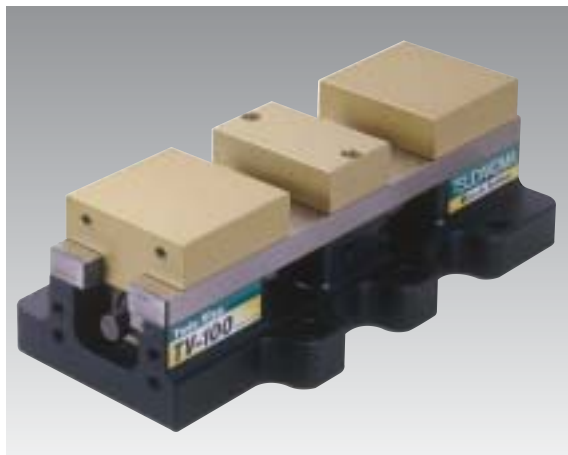
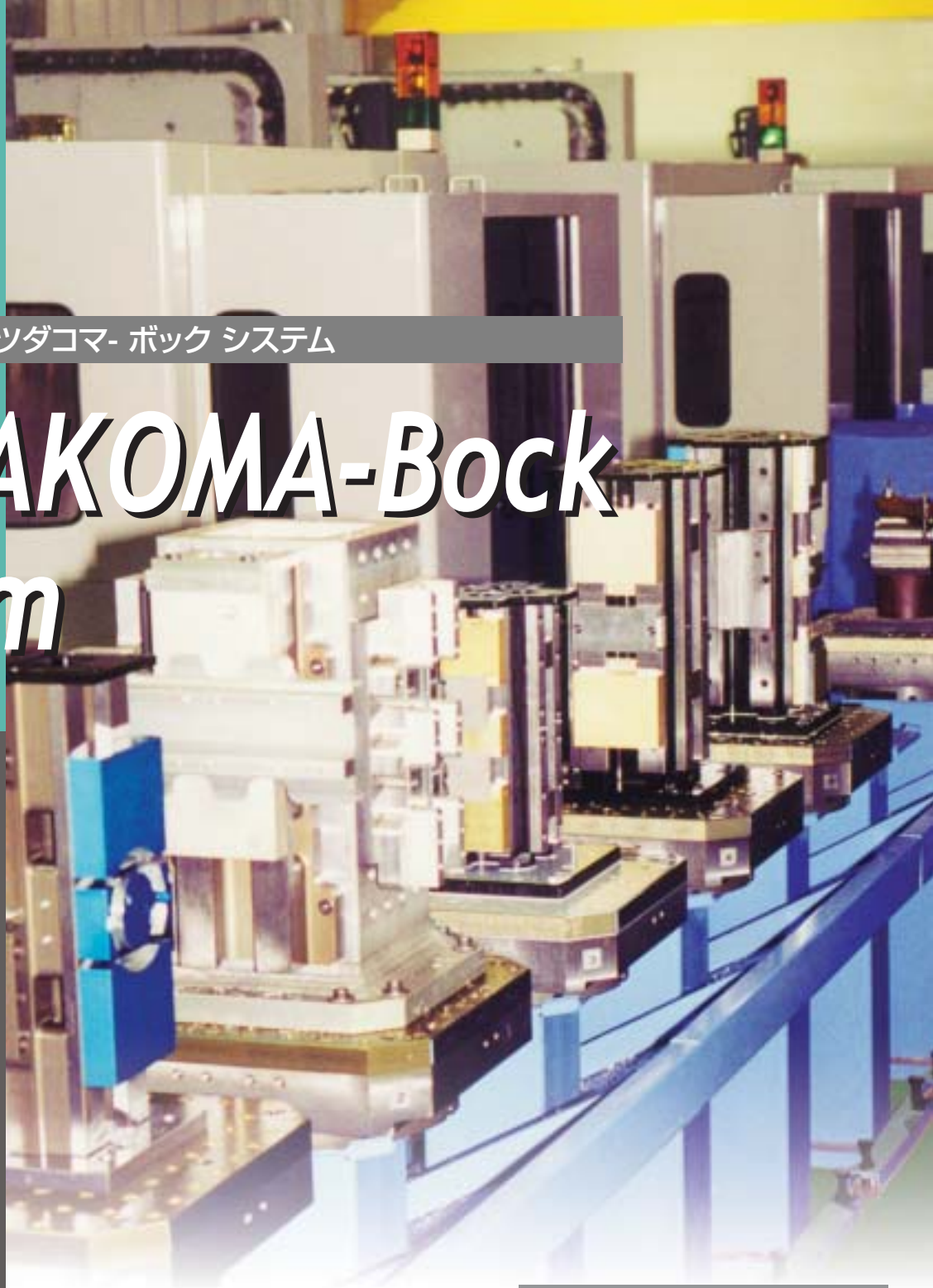


ツダコマ- ボック システム

TSUDAKOMA-Bock System

TSUDA KOMA



津田駒工業株式会社

マシンバイスが新たな領域を拓く！ ツダコマ・ボックスシステム誕生

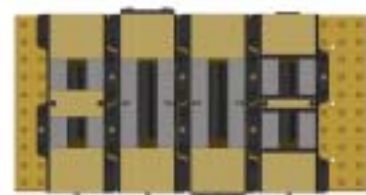
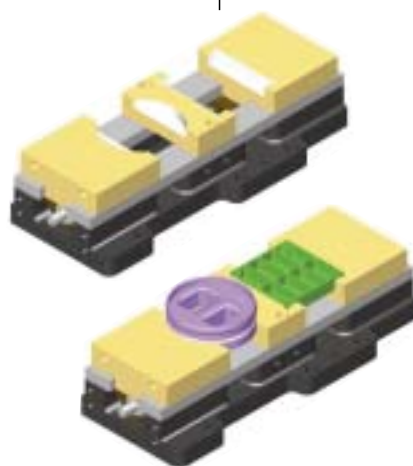
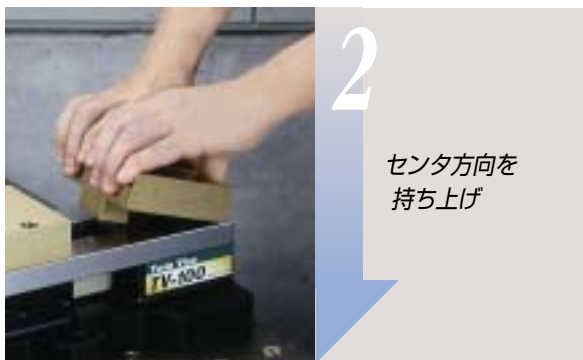
ツダコマが米国の新進バイスメーカBock（ボック）社とタイアップ。
これまでのバイスの常識を打ち破る、新しいワークホールディングの形を提案します。

ツインバイス（ワーク2個締めバイス）

6ページ参照

■特 長

- ① 世界最速のクイック口金交換システム
- ② ワーク形状にあわせてセルフカットするソフト口金
- ③ 軽量、高剛性アルミ合金製ボディ
- ④ 接近性抜群な独自のベース形状
- ⑤ 切り粉をシャットアウトする防護スクリュウユニット



- 従来のマシンバイスでは把握が困難な異形ワークを、ソフト口金を成形することで自在にクランプできます。
- ワークの最終位置決め精度はお客様ご自身で作っていただきます。
- ソフト口金は高剛性アルミ合金製で十分な耐久性を保持しています。

- 独自のベース形状により、複数台搭載時、バイス間距離が最小となり、限られたスペースでより多くのワークを加工できます。
- またツールの移動時間の観点からも加工時間の短縮に効果的です。ドリル・タッピングマシンに特にお勧めしたい提案です。

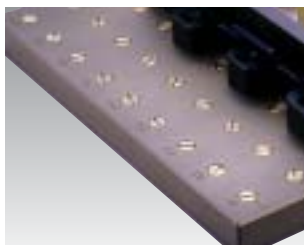


ロケータプレート (位置決め機能付きサブプレート)

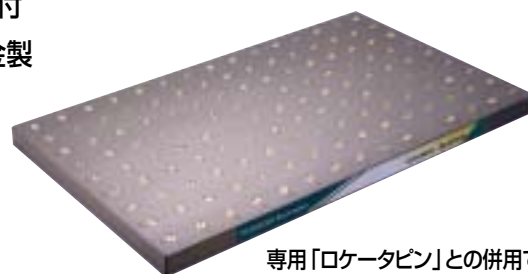
☞ 12ページ参照

■特 長

- ① 段取り変え時の位置決め、測定時間を短縮
- ② ツインバイス・治具取り付け用タップ穴仕様
タップ穴保護用キャップ付
- ③ 軽量、高剛性アルミ合金製



段取り変えに便利なアルファベット数字の刻印



専用「ロケータピン」との併用で、
バイスや治具の段取り変え時、
再現精度：±0.025mm

モノクアッド (ヨコ形マシニングセンタ用マシンバイス)

☞ 8～11ページ参照

■特 長

- ① 手動クランプキットに優る、スピーディなワーク着脱、段取り変え
- ② 複数のツインバイス一体構造
1パレット当りワークを2個から最多16個取り付け可能
- ③ 大形ワークの一個締めも可能なエンドプレート内蔵



- ボディは高剛性アルミ合金製で、驚く軽さ。バイスの載せ替え作業もらくです。
- スライド面は焼き入れ・研磨のスチール製採用。
- バイススクリュウ部は切り粉、クーラントから完全防護されています。

エンドプレート



マシンバイスでここまでできる 変えてみませんか？ これまでのやり方

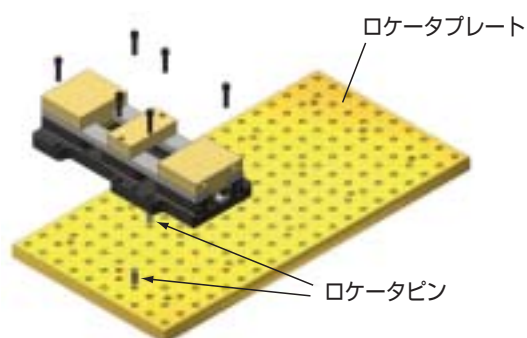
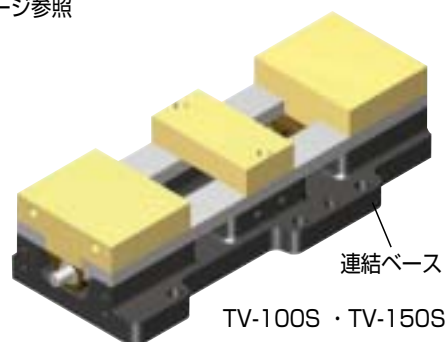
よりフレキシブルに！ よりスピーディに！ 手動クランプキットからマシンバイスへ！

ツインバイス

連結ベースタイプ

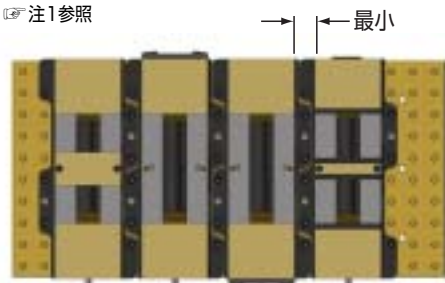
ロケータプレート上に設置して使用します。

☞ 6ページ参照



「ロケータプレート」「ロケータピン」との併用で、ツインバイスや治具の段取り換え時間が短縮できます。再現精度：±0.025mm

☞ 注1参照



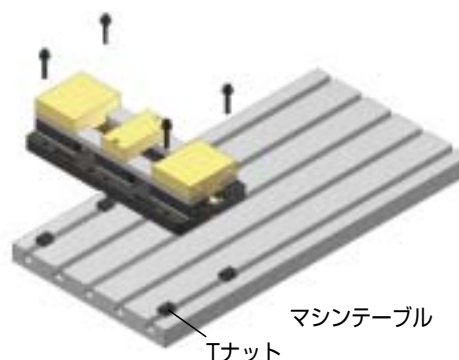
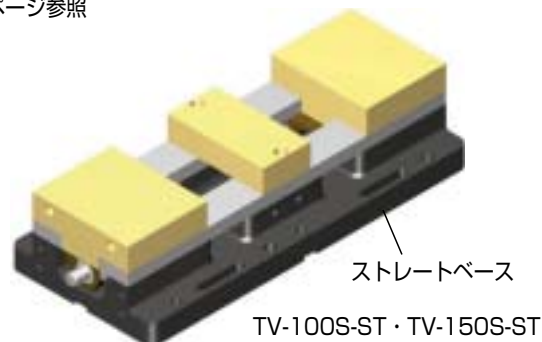
ツインバイスを複数台使用すれば、限られたスペースでより多くのワークを加工できます。

☞ 注3参照

ストレートベースタイプ

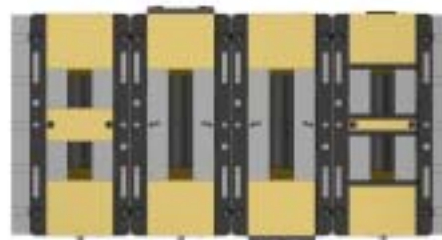
マシンのテーブル上に直接設置して使用します。

☞ 7ページ参照



「ロケータプレート」は必要とせず、工作機械のテーブル上に直接設置できます。

☞ 注2参照



☞ 注3参照

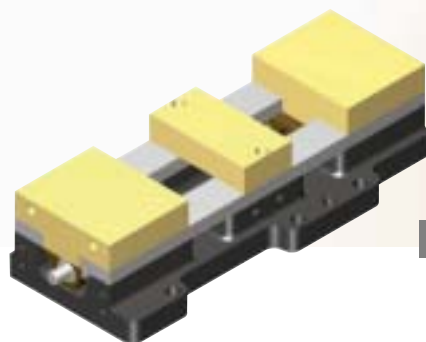
注1) 本機種にはガイドブロックは使用しません。

注2) ガイドブロックは本体に同梱されます。製品の性格上、ガイドブロックを基準にした精度保証はございません。

注3) 製品の性格上、従来の並列仕様（スライド面高さ・固定口金出入りの相互差を規定）はございません。

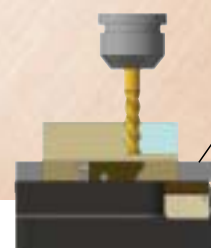
ツインバイス

- ① 口金保持ブロックがスライド面より下にあるため、ボルトレス構造とあいまって、比類のないセルフカット可能領域を実現しました。



ツダコマ

従来品



スライド面

ボルトがないから、自由にセルフカットOK。



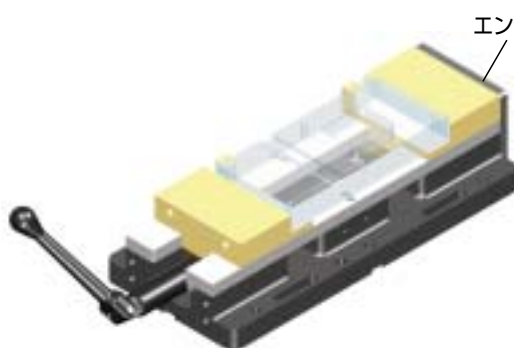
ボルトがあるから、自由な成形が困難。

- ② 豊富な口金レイアウト・オプションで、さまざまなワークにフレキシブルに対応します。

☞ 詳細は13～15ページ参照

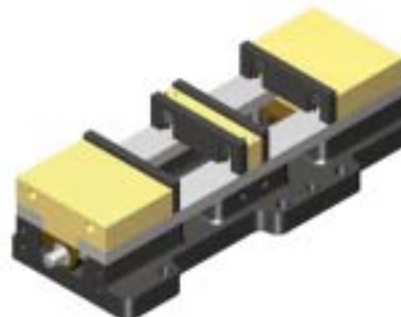


異形ワークの把握。口金を反転すれば、最多4種類のワークの把握が可能。



エンドプレート

センタ固定口金をはずし、エンドプレート（オプション）を取り付ければ、大形ワークの1個把握が可能。作業者側口金の固定もOK。



ハード口金（オプション）の利用で、角物ワークを把握。センタ固定口金は平行度調整機能付き。

ロケータプレート & ロケータピン

☞ 12ページ参照

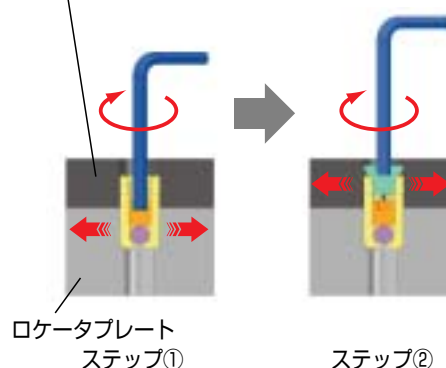


- ① ロケータプレート上で、ツインバイスや治具の位置決めに使用します

■ 再現精度：±0.025mm

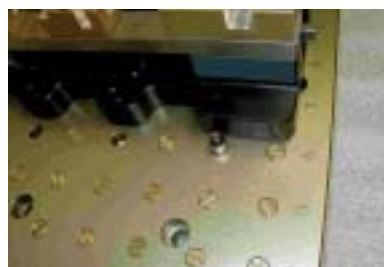
- ② 上下部分が独立して拡張する独自の機構
③ 焼き入れ・研磨スチール製ボディ

ツインバイス・治具



ロケータプレート
ステップ①

ステップ②



ツインバイス

TV-100S・TV-150S

連結ベースタイプ

2～5ページ参照

- 世界最速のクイック口金交換システム
- ワーク形状にあわせてセルフカットするソフト口金
- 軽量、高剛性アルミ合金製ボディ
- 接近性抜群な独自のベース形状
- 切り粉をシャットアウトする防護スクリュウユニット



写真はTV-100S

●ご注意
ご使用にあたっては、「ロケータプレート」及び
「ロケータピン」（いずれもオプション）が必要です
12ページ参照

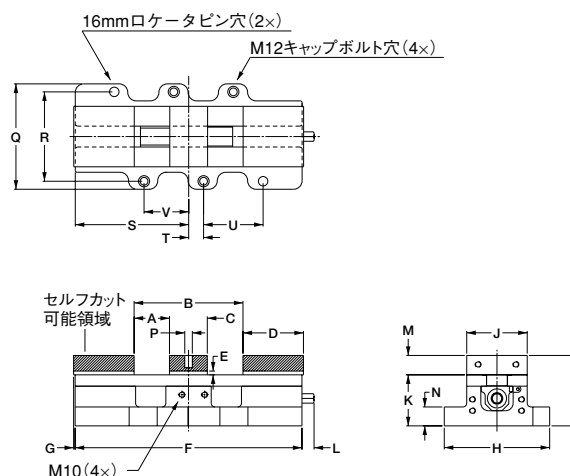
仕様と寸法

	TV-100S	TV-150S
口金幅	102	152
A 口金開き	56*	89*
B 一個締め時最大開き	178*	254*
C センタ口金幅	64	76
D 口金長さ	102	127
E セルフカット不可領域	7	7
F ベース長さ	381	508
G 口金突出し	3	—
H ベース幅	177	227
I 総高さ	118	124
J 口金幅	102	152
K スライド面高さ	86	86
L ハンドル差込口突出し	最大 20	最大 20
M 口金高さ	32	38
N ベースフランジ厚み	32	32
P セルフカット不可領域	17.5	21
Q ベース幅	177	227
R クランピングボルト距離	150	200
S センタからベース端	191	254
T	25	25
U	100	50
V	75	50
質量	14 kg	30 kg

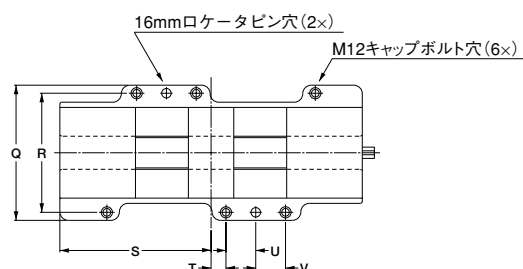
注) 製品の性格上、並列仕様は設定されておりません。

* 未切削時の寸法

TV-100S



TV-150S



標準付属品

	TV-100S	TV-150S
クランピングボルト (径×首下長)	M12×35 キャップボルト 4本	M12×35 キャップボルト 6本

注1) 本クランピングボルトは一般的サブプレートに追加工し、使用いただくものです。「ロケータプレート」用クランピングボルトは「ロケータプレート」に付属されます。

注2) 本機種にはガイドブロックは使用しません。

ツインバイス

TV-100S-ST・TV-150S-ST

ストレートベースタイプ

2～5ページ参照

- 世界最速のクイック口金交換システム
- ワーク形状にあわせてセルフカットするソフト口金
- 軽量、高剛性アルミ合金製ボディ
- 機械のテーブルに直接設置可能な
ストレートベース形状
- 切り粉をシャットアウトする防護スクリュウ
ユニット



写真はTV-100S-ST

仕様と寸法

	TV-100S-ST	TV-150S-ST
口金幅	102	152
A 口金開き	56*	89*
B 一個締め時最大開き	178*	254*
C センタ口金幅	64	76
D 口金長さ	102	127
E セルフカット不可領域	7	7
F ベース長さ	381	508
G 口金突出し	3	—
H ベース幅	177	227
I 総高さ	118	124
J 口金幅	102	152
K スライド面高さ	86	86
L ハンドル差込口突出し	最大 20	最大 20
M 口金高さ	32	38
N ベースフランジ厚み	32	32
P セルフカット不可領域	17.5	21
Q ベース幅	177	227
R クランピングボルト距離	150	200
S センタからベース端	191	254
T	50	50
U	86	100
V	57	61
W	13	13
X	20H7	20H7
質量	14 kg	30 kg

注) 製品の性格上、並列仕様は設定されておりません。

* 未切削時の寸法

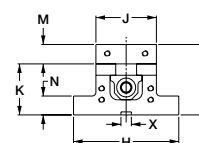
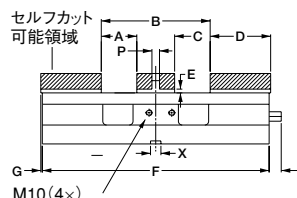
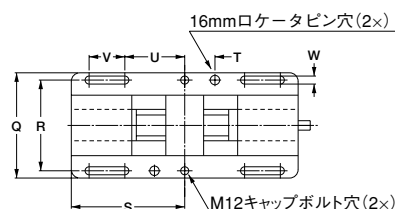
標準付属品

	TV-100S-ST	TV-150S-ST
クランピングボルト(径×首下長)	M12×65 キャップボルト 4本	M12×65 キャップボルト 4本
Tナット	T溝18mm用 4個	T溝18mm用 4個
ガイドブロック	20-18(専用タイプ) 2個	20-18(専用タイプ) 2個

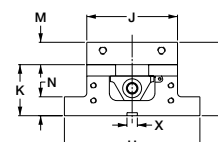
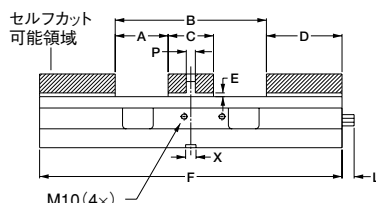
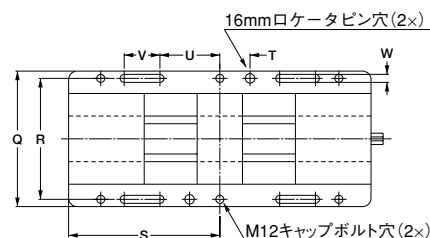
注) ガイドブロックは本体に同梱されます。

製品の性格上、ガイドブロックを基準にした精度保証はございません。

TV-100S-ST



TV-150S-ST



モノクアッド

MQS-100-8・MQS-100-8LP

- ヨコ形MCで、スピーディなワーク着脱、段取り変え
- 口金幅100で、パレットあたり最多8個のワーク取り付け
- 4台のツインバイス一体構造
- 大形ワークの一個締めも可能なエンドプレート内蔵



総高さを押さえたLPタイプ



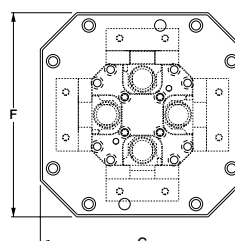
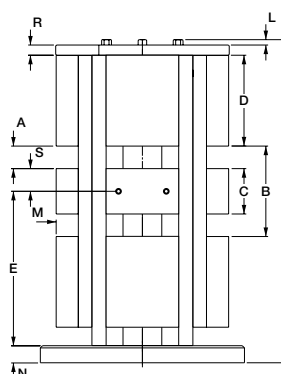
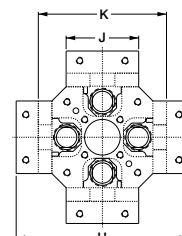
写真はMQS-100-8

仕様と寸法

	MQS-100-8	MQS-100-8LP
口金幅	102	152
A 口金開き	57*	13*
B 一個締め時最大開き	178*	89*
C センタ口金幅	64	64
D 口金長さ	102	102
E	216	172
F ベース長さ	305	305
G ベース幅	305	305
H	243	243
J 口金幅	102	102
K スライド対面間距離	178	178
L ハンドル差込口突出し	最大 20	最大 10
M 口金高さ	32	32
N ベース厚み	24	24
P 総高さ	464	356
R エンドプレート厚み	13	13
S	32	32
質量	45 kg	36 kg
適用タップ穴・ピッチ (機械パレット上)	M16 80,100	M16 80,100

* 未切削時の寸法

■MQS-100-8・MQS-100-8LP



標準付属品

	MQS-100-8	MQS-100-8LP
クランピングボルト	M16キャップボルト 4本	M16キャップボルト 4本

モノクアッド

MQS-150-8・MQS-150-8LP

- ヨコ形MCで、スピーディなワーク着脱、段取り変え
- 口金幅150で、パレットあたり最多8個のワーク取り付け
- 4台のツインバイス一体構造
- 大形ワークの一個締めも可能なエンドプレート内蔵



写真はMQS-150-8



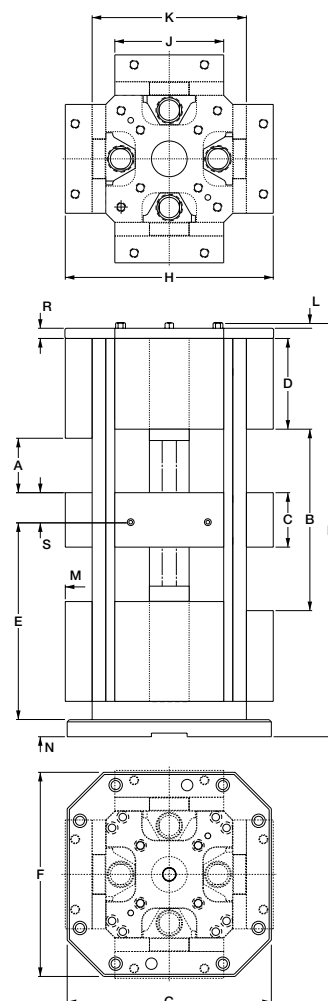
総高さを押さえたLPタイプ

■仕様と寸法

	<i>MQS-150-8</i>	<i>MQS-150-8LP</i>
口金幅	152	152
A 口金開き	89*	28*
B 一個締め時最大開き	254*	133*
C センタ口金幅	76	76
D 口金長さ	127	127
E	279	168
F ベース長さ	305	305
G ベース幅	305	305
H	292	292
J 口金幅	152	152
K スライド対面間距離	216	216
L ハンドル差込口突出し	最大 20	最大 20
M 口金高さ	38	38
N ベース厚み	24	24
P 総高さ	591	470
R エンドプレート厚み	13	13
S	38	38
質量	91 kg	81 kg
適用タップ穴・ピッチ (機械パレット上)	M16 80,100	M16 80,100

*未切削時の寸法

■MQS-150-8・MQS-150-8LP



■標準付属品

	<i>MQS-150-8</i>	<i>MQS-150-8LP</i>
クランピングボルト	M16キャップボルト 4本	M16キャップボルト 4本

モノクアッド

MQS-100-12・MQS-150-12 MQS-100-16・MQS-150-16

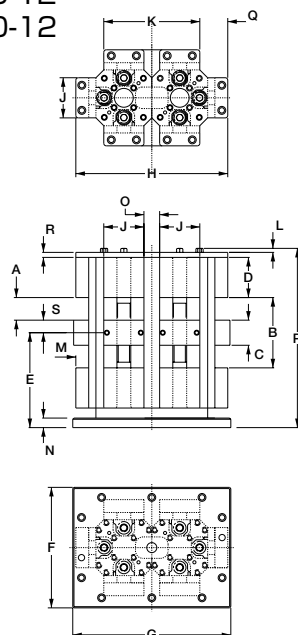
- ヨコ形MCで、スピーディなワーク着脱、段取り変え
- パレットあたり最多12個・16個のワーク取り付け
隣り合うバイスを使って、大形ワークの取り付けも可能
- 複数のツインバイス一体構造
- 大形ワークの一個締めも可能なエンドプレート内蔵



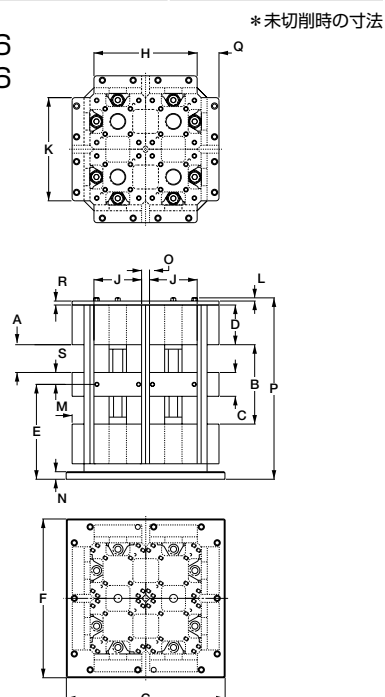
仕様と寸法

	MQS-100-12	MQS-150-12	MQS-100-16	MQS-150-16
口金幅	102	152	102	152
A 口金開き	56*	89*	56*	89*
B 一個締め時最大開き	178*	254*	178*	254*
C センタ口金幅	64	76	64	76
D 口金長さ	102	127	102	127
E	216	279	216	279
F ベース長さ	305	305	406	508
G ベース幅	400	500	406	508
H	386	470	386	470
O 口金間距離	40	25	40	25
J 口金幅	102	152	102	152
K	243	330	243	330
L ハンドル差込口突出し	20	20	20	20
M 口金高さ	32	38	32	38
N ベース厚み	24	24	24	24
P 総高さ	464	591	464	591
Q	71	70	71	70
R	13	13	13	13
S	32	38	32	38
質量	86 kg	173 kg	164 kg	327 kg

■MQS-100-12 MQS-150-12



■MQS-100-16 MQS-150-16



モノクアッド

HXS-100-12・HXS-150-12

- ヨコ形MCで、スピーディなワーク着脱、段取り変え
- パレットあたり最多12個のワーク取り付け
- 6台のツインバイス6面一体構造
- 大形ワークの一個締めも可能なエンドプレート内蔵

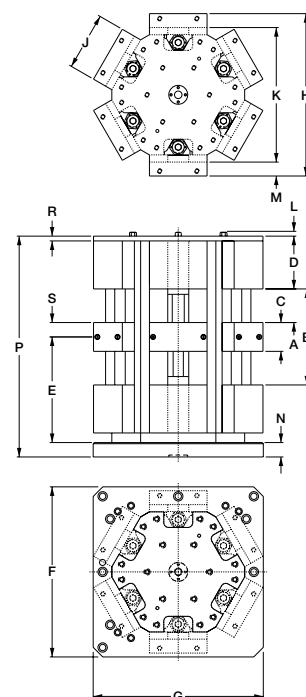
仕様と寸法

	HXS-100-12	HXS-150-12
口金幅	102	152
A 口金開き	56*	89*
B 一個締め時最大開き	177*	254*
C センタ口金幅	63	76
D 口金長さ	102	124
E	254	279
F ベース長さ	381	450
G ベース幅	381	450
H	238	430
J 口金幅	102	152
K スライド対面間距離	238	356
L ハンドル差込口突出し	10	10
M 口金高さ	31	38
N ベース厚み	38	38
P 総高さ	459	584
R エンドプレート厚み	12.7	12.7
S	31	38
質量	206 kg	355 kg

*未切削時の寸法



■HXS-100-12・HXS-150-12



モノクアッド

TRI-100-6・TRI-150-6

- パレットあたり最多6個のワーク取り付け
- 3台のツインバイス3面一体構造



モノクアッド

B2BTV-100S・B2BTV-150S

- パレットあたり最多4個のワーク取り付け
- 2台のツインバイスを背面取り付け



ロケータプレート

受注生産品

機能と用途については2～5ページを参照ください。

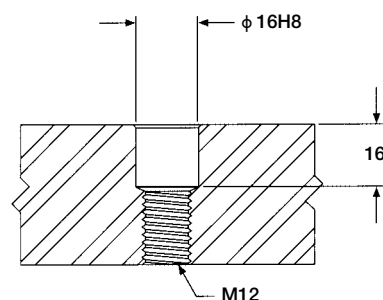
- 段取り変え時の位置決め、測定時間を短縮
- ツインバイス・治具取り付け用タップ穴仕様
タップ穴保護用キャップ付
- 軽量、高剛性アルミ合金製
- 段取り変えに便利なアルファベットと数字の刻印



精度

- 平行度：0.05mm/全長について
- ロケータ穴間距離：±0.013mm
- 段取り再現精度（ロケータピン使用, X,Y方向）：±0.025mm

※スチール製プレートも承ります。



ご注文仕様書

本製品は受注生産につき、下記にご記入の上、ご注文ください。

工作機械メーカー

工作機械型式

機械テーブル寸法

ロケータプレート寸法

A 全 幅
B 全 長
C T溝ピッチ
D T 溝 数
E T 溝 幅
F
G

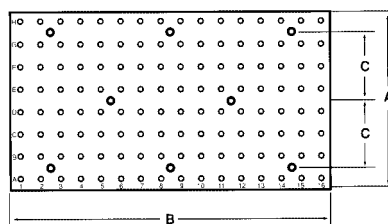
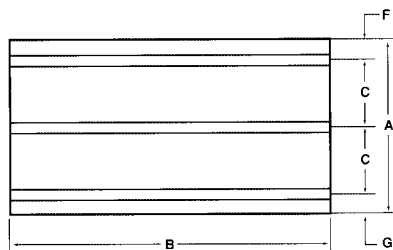
■ロケータピン（DEX-16）の必要数量（ツインバイス 1 台あたり 2 個必要）

■ツインバイス取付用クランピングボルトの必要数量（4本／TV-100S 1台、6本／TV-150S 1台）

個

本

図面



ロケータピン

機能と用途については2～5ページを参照ください。

- ロケータプレート上で、ツインバイスや治具の位置決めに使います
- 再現精度：±0.025mm
- 上下部分が独立して拡張する独自の機構
- 焼き入れ・研磨スチール製ボディ



口金&アクセサリ

オーダーコード

ソフト口金

SJS-100
SJS-150

TV-100 ソフト口金セット (3個セット)
TV-150 ソフト口金セット (3個セット)



SMJ-100
SMJ-150

TV-100 移動ソフト口金 (2個セット)
TV-150 移動ソフト口金 (2個セット)



SFJ-100
SFJ-150

TV-100 固定ソフト口金 (1個)
TV-150 固定ソフト口金 (1個)



SJS-100x150
SJS-150x200

TV-100 150mm 広幅ソフト口金セット (3個セット)
TV-150 200mm 広幅ソフト口金セット (3個セット)

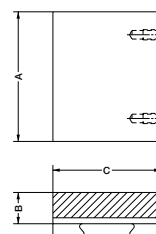


SJS-100x50
SJS-150x60

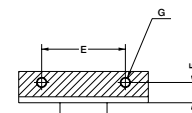
TV-100 50mm 高ソフト口金セット (3個セット)
TV-150 60mm 高ソフト口金セット (3個セット)



■SJS-100・SJS-150

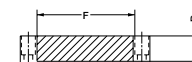
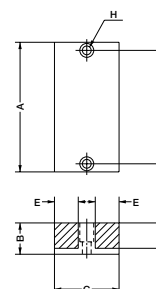


補足) 斜線部はセルフカット可能領域を示しますが、口金の強度を保証するものではありません。



オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G
SMJ-100	101.6	31	101.6	24	63.5	17.5	2-M10深13
SMJ-150	152.4	36.8	127	30	98.5	23.8	2-M12深19

単品はSMJ-100・150

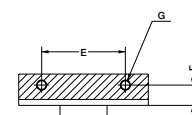
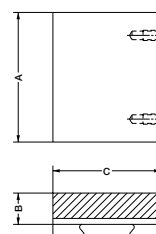


オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G	H
SFJ-100	101.6	31	63.5	24	23	68	85.9	2-φ8.4通し φ13.5×17.5
SFJ-150	152.4	36.8	75.9	30	27.5	113	133.3	2-φ10.3通し φ16.4×22.2

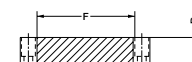
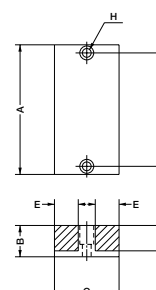
単品はSFJ-100・150

■SJS-100x150・SJS-150x200

■SJS-100x50・SJS-150x60



オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G
SJS-100x150	149.9	31	101.6	24	63.5	17.5	2-M10深13
SJS-150x200	203.2	36.8	127	30	98.4	23.8	2-M12深19
SJS-100x50	101.6	50.3	127	43	63.5	17.5	2-M10深13
SJS-100x60	152.4	63.5	152.4	56	98.4	23.8	2-M12深19



オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G	H
SJS-100x150	149.9	31	63.5	24	23	68	85.9	2-φ8.4通し φ13.5×17.5
SJS-150x200	203.2	36.8	76.2	30	27.5	113	133.3	2-φ10.3通し φ16.4×22.2
SJS-100x50	101.6	50.3	63.5	43	23	68	85.9	2-φ8.4通し φ13.5×17.5
SJS-100x60	152.4	63.5	75.9	56	27.5	113	133.3	2-φ10.3通し φ16.4×22.2

オーダーコード

ハード口金

HJS-100

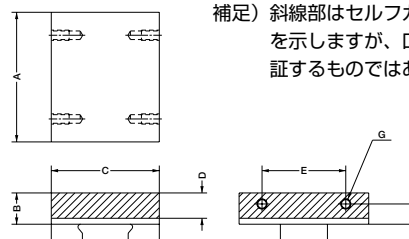
HJS-150

TV-100 ハード口金ブロックセット (3個セット, SNJS-100も必要)

TV-150 ハード口金ブロックセット (3個セット, SNJS-150も必要)



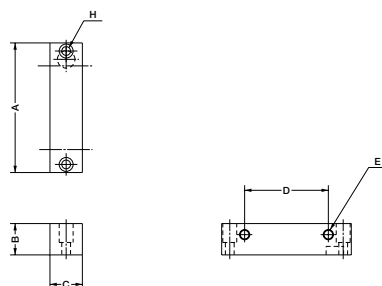
■HJS-100・HJS-150



補足) 斜線部はセルフカット可能領域を示しますが、口金の強度を保証するものではありません。

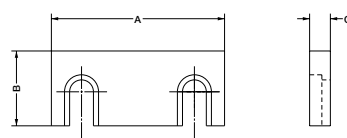
オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G
HJS-100	101.6	31	87.3	25	63.5	17.4	3/8-16
HJS-150	152.4	36.8	114.3	30	98.5	23.8	1/5-13

単品はHJM-100・150



オーダーコード	A	B	C	D	E
HFJ-100	101.6	31	24.4	63.5	3/8-16
HFJ-150	152.4	38.1	24.4	98.4	1/2-13

単品はHFJ-100・150



オーダーコード	A	B	C
SNJS-100	101.8	31.3	9
SNJS-150	152.7	44	12.2

HMJ-100

HMJ-150

TV-100 ハード移動口金ブロック (2個セット)

TV-150 ハード移動口金ブロック (2個セット)



HFJ-100

HFJ-150

TV-100 ハード固定口金ブロック

TV-150 ハード固定口金ブロック



SNJS-100

SNJS-150

TV-100 ハード口金プレート (4枚セット)

TV-150 ハード口金プレート (4枚セット)



オーダーコード

治具プレート

FP-101038

FP-101538

FP-151550

FP-152050

TV-100 クイックチェンジ治具プレート 100 × 38mm

TV-100 クイックチェンジ治具プレート広幅 150 × 38mm

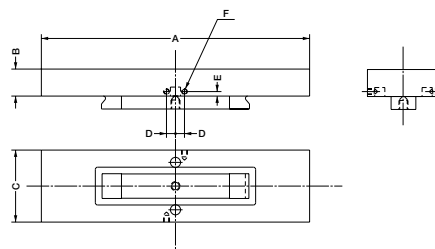
TV-150 クイックチェンジ治具プレート 150 × 50mm

TV-150 クイックチェンジ治具プレート広幅 200 × 50mm



■FP-101038・FP-101538

■FP-151550・FP-152050



オーダーコード	A	B	C	D	E	F
FP-101038	378.5	37.5	101.6	12.7	6.4	2-M8深9
FP-101538	378.5	37.5	152.4	12.7	6.4	2-M8深9

オーダーコード	A	B	C	D	E	F
FP-151550	505.4	37.5	152.4	12.7	6.4	2-M8深9
FP-152050	505.4	37.5	203.2	12.7	6.4	2-M8深9

オーダーコード

エンドプレート

CP-100

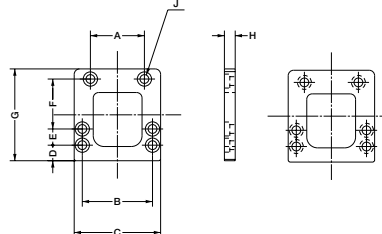
CP-150

TV-100 1個締め対応プレート

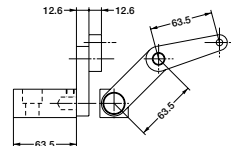
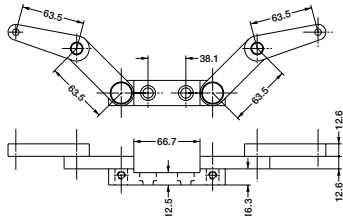
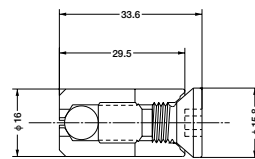
TV-150 1個締め対応プレート



■CP-100・CP-150

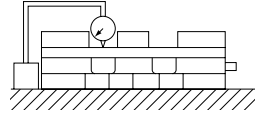
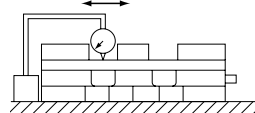


オーダーコード	A	B	C	D	E	F	G
CP-100	101.6	31	101.6	24	63.5	17.5	2-M10深13
CP-150	152.4	36.8	127	30	98.4	23.8	2-M12深19

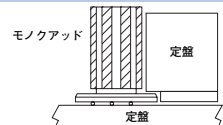
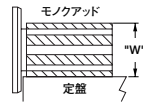
オーダーコード	ワークストップ		
PW-STD-01	シングルストップ (ロケータプレート あるいはT溝取付け用)		■PW-STD-01 
PW-STD-02	TV100/150 ダブルストップ		■PW-STD-02 
オーダーコード	ロケータピン		
DEX-16	16mm ロケータピン (バイス、治具一式に2個必要)		■DEX-16 

精度規格

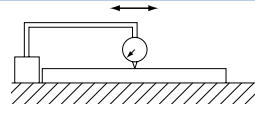
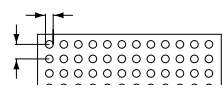
■TVシリーズ

	検査項目			許容値	
1	すべり面高さ	TV-100 TV-150	85.598	± 0.025	1 
2	すべり面平面度	テーブル上に 締め付けない場合	全長について	0.089	2 
		テーブル上に 締め付けた場合	全長について	0.038	
3	固定口金交換時の 再現精度		X,Y方向について	0.025	

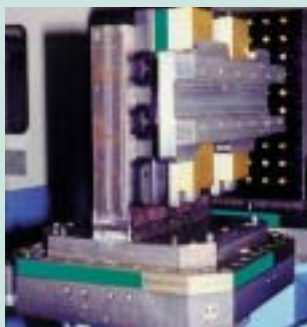
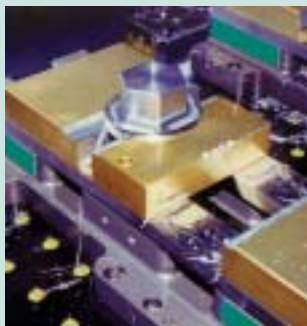
■モノクアッドシリーズ

	検査項目			許容値	
1	本体底面とすべり 面との直角度	パレット上に 締め付けた場合	300 mm について	0.050	1 
2	向かいあった すべり面の幅		各機種の寸法に対して	0 ~ -0.102	2 
3	固定口金交換時の 再現精度		X,Y方向について	0.025	

■ロケータプレート

	検査項目			許容値	
1	プレート上面の 平行度	テーブル上に 締め付けた場合	全長について	0.050	1 
2	ロケータピン 穴間距離		50	± 0.013	2・3 
3	ロケータピン穴径			$\phi 16H8$	
4	ツインバイスの 段取り変え時 再現精度	ロケータピンを 使用した場合	X,Y方向について	± 0.025	

■ 使用例



VJ11-03A

津田駒工業株式会社・工機部

野々市工場 〒921-8529 石川県石川郡野々市町栗田5丁目100番地
TEL(076)294-5111
FAX(076)294-5157
<http://www.tsudakoma.co.jp>

東京営業所 〒141-0022 東京都品川区東五反田1丁目22番6号(岡田ビル)
TEL(03)5798-2561(代) FAX(03)5798-2575

大阪営業所 〒541-0053 大阪市中央区本町2丁目2番7号(本町ビル)
TEL(06)6261-5451(代) FAX(06)6261-5455

名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1丁目11番20号(大永ビル)
TEL(052)211-5941(代) FAX(052)201-4024

浜松営業所 〒432-8013 浜松市広沢2-20-5
TEL(053)458-3177(代) FAX(053)458-3178

福岡営業所 〒816-0084 福岡市博多区寿町3-4-15
TEL(092)574-8057(代) FAX(092)571-7575

このカタログは、
古紙配合率100%再生紙を使用しています

