

— 立足新舞台的 ZAX001neo Terry — The new ZAX001neo Terry achieves a higher level.

项 目		规 格	选配件
箱 幅	公称箱幅 (cm)	190, 210, 230, 260, 280, 340, 360	300
	有效穿箱幅	公称箱幅：0~-60cm (230cm以下) 0~-80cm (260cm以上)	公称箱幅：0~-80cm (230cm以下)
机 架		TAP Tsudakoma Advanced Platform (津田驹先进平台)	
纬纱选择		4色、6 色	8色
动 力	驱动方式	马达齿轮直接驱动: 5.5kw (电子多臂开口) 7.5kw (电子提花开口)	SYSTEM EOS (高效率动力马达)
	启动方式	超启动马达驱动直接启动 双手操作按钮开关 通过变频器的慢速寸动 (正转/逆转) PSC可编程调速器	
引 纬		System S-Plus Neo Weft Insertion System (新型引纬系统) 辅助主喷嘴、拉伸喷嘴	双串辅助主喷嘴
	引纬控制	AJC-S* Plus 引纬自动控制 ACI显示空气消耗量 第一纬控制 Neo气阀系统 副喷嘴各色分别控制 副喷嘴支援控制 独立定时控制的辅助主喷嘴 WBS 引纬制动	按同一纬纱转速控制 i-WBS 引纬制动 FIC 引纬模糊制动 ACI-II 显示空气消耗量
	测长储纬	FDP-AIV 电控鼓筒储纬 (配备送纱机构) 鼓筒径简易调整型 (一键式) 断纱传感器	卷绕量传感器 防止气圈装置
开 口		积极多臂 (电子式、下置)、提花	
送 经		上下双经轴 带自动反转功能 TMC 毛圈运动机构控制 MTC-G 地经张力的多级控制 MTC-P 毛经张力的多级控制 毛圈定长控制 毛圈倍率测量机能 可一键提升地经导纱辊	
	边盘直径	毛经经轴：1,000mm、1,250mm 地经经轴：800mm、1,000mm	
卷 取		带密度自动变化功能 (32 种密度) 带卷取停止 带空织功能	
	织长计数	毛巾条数计数 落布计数 (Navi 键盘显示)	
	最大布卷径	600mm	720mm、独立卷取装置
	打纬范围	9.8~118.1 根 / 公分 (25 ~ 300 根 / 英寸)	
	边撑器	滑板上置式, 14mm托布杆	AGB 可调节的托布杆
毛圈装置		利用织口运动方式的织毛圈装置 新型ETS 电子毛圈运动系统 布移动量：3~24mm	
打 纬		凸轮打纬 轻量・高平衡摇轴 轻量钢箱座	
绞 边		纱罗	ZTN 无针式织边装置 (左右、中央) 电动捕纬
纱端处理		弃边卷取2只滚筒式 电动废纱剪刀	废边拉伸喷嘴
供纱剪刀		电动式经纱型剪刀	
加 油		主要传动部分为油浴方式、集中加油 (黄油手动)	集中加油 (黄油自动)
停车装置	布料路径		防误卷功能
	纬纱断头	反射式探纬器、双头式	纱筒传感器、三眼式探纬
	经纱断头	电气式 2 列-2 架 接触杆方式	地经4列停经架 (内部纱布对应)
	停台原因显示	Navi 键盘上显示信息 多功能 5 灯式停车显示灯	
Weave Navigation® System-II 织机导航系统-II	Navi键盘	自动条件设定、推荐值的显示、引导最佳开动条件自动控制、故障排除、自我诊断功能、运转信息显示、维修信息的显示、织布建议、操作说明书及零件手册的阅览	
	对应网络	TLM 津田驹织机监控系统	智能空气联网功能 (Smart Air Grid)
自动化			BFSIII 储纬器支援系统 FSC 模糊速度控制

注1) 详细信息, 请咨询本公司的代理商或销售人员。
注2) 目录中所列照片、图纸和数据等可能会因改良而未经通知进行更改, 敬请理解。
注3) 本目录中所示的照片包含部分选购件。

津田驹工业株式会社

www.tsudakoma.co.jp

上海服务中心

津田驹机械设备(上海)有限公司



TSUDAKOMA

ZAX^{neo}001Terry

喷气织机

Debut!



ISO 9001
14001

A07YVH03HC

NEW 新型ETS 电子毛巾系统

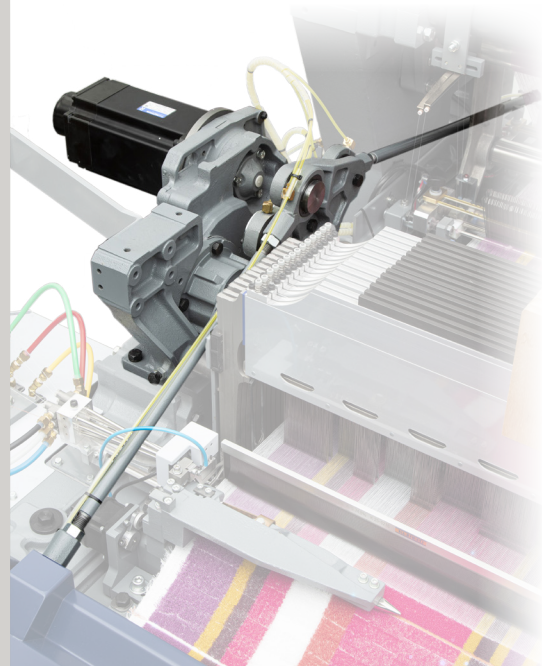
通过ETS马达、齿轮箱、连杆构造的最优化设计,实现了压倒性的高速性能和优异的耐久性。

高速性能

通过采用新构造的齿轮箱最大限度地发挥了ETS马达的性能。此外,通过连杆构造的最优化,使毛巾织造系统的上限转速提高了。

耐用性

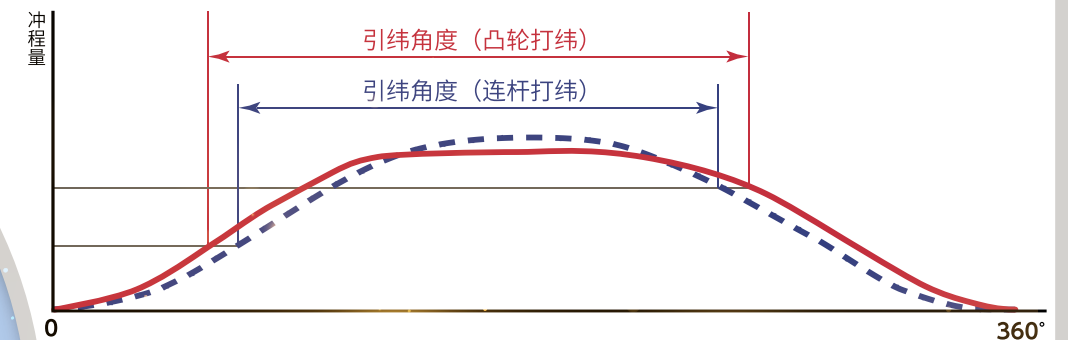
采用基于油浴的循环系统。
由于润滑油遍及齿轮箱内部全体,抑制了零件的磨损,对降低维护频度和耐久性做出很大贡献。



NEW 毛巾机专用凸轮打纬系统

对于neo系列采用的凸轮打纬系统,导入了毛巾机专用的最优化凸轮曲线。
高品质的织品之外又加上,省空气·低振动等多方面的性能提高,强有力地支援顾客的毛巾织造。

较大的飞行角度带来了 **高通用性·高织造性**
实现凸轮打纬 **高品质·节气·低压化**
更接近综框 **实现高速织造, 织机附件品 使用寿命提高**



TMC 毛圈运动机构控制

通过伺服马达对毛圈纱线的张力变动进行缜密的最佳控制,将毛圈脱落抑制到极限,稳定地生产均匀美观的毛圈。

理想的张力控制

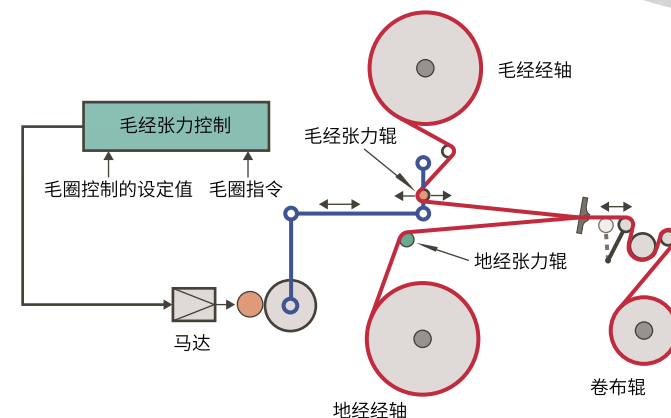
为毛圈的形成进行理想的毛经张力控制,从而提高了毛圈的品质并丰富了质感。通过防止毛经经纱的开口不良,还实现了稳定的运转。

防止停车档

经纱停车时松弛毛经张力,可防止毛圈的脱落。

TMC 两侧驱动

在宽幅配置领域中标配搭载了TMC两侧驱动。即使在高速运转和高张力的条件下,也能实现稳定的高品质毛圈。



省气量
15%
低压化
15%
提高生产性
10%

*1. 与ZAX9200i Terry 相比
*2. 所列举的数据,因规格和织物不同而有所差异。

NEW 主马达齿轮直接驱动箱 提花配置

在neo系列中标配采用的主马达齿轮直接驱动配置上,直接连接了原创新设计的提花驱动专用齿轮箱。实现了传递效率的大幅度提高和进一步的高速化和耐久性。

实现超高速性能

提高在皮带驱动下无法实现的转速领域中的稳定驱动及耐用性。

免维护

无需更换耗材、无需管控皮带张力。

提高安全性

齿轮箱化消除了与驱动部分接触的危险。

