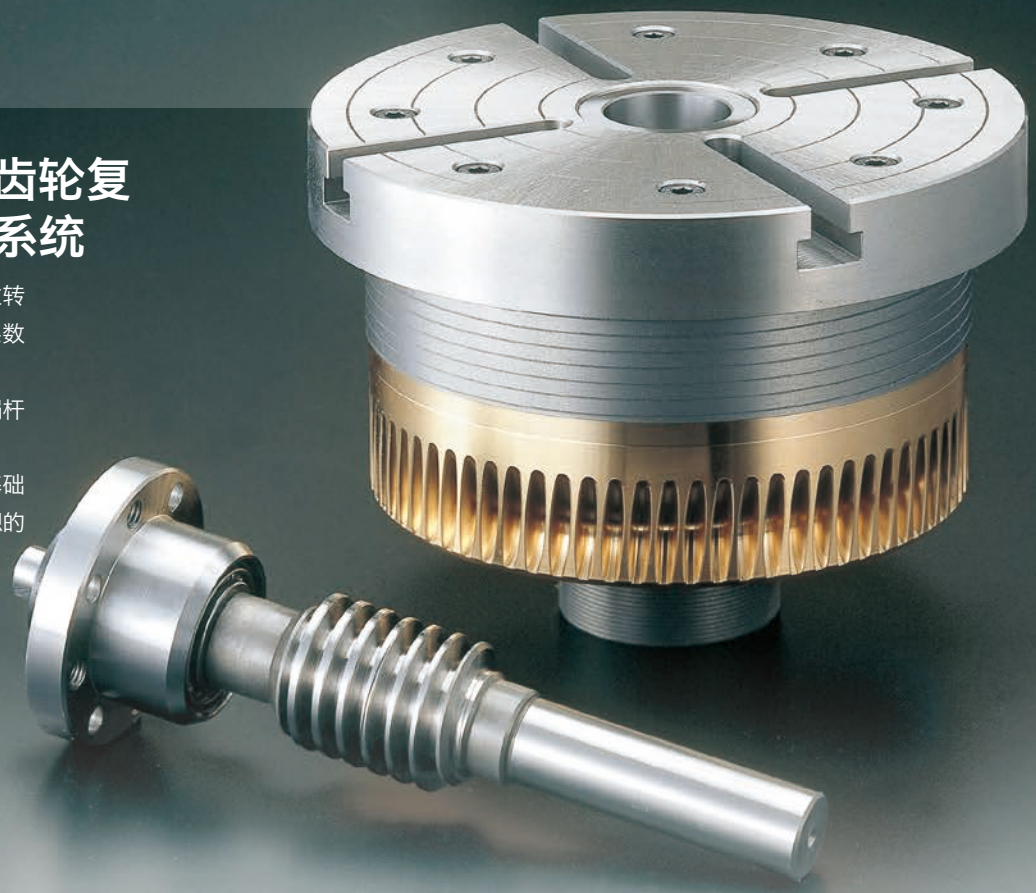
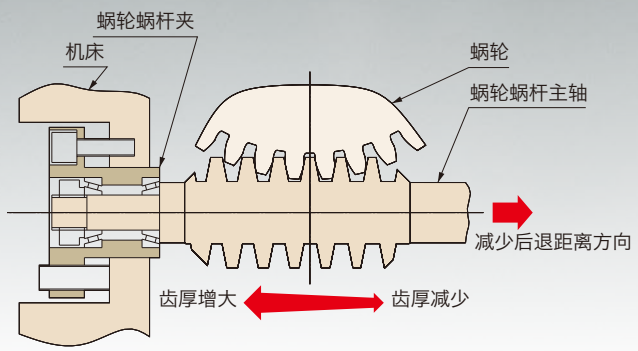
「顺畅」「高功率」「耐久性」为一体的最理想的齿轮系统



津田驹特殊高齿轮复节距蜗轮蜗杆系统

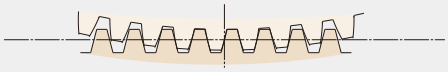
该系统是根据蜗轮蜗杆在正逆转时的齿厚不同的变化来设定(系数变化)的。
通过蜗杆的轴向移动,使蜗轮蜗杆间的齿隙连续发生变化。
保持蜗轮蜗杆的正确位置的基础上可调整后退距离,可达到理想的齿隙。

齿轮系统

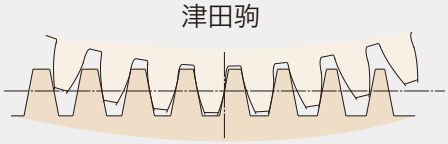


齿　　形　齿深比一般的标准齿要深,所以拥有比一般标准尺寸较强的强度。

以往产品



津田驹

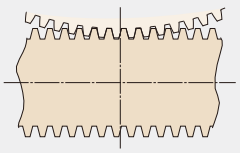


材　　料　蜗杆:合金钢、浸炭热处理
蜗轮:高张力黄铜(强度胜过铁合金)。

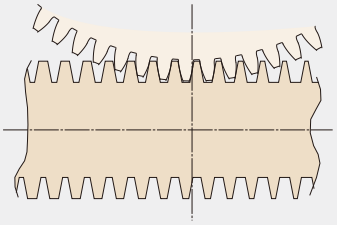
扭矩传动效率　铁和黄铜的组合比其他材质的组合,磨擦系数更小,传动效力更大。

大孔径蜗轮　采用了大节矩的大孔径蜗轮。其啮合齿的接触面积会较大,表面压力会较小,所以磨耗会较小,从而增加使用寿命。

以往产品



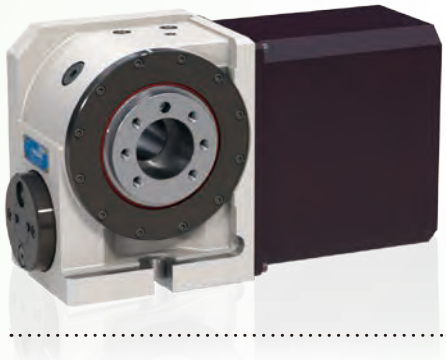
津田驹



NC旋转工作台

基本规格

RWE/RWA-series 高速·高功率的顶点技术



超高速

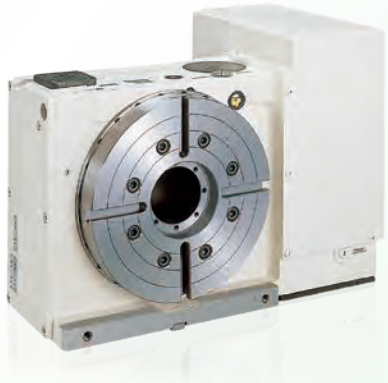
通过更高扭矩传动效率的「特殊高齿双导程齿轮系统」实现最小减速比，从而实现高速分度。可以更好的帮助缩短加工周期时间。

强力夹紧扭矩(RWA系列)

通过新开发的刹车结构，只需空压得到强大的刹车扭矩。以更好的帮助提高的切削进给速度。同时也提高了应答性能。

大孔径型号

RBA-series 1轴数控转台旗舰机型

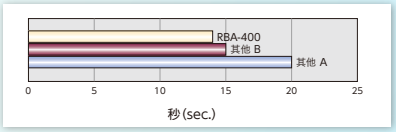


复式碟片刹车结构

原创复式碟片刹车结构实现了和常规产品(本公司)相比2倍的刹车扭矩。安装在离面板最近位置，将面板在刹车动作时的变形控制在最小状态。

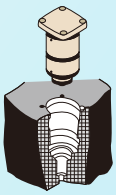
保证分度精度在14秒(累积)以下

津田驹的高品质管理使分度精度进一步得到了提高。



内置型气动液压装置

只需提供空压就可以得到7倍油压的增压、变换气动液压装置。与常规产品相比，采用了更紧凑内置型。无油压源的机械也可以省空间搭载(选项)。



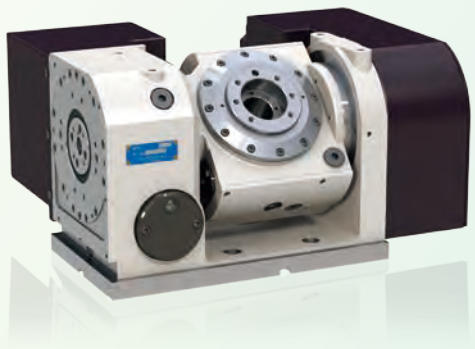
不断改进，安心使用

开关类，电磁阀等全部采用对应防水性能的CE(欧洲规格)产品。配合马达盖内的吹气清新性能，更好的提高维护性。

NC倾斜旋转工作台

基本规格

TWA/TN-series 操作工件简便的5轴加工



超高速

通过更高扭矩传动效率的「特殊高齿双导程齿轮系统」实现最小减速比，从而实现高速分度。可以更好的帮助缩短加工周期时间。

强力夹紧扭矩

新开发的刹车结构，只需有空压就可以实现极大的刹车扭力。离倾斜轴心较远位置的加工也很稳定。

充实的选项

装备牵引式导杆装置、空油压旋转组合等取件自动化外，还准备了高精度的光栅尺的高精度规格。