

スタンダードタイプ

# RG

## RG-160・250・320

最新テクノロジーのツダコマボールドライブシステムを採用。従来比2倍の高速割出とバックラッシュレスにより高い生産性と高品位加工が可能になりました。



RG-160

### 仕様

単位：mm

		RG-160	RG-250	RG-320	
使用勝手	R	○	○	○	
	L	—	—	—	
スピンドル直径		φ100	φ140	φ180	
テーブル直径 *1		φ160 or φ200 (オプション)	φ250 (オプション)	φ320 (オプション)	
センターハイト		160	210	255	
センター穴	口元	φ55H7x45	φ80H7x45	φ115H7x45	
	貫通	φ40	φ50	φ85	
テーブルTスロット幅 *1		12H8	12H8	14H8	
ガイドブロック幅		14h7	18h7	18h7	
サーボモーター (FANUCの場合)		αiF4	αiF8	αiF12	
モーター軸換算イナーシャ	×10 <sup>-9</sup> kg・m <sup>2</sup>	0.19	0.42	2.24	
製品質量	kg	60	110	210	
総減速比		1/36	1/36	1/36	
テーブル最高回転数	min <sup>-1</sup> (モーター3,000min <sup>-1</sup> 時)	83.3	83.3	83.3	
割出精度(累積)	秒	15	15	15	
再現精度	秒	4	4	4	
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	
クランプトルク	N・m	500	1,000	1,500	
	／空圧0.49MPa 投入時				
積載質量	タテ置き時 	kg	100 (200)	125 (250)	175 (350)
	( ) : テールストック使用時				
	ヨコ置き時 	kg	200	250	350
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F 	N	10,800	14,400	24,800
	F×L 	N・m	500	1,000	1,500
	F×L 	N・m	780	1,900	4,700
許容ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg・m <sup>2</sup>	0.48	1.95	4.48

☞ 他メーカーサーボモーター P.70 ☞ フェイスプレートや治具を主轴に取付ける場合の注意事項 P.80

\*1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。☞ 寸法図 P.64