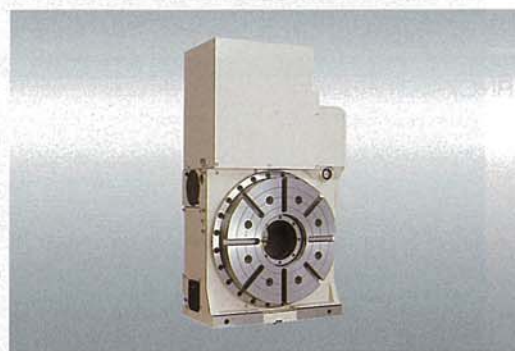


ビッグボアNC円テーブル

RB-250K・300K, RNCBK-402・501

横形マシニングセンタ用で、シリーズ最高峰のスペックを搭載したフラッグシップモデル。航空機、自動車、切削工具などさまざまな産業で活躍しています。大口径貫通穴仕様で、各種省人、省力化装置を取り付けできます。



写真はRB-300K

☞オプション61ページ参照 ☞回転トルク、スピードなどご相談ください。

付加軸仕様

単位：mm

型式		RB-250K	RB-300K	RNCBK-402	RNCBK-501	
テーブル直径		φ 250	φ 320	φ 400	φ 500	
センタハイト		160	210	255	310	
センタ穴	口元	φ 95H7	φ 130H7	φ 150H7	φ 180H7	
	貫通	φ 71	φ 101	φ 150	φ 180	
テーブルTスロット幅 *		12H7	14H7	14H7	18H7	
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7	18h7	
サーボモータ (FANUC仕様の場合)		α 6	α 12	α 12	α 12	
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [$\times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2$]	0.94 [9.58]	3.04 [31.0]	2.24 [22.8]	3.11 [31.7]	
製品質量	kg	105	185	300	500	
総減速比		1/90	1/120	1/90	1/180	
テーブル最高回転数	min ⁻¹ /モータ2,000min ⁻¹ 時	22.2	16.6	22.2	11.1	
割出精度 (累積)	秒		14		20	
再現精度	秒		4		4	
クランプ方式		油圧 or 空油圧 (オプション)				
クランプトルク	N・m /油圧3.5MPa [35kgf/cm ²] 投入時 [kgf・m]	980 [100]	2,450 [250]	2,352 [240]	2,450 [250]	
許容切削トルク	N・m [kgf・m]	581 [59]	931 [95]	1,666 [170]	2,450 [250]	
積載質量	タテ置き時 () : テールストック 使用時	kg	150 (300)	200 (400)	200 (500)	250 (600)
許容負荷 テーブルクランプ時	F	N [kgf]	19,600 [2,000]	29,400 [3,000]	39,200 [4,000]	49,000 [5,000]
	F×L	N・m [kgf・m]	980 [100]	2,450 [250]	2,352 [240]	2,450 [250]
	F×L	N・m [kgf・m]	980 [100]	3,626 [370]	3,920 [400]	5,880 [600]
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg・m ² [kg・cm ² ・sec ²]	2.34 [23.8]	5.12 [52.2]	9.7 [99.8]	18.2 [185.2]

☞ 他メーカーサーボモータは64ページ参照下さい。

* テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。

● テーブル直径630以上については、下記モデルのビッグボア仕様として承ります。

テーブル直径	630	800	1000
モデル	RNCK-631	RNCV-801 (モータ上方仕様)	RNCV-1001 (モータ上方仕様)
仕様	同上☞20ページ参照	同上☞12ページ参照	同上☞12ページ参照
センタ穴	φ 180H7	φ 250H7	φ 300H7