スタンダードタイプ

TN

TN-101・131・161・201・320・450

スピードとパワーそして省スペースを併せもつ5軸加工用円テーブルです。特にTN-101、TN-131はドリル、タッピングマシンにベストマッチします。



TN-101

仕 様

単位：mm

		TN-101	TN-131	TN-161	TN-201	TN-320	TN-450
傾斜角度		−17°～+107°	−17°～+107°	−30°～+110°	−30°～+110°	−30°～+110°	−10°～+95°
スピンドル直径		φ86h7	φ90h7	φ100h7	φ120h7	—	—
テーブル直径 *1		φ135（オプション）	φ135（オプション）	φ160 or 200（オプション）	φ200 or 250（オプション）	φ320	φ450
0°時テーブル上面高さ		180（205 面板取付時）	210（235 面板取付時）	235（260 面板取付時）	270（300 面板取付時）	355	425
90°時センターハイト		135	150	180	210	255	425
センター穴	口元	φ55H7（φ40H7 面板取付時）	φ55H7（φ40H7 面板取付時）	φ55H7（φ50H7 面板取付時）	φ65H7（φ60H7 面板取付時）	φ105H7	φ170H7
	貫通	φ35	φ35	φ40	φ45	φ102	φ136
テーブルTスロット幅 *1		12H8（面板取付時）	12H8（面板取付時）	12H8（面板取付時）	12H8（面板取付時）	14H7	14H7
ガイドブロック幅		14h7	14h7	18h7	18h7	18h7	18h7
サーボモーター（FANUCの場合）		回転軸 αiF2 / 傾斜軸 αiF2	回転軸 αiF2 / 傾斜軸 αiF2	回転軸 αiF2 / 傾斜軸 αiF2	回転軸 αiF4 / 傾斜軸 αiF4	回転軸 αiF8 / 傾斜軸 αiF8	回転軸 αiF22 / 傾斜軸 αiF22
モーター軸換算イナーシャ	×10⁻³kg·m²【×10⁻³kgf·cm·sec²】	0.072【0.73】	0.078【0.79】	0.074【0.75】	0.072【0.73】	0.17【1.68】	0.18【1.81】	0.38【3.96】	0.45【4.61】	0.82【8.34】	0.45【4.61】	5.34【54.5】	3.00【30.6】
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/120	1/72	1/120	1/45	1/90	1/120	1/240	1/90	1/180
テーブル最高回転数	min⁻¹（モーター2,000min⁻¹時）	41.6（モーター2,500min⁻¹時）	16.6	41.6（モーター2,500min⁻¹時）	16.6	27.7	16.6	44.4	22.2	16.6	8.3	22.2	11.1
クランプ方式 投入圧力		空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	空圧 0.49MPa【5kgf/cm²】	油圧 3.5MPa【35kgf/cm²】	油圧 3.5MPa【35kgf/cm²】	油圧 3.5MPa【35kgf/cm²】	油圧 3.5MPa【35kgf/cm²】
クランプトルク	N·m【kgf·m】	200【20】	300【30】	500【51】	500【51】	500【51】	800【82】	800【82】	1,000【102】	2,200【224】	2,200【224】	3,700	7,400
割出精度（累積）	秒	40	—	40	—	30	—	30	—	20	—	15	—
再現精度	秒	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—	4	—
傾斜角精度	0°～+90°間 秒	—	45	—	45	—	45	—	45	—	45	—	90
傾斜再現精度	秒	—	8	—	8	—	8	—	8	—	8	—	8
製品質量	kg	69		80		127		191		440		1,200	
ウォームギア強度（回転軸）	N·m【kgf·m】	152【15.5】		152【15.5】		200【20】		450【46】		931【95】		1,940【198】	
積載質量	0°（水平時） kg	35		35		60		120		150		500	
	0°～90°（傾斜時） kg	20		20		40		70		100		300	
傾斜可搬モーメント	W×L N·m【kgf·m】	24【2.4】		24【2.4】		39.2【4.0】		53.7【5.5】		163.3【16.6】		288.2【29.4】	
許容負荷（テーブルクランプ時）	F N【kgf】	3,920【400】		3,920【400】		7,840【800】		13,720【1,400】		19,600【2,000】		39,200【4,000】	
	F×L N·m【kgf·m】	200【20】		500【51】		500【51】		800【82】		2,200【224】		3,700【377.6】	
	F×L N·m【kgf·m】	300【30】		500【51】		800【82】		1,000【102】		2,200【224】		7,400【755.1】	
許容ワークイナーシャ	$J=\frac{W\cdot D^2}{8}$ kg·m²【kgf·cm·sec²】	0.08【0.87】		0.08【0.87】		0.19【1.94】		0.59【6.02】		1.53【15.6】		9.38【95.68】	

☞ 他メーカーサーボモーター P.65

*1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。 ☞ 寸法図 P.59