スタンダードタイプ

TBS TBS-130•160•250

最新テクノロジーのツダコマボールドライブシステムに
傾斜2軸タイプが加わりました。5軸加工において最高の
パフォーマンスを発揮し、生産性の向上に貢献します。



TBS-160

仕　様

単位：mm

		TBS-130		TBS-160		TBS-250	
傾斜角度		-30°～+110°		-30°～+110°		-30°～+110°	
スピンドル直径		φ90 h7		φ100 h7		φ140 h7	
テーブル直径		φ135(オプション)		φ160 or 200(オプション)		φ250(オプション)	
0°時テーブル上面高さ		225(250　面板取付時)		270(300　面板取付時)		290(320　面板取付時)	
90°時センターハイト		160		200		235	
センター穴	口元	φ55 H7(φ40 H7　面板取付時)		φ55 H7(φ50 H7　面板取付時)		φ80 H7(φ75 H7　面板取付時)	
	貫通	φ40		φ40		φ50	
テーブルTスロット幅 *1		12H8(面板取付時)		12H8(面板取付時)		12H8(面板取付時)	
ガイドブロック幅		14h7		18h7		18h7	
サーボモーター(FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
		αiS2	αiS2	αiS2	αiS4	αiS8	αiS8
モーター軸換算イナーシャ	$\times10^{-3}$kg·m^2	0.121	0.140	0.155	0.168	0.586	0.465
総減速比		1/48	1/60	1/60	1/60	1/45	1/60
テーブル最高回転数	min^{-1} (モーター3,000min^{-1}時)	62.5	50	50	50	66.6	50
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧
クランプトルク／空圧0.49MPa 投入時	N·m	250 (500)*2	250 (500)*2	250 (500)*2	250 (500)*2	600 (1,000)*2	600 (1,000)*2
割出精度(累積)	秒	20	—	20	—	20	—
傾斜角精度	0°～+90°間　秒	—	30	—	30	—	40
製品質量	kg	120		160		280	
積載質量 0°(水平時)	kg	35		60		135	
積載質量 0°～90°(傾斜時)	kg	20		40		85	
傾斜可搬モーメント W×L	N·m	61.1		59.6		186.7	
許容負荷(テーブルクランプ時) F	N	3,920		10,800		14,400	
許容負荷(テーブルクランプ時) F×L	N·m	250 (500)*2		250 (500)*2		600 (1,000)*2	
許容負荷(テーブルクランプ時) F×L	N·m	250 (500)*2		250 (500)*2		600 (1,000)*2	
許容ワークイナーシャ $J=\frac{W\cdot D^2}{8}$	kg·m^2	0.08		0.19		1.05	

☞ 他メーカーサーボモーター P.66　☞ フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 P.76

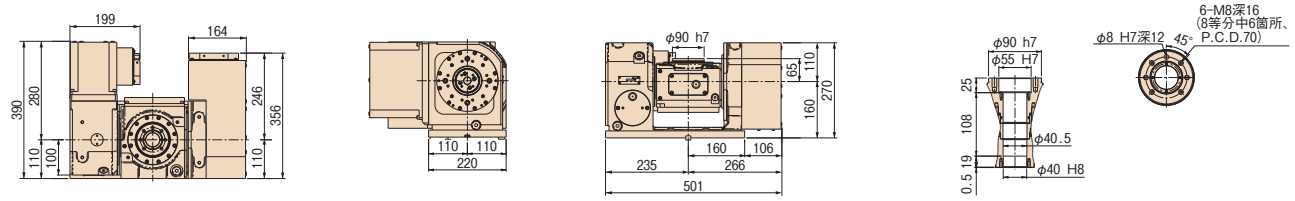
＊1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。 ☞ 寸法図 P.60

＊2 高クランプトルク仕様。

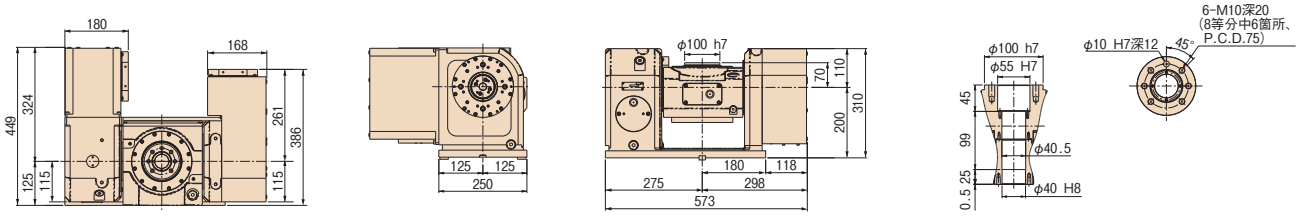
寸法図

単位：mm

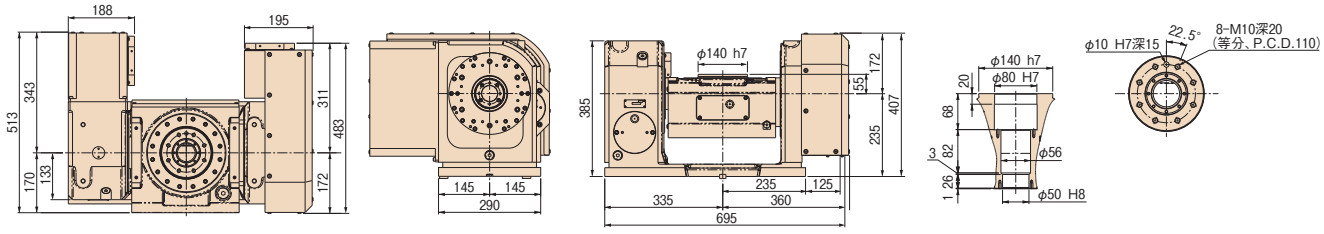
TBS-130



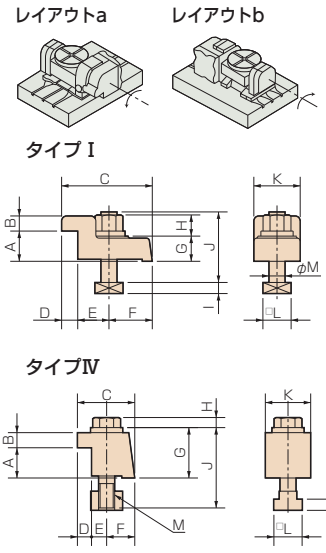
TBS-160



TBS-250



注）上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。



クランピングブロック、ボルト

単位：mm

	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TBS-130	I	4	a b	40～134 ＊	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TBS-160	I	4	a b	78～152 63～107	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TBS-250	I	4	a b	130～215 78～125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16

注）1. ＊レイアウトbの場合、取付方法については打合せとなります。
注）2. 上記適用Ｔ溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品（オプション）をご用命ください。