200 【428】	6,100 【622】	
許容切削トルク	N·m【kgf·m】	581【59】	931【95】	1,666【170】	6,100【622】	
積載質量	タテ置き時 ( ) : テールストック 使用時 kg	150 (300)	200 (400)	250 (500)	250 (600)	
許容負荷 テーブルクランプ時	F	 N 【kgf】	19,600 【2,000】	29,400 【3,000】	39,200 【4,000】	49,000 【5,000】
	F × L	 N·m 【kgf·m】	980 【100】	2,450 【250】	4,200 【428】	6,100 【622】
	F × L	 N·m 【kgf·m】	980 【100】	3,626 【370】	5,880 【600】	13,132 【1,340】
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg·m <sup>2</sup> 【kg·cm <sup>2</sup> ·sec <sup>2</sup> 】	 2.34 【23.8】	5.12 【52.2】	9.7 【98.9】	18.2 【185.2】	

☞他メーカーサーボモータは60ページ参照下さい。

\* テーブルTスロット幅の公差は、十字の基準溝4本に適用。

● テーブル直径630以上については、下記モデルのビッグボア仕様として承ります。

テーブル直径	630	800	1000
モデル	RNCK-631	RNCV-801 (モータ上方仕様)	RNCV-1001 (モータ上方仕様)
仕様	☞18ページ参照	☞12ページ参照	☞12ページ参照
センタ穴	φ 180H7	φ 250H7	φ 300H7