

NC円テーブル

RNCV-201R,B・301L,B・401R,B






コンパクトマシンに余裕で搭載できる、モータをボディ後方に取り付けたベーシックモデル。強力油圧クランプ機構を搭載しています。



写真はRNCV-201R,B

付加軸仕様

単位：mm

型式		RNCV-201R,B	RNCV-301L,B	RNCV-401R,B
テーブル直径		φ 225	φ 320	φ 400
センタハイト		160	210	255
センタ穴	口元	φ 40H7	φ 40H7	φ 40H7
	貫通	φ 32	φ 40	φ 40
テーブルTスロット幅*		12H7	14H7	18H7
ガイドブロック幅		18h7	18h7	18h7
サーボモータ (FANUC 仕様の場合)		α 3 or 6	α 6 α 12	α 12
モータ軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3}\text{kg}\cdot\text{m}^2$ [$\times 10^{-3}\text{kgf}\cdot\text{cm}\cdot\text{sec}^2$]	1.31 [13.4]	0.51 [5.21] 2.42 [24.7]	4.01 [40.9]
製品質量	kg	75	200	330
総減速比		1/180	1/360 1/180	1/180
テーブル最高回転数	min ⁻¹ /モータ 2,000min ⁻¹ 時	11.1	5.5 11.1	11.1
割出精度 (累積)	秒		15	
再現精度	秒		4	
クランプ方式		油圧 or 空油圧 (オプション)		
クランプトルク	N·m /油圧 3.5MPa [35kgf/cm ²] 投入時 [kgf·m]	490 [50]	274 [28] 空油圧 仕様時	833 [85] 1,764 [180]
許容切削トルク	N·m [kgf·m]	470 [48]	764 [78]	1,666 [170]
積載質量	kg タテ置き時 () : テールストック 使用時 	100 (250)	150 (350)	200 (500)
許容負荷 テーブルクランプ時	F 	N [kgf]	19,600 [2,000]	29,400 [3,000] 39,200 [4,000]
	F×L 	N·m [kgf·m]	490 [50]	833 [85] 1,764 [180]
	F×L 	N·m [kgf·m]	931 [95]	1,568 [160] 2,450 [250]
許容 ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg·m ² [kg·cm ² ·sec ²] 	1.2 [12.3]	3.7 [38.5]	9.7 [99.8]

他メーカーサーボモータは64ページ参照下さい。

* テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。