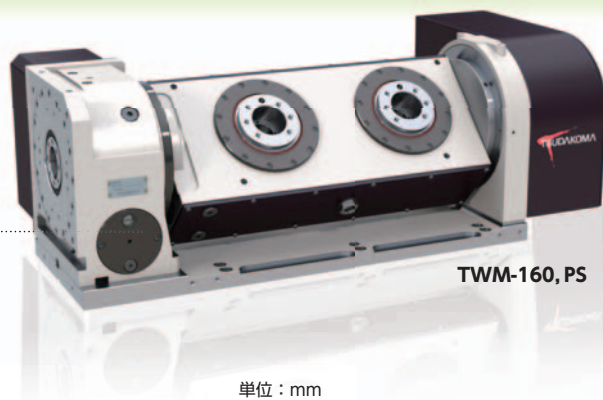


TWM

TWM-100・160・250

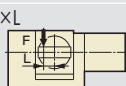
回転、傾斜フルNC制御で、複雑形状ワーク、
5面体ワークを多数個同時加工できる高生産性対応モデルです。



TWM-160, PS

単位：mm

仕 様

		TWM-100		TWM-160		TWM-250		
傾斜角度		−17°〜+107°		−30°〜+110°		−30°〜+110°		
スピンドル直径		φ90h7		φ100h7		φ140h7		
テーブル直径*1		φ135 (オプション)		φ160 or φ200 (オプション)		φ250 (オプション)		
スピンドル軸間距離		140		250 or 320		320 or 400		
0° 時テーブル上面高さ		220 (245 面板取付時)		250 (280 面板取付時)		325 (355 面板取付時)		
90° 時センターハイト		160		190		260		
センター穴	口 元	φ55H7		φ55H7		φ80H7		
	貫 通	φ40		φ40		φ50		
ガイドブロック幅		14h7		18h7		18h7		
サーボモーター (FANUCの場合)		回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	
		αiF2	αiF2	αiF4	αiF8	αiF8	αiF12	
モーター軸換算イナーシャ	×10 ^{−3} kg・m ²	0.13	0.14	0.52	0.50	0.69	4.40	
総減速比		1/60	1/120	1/60	1/90	1/90	1/90	
テーブル最高回転数	min ^{−1} (モーター3,000min ^{−1} 時)	50	25	50	33.3	33.3	33.3	
クランプ方式		空圧	空圧	空圧	空圧	空圧	油圧 or 空油圧 (オプション)	
投入圧力		0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	3.5MPa	
クランプトルク	N・m	200	500	500	1000	1000	3100	
割出精度 (累積)	秒	40	—	30	—	20	—	
傾斜角精度	0°〜+90° 間	秒	—	秒	45	秒	—	
	−30°〜90° 間	秒	—	秒	—	秒	60	
製品質量	kg	110		240		550		
ウォームギヤ強度 (回転軸)	N・m	152		200		596		
積載質量	0° (水平時)	 kg/axis		35		40		100
	0°~90° (傾斜時)	 kg/axis		20		40		100
傾斜可搬モーメント	W×L	 N・m		24		55.8		347.4
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F	 N		3,920		10,800		14,400
	F×L	 N・m		200		500		1000
	F×L	 N・m		500		1000		3100
許容ワークイナーシャ (1軸あたり)	J= $\frac{W \cdot D^2}{8}$	 kg・m ²		0.05		0.13		0.9

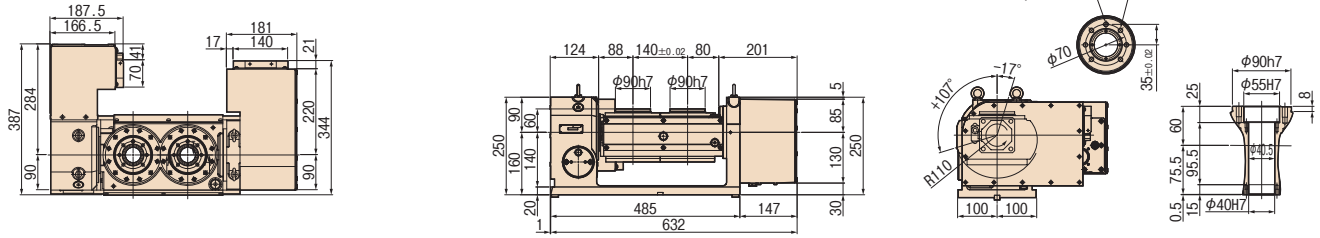
☞ 他メーカーサーボモーター P.66

CE対応機種

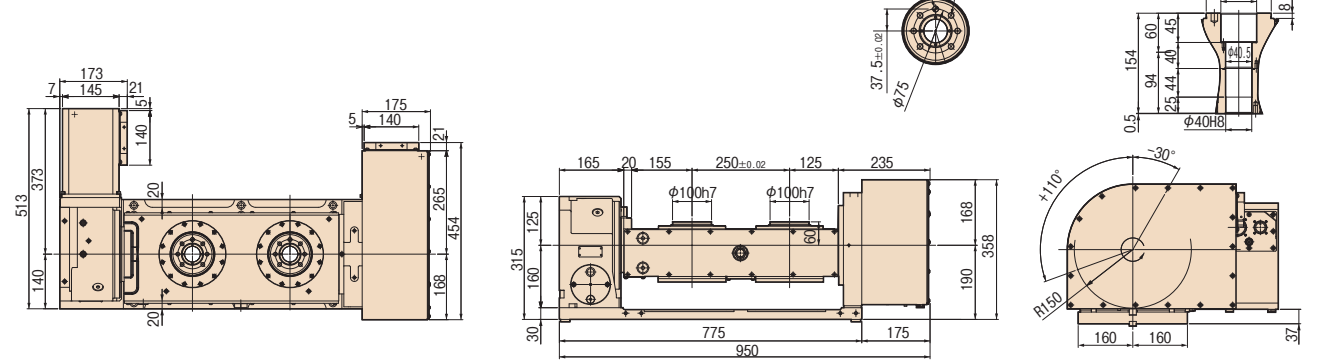
寸法図

単位:mm

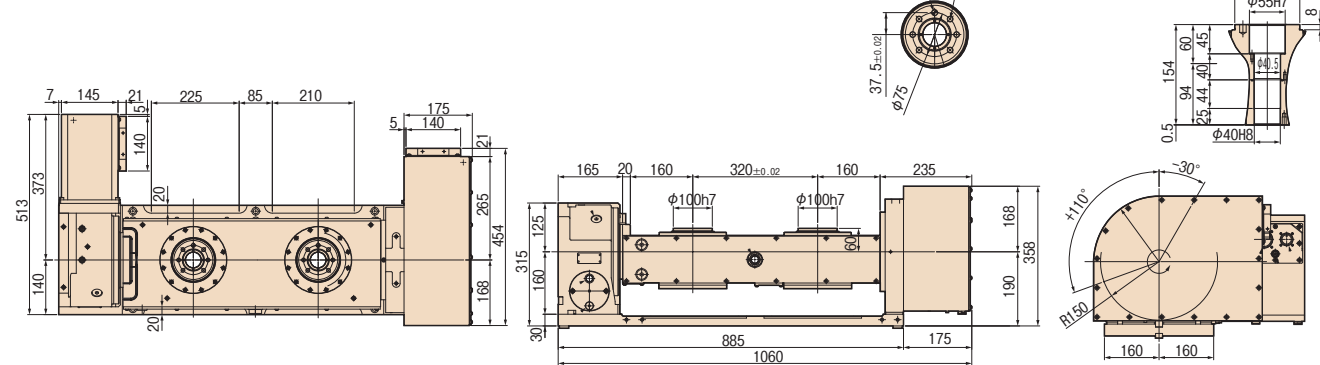
TWM-100,PS



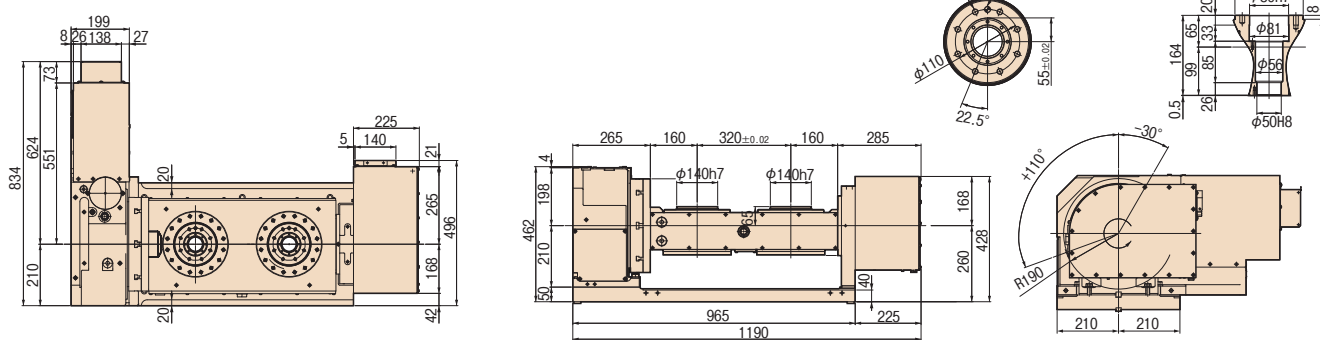
TWM-160,PS



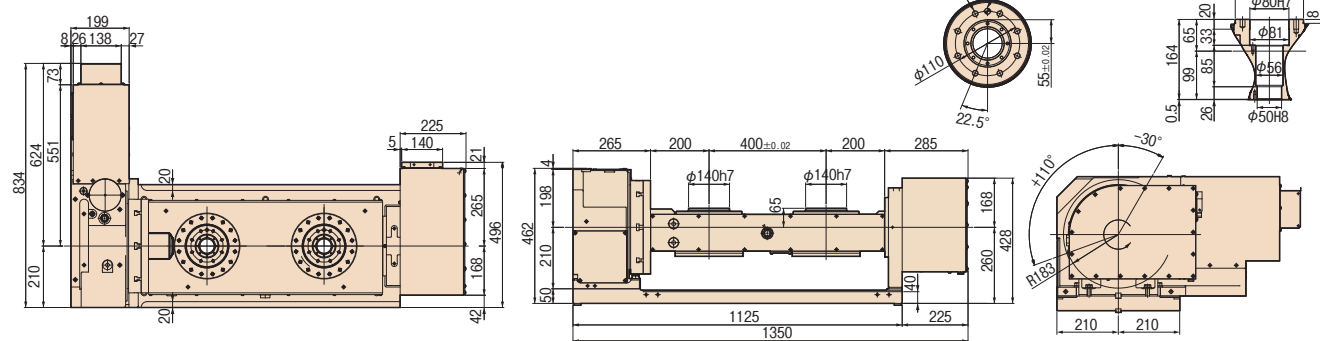
TWM-160,PL



TWM-250,PS



TWM-250,PL



注) 上記外観寸法はFANUC仕様です。他メーカーモーター仕様の場合、寸法が大きくなることがあります。

RBS

TBS

RWE/RWA
RN

RWA-B
RNCV-B

RNCM

RWB

RWB-K
RNCK

RCH
RNC

RCV

マルチスピンドル
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

THNC

マルチスピンドル
TWM

RDS

RTV
RTT

RCB

1軸NC
コントローラー

アクセサリ

オプション
仕様

資料