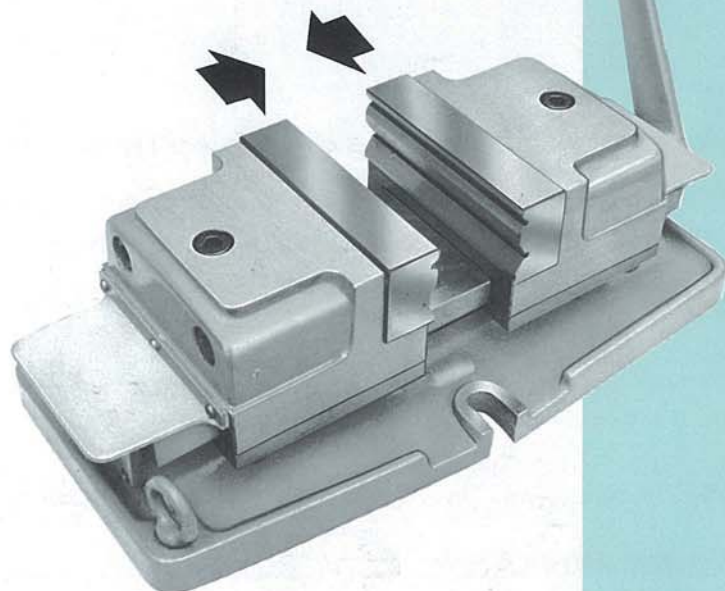


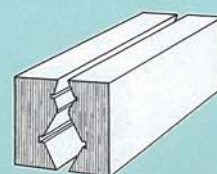
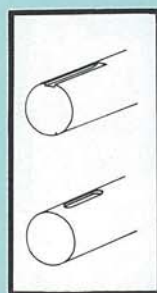
両締めマシンバイス

KV-125・150

センタ基準のワークに
センタ再現性 0.01mm

特長

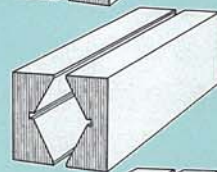
- キー溝加工に最適です。
- 丸棒の断面加工にも対応可能 (立V溝口金…)



① W型口金 (標準付属)

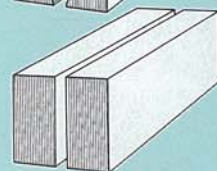
最小径 20φ
(12φ)
最大径 60φ
(40φ)

(口金は上下反転して取付けることができます。)



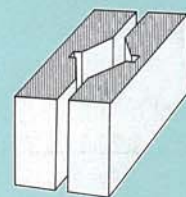
② V型口金 (特別付属)

最小径 50φ
(30φ)
最大径 110φ
(80φ)



③ 平型口金 (特別付属)

最大開き 150mm
(105)
口金高さ 52mm
(44)

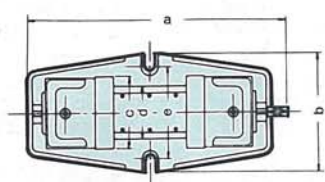


④ 立V型口金 (特別付属)

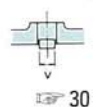
最小径 50φ
(40φ)
最大径 140φ
(90φ)

() 寸法はKV-125

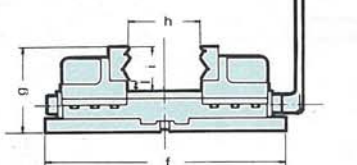
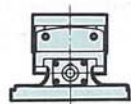
●仕様と寸法



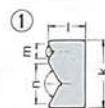
●ガイドブロック



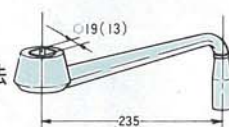
●クランプボルト



●口金



●ハンドル部穴寸法

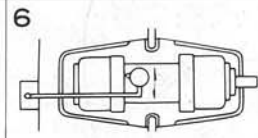
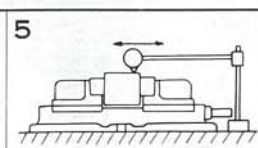
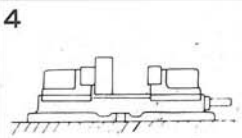
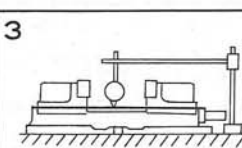
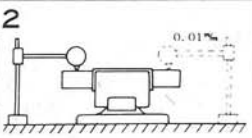
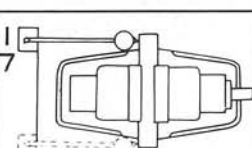


単位: mm

型 式	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	重量 (kg)
KV-125	376	190	125	92	155	360	120	105	55	11	44	28	12	22	56	35	42	44	28	12	12	14	38	125	50	40
KV-150	535	244	150	110	190	500	163	150	78	18	60	38	16	32	74	50	60	52	38	19	16	16	55	150	80	55

●精度

番号	検 査 項 目	許 容 値 (mm)	1	3	5
1	本体底面のガイドブロックとテストバーとの平行度	100mmについて	0.03		
2	テストバーと本体底面との平行度	100mmについて	0.03		
3	本体底面と口金スベリ面との平行度	100mmについて	0.02		
4	口金と口金スベリ面との直角度 (直角より小なること)	100mmについて 垂直	0.05		
5	テストブロック上面と本体底面との平行度	100mmについて	0.03		
6	本体底面のガイドブロックと口金クウェ面との平行度	100mmについて	0.02		
7	位置決めの再現精度	5回繰返し	0.01		



4, 5, 6は平型口金のときに適用します。