



松任工場 会社案内

企業理念

われわれは
つねに最高の品質をめざし
社会に貢献する

松任工場

ツダコマの鋳物造りは 1934 年に始まります。
金沢市野町の本社工場で 1971 年まで 37 年間、
キューボラ、手込・半自動モールディングマシン
による操業、1971 年白山市の現在地に本格的な
鋳造専門工場を建設しました。その後、最新の
機械生産に対応するため、造型ライン、溶解炉
などの設備の更新をし、操業しています。

繊維機械、工作機器の専門メーカーとして高い技術力、
実績でつねに世界をリードするツダコマ。
松任工場はこのツダコマに鋳造品の素材供給基地として、
美しい鋳肌
高い寸法精度
健全な鋳物組織
の高品質な鋳物を安定供給し続けます。

本社工場

世界最大の
繊維機械生産工場です。
主力製品のジェットルーム、
サイジングマシンの生産を
行っています。

野々市工場

NC円テーブル、マシンバイス、
インデックスなどの工作機器の生産を
行っています。NC円テーブル、
マシンバイスはいずれも
国内トップシェアを誇ります。



本社工場



野々市工場



松任工場

松任工場の沿革

1909 年	津田駒次郎翁 金沢助九郎町で『津田駒次郎工場』を創業
1934 年	鑄造工場完成（金沢市野町、本社工場内）
1956 年	鑄造設備を機械化（パレットコンベアライン、 チンメルマン自動造型機ライン）
1971 年	松任工場（鑄造専門工場）建設 （低周波誘導炉スリンガーライン） （AVS ライン・ハンタライン稼働）
1988 年	鑄造設備の近代化工事に着手 中型静圧造型機 APS ライン稼働
1989 年	大型静圧造型機 JPS ライン稼働
1990 年	高周波誘導炉 1 号炉稼働
1991 年	特高受変電設備更新（受電容量増） 高周波誘導炉 2 号炉稼働
1992 年	高周波誘導炉 3、4 号炉稼働
2005 年	水平割抜き造型機 FCMX ライン 1 号機稼働
2007 年	ハンガーショットブラスト更新 揺動ショットブラスト導入
2008 年	FCMX ライン 2 号機稼働 3D 凝固解析システム導入
2018 年	自動バリ取り機導入 3D スキャナー導入
2020 年	バリ取り機自動化システム導入
2022 年	自動砂試験機導入

松任工場の概要

工場建設	1971 年
敷地	61,606 m ²
建物	19,035 m ²
従業員	50 名 （総人員 90 名）
生産能力	800 t
業務	鑄物の製造 外注鑄物の調達 鑄物製品の販売

鑄造設備

大物鑄造ライン



② JPSライン 注湯



中物鑄造ライン



④ APSライン 注湯

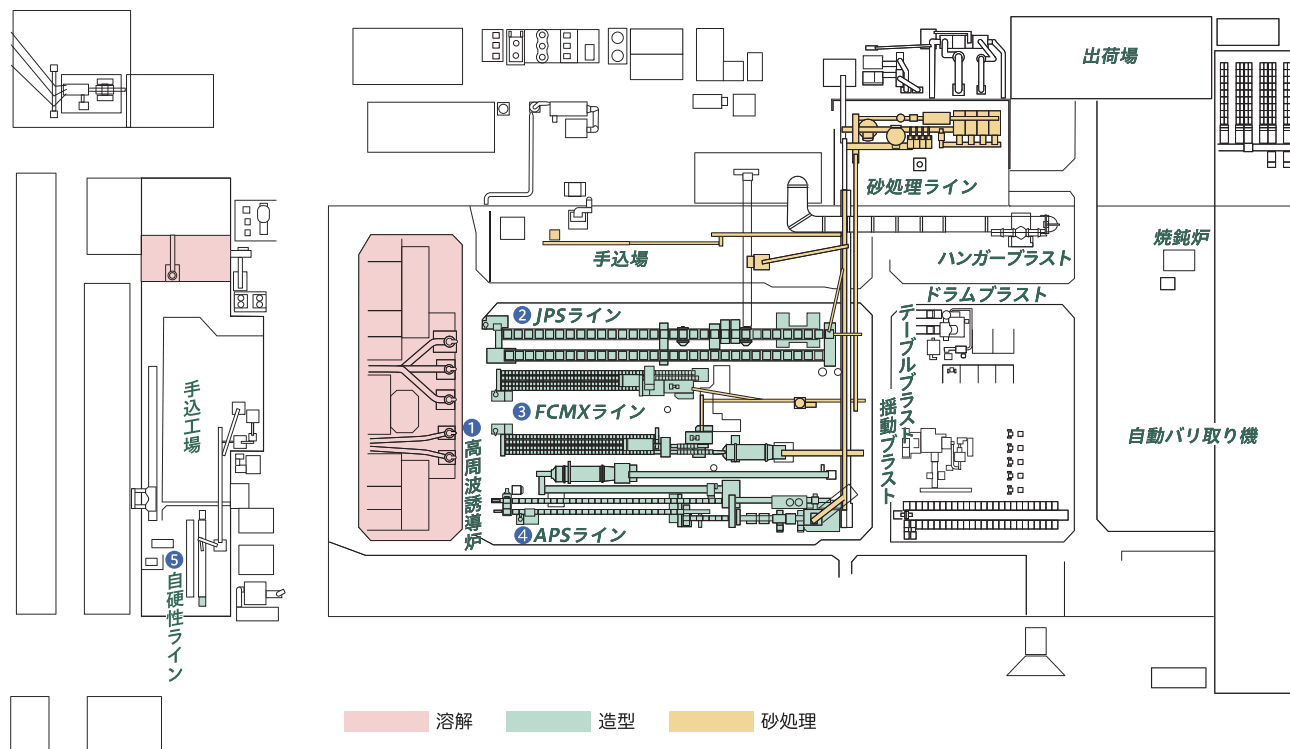
小物鑄造ライン



③ FCMXライン 注湯



松任工場レイアウト



① 高周波誘導炉



⑤ 手込工場自硬性ライン

松任工場のご案内

下記 QR コードからアクセスしていただくと、
動画にて松任工場の鑄造工程を見ることができます。

＊通信環境の良いところでアクセスしてください。



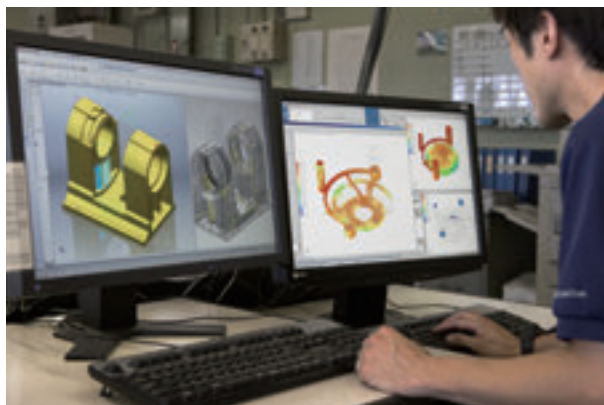
FCMX ライン 注湯



FCMX ライン 中子



JPS ライン 中子



3D 凝固解析システム

主要設備・装置

環境にやさしい設備

産業廃棄物の低減、リサイクルをはじめ、内外環境の整備により、地域社会に配慮したクリーンな環境をめざしています。

溶解設備

高周波誘導炉	2t	1,500 kw X 3 基
低周波誘導炉	5t	1,200 kw X 2 基
	8t	1,500 kw X 1 基

造型設備

造型ライン	台数	枠サイズ	サイクル
大型静圧造型機 JPSライン	1	1,300 x 1,400 x 200 / 290	200"
中型静圧造型機 APSライン	1	625 x 765 x 200 / 200	45"
小物造型機 FCMXライン	2	508 x 406 x 200 / 200	18"
フラン砂造型機自硬性ライン	1	~1,000kg	6'
手込造型			

砂処理

サンドミル MSK60P	1 基	60 t / H
MSK45P	1 基	45 t / H

仕上設備

自動バリ取り機	1 基
ハンガーショットブラスト	1 基
テーブルショットブラスト	1 基
ドラムショットブラスト	1 基
揺動ショットブラスト	1 基
エプロンショットブラスト	1 基
ノズルショットブラスト	1 基

熱処理設備

ガス焼鈍炉	1 基	6 t / バッチ
-------	-----	-----------

試験機

アムスラー万能試験機	1 台
金属顕微鏡	2 式
ブリネル硬さ試験機	2 台
カーボン分析機	1 台
発光分光分析機	1 台
カーボン・シリコンメーター	2 式
超音波探傷器	1 台
球状化率判定装置	1 台
自動砂試験機	1 台

環境設備

集塵機	39 基	
セントラルクリーニング装置	1 基	吸入口 70 箇所

その他

トラックスケール	1 台	30 t
製品自動倉庫	3 連	828 棚
模型保管ラック	1 基	830 棚
3D 凝固解析システム	1 式	
3D スキャナー	1 台	

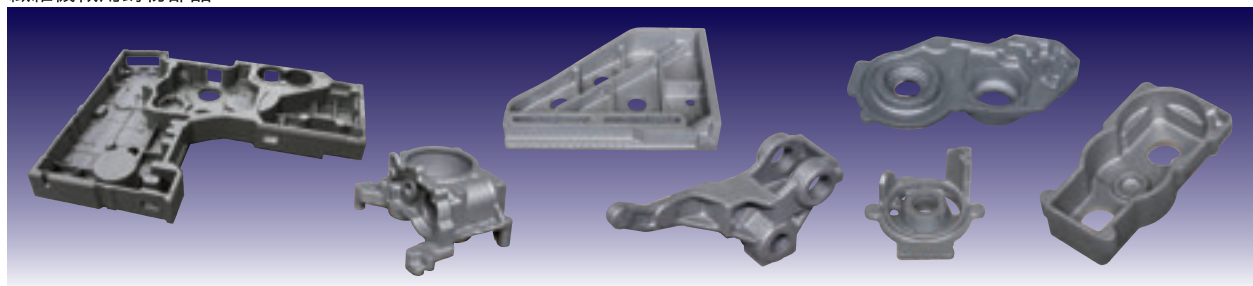


主な製品

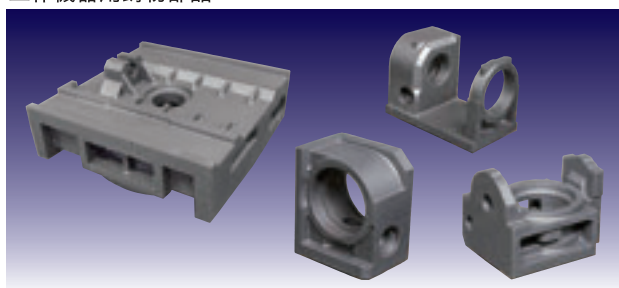
材質	FC200	繊維機械・各種産業機械用鋳物部品
	FC300	繊維機械・工作機器・各種産業機械用鋳物部品
	FCD450, FCD600, FCD700	繊維機械・工作機器・各種産業機械用鋳物部品

鋳造品

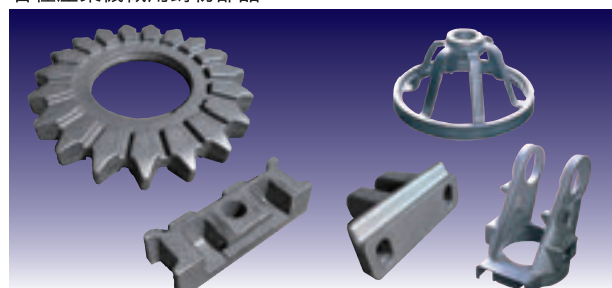
繊維機械用鋳物部品



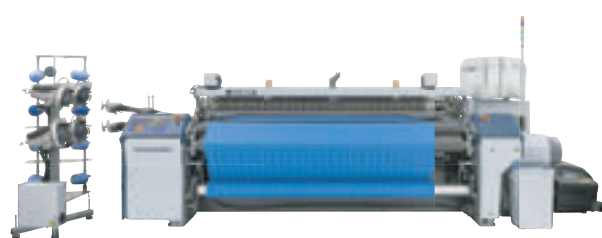
工作機器用鋳物部品



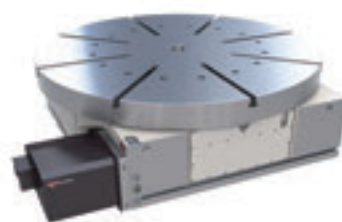
各種産業機械用鋳物部品



繊維機械

**ZAX**シリーズ エアジェットルーム**ZW**シリーズ ウォータージェットルーム

工作機器

NC円テーブル **RBS-160**NC傾斜円テーブル **TDB-200**大形モデル **RCH-1600**

津田駒工業株式会社 松任工場

www.tsudakoma.co.jp

〒924-0016 石川県白山市宮永市町500番
TEL: (076) 276-3131 FAX: (076) 276-9786



G01YVC05HJ