NC傾斜円テーブル

TN-160・200・320

タービンブレードをはじめとした高精度、強力連続切削に活躍する傾斜モデル。スピードとパワーそして省スペースを併せもつ5軸加工用テーブルの誕生です。



写真はTN-160

付加軸仕様

単位：mm

型式			TN-160		TN-200		TN-320	
傾斜角度			－30°～＋110°					
スピンドル直径			φ100h7		φ120h7		－	
テーブル直径			φ160 or φ200（オプション）		φ200 or φ250（オプション）		φ320	
0°時テーブル上面高さ			235 （260 面板取付時）		270 （300 面板取付時）		355	
90°時センタハイト			180		210		255	
センタ穴		口元	φ55H7 （φ50H7 面板取付時）		φ65H7 （φ60H7 面板取付時）		φ105H7	
		貫通	φ40		φ45		φ100	
テーブルTスロット幅			12H8（面板取付時）				14H7	
ガイドブロック幅			18h7					
サーボモータ（FANUC仕様の場合）			回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
			α4i	α4i	α4i	α4i	α8i	α8i
モータ軸換算イナーシャ		×10⁻³kg·m² 【×10⁻³kgf·cm·sec²】	0.20 【2.04】	0.42 【4.28】	0.41 【4.18】	0.37 【3.77】	0.82 【8.34】	0.45 【4.61】
総減速比			1/60	1/72	1/45	1/90	1/120	1/240
テーブル最高回転数		min⁻¹/モータ2,000min⁻¹時	33.3	27.7	44.4	22.2	16.6	8.3
クランプ方式 投入圧力			空圧0.49MPa 【5kgf/cm²】	空圧0.49MPa 【5kgf/cm²】	空圧0.49MPa 【5kgf/cm²】	空圧0.49MPa 【5kgf/cm²】	油圧3.4MPa 【35kgf/cm²】	油圧3.4MPa 【35kgf/cm²】
クランプトルク		N·m 【kgf·m】	157＊ 【16】	425＊ 【43】	250＊ 【25】	850＊ 【86】	2,200 【224】	2,200 【224】
割出精度（累積）		秒	30	－	30	－	20	－
傾斜角精度	0°～＋90°間	秒	－	45	－	45	－	45
製品質量		kg	165		230		440	
許容切削トルク（回転軸）		N·m【kgf·m】	200【20】		450【46】		931【95】	
積載質量	0°（水平時）	kg	60		120		150	
	0°～90°（傾斜時）	kg	40		70		100	
傾斜可搬モーメント	W×L	N·m 【kgf·m】	39.2 【4.0】		53.7 【5.5】		163.3 【16.6】	
許容負荷 テーブルクランプ時	F	N 【kgf】	7,840 【800】		13,720 【1,400】		19,600 【2,000】	
	F×L	N·m 【kgf·m】	157＊ 【16】		250＊ 【25】		2,200 【224】	
	F×L	N·m 【kgf·m】	425＊ 【43】		850＊ 【86】		2,200 【224】	
許容 ワークイナーシャ	$J=\frac{W\cdot D^2}{8}$	kg·m² 【kg·cm·sec²】	0.19 【1.94】		0.59 【6.02】		1.53 【15.6】	

＊用途に応じ、油圧クランプ仕様もございます。

仕 様

単位：mm

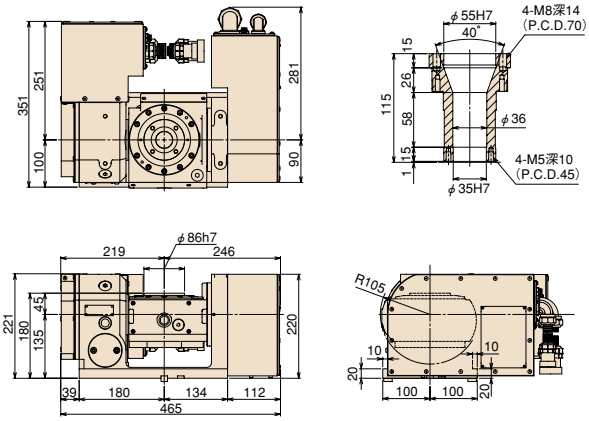
型 式			TN-100	TN-130
傾斜角度			−17° ～+107°	
スピンドル直径			86h7	90h7
テーブル直径（面板はオプション）			φ135	
0°時テーブル上面高さ			180	210
90°時センターハイト			135	150
センター穴		口 先	φ55H7	
		貫 通	φ35	
テーブルTスロット幅			12H8	
ガイドブロック幅			14H7	
サーボモーター（FANUC仕様の場合）		回転軸	α2／5000is	
		傾斜軸	α2／5000is	
総減速比		回転軸	1／60	
		傾斜軸	1／120	
テーブル回転数		回転軸	50	
min⁻¹/モーター3,000min⁻¹時		傾斜軸	25	
クランプ方式／投入圧力			空圧／0.49MPa	
クランプトルク	N·m	回転軸	200	500
		傾斜軸	300	500
割出精度	秒	回転軸（累積）	40	
		傾斜軸（0°～+90°時）	45	
製品質量		kg	65	76
許容切削トルク（回転軸）		N·m	152	
積載質量	0°（水平時）	kg	35	
	0°～90°（傾斜時）	kg	20	
傾斜可搬モーメント	W×L	N·m	57	
許容負荷テーブルクランプ時	F	N	3,920	
	F×L	N·m	200	500
	F×L	N·m	300	500
許容ワークイナーシャ		kgm²	0.8	

●このカタログに掲載の製品は、外国為替及び外国貿易管理法に基づく戦略物資等に該当いたします。
該当品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

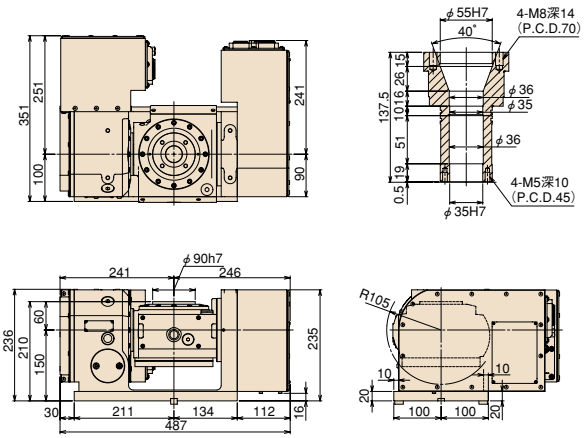
寸法図

単位：mm

TN-100



TN-130



検査規格

No.	測定項目			TN-100	TN-130
1	スピンドル上面の振れ			0.015	0.015
2	スピンドル上面とフレーム底面の平行度		全長について	0.02	0.02
3	傾斜軸中心線とフレーム底面の平行度		全長について	0.02	0.02
4	センター穴の振れ		口元で	0.02	0.02
5	傾斜角精度	arc sec.	0°～+90°	45	45
			−30°～+90°	60	60
6	割出精度	arc sec.	累 積	30	30
7	スピンドル上面とフレーム底面ガイドブロックの平行度		全長について	0.02	0.02

津田駒工業株式会社・工機販売部

〒921-8529 石川県石川郡野々市町粟田5丁目100番地
TEL (076) 294−5111(代)　FAX (076) 294−5157
http://www.tsudakoma.co.jp
E-mail : ksales@tsudakoma.co.jp
東部地区セールス直通　TEL (076) 294−5177　FAX (076) 294−5157
中部地区セールス直通　TEL (076) 294−5188　FAX (076) 294−5157
西部地区セールス直通　TEL (076) 294−5199　FAX (076) 294−5157
浜松営業所　TEL (053) 458−3177　FAX (053) 458−3178
福岡営業所　TEL (092) 574−8057　FAX (092) 571−7575

このカタログは、環境にやさしい「水なし印刷」「植物性大豆インキ」「古紙配合率100%再生紙」で作成しています。
NJ24-07C