RWM

RWM-160-2/3/4
RWM-200-2/3/4

多数個ワーク取りのできる高生産性対応モデル。
シリーズ最小のRWM-160は、ドリリング、タッピングマシンの
ニーズをとらえた最速モデルです。



RWM-160R-2,PS

仕　様

単位：mm

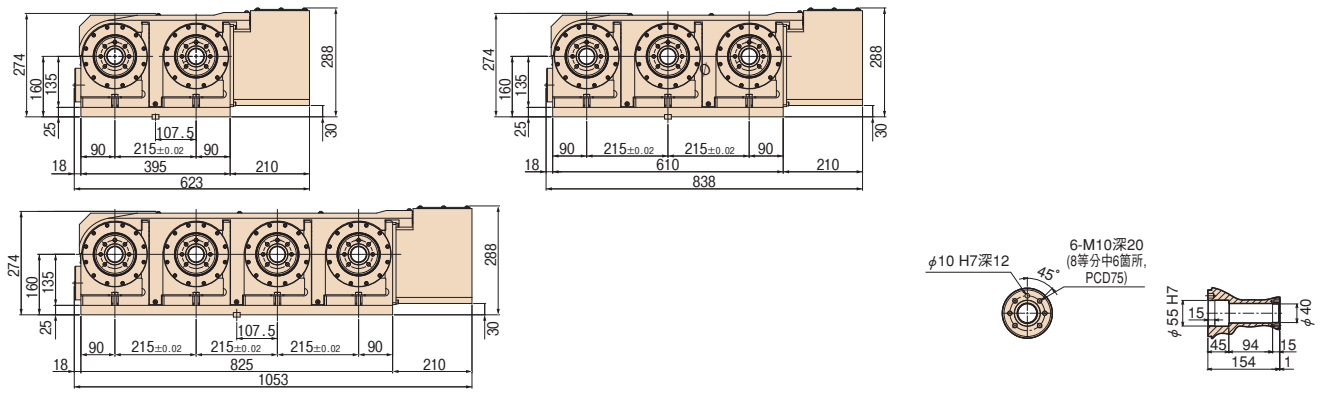
		RWM-160			RWM-200		
使用勝手	R	○			○		
	L	○			○		
スピンドル直径		φ100h7			φ120h7		
テーブル直径		φ160(オプション)			φ200(オプション)		
スピンドル軸間距離		215 or 250			250 or 320		
センターハイト		135			160		
センター穴	口元	φ55H7			φ65H7		
	貫通	φ40			φ45		
ガイドブロック幅		14h7			18h7		
サーボモーター(FANUCの場合)		αiF4			αiF8		
軸数		2軸	3軸	4軸	2軸	3軸	4軸
モーター軸換算イナーシャ (最小軸間ピッチ仕様時)	$\times10^{-3}$kg·m^2	0.31	0.43	0.56	0.46	0.64	0.85
製品質量(最小軸間ピッチ仕様、ベース付属時)	kg	105	150	200	155	225	295
総減速比		1/72			1/72		
テーブル最高回転数 (モーター3,000min^{-1}時)	min^{-1}	41.6			41.6		
クランプ方式		空圧			空圧		
クランプトルク ／空圧0.49MPa投入時	N·m	500			800		
割出精度(累積)	秒	25			20		
ウォームギヤ強度	N·m	206			288		
積載質量	タテ置き時 W kg/axis ( ):テールストック使用時	100 (200)			125 (250)		
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F F N	10800			14400		
	F×L F L N·m	500			800		
	F×L L F N·m	780			1900		
許容ワークイナーシャ (1軸あたり)	$J=\frac{W\cdot D^2}{8}$ φD W kg·m^2	0.64			1.25		

☞ 他メーカーサーボモーター P.66

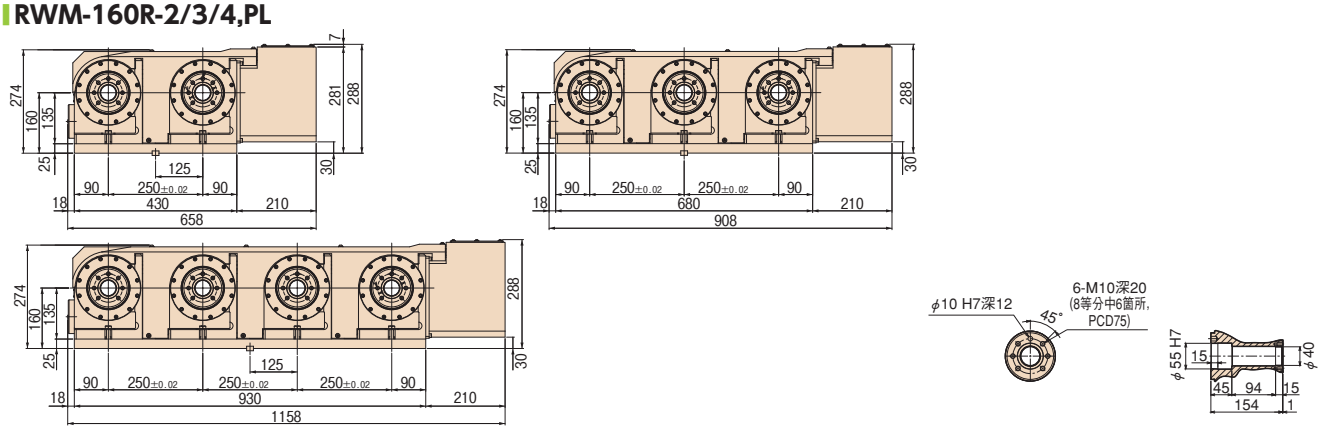
寸法図

単位：mm

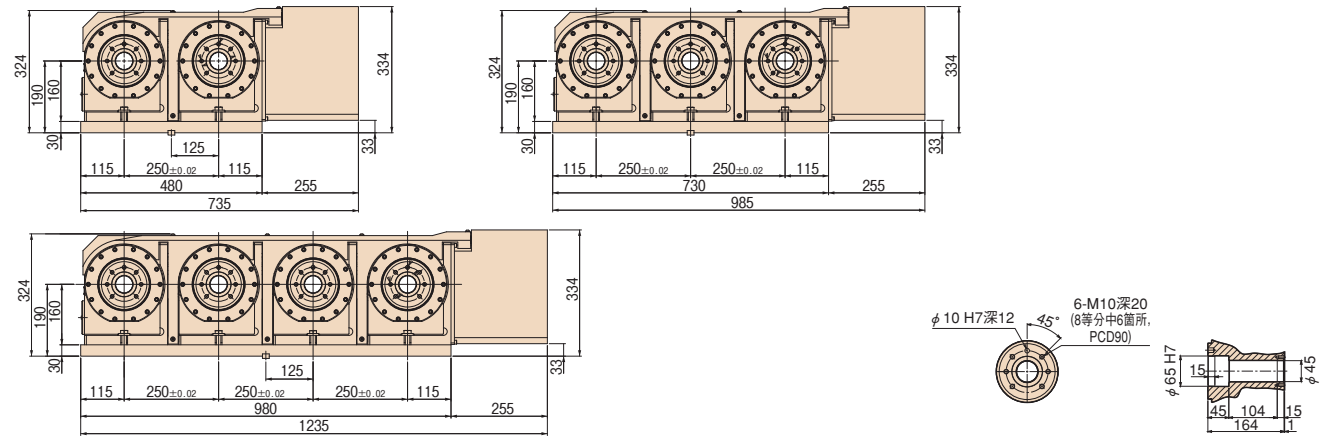
RWM-160R-2/3/4,PS



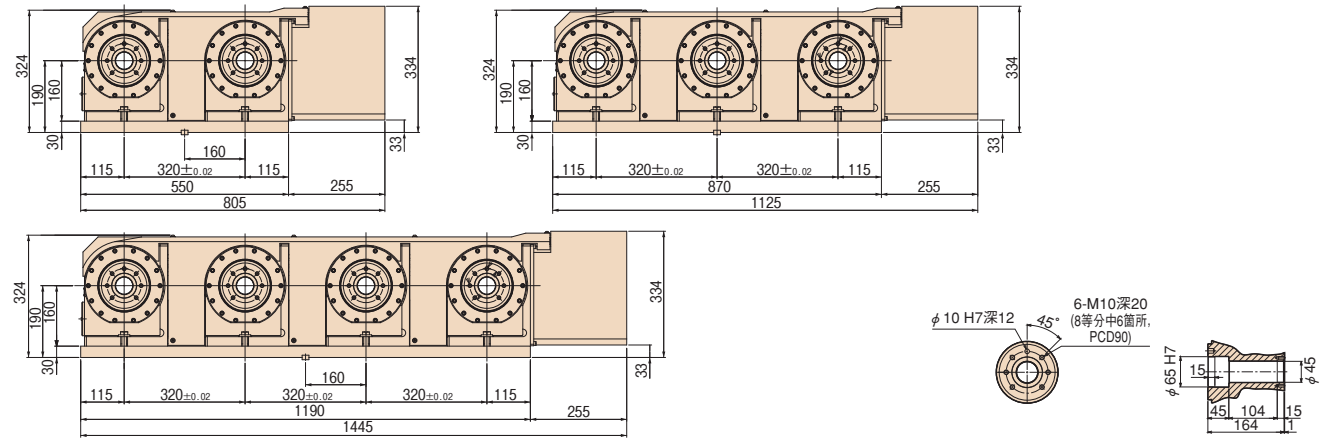
RWM-160R-2/3/4,PL



RWM-200R-2/3/4,PS



RWM-200R-2/3/4,PL



注）上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。