

TSUDAKOMA

ZAX^{MASTER}9200i
Terry
喷气织机

ZAX^{MASTER}9200i 喷气织机

Terry

超高速性能 Higher Speed

卓越的超高速性能和低振动

高速性就是喷气织机的使命。ZAX9200i-Terry 为了使经纱的开口动作圆滑，通过最合理的织造几何和具有良好平衡性的打纬机构以及世界最高水平的引纬系统，加之新设计的强韧机架构造的相乘效果，使超高速性能和低振动与节省能源这一相互矛盾的课题同时得到了圆满的解决。

新型 ETS 低惯性马达

通过采用内部惯性较小的新开发低惯性马达，实现高速化。



全面贯彻节能源 Energy Conservation

i-Weave

ZAX9200i-Terry 上标准配置的“i-Weave”，把喷气织机的 3 个引纬要素—喷嘴、气阀、控制技术实现了最佳状态，使高速性能和节约能源能够兼得。并且通过选择各种选购件，可以实现高次方的性能。ZAX9200i 是津田驹通过 45 年喷气织机的开发和销售实绩所积累的引纬技术的结晶。

高质量织物 Quality Fabric

新毛圈定长控制

追加了毛圈倍率能在目标范围内使布移动量自动发生变化的机能。

从而能够进行统一高度的毛圈织造。

将高科技与机电一体化有效地融为一体，该织机融合了ZAX9200i-Terry的超高速性能和保持了世界最高成果的喷气—毛巾织造的专有技术，津田驹毛巾专用喷气织机肩负着毛巾织造的未来。将津田驹的毛巾织造技术集大成于一身的“Versa-Terry System”实现了高品质织造毛巾的稳定性。



旗舰版织造支援！ *Ultimate weaving support!*

全力至上的织造支援！ 配备了“*Weave Navigation® System-II*”

津田驹领先世界开发的织造支援机能作为“*Weave Navigation® System-II*”进行升级。该系统融汇了津田驹在织造方面长年积累的丰富经验和专业技术。

通过在“Navi 键盘”上进行简单的输入，即可很容易地进行具有专业技术水平的织造。只有专业的纺织机械之称的厂家“津田驹”制作的系统，可监视运转中的状态，并正确引导织机处于最佳的运转状态。

容易的操作

为实现高效率的织造生产，要求必须具备优越的操作性。全面实施织造支援的新型织机在每一细节都贯串了其操作的简便性。津田驹在硬件和软件两方面发挥了长年积累的丰富经验，开发研制成功了更适于工人操作的织机。

高通用性 *Wider Versatility*

日益扩展的毛巾世界

通过使用ETS电子毛巾织造系统，可进一步扩大织造范围，织造质感丰富的特殊图案毛巾。另外，还可以非常简单地变更毛圈的长度，切换毛圈的形成周期。使式样的变换更为简单。

环境和生产的协调 *Harmony with the Environment*

以生产制造更有利于环保的织机为目标

津田驹以低振动和节省能源为基础，为实现生产制造更有利于环保的织机而努力。在降低噪音和振动的对策方面，正在进行不断的努力和研究，推进其实用化。ZAX9200i-Terry在节省能源方面进行了全面的考虑。实现了有利于纬纱的低压引纬。通过采用高效率新型阀等配件（选购件），实现削减20%以上的耗气量（与本公司以前织机相比）。

Versa-Terry System

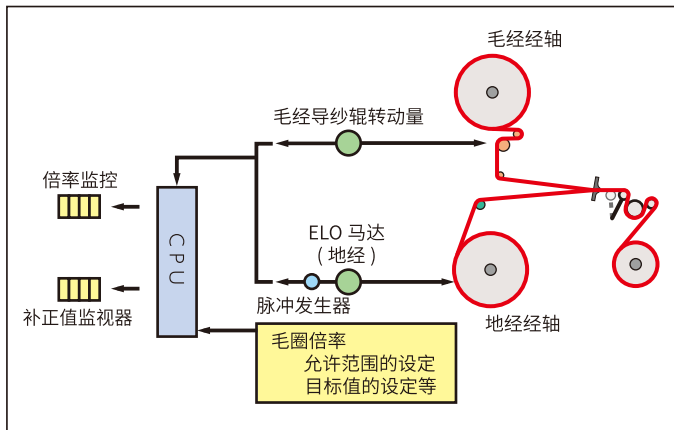
凝聚了可适应多样化毛巾图案的津田驹 — 毛巾织造最新技术，是津田驹 — 毛巾织造技术的集大成者。“Versa-Terry System”全部继承了喷气织造毛巾的世界最高成果，并在此基础上得到了进一步发展和提高。

很容易实施的毛巾重量管理

可在 Navi 键盘上非常容易地变更毛圈长度，从而使毛巾的重量管理变得更为简便。通过新毛圈定长控制，能够持续生产均一重量的毛巾。

毛圈倍率测量机能

用导纱辊的转速测量毛巾的毛圈纱送经长度，显示毛圈倍率，从而实现了毛圈质量的稳定和省力化。



新毛圈定长控制

用毛圈倍率测定机能使所测毛圈倍率的现在值控制在目标范围内，使毛巾进行均一重量的织造，并且实现重量管理自动化。



ETS 电子毛巾系统

复式毛圈运动机构

ZAX9200i-Terry 可设定 31 种毛圈的长度，因此可以非常容易地织造不同长短毛圈和波形毛圈等特殊毛巾。另外，在可编程序中还可以设定毛圈形成周期，通过使用可织造除 3 纬毛圈以外的任意纬长度的复式毛圈运动机构，大幅度提高了毛巾图案设计的灵活性。

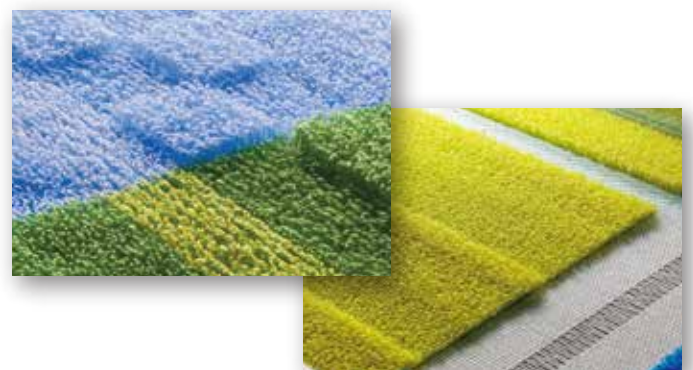
提高品质并丰富质感

可设定平常打纬和起毛打纬的各种动作，从而可以很容易地提高毛巾的品质并丰富质感。

式样变换的简便化

可在 Navi 键盘上简单变更毛圈长度并切换毛圈形成周期，使式样的变换更为简便。

切换毛圈周期的毛巾



切换毛巾长度的毛巾

■ TMC 毛圈运动机构的控制

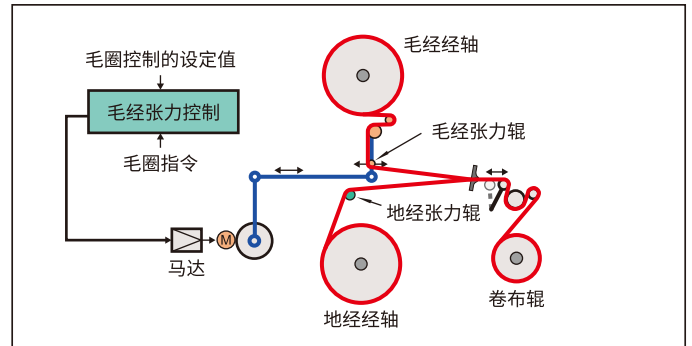
作为毛经张力控制系统而受到好评的TMC得到了更进一步的发展。

理想的张力控制

由于采用了新的控制系统，为毛圈的形成进行理想的毛经张力控制，从而提高了毛圈的品质并丰富了质感。通过防止毛经经纱的开口不良，还实现了稳定的运转。

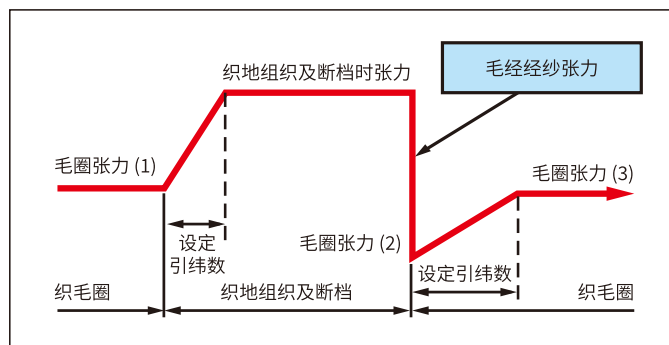
防止停车档

经纱停台时松弛毛经张力，可防止毛圈的脱落。



■ MTC-P 毛经张力多阶段控制

在织地组织及织边纹时或在停车时进行控制的同时，还可以分2个阶段设定织毛圈时的毛经张力，从而使边纹前后的起毛圈良好。



■ MTC-G 地经张力多级控制

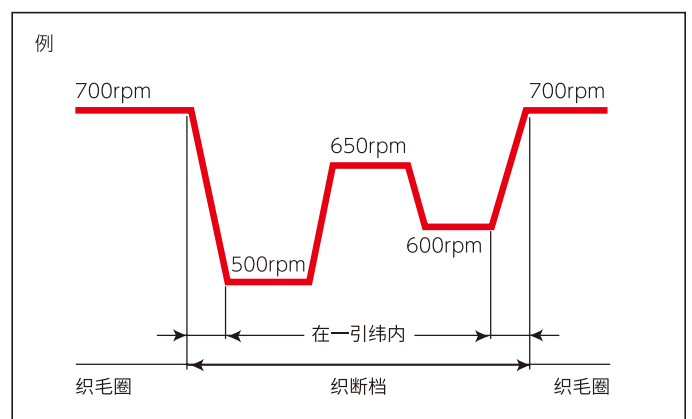
可在 Navi 键盘上多级设定地经张力，从而提高织断档部分时的打纬性。



专利

■ PSC 可编程序调速器

织断档部分和织毛圈部分的织机转数可各自分32个阶段独立进行设定。以往在织断档部分时受到制约的转数通过在断档部分以外自动提高转数，进一步提高了生产效率，可以在一次引纬内变换转数。另外还扩大了织造特殊断档等的通用性。

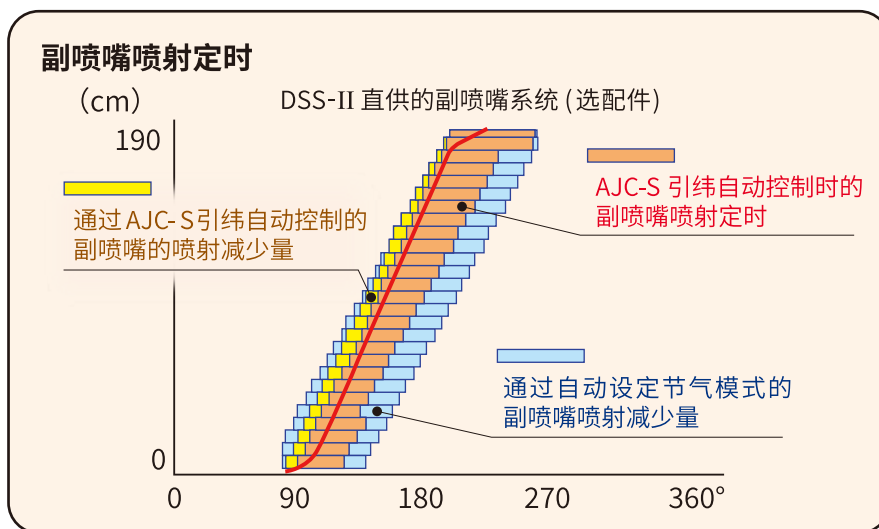


i-Weave

ZAX9200i-Terry 上标准配置的“i-Weave”，把喷气织机的3个引纬要素—喷嘴、气阀、控制技术实现了最佳状态，使高速性能和节约能源能够兼得。并且通过选择各种选购件，可以实现高次方的性能。ZAX9200i-Terry 是津田驹通过45年喷气织机的开发和销售实绩所积累的引纬技术的结晶。

AJC-S 引纬自动控制

配置了省气模式功能（正在申请专利），使节能设定的方法轻而易举。另外，通过控制与实际的纬纱飞行相匹配的喷嘴喷射，使省气和稳定运转能够兼得。



ACI 显示空气消耗量

从每台织机所显示的空气消耗量上容易发现异常设定。



简易操作 & 维护 Easy Operation & Maintenance

动画显示

通过动画可以确认调整或保全作业步骤，使维护作业更加容易。



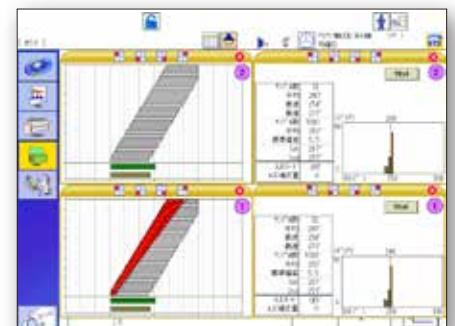
USB 储存卡的采用

使用专用USB储存卡可进行织机数据的保存、转送。大幅度地增加保存数据数，使数据管理更加容易。



多个窗口

对应多个窗口，可同时显示操作页面和监控页面。边查看飞行曲线边调整定时，或边查看张力变动边设定经纱张力，可进行实时调整。



选配件 Options

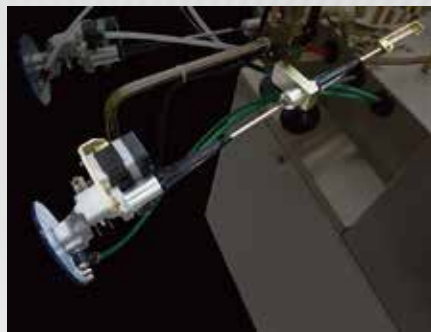
8色纬纱选择

FDP-AIII 电动鼓筒储纬装置具有出色的高速跟踪性，并配置了积极式分纱机构，因此可以适应各种各样的纬纱。另外，和原有的测长装置相比可多出大约3倍的预备卷取量，从而最大限度地减少在自由换纬时对纬纱的损伤，实现稳定的运转。



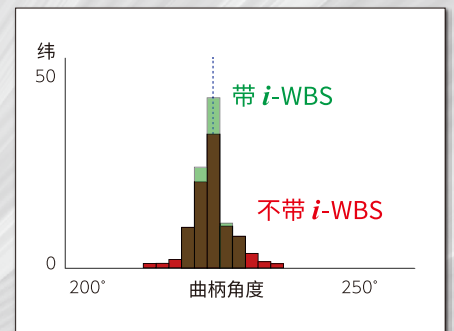
双串辅助主喷嘴

将辅助主喷嘴分为两个，通过在广泛的面积上搬送纬纱，实现高速化、空气的低压化。（只用于毛圈喷嘴）



i-WBS 引纬制动

i-WBS 是针对纬纱的飞行状态，通过对纬纱的制动力进行调整，从而稳定纬纱的到达时间，提高节能，降低了拘束断头。稳定地引纬对高效率 and 织造高质量织物作出了贡献。



1.4GT 副喷嘴

专利申请中

让喷嘴内气流道效率化，使喷射性能大幅改善的新型副喷嘴。

AGB 可调节的托布杆

专利

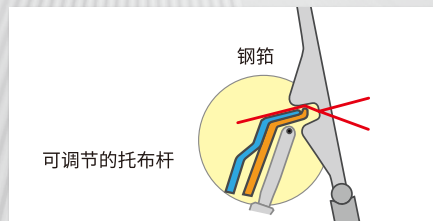
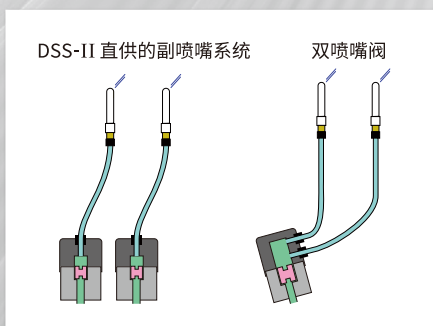
根据织幅对托布杆的长度进行调节，不必切断托布杆。配有可调节托布杆长度的机械构造，可以大大缩短改机时间。另外，拖布杆可嵌入扣槽内，对织口起到了辅助作用，有利于稳定地运转。

ZTN 无针式织边机

代替以往的针式织边机，以空气的力量将纱端进行折边，因此不存在机械零部件的磨损，并且可以很容易地进行维修和调整。

DSS-II 直供的副喷嘴系统

通过采用高效率新型阀以及集合管~配管系统的最佳化，加上原有的省空气化，还实现了设定压力的低压化。



Weave Navigation® System-II (织造导航系统-II)

旗舰版织造支援!

Tune Navigation -调整导航-

结合织物条件或织机规格，自动设定最佳数据。另外，显示张力辊的设定、松经量以及各种压力设定值等的机械设定推荐值，结合织物条件推荐机械的设定条件。



Weave Navi® -织造导航-

可在织机运转中对工作状态进行监视，针对所有的状况，为了改善织机运转，引导最佳的织造条件。



Weave Tips -织造建议-

针对织造各种织物的关键专有技术提供准确的建议。



i - Start

在以往启动前织口控制（反弹）的基础上，再加上通过对启动后的送经、卷取速度进行修正，来减少织口其后所发生的停车挡问题。另外，还增加了通过开机前恢复停止时松弛的经纱张力，来减少张力低下的原因而发生的停车档的功能。

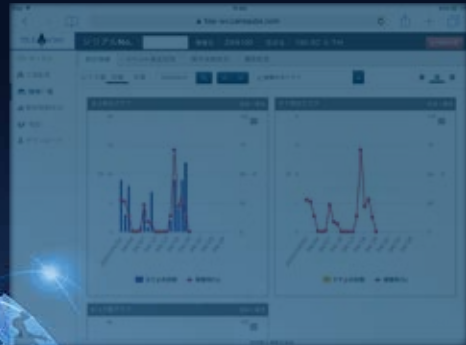


津田驹领先世界开发的织造支援机能——“Weave Navigation® System-II (织造导航系统-II)”，因其性能的升级，实现了操作的简便性。织机自身能够引领各式各样的织物在最佳条件下进行织造。

TISS Tsudakoma Internet Support System (津田驹网络支援系统)

选配件

织布工厂的运转状况通过网络进行解析、支援。
从上浆·整经到织造，为了充分发挥客户织机的性能，
津田驹将提供运转改善、产能提高、预防保全的辅助。



TISS
Tsudakoma Internet Support System
津田驹网络支援系统



- 1. 预防保全
配件更换时期的联络
- 2. 备份
织机故障时的效率化辅助
- 3. 监控
把握运转状况，改善生产

AI

T-NSS
T-Tech Network Support System
T-Tech 联网支援系统

T-Tech Japan 的准备机由 T-NSS 进行对应。



在津田驹进行运转情况解析，
支援客户实现更好的运转。



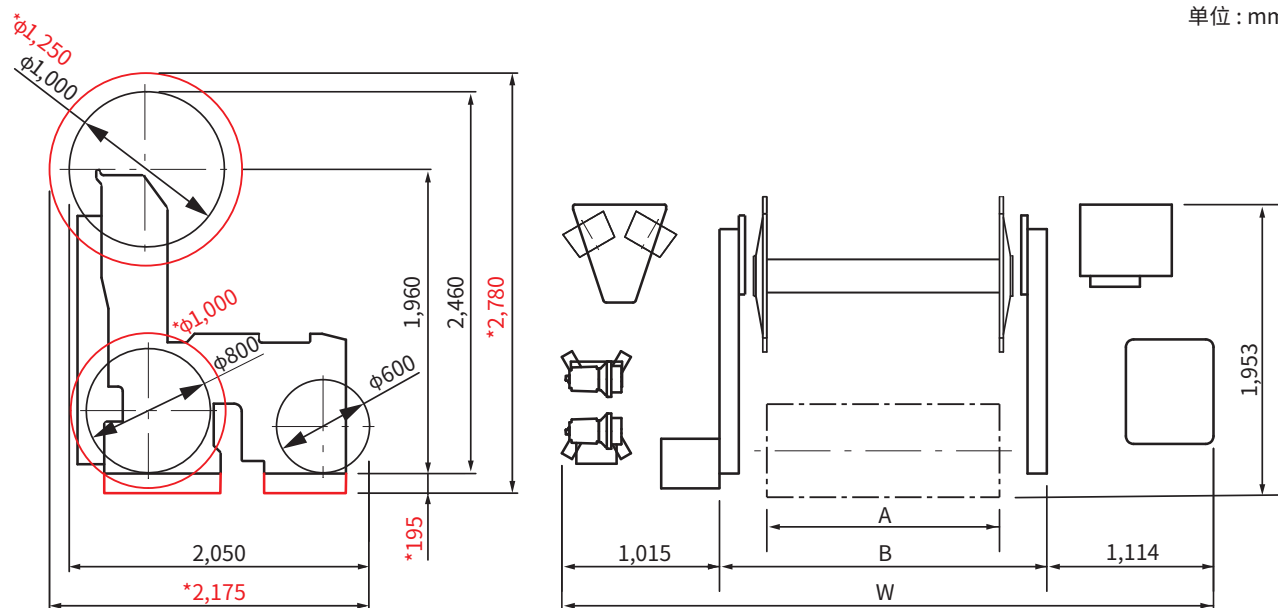
规格

项目		规格	选配件
箱幅	公称箱幅 (cm)	190、210、230、260、280、300、340、360	
	有效穿箱幅	公称箱幅：0 ~ -60cm (250cm 以下) 0 ~ -80cm (280cm 以上)	称箱幅：0 ~ -80cm (190 ~ 230cm)
纬纱选择		4色、6色	8色
原动	启动方式	超起动马达驱动直接起动 按钮开关两手操作 通过变频器的慢速寸动 (正转 / 逆转) PSC 可编程序调速器	
	马达容量	超起动马达：3.7kw (电子多臂开口) 5.5kw (电子提花开口)	
引纬		主喷嘴·副喷嘴并用式 拉伸喷嘴、辅助主喷嘴	双串辅助主喷嘴 (2色)
	引纬控制	AJC-S 引纬自动控制 ACI 显示空气消耗量 第一纬控制 新集合管一体型双喷嘴阀 副喷嘴各色分别控制 副喷嘴支援控制 WBS 引纬制动 (WBS-S)	DSS-II 直供的副喷嘴系统 按同一纬纱转速控制 i-WBS 引纬制动
	测长储纬	FDP-AIII 电控鼓筒储纬 (配备送纱机构)	防止气圈装置
开口		积极多臂 (电子式、下置) 提花	
送经		ELO 电动送经 上下双经轴 带自动反转功能 TMC 毛圈运动机构控制 MTC-G 地经张力的多级控制 新毛圈定长控制 MTC-P 毛经张力的多级控制 毛圈倍率测量机能 可一键提升地经导纱辊	
	边盘直径	毛经经轴：1000mm、1250mm 地经经轴：800mm、914mm、1000mm	
卷取		ETU 电动卷取 可切换 32 种密度 (独立设定 32 种密度) 带卷取停止 空织功能	AGB 可调节的托布杆
	织长计数	毛巾条数计数 落布计数 (Navi 键盘显示)	
	最大上机卷布径	600mm	独立卷取装置 (最大φ1500mm)
	打纬范围	9.8 ~ 118.1 根 / 公分 (25 ~ 300 根 / 英寸)	
	边撑器	滑板上置式、14mm 托布杆	
毛圈装置		利用布移动方式的织毛圈装置 滑板导杆 ETS 电子毛圈运动系统 布移动量：3 ~ 28mm	
打纬		曲柄式复式打纬机构 带摇轴中间支撑架	
绞边		纱罗	ZTN 无针式织边装置 (左右、中央)
供纱剪刀		机械式纵向型	电动纵向型、电动横向型
边纱剪刀		电动废边纱剪刀	
加油		主要传动部分为油浴方式 集中加油 (黄油手动)	集中加油 (黄油自动)
停止装置	断纬	反射式探纬器 双头式	纱筒传感器 三眼式探纬
	断经	电气式 2 列 - 2 架 接触杆方式	地经 4 列停经架 (内部纱布对应)
	停台原因显示	Navi 键盘上显示信息 多功能 5 灯式停车显示灯	
Weave Navigation® System-II (织造导航系统-II)	Navi 键盘	自动条件设定、推荐值的显示、引导最佳开动条件、自动控制、故障排除、自我诊断功能、运转信息显示、维修信息的显示等 织布建议、操作说明书及零件手册的阅览	
	对应网络	TLM 津田驹织机监控系统	TISS Tsudakoma Internet Support System (津田驹网络支援系统)

※ 详情请咨询津田驹代理店或销售人员。

尺寸图

单位：mm



公称箱幅 cm (英寸)		190 (75)	210 (83)	230 (91)	260 (102)	280 (110)	300 (118)	340 (134)	360 (142)
W	多臂开口	4,639	4,839	5,039	5,339	5,539	5,739	6,139	6,339
	A	1,900	2,100	2,300	2,600	2,800	3,000	3,400	3,600
	B	2,510	2,710	2,910	3,210	3,410	3,610	4,010	4,210

注 1) 上图是在规格为 4 色、地经轴边盘 φ800、毛经轴边盘 φ1000、配备史陶比尔 3222 多臂时。

注 2) * 尺寸是地经轴边盘 φ1,000, 毛经轴边盘 φ1,250 时。

注 3) 此样本所登载的照片、图纸及数据等在需要改进时, 有时在没有预告的情况下进行变更, 请给予理解。

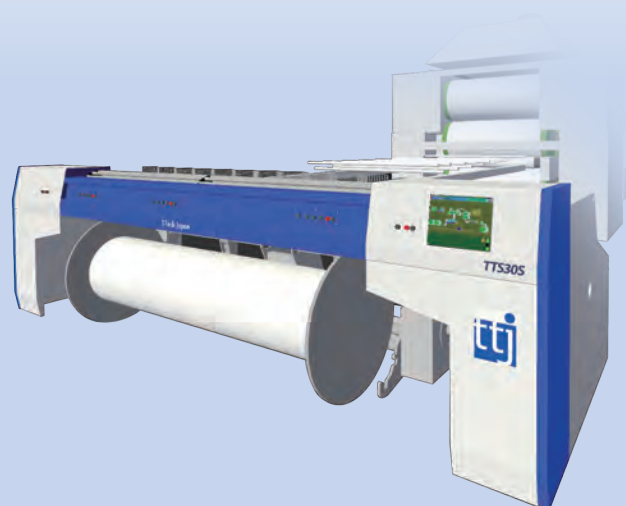
注 4) 此样本所登载的照片包括一部分选择件。

支持织机高效运转的准备机械

株式会社 T-Tech Japan, 以世界顶端的性能及卓越的品质, 引领浆纱机为首的准备机械群, 在准确地应对瞬息万变的市场需求的同时, 对织造领域进行全面支援。

“TTS 系列 短纤用浆纱机”采用垂直引纱方式, 操作简便、上浆均匀。“Sizing Navigation System” (浆纱导航系统) 的采用同时考虑到了操作性、运转管理以及质量管理。通过极细控制, 精湛的节能性能, 为织机的高效运转做巨大贡献。

长丝浆纱机蝉联世界首位。“TSE 长丝浆纱机”响应市场的需要, 实现极低张力 20N ~ 最高张力 80N 的稳定控制。



TTS30S 短纤用浆纱机

津田驹工业株式会社

www.tsudakoma.co.jp



上海服务中心

津田驹机械设备(上海)有限公司

ISO 9001
14001

A09YZC01TC