

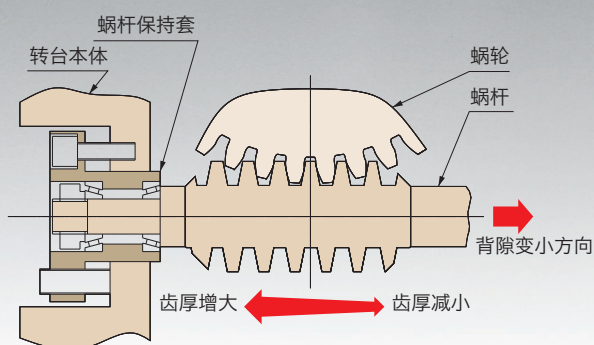
「顺畅」「高效率」「耐久性」 为一体的理想驱动系统

津田驹特殊高齿双导程蜗轮蜗杆系统

该系统是根据蜗杆在正反转时的齿厚不同(模数变化)来设定的。通过蜗杆的轴向移动,使蜗轮蜗杆间的齿隙连续发生变化。保持蜗轮蜗杆的正确位置同时可调整背隙,达到理想的传动效果。



蜗轮蜗杆示意图



齿形

齿高比一般标准齿高, 强度比一般标准尺寸更大。

材料

蜗杆: 合金钢, 渗炭热处理
蜗轮: 高张力黄铜 (强度和合金钢相当)。

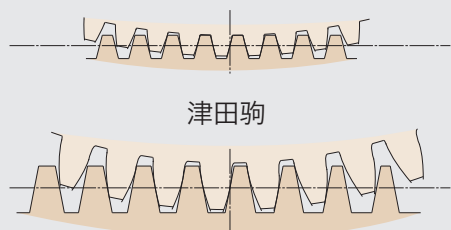
扭矩传动效率

铁和黄铜的组合相比其他材质, 摩擦系数小, 传动效率大。

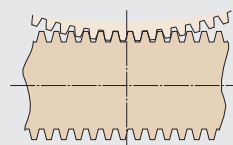
大孔径蜗轮

采用了大孔径蜗轮。啮合齿的接触面积大, 表面压力小, 所以磨损小, 耐久性高。

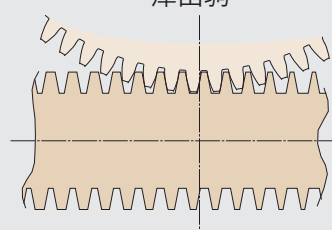
常规产品



常规产品



津田驹

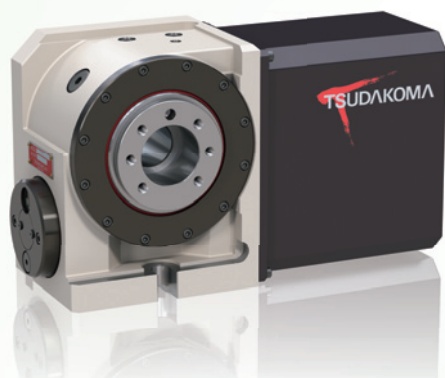


NC四轴转台

基本规格

RWE/RWA/RWH-series

高速·高功率的顶点技术

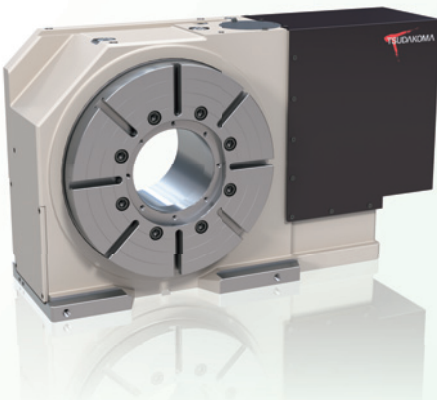
**超高速**

通过更高扭矩传动效率的「特殊高齿双导程蜗轮蜗杆」实现最小减速比, 从而实现高速分度。可以更好缩短加工周期时间。

强力刹车扭矩(RWA/RWH系列)

通过新开发的刹车结构, 只需空压即可获得强大刹车扭矩。可提高切削进给速度。同时也提高了应答性能。

大孔径规格

RWB-series NC四轴转台旗舰机型**新开发的强力油压刹车机构**

采用新开发的强力油压刹车机构, 和常规产品相比, 刹车扭矩提高25%以上。
在离回转中心轴较远的位置也可以稳定加工。

高强度蜗轮

和常规产品相比, 蜗轮强度提高了70%-130%。
和常规产品相比, 实现了大一尺寸的强度, 在选型时, 可选小一型号对应。

保证分度精度14秒以下(累积)

津田驹高品质管理, 让分度精度更进一步。

NC五轴转台

基本规格

TWA/TN-series

操作简便的5轴加工优良伙伴

**超高速**

通过·更高扭矩传动效率的「特殊高齿双导程蜗轮蜗杆」实现最小减速比, 从而实现高速分度。可以更好缩短加工周期时间。

强力刹车扭矩

新开发的刹车结构, 只需空压即可实现极大刹车扭力。离倾斜轴心较远位置的加工也很稳定。

充实的选项

内置牵引式导杆装置, 空油压旋转接头等对应自动化外, 还准备了高精度的光栅尺规格。

RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B
RNCV-B

RWB

RWB-K
RNCK

RCB

RCH
RNC

RCV

多轴
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC多轴
TWM

RDS

RTV
RTTTDS
TDB单轴NC
控制器

附件

选项

资料