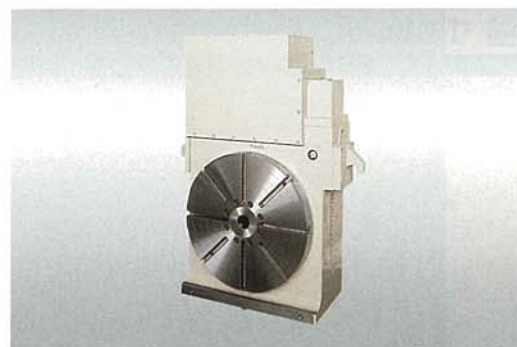


NC円テーブル

RNCK-401・501・631






横形マシニングセンタ用で実績を誇るベーシックモデル。高度な5軸加工が可能です。



写真はRNCK-401

付加軸仕様

単位：mm

型式		RNCK-401	RNCK-501	RNCK-631		
テーブル直径		φ 400	φ 500	φ 630		
センタハイト		255	310	400		
センタ穴	口元	φ 40H7	φ 50H7	φ 60H6		
	貫通	φ 40	φ 50	φ 60		
テーブルTスロット幅*		14H7	18H7	18H7		
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7		
サーボモータ (FANUC仕様の場合)		α 12	α 12	α 12		
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3}\text{kg}\cdot\text{m}^2$ [$\times 10^{-3}\text{kgf}\cdot\text{cm}\cdot\text{sec}^2$]	2.05 [20.9]	3.09 [31.9]	5.55 [56.6]		
製品質量	kg	300	450	800		
総減速比		1/180	1/180	1/180		
テーブル最高回転数	min ⁻¹ /モータ2,000min ⁻¹ 時	11.1	11.1	11.1		
割出精度 (累積)	秒		15			
再現精度	秒		4			
クランプ方式		油圧 or 空油圧 (オプション)				
クランプトルク	N·m /油圧3.5MPa [35kgf/cm ²] 投入時 [kgf·m]	1,764 [180]	2,450 [250]	4,410 [450]		
許容切削トルク	N·m [kgf·m]	1,666 [170]	2,450 [250]	4,116 [420]		
積載質量	タテ置き時 () : テールストック 使用時 	kg	200 (500)	250 (600)	400 (800)	
許容負荷 テーブルクランプ時	F		N [kgf]	39,200 [4,000]	49,000 [5,000]	49,000 [5,000]
	F × L		N·m [kgf·m]	1,764 [180]	2,450 [250]	4,410 [450]
	F × L		N·m [kgf·m]	2,450 [250]	3,430 [350]	7,840 [800]
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg·m ² [kg·cm ² ·sec ²]	9.7 [99.8]	18.2 [185.2]	39.7 [405]	

☞ 他メーカーサーボモータは64ページ参照下さい。

* テーブルTスロット幅の公差は、十字の基準溝4本に適用。

● RNCK-631にはビッグボア仕様もございます。(センタ穴φ 180H7)

● テーブル直径800以上については、下記モデルのモータ上方取付仕様として承ります。

テーブル直径	800	1000
モデル	RNCV-801	RNCV-1001
仕様	同上☞ 12ページ参照	同上☞ 12ページ参照