

## ビッグボアNC円テーブル

## RB-250・300・400・500

ツダコマテクノロジーを結集したシリーズ最高峰のフラッグシップモデル。デュアルクランプ機構、内蔵型エアハイドロユニットなど先進技術を搭載（RB）。また大口径貫通穴を利用して、各種省人、省力化装置を取り付けできます。



写真はRB-250R

☞ オプション57ページ参照 ☞ 回転トルク、スピードなどで相談ください。

## 付加軸仕様

単位：mm

型式		RB-250	RB-300	RB-400	RB-500	
使用勝手	R	○	○	○	○	
	L	○	○	○	○	
テーブル直径		φ 250	φ 320	φ 400	φ 500	
センタハイト		160	210	255	310	
センタ穴	口元	φ 95H7	φ 130H7	φ 190H7	φ 220H7	
	貫通	φ 71	φ 101	φ 151	φ 182	
テーブルTスロット幅 *		12H7	14H7	14H7	18H7	
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7	18h7	
サーボモータ（FANUC仕様の場合）		α 8i	α 12i	α 12i	α 12i	
モータ換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 【 $\times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2$ 】	0.94 【9.58】	3.04 【31.0】	3.63 【37.0】	3.00 【30.4】	
製品質量	kg	100	180	300	550	
総減速比		1/90	1/120	1/120	1/180	
テーブル最高回転数	min <sup>-1</sup> /モータ2,000min <sup>-1</sup> 時	22.2	16.6	16.6	11.1	
割出精度（累積）	秒	14	14	14	14	
再現精度	秒	4	4	4	4	
クランプ方式		油圧 or 空油圧（オプション）				
クランプトルク	N・m /油圧3.5MPa【35kgf/cm <sup>2</sup> 】投入時 [kgf・m]	980 【100】	2,450 【250】	4,200 【428】	6,100 【600】	
許容切削トルク	N・m [kgf・m]	581 【59】	931 【95】	1,666 【170】	6,100 【622】	
積載質量	タテ置き時 ( ) : テールストック 使用時 	kg	150 (300)	200 (400)	250 (500)	250 (600)
	ヨコ置き時 	kg	300	400	500	600
許容負荷 テーブルクランプ時	F 	N [kgf]	19,600 【2,000】	29,400 【3,000】	39,200 【4,000】	49,000 【5,000】
	F × L 	N・m [kgf・m]	980 【100】	2,450 【250】	4,200 【428】	6,100 【622】
	F × L 	N・m [kgf・m]	980 【100】	3,626 【370】	5,880 【600】	13,132 【1,340】
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg・m <sup>2</sup> [kg・cm <sup>2</sup> ・sec <sup>2</sup> ]	2.34 【23.8】	5.12 【52.2】	9.7 【98.9】	18.2 【185.2】

☞ 他メーカーサーボモータは60ページ参照下さい。

\* テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。

● テーブル直径630以上については、下記モデルのビッグボア仕様として承ります。

テーブル直径	630	800	1000
モデル	RNCM-631	RNCV-801	RNCV-1001
仕様	☞ 14ページ参照	☞ 12ページ参照	☞ 12ページ参照
センタ穴	φ 180H7	φ 250H7	φ 300H7