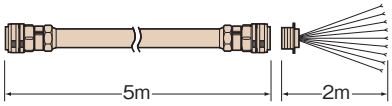
TPC オプション

TPC5 **フル装備連動ケーブル**

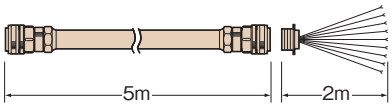
☞ P.50



以下の仕様を用いるときに必要です。
- ストップ、インターロック入力
- 位置決め完了 2、3、4 出力
- オートモード選択中出力
- 位置決め中出力
- アラーム出力

●フル装備連動ケーブル
（標準長さ5m）

TPC5 **B信号ケーブル**

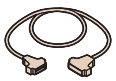


以下の仕様を用いるときに必要です。
- 外部ワークナンバーセット機能
- 外部角度データ入力方式
- M信号データ固定入力方式

※ B 信号ケーブルを使用するには内部ハーネスの追加が必要です。

●B信号ケーブル
（標準長さ5m）

TPC-Jr
TPC5 **RS232Cケーブル**

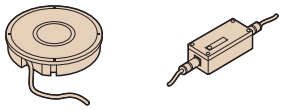


TPC5、TPC-Jr のプログラム、パラメーター、フィードデータの入出力、プリントアウトが外部機器を通して行えます。
外部機器は別途準備ください。
また、ケーブルはお客様でも製作可能です。

●RS232C ケーブル
（標準長さ5m）

TPC5 **高分解能仕様**
ロータリーエンコーダータイプ

☞ P.61

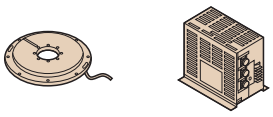


ロータリーエンコーダーフィードバックにより、フルクローズドループ制御ができます。

●ロータリーエンコーダー
●IBV ユニット
（以上ハイデンハイン社製）
●TPC5 RE 仕様

TPC5 **高分解能仕様**
MPスケールタイプ

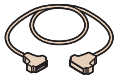
☞ P.61



MP スケールフィードバックにより、フルクローズドループ制御ができます。

●MPスケール
●A/D 変換器
（以上三菱重工社製）
●TPC5 RI 仕様

TPC-Jr
TPC5 **「リモートモード」仕様**

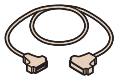


計測用のシステム等を構成するときに使用します。シリアルチャンネルを使用して、パソコンなどに接続できます。

●RS232Cケーブル

TPC-Jr
TPC5 **「リモートモード+M」仕様**

☞ P.47



機械側NCのRS232Cポートから指令角度等を送り、M信号でスタートさせる機械側でのプログラム1本化機能です。

注）マシニングセンターによってはこの機能が使用できない場合もあります。詳細は機械メーカー様にお問合せ下さい。

●RS232Cケーブル

TPC-Jr **手動パルス発生器**

ダイヤルを回すことでハンドル送りができます。ダイヤル1回転100パルス、倍率は×1、×10、×100倍から選択できます。

●手動パルス発生器
（ケーブル長さ3m）