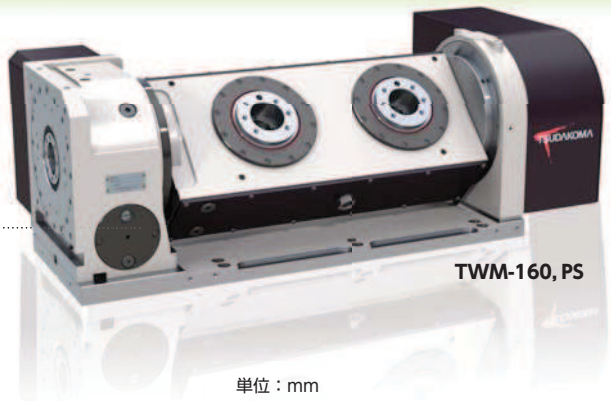
TWM

TWM-160•250

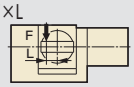
回転、傾斜フルNC制御で、複雑形状ワーク、
5面体ワークを多数個同時加工できる高生産性対応モデルです。



TWM-160, PS

仕　様

単位：mm

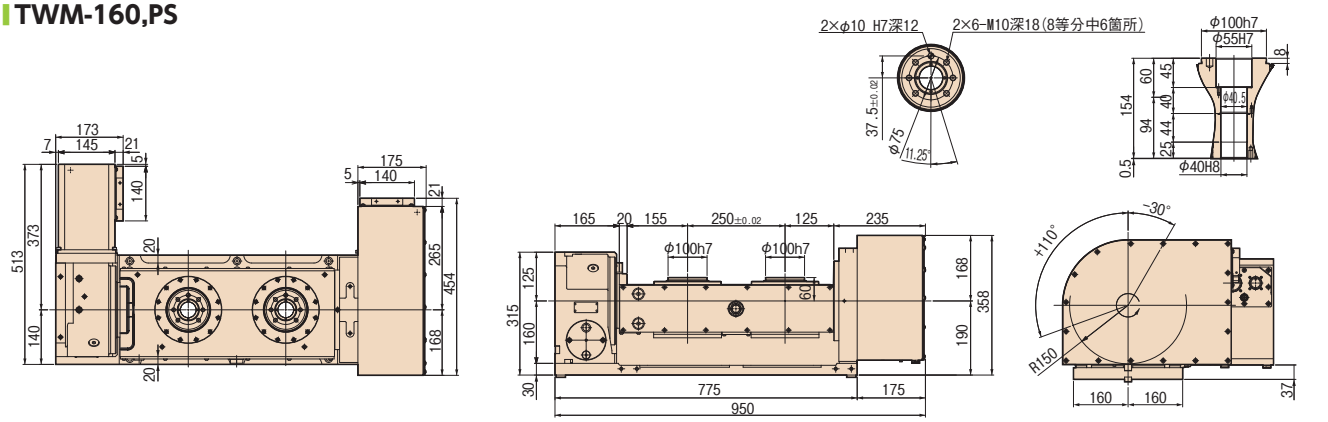
		TWM-160		TWM-250	
傾斜角度		−30°～+110°		−30°～+110°	
スピンドル直径		φ100h7		φ140h7	
テーブル直径*1		φ160 or φ200(オプション)		φ250(オプション)	
スピンドル軸間距離		250 or 320		320 or 400	
0°時テーブル上面高さ		250(280 面板取付時)		325(355 面板取付時)	
90°時センターハイト		190		260	
センター穴	口元	φ55H7		φ80H7	
	貫通	φ40		φ50	
ガイドブロック幅		18h7		18h7	
サーボモーター(FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
		αiF4	αiF8	αiF8	αiF12
モーター軸換算イナーシャ	$\times10^{-3}$kg·m^2	0.52	0.50	0.69	4.40
総減速比		1/60	1/90	1/90	1/90
テーブル最高回転数 (モーター3,000min^{-1}時)	min^{-1}	50	33.3	33.3	33.3
クランプ方式 投入圧力		空圧 0.49MPa	空圧 0.49MPa	空圧 0.49MPa	油圧 or 空油圧(オプション) 3.5MPa
クランプトルク	N·m	500	1000	1000	3100
割出精度(累積)	秒	30	—	20	—
傾斜角精度	0°～+90°間 秒	—	60	—	60
	−30°～90°間 秒	—	75	—	75
製品質量	kg	240		550	
ウォームギヤ強度(回転軸)	N·m	200		596	
積載質量	0°(水平時) 	kg/axis	40		100
	0°～90°(傾斜時) 	kg/axis	40		100
傾斜可搬モーメント	W×L 	N·m	55.8		347.4
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F 	N	10800		14400
	F×L 	N·m	500		1000
	F×L 	N·m	1000		3100
許容ワークイナーシャ (1軸あたり)	$J=\frac{W\cdot D^2}{8}$ 	kg·m^2	0.13		0.9

☞ 他メーカーサーボモーター P.66

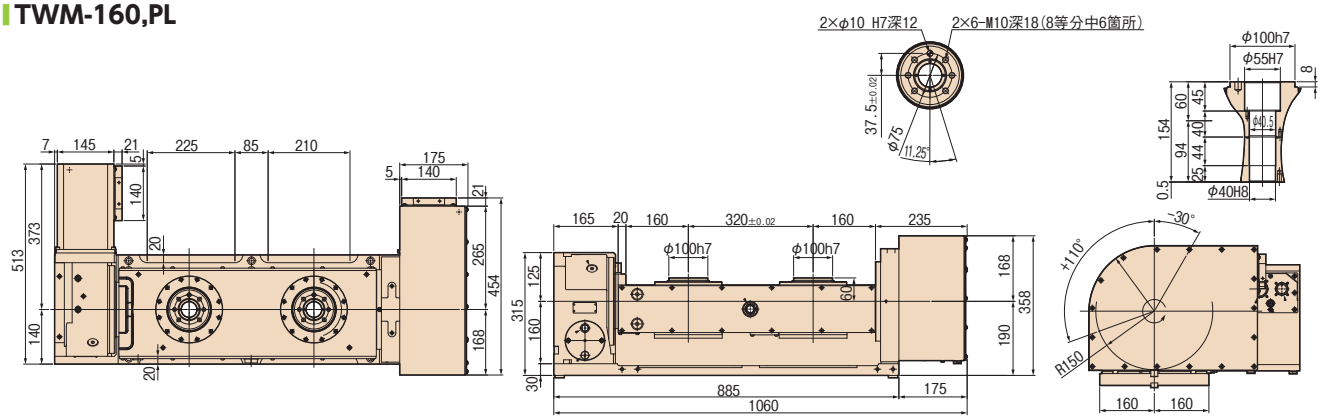
寸法図

単位：mm

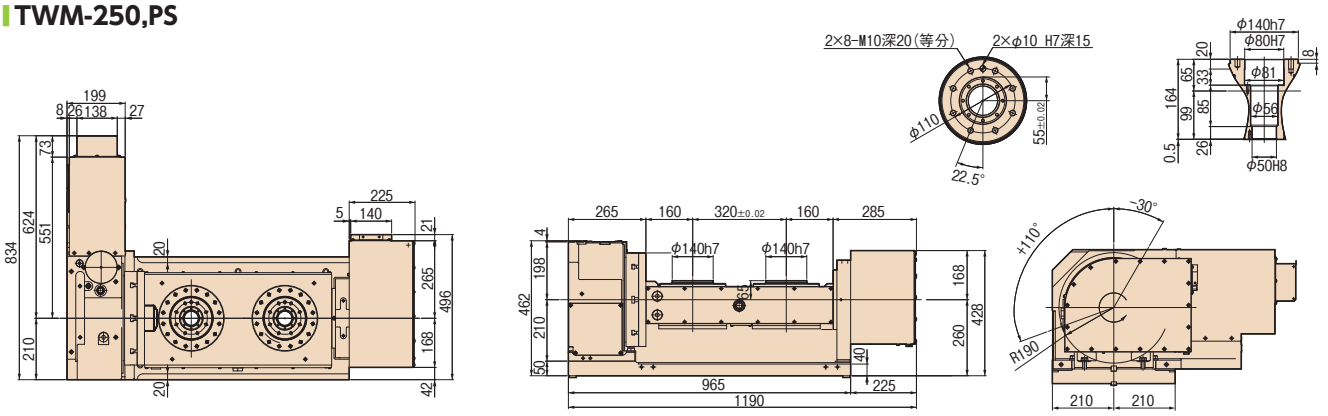
TWM-160,PS



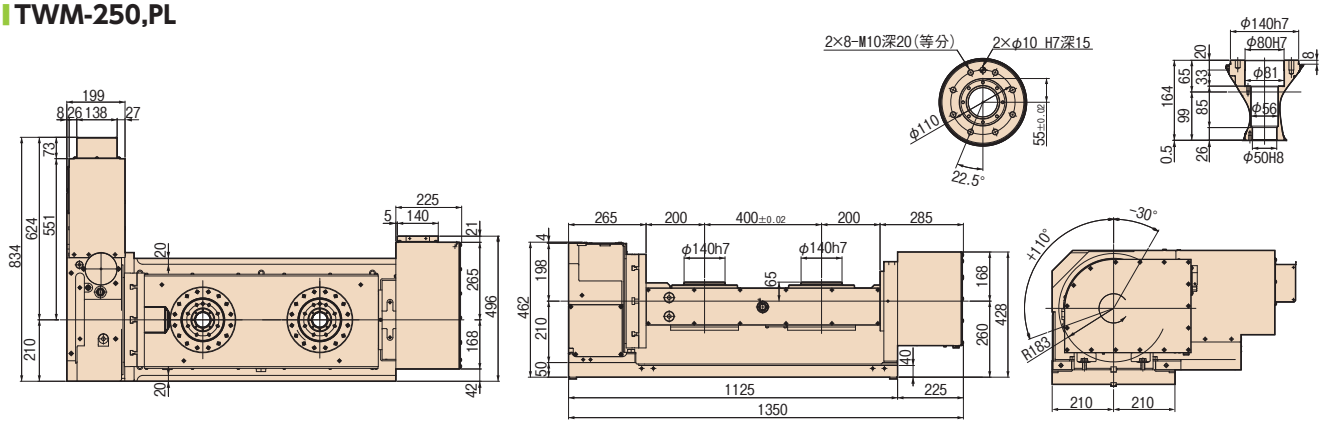
TWM-160,PL



TWM-250,PS



TWM-250,PL



注）上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。