

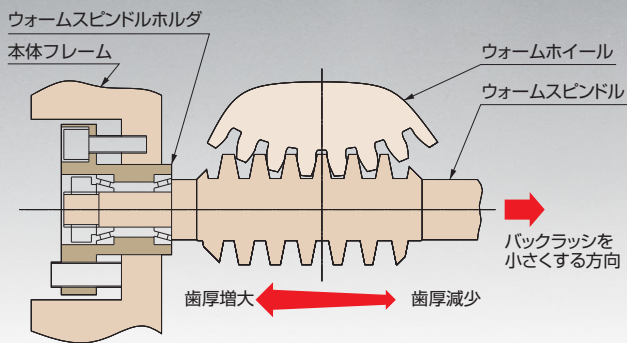
# 「スムーズ」「パワー」「耐久性」を高次元でバランスさせた、理想のギヤシステム

## ツダコマ特殊高歯複リードウォームギヤ

ウォームスピンドルとウォームホイールの正逆回転のリード量を異なる設定(モジュールを変える)にしたギヤシステムです。これにより、ウォームスピンドルを軸方向に移動させ、噛み合い歯厚を連続的に変化させることができます。ウォームとホイールの正しい位置関係は保持されたままでバックラッシュを調整できるため、理想的な噛み合いを維持できます。

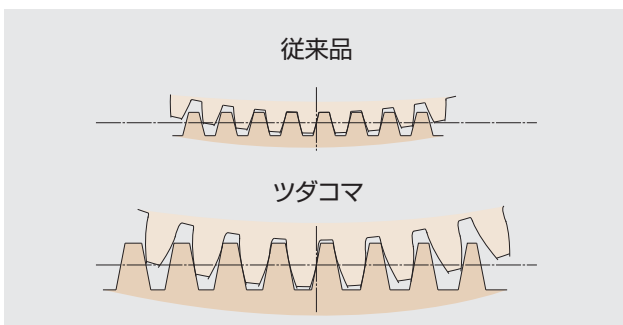


### ギヤシステム



### 歯形

標準的歯丈に対して、高歯を採用しているため、モジュール的にひとサイズ上の強度があります。



### 材質

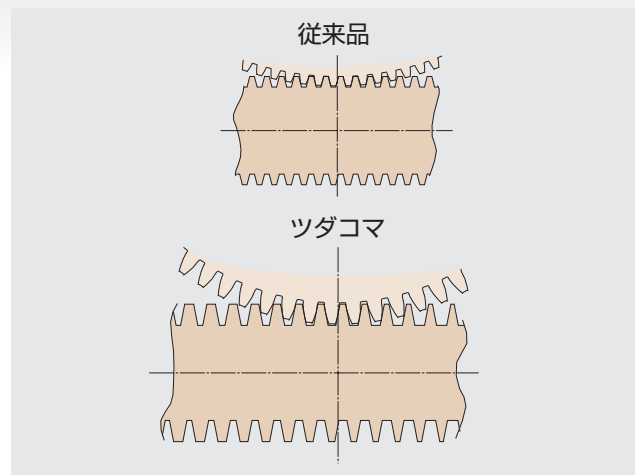
ウォーム：合金鋼、浸炭焼入れ  
ホイール：特殊高力黄銅(鉄合金にも匹敵する強度です)

### トルク伝達効率

鉄と黄銅との組合せにより、摩擦係数が小さく、他の材質に比べ、高効率でモータトルクを伝達します。

### 大径ウォーム

ピッチサークル径の大きいウォームを採用。噛み合い面積が大きくとれ、接触面圧が小さいことから、摩耗に対しても十分な耐久性を保持しています。



## NC円テーブル

ベーシックモデル

# RWE/RWA-series **スピードとパワーの頂点を極めるニュースタンダード**



### ■ ハイスピード

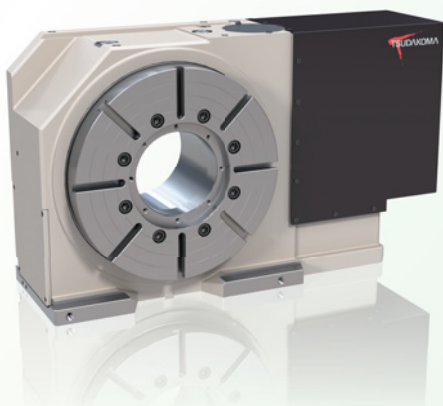
トルク伝達効率を更に高めた「特殊高歯複リードギヤシステム」による減速比の最小化。これにより高速割出しを実現。加工サイクルタイムの更なる向上が期待できます。

### ■ 強クランプトルク (RWAシリーズ)

新開発クランプ機構により、エアー供給だけで圧倒的クランプトルクを実現。切削送りスピードの更なるアップが期待できます。応答性もアップとなりました。

大口径貫通穴モデル

# RWB-series **1軸NC円テーブルのフラッグシップモデル**



### ■ 新開発強力油圧クランプ機構

新開発の強力油圧クランプ機構により、従来品よりも25%以上向上。回転中心から離れた位置でも安定した加工を可能にしました。

### ■ 高ウォームギヤ強度

ウォームギヤ強度が従来比70%～130%向上。従来品に対して1サイズ上の強度を実現、ダウンサイズ化も可能になりました。

### ■ 割出精度14秒(累積)保証

ツダコマの高い品質管理が、割出精度をまた一歩前進させました。

## NC傾斜円テーブル

ベーシックモデル

# TWA/TN-series **ワークを自在に操る、5軸加工のベストパートナー**



### ■ ハイスピード

トルク伝達効率を更に高めた「特殊高歯複リードギヤシステム」による減速比の最小化。これにより高速割出しを実現。加工サイクルタイムの更なる向上が期待できます。

### ■ 強クランプトルク

新開発クランプ機構により、エアーの供給だけで圧倒的クランプトルクを実現。傾斜軸芯から遠い位置での加工にも安心です。

### ■ 充実のオプション

ドロバ引込み装置、空油圧ロータリージョイントなどのワーク着脱自動化対応はもちろん、精度を極めるスケール付高精度仕様も準備。

RBS

RBH

RBM

TBS

RWE/RWA  
RN

RWH

RWA-B  
RNCV-B

RWB

RWB-K  
RNCK

RCB

RCH  
RNC

RCV

マルチスピンドル  
RWM

TWA/TN

TWB  
TTNC

マルチスピンドル  
TWM

RDS

RTV  
RTT

TDS  
TDB

1軸NC  
コントローラー

アクセサリ

オプション  
仕様

資料