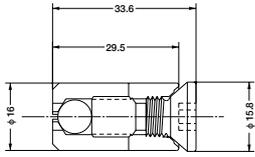
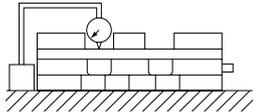
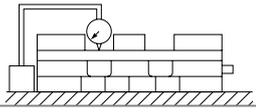


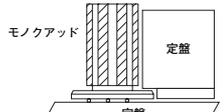
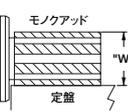
オーダーコード		ワークストップ	
PW-STD-01	シングルストップ (ロケータプレート あるいはT溝取付け用)		■PW-STD-01
	PW-STD-02		TV100/150 ダブルストップ
			
オーダーコード		ロケータピン	
DEX-16	16mm ロケータピン (パイプ、治具一式に2個必要)		■DEX-16
			

精度規格

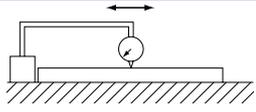
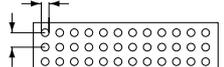
■TVシリーズ

		検査項目		許容値	
1	すべり面高さ	TV-100 TV-150	85.598	± 0.025	1 
2	すべり面平面度	テーブル上に 締め付けない場合	全長について	0.089	2 
		テーブル上に 締め付けた場合	全長について	0.038	
3	固定口金交換時の 再現精度		X,Y方向について	0.025	

■モノクアッドシリーズ

		検査項目		許容値	
1	本体底面とすべり 面との直角度	パレット上に 締め付けた場合	300 mm について	0.050	1 
2	向かいあった すべり面の幅		各機種の寸法に対して	0 ~ -0.102	2 
3	固定口金交換時の 再現精度		X,Y方向について	0.025	

■ロケータプレート

		検査項目		許容値	
1	プレート上面の 平行度	テーブル上に 締め付けた場合	全長について	0.050	1 
2	ロケータピン 穴間距離		50	± 0.013	2・3 
3	ロケータピン穴径			$\phi 16H8$	
4	ツインパイプの 段取り変え時 再現精度	ロケータピンを 使用した場合	X,Y方向について	± 0.025	