

NC円テーブル

RN-100・150・200・250・300

価格を超えた性能と手応えが実感できるベストセラーモデル。エアで目を見張る強力クランプを実現。シリーズ最小のRN-100は、ドリリング、タッピングマシンのニーズをとらえた最速モデルです。



写真はRN-200R

付加軸仕様

単位：mm

型式		RN-100	RN-150	RN-200	RN-250	RN-300	
使用勝手	R	○	○	○	○	○	
	L	○	○	○	○	○	
スピンドル直径		φ 80h7	φ 100h7	φ 120h7	—	—	
テーブル直径		φ 135 (オプション)	φ 160 or 200 (オプション)	φ 200 or 250 (オプション)	φ 250	φ 320	
センタハイト		110	135	160	160	210	
センタ穴	口元	φ 50H7 (φ 50H7 面板取付時)	φ 55H7 (φ 50H7 面板取付時)	φ 65H7 (φ 60H7 面板取付時)	φ 75H7	φ 110H7	
	貫通	φ 30	φ 40	φ 45	φ 45	φ 85	
テーブルTスロット幅*1		10H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)	12H8	14H8	
ガイドブロック幅		14h7	14h7	18h7	18h7	18h7	
サーボモータ (FANUC仕様の場合)		α 2i	α 2i α 4i	α 4i	α 4i α 8i	α 8i α 12i	
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3}\text{kg}\cdot\text{m}^2$ 【 $\times 10^{-3}\text{kgf}\cdot\text{cm}\cdot\text{sec}^2$ 】	0.23 [2.29]	0.07 0.07 [0.71] [0.76]	0.13 [1.3]	0.5 [5.1]	0.27 1.57 [2.8] [16]	
製品質量	kg	28	40 44	60	90 95	195 200	
総減速比		1/36	1/90	1/90	1/120	1/240 1/120	
テーブル最高回転数	min ⁻¹ /モータ3,000min ⁻¹ 時	83.3	33.3	33.3	25	12.5 25	
割出精度 (累積)	秒	45	25	20	20	20	
クランプ方式		空 圧					
クランプトルク	N·m /空圧0.49MPa【5kgf/cm ² 】投入時 【kgf·m】	80 [8]	156*2 [16]	294*2 [30]	441 [45]	880 [90]	
許容切削トルク	N·m【kgf·m】	176【18】	147【15】	264【27】	470【48】	764【78】	
積載質量	タテ置き時 () : テールストック 使用時 	kg	25 (50)	75 (150)	100 (250)	100 (250)	150 (350)
	ヨコ置き時 	kg	50	150	250	250	350
許容負荷 テーブルクランプ時	F 	N 【kgf】	5,880 [600]	7,840 [800]	13,720 [1,400]	13,720 [1,400]	19,600 [2,000]
	F×L 	N·m 【kgf·m】	80 [8]	156*2 [16]	294*2 [30]	441 [45]	880 [90]
	F×L 	N·m 【kgf·m】	156 [16]	392 [40]	980 [100]	980 [100]	1,960 [200]
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg·m ² 【kg·cm ² ·sec ² 】	0.10 [1.0]	0.48 [4.9]	1.20 [12.3]	1.95 [20.0]	3.70 [38.5]

*1 他メーカーサーボモータは60ページ参照下さい。

ツダコマ1軸NCコントローラTPC-Jr仕様 (M信号) は42ページ参照下さい。

*2 テーブルTスロット幅の公差は、十字の基準溝4本に適用。

*2 用途に応じ、クランプトルクを更にグレードアップした仕様もございます。