

# ツダコマオリジナルの次世代駆動機構

## 『BallDrive<sup>®</sup>』

BallDrive<sup>®</sup> による理想的な駆動により  
クラス最高レベルの  
高精度・ノーバックラッシを実現

ノーバックラッシ・高速性・高剛性により  
軽負荷でのノークランプ加工が可能です。

クランプ・アンクランプ時間のゼロ化と  
当社従来比2倍以上の高速割出により  
さらなるサイクルタイムの短縮が可能となり、  
生産性の向上に貢献致します。

### サイクルタイム短縮

ハイスピード  
ノークランプ加工

### 省力

鋼球のころがりによる  
高効率な動力伝達

### ノーバックラッシ

ガタのない高精度加工を実現

### 高剛性

強力クランプによる安定した  
位置決め加工

### メンテナンスフリー

経年劣化が極小  
初期精度を長期維持

# 加工フィールドで証明される 高度なパフォーマンス

## ボールドライブNC円テーブル

ベーシックモデル

### RBS/TBS-series

独自開発の駆動方式を採用した  
高性能モデル



#### ノーバックラッシ

鋼球の転がりとカムシャフトの理想的な噛み合いにより駆動部の"ガタ"、すなわちバックラッシが存在しません。分割精度、再現精度ともにクラス最高レベルの高精度を実現しました。

#### ハイスピード

その他の減速機構よりも減速比を小さくでき、ウォームギヤ比2倍以上(対当社比)の高速化が可能です。

#### 高剛性

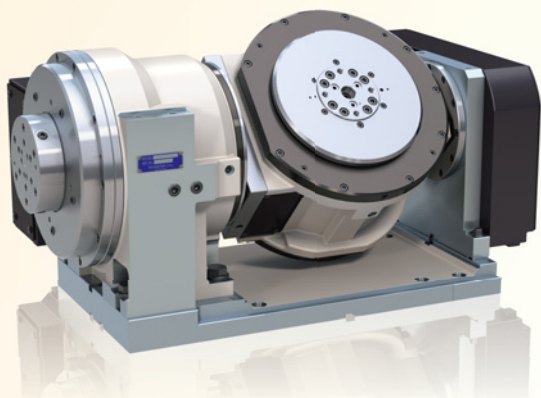
"BallDrive"は剛性が高く、それにより強力クランプが可能であり、さらに軽切削においてはノークランプでの加工も可能です。

## ダイレクトドライブNC傾斜円テーブル

切削旋削加工モデル

### TDS/TDB

ワンチャッキングで旋削加工と切削加工を可能に!  
工程集約をこの一台で!



#### ハイスピード

DDモーター駆動により、高速割出加工を可能にし、同時5軸加工にも対応。

#### 旋削と切削

MAX3,000回転で旋削加工を可能に。これまで別工程での加工となっていた、旋削加工、割出切削加工をこの1台で工程集約。ワンチャッキングで加工を行うことで、別工程間の段取り変え時間の削減、ワークの精度向上にも貢献します。

#### ノーバックラッシ

DDモーター駆動のためバックラッシがなく高精度加工が可能。減速機構がなく摩耗もないため、メンテナンスが基本不要。

- RBS
- RBH
- RBM
- TBS
- RWE/RWA  
RN
- RWH
- RWA-B  
RNCV-B
- RWB
- RWB-K  
RNCK
- RCB
- RCH  
RNC
- RCV
- マルチスピンドル  
RWM
- TWA/TN
- TWB  
TTNC
- マルチスピンドル  
TWM
- RDS
- RTV  
RTT
- TDS  
TDB
- 1軸NC  
コントローラー
- アクセサリ
- オプション  
仕様
- 資料