

VA

* 並列バイスはおうけできません。

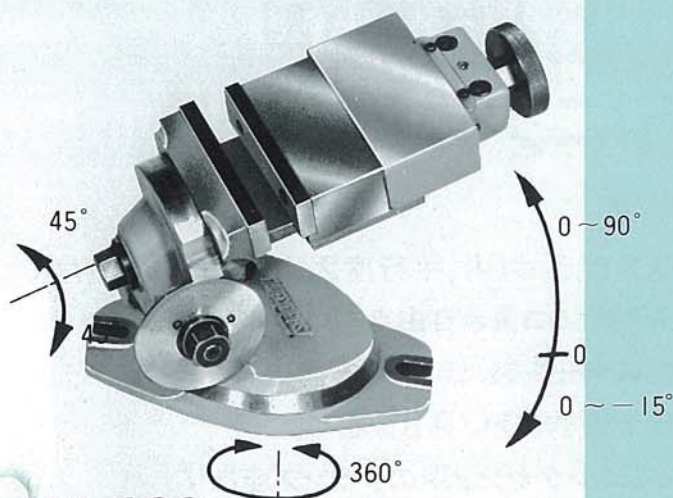
万能傾斜マシンバイス

VA-100・125

3次元加工に

特長

- 単純な傾斜加工から複雑な、3次元加工まで



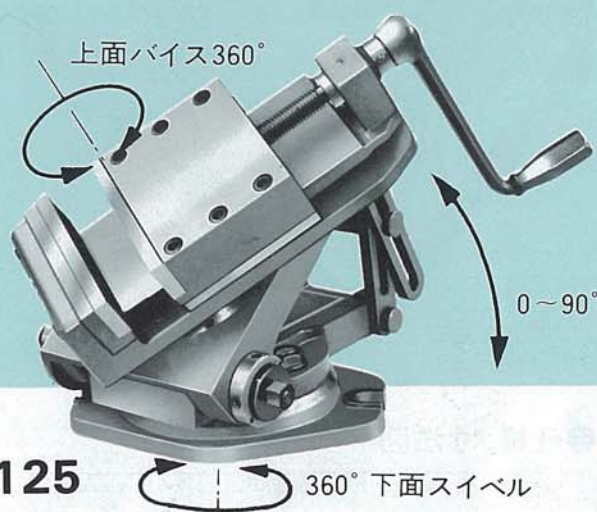
VA-100
(研削用)

● 付属品

通常付属品

- ボルト、ナット、ワッシャ 1組
- ガイドブロック (本体に取付)
- スパナ
- L型ハンドル (VA125のみ)

* 回転台は標準装備



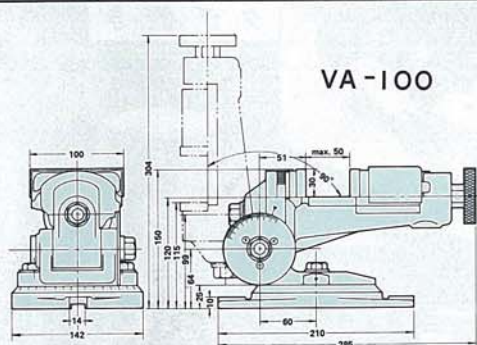
VA-125

360° 下面スイベル

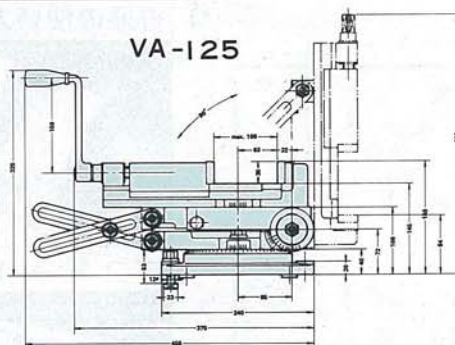
● 仕様と寸法

単位: mm

型式	項目	口金幅	口金高さ	口金最大開き	傾斜角	最小読み	総高さ	ガイドブロックの幅	重量
VA-100		100	30	50	長手方向 仰角 90°, 俯角 15° 短手方向 左右各々 45°	1°	150	14	12 kg
VA-125		125	35	100	仰角 90° 上部スイベル角 360° 下部スイベル角 360°	10'	180	14	35 kg

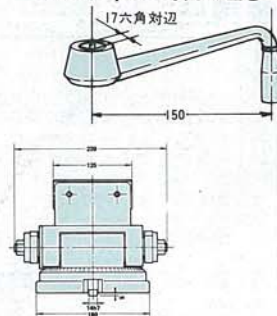


VA-100



VA-125

● ハンドル VA-125



● 精度

VA-100				VA-125			
番号	検査項目		許容値 (mm)	番号	検査項目		許容値 (mm)
1	口金と口金スベリ面との直角度 (直角より小なること)	100mmについて	0.05	1	口金と口金スベリ面との直角度 (直角より小なること)	100mmについて	0.05
2	両口金の平行度	100mmについて	0.02	2	両口金の平行度	100mmについて	0.02
3	目盛精度	左右傾斜目盛	任意の角度で	3	目盛精度	傾斜目盛	任意の角度で
		前後傾斜目盛	//			上部スイベルベース目盛	//
		スイベルベース目盛	//			スイベルベース目盛	//
4			±10 min	4	口金スベリ面とスイベルベース底面の平行度	100mmについて	0.02
			±10 min		ストッパーを当てた状態で傾斜軸直角方向	100mmについて	0.03
			±10 min	5	傾斜軸回転中心とスイベルベース底面との平行度	100mmについて	0.02