

スタンダードタイプ

TBS TBS-130・160・250





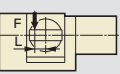




TBS-160

単位：mm

最新テクノロジーのツダコマボールドライブシステムに傾斜2軸タイプが加わりました。5軸加工において最高のパフォーマンスを発揮し、生産性の向上に貢献します。

仕 様

		TBS-130		TBS-160		TBS-250			
傾斜角度		-30° ～+110°		-30° ～+110°		-30° ～+110°			
スピンドル直径		φ 90 h7		φ 100 h7		φ 140 h7			
テーブル直径		φ 135 (オプション)		φ 160 or 200 (オプション)		φ 250 (オプション)			
0°時テーブル上面高さ		225 (250 面板取付時)		270 (300 面板取付時)		290 (320 面板取付時)			
90°時センターハイト		160		200		235			
センター穴	口 元	φ 55 H7 (φ 40 H7 面板取付時)		φ 55 H7 (φ 50 H7 面板取付時)		φ 80 H7 (φ 75 H7 面板取付時)			
	貫 通	φ 40		φ 40		φ 50			
テーブルTスロット幅 *1		12H8 (面板取付時)		12H8 (面板取付時)		12H8 (面板取付時)			
ガイドブロック幅		14h7		18h7		18h7			
サーボモーター (FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸		
		α iS2	α iS2	α iS2	α iS4	α iS8	α iS8		
モーター軸換算イナーシャ	× 10 ⁻³ kg・m ²	0.121	0.140	0.155	0.168	0.586	0.465		
総減速比		1/48	1/60	1/60	1/60	1/45	1/60		
テーブル最高回転数	min ⁻¹ (モーター3,000min ⁻¹ 時)	62.5	50	50	50	66.6	50		
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	空圧		
クランプトルク ／空圧0.49MPa 投入時	N・m	250 (500) *2	250 (500) *2	250 (500) *2	250 (500) *2	600 (1,000) *2	600 (1,000) *2		
割出精度(累積)	秒	20	—	20	—	20	—		
傾斜角精度	0° ～+90° 間 秒	—	30	—	30	—	40		
製品質量	kg	120		160		280			
積載質量	0° (水平時)		kg	35		60		135	
	0°～90° (傾斜時)		kg	20		40		85	
傾斜可搬 モーメント	W×L 	N・m	61.1		59.6		186.7		
	F 	N	3,920		10,800		14,400		
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F×L 	N・m	250 (500) *2		250 (500) *2		600 (1,000) *2		
	F×L 	N・m	250 (500) *2		250 (500) *2		600 (1,000) *2		
許容 ワーキングイナーシャ	J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg・m ²	0.08		0.19		1.05		

☞ 他メーカーサーボモーター P.66 ☞ フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 P.76

* 1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。 ☞ 寸法図 P.60

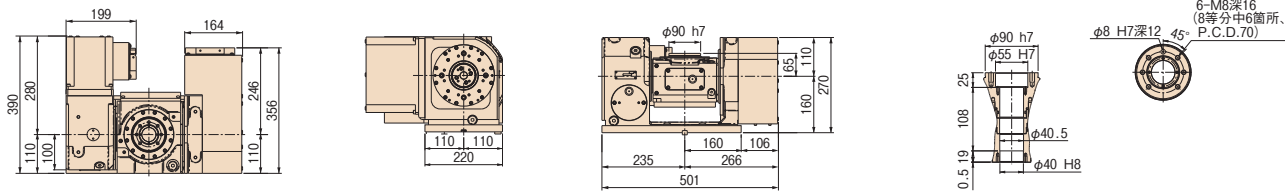
* 2 高クランプトルク仕様。

CE対応機種

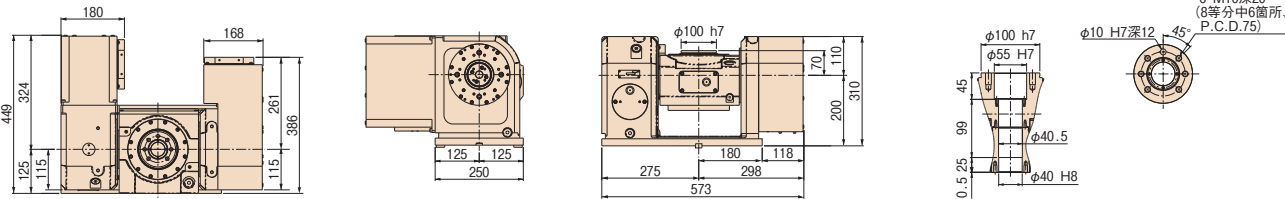
寸法図

単位:mm

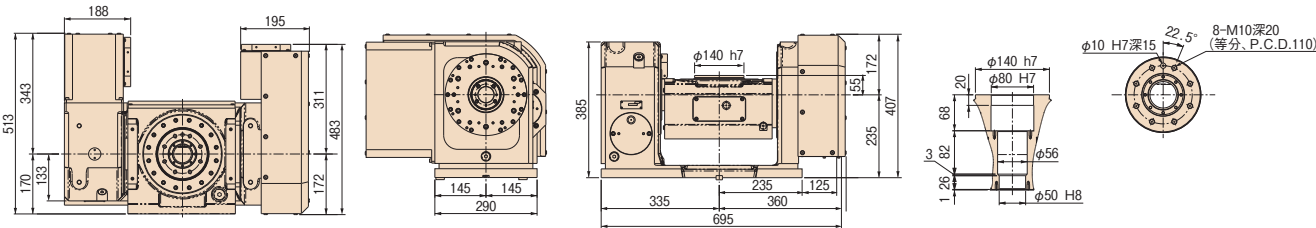
TBS-130



TBS-160



TBS-250



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

RBS

TBS

RWE/RWA
RN

RWA-B
RNCV-B

RNCM

RWB

RWB-K
RNCK

RCH
RNC

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

THNC

マルチスピンドル
TWM

RDS

RTV
RTT

RCB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料

クランピングブロック、ボルト

単位:mm

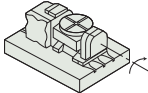
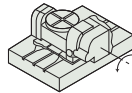
	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TBS-130	I	4	a b	40~134 *	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TBS-160	I	4	a b	78~152 63~107	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TBS-250	I	4	a b	130~215 78~125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16

注) 1. *レイアウトbの場合、取付方法については打合せとなります。

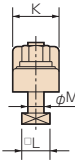
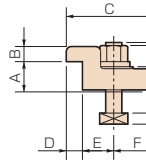
注) 2. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。

レイアウトa

レイアウトb



タイプI



タイプIV

