

RBS

TBS

RWE/RWA  
RNRWA-B  
RNCV-B

RNCM

スタンダードタイプ

# TBS TBS-130・160・250

最新テクノロジーのツダコマポールドライブシステムに  
傾斜2軸タイプが加わりました。5軸加工において最高の  
パフォーマンスを発揮し、生産性の向上に貢献します。



TBS-160

単位:mm

## 仕様

		TBS-130	TBS-160	TBS-250
RWB	傾斜角度	-30°～+110°	-30°～+110°	-30°～+110°
RWB-K	スピンドル直径	Φ90 H7	Φ100 H7	Φ140 H7
RNCK	テーブル直径	Φ135(オプション)	Φ160 or 200(オプション)	Φ250(オプション)
RCH	0°時テーブル上面高さ	225(250 面板取付時)	270(300 面板取付時)	290(320 面板取付時)
RNC	90°時センターハイト	160	200	235
RCV	センターハイ	口元	Φ55 H7(Φ40 H7 面板取付時)	Φ55 H7(Φ50 H7 面板取付時)
マルチスピンドル	貫通		Φ40	Φ40
RWM	テーブルTスロット幅 *1		12H8(面板取付時)	12H8(面板取付時)
TWA/TN	ガイドブロック幅		14h7	18h7
TWB	サーボモーター(FANUCの場合)	回転軸	傾斜軸	回転軸
TTNC		αiS2	αiS2	αiS4
THNC	モーター軸換算イナーシャ ×10 <sup>-3</sup> kg·m <sup>2</sup>	0.121	0.140	0.155
マルチスピンドル	総減速比	1/48	1/60	1/60
TWM	テーブル最高回転数 min <sup>-1</sup> (モーター3,000min <sup>-1</sup> 時)	62.5	50	50
RDS	クランプ方式	空圧	空圧	空圧
RTV	クランプトルク N·m / 空圧0.49MPa投入時	250 (500)*2	250 (500)*2	250 (500)*2
RTT	割出精度(累積) 秒	20	—	20
RCB	傾斜角精度 0°～+90°間 秒	—	30	—
1軸NC コントローラー	製品質量 kg	120	160	280
アクセサリー	0° (水平時) kg	35	60	135
オプション 仕様	積載質量 0°～90° (傾斜時) kg	20	40	85
資料	傾斜可搬モーメント W×L N·m	61.1	59.6	186.7
	F N	3,920	10,800	14,400
	F×L N·m	250 (500)*2	250 (500)*2	600 (1,000)*2
	F×L N·m	250 (500)*2	250 (500)*2	600 (1,000)*2
	許容ワーカーナーシャ J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$ kg·m <sup>2</sup>	0.08	0.19	1.05

☞ 他メーカーサーボモーター P.66

☞ フェイスプレートや治具を主軸に取付ける場合の注意事項 P.76

\* 1 テーブルTスロット幅の公差は、十文字の基準溝4本に適用。☞ 寸法図 P.60

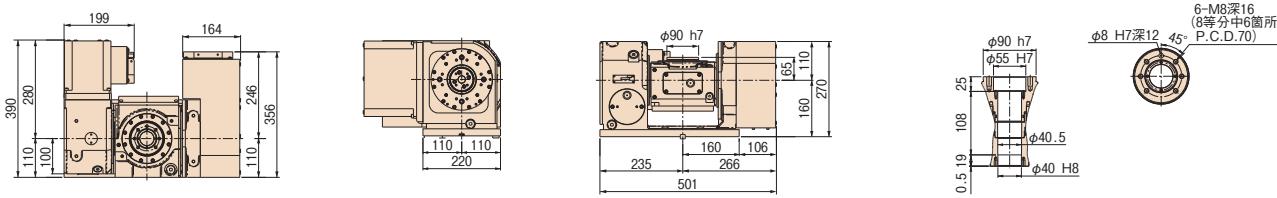
\* 2 高クランプトルク仕様。

CE対応機種

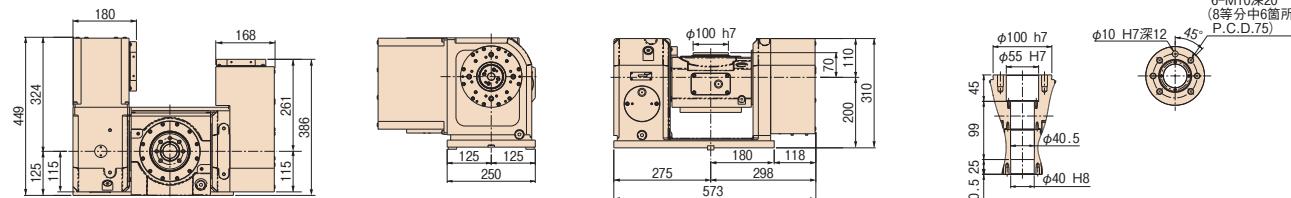
## 寸法図

単位:mm

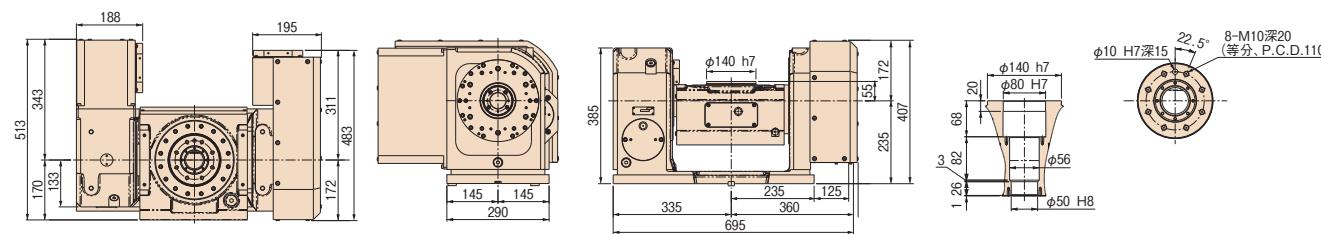
## TBS-130



## TBS-160



## TBS-250



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

RBS

TBS

RWE/RWA  
RNRWA-B  
RNCV-B

RNCM

RWB

RWB-K  
RNCKRCH  
RNC

RCV

マルチスピンドル  
RWM

TWA/TN

TWB  
TTNC

THNC

マルチスピンドル  
TWM

RDS

RTV  
RTT

RCB

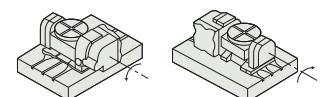
1軸NC  
コントローラー

アクセサリー

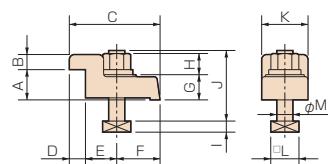
オプション  
仕様

資料

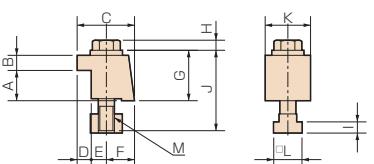
レイアウトa レイアウトb



タイプI



タイプIV



## クランピングブロック、ボルト

	タイプ	使用数	レイアウト	適用T溝ピッチ	適用T溝幅	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TBS-130	I	4	a b	40~134 *	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TBS-160	I	4	a b	78~152 63~107	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TBS-250	I	4	a b	130~215 78~125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16

注) 1. \*レイアウトbの場合、取付方法については打合せとなります。

注) 2. 上記適用T溝ピッチ以外のピッチを持つ機械に取付けの場合は、クランピングブロック、ボルトは市販品をご利用になるか、当社特注品(オプション)をご用命ください。