ZW8100 Professional

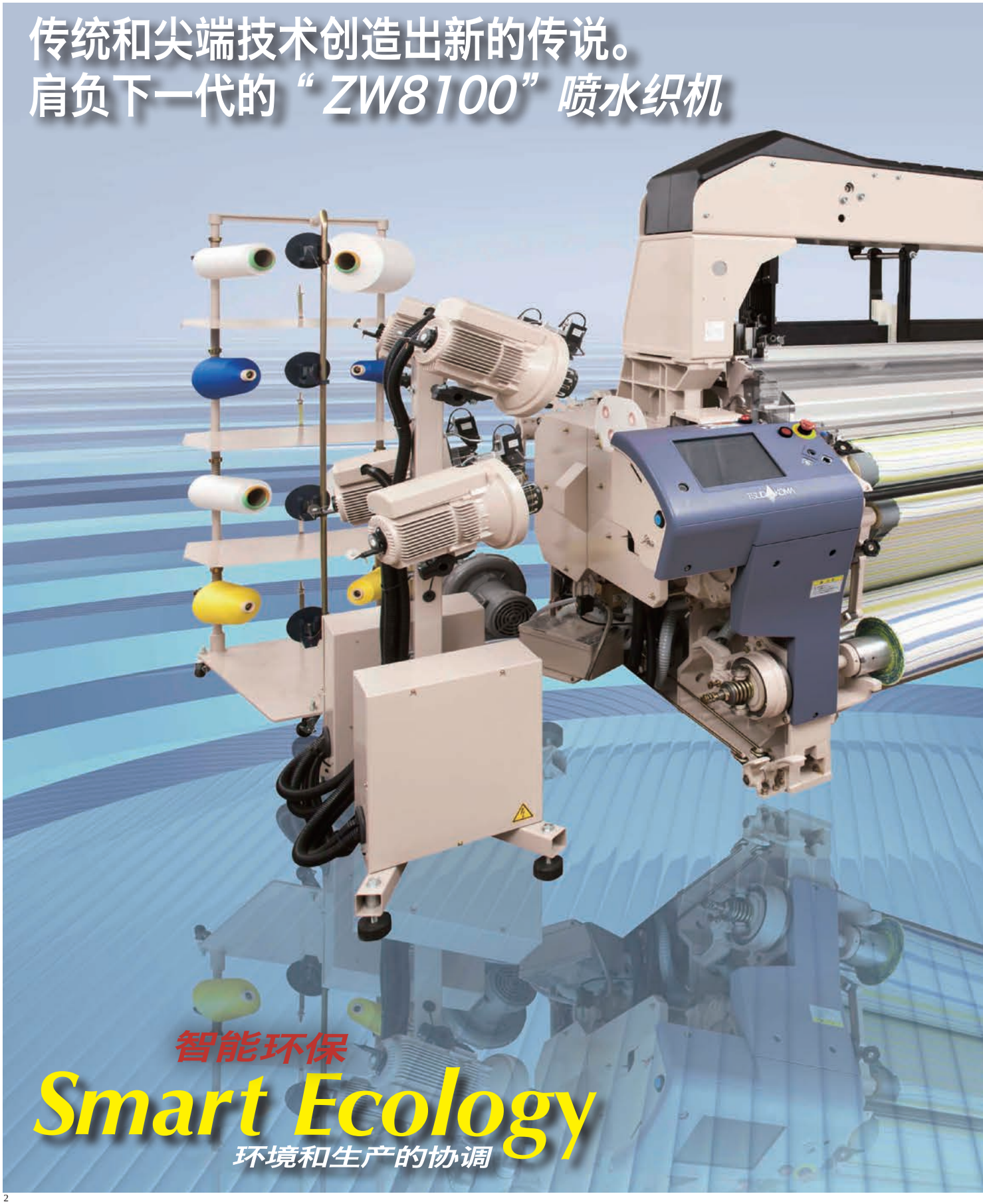
喷水织机



TSUDAKOMA

ZW Professional 8100 WATER JET LOOM

传统和尖端技术创造出新的传说。
肩负下一代的“ZW8100”喷水织机



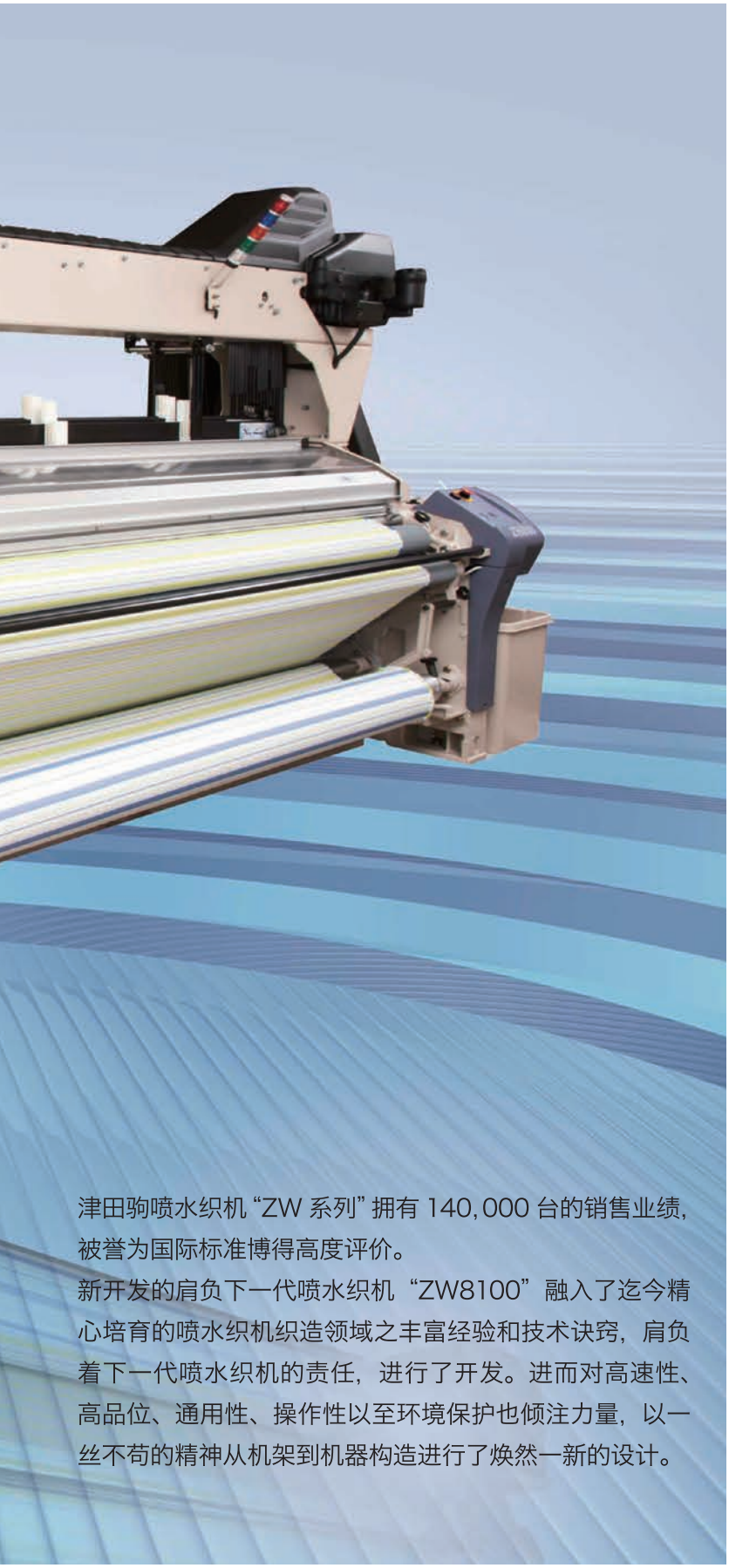
智能环保

Smart Ecology

环境和生产的协调

The Weave Navigator

继承原有系列的基本性能，并使之升华，步入下一代。



津田驹喷水织机“ZW 系列”拥有 140,000 台的销售业绩，被誉为国际标准博得高度评价。
新开发的肩负下一代喷水织机“ZW8100”融入了迄今精心培育的喷水织机织造领域之丰富经验和技术诀窍，肩负着下一代喷水织机的责任，进行了开发。进而对高速性、高品位、通用性、操作性以至环境保护也倾注力量，以一丝不苟的精神从机架到机器构造进行了焕然一新的设计。

高生产性

“ZW8100”以超高速性能为根本，谋求对机架结构、打纬机构、开口装置进行最优化设计，同时，配载最新开发的短间距喷嘴，进一步提高了引纬性能。由此，发挥出超越原有织机 10% 以上的高速性能。

高品位

通过强韧的机架构造、强化的送经、缩短织前布经路，大幅度提升了打纬的性能，在更高层次上实现了高速性和高品位。加之采用 PSS-W 停车档防止控制，能有效地减轻停车档。

良好的操作性

配载了 Weave Navigation®System ，并对操作性给予充分的兼顾。依靠 Navi 键盘，几乎所有设定均可快捷方便地进行。和原有织机相比，经位置线降低了 40mm，设计上操作简易。进而在织机停止的纱线修复后，能启动自动对织口，发挥出超群的操作性能。

提升通用性

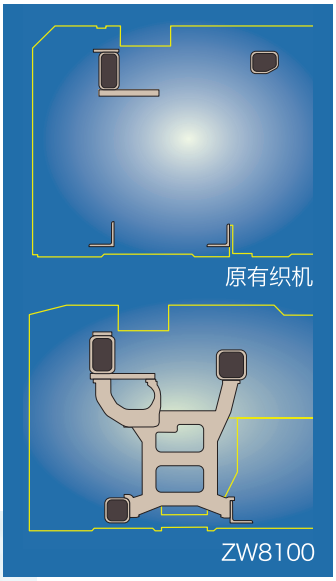
“ZW8100”扩大了品种适应范围，通过电子多臂、短间距喷嘴和双泵、4 色选纬的组合配置，可从容应对从极细支纱到粗支纱、从窄幅到宽幅、从一般织物到双层织物等特殊规格织物的织造需要。
通过缩短织前的布径路，在更高密度的状态下，也能稳定地织造。

环境保护

津田驹长期积极致力于环境保护。“ZW8100”通过重新改进引纬机构、开口、打纬机构，电气消耗量比原有织机降低了 5%。此外，通过强韧的机架构造以及最优化的打纬机构，地面震动比原有织机降低 25%，倡议节能和环境保护。

高层次实现
高生产性和高品位





强韧的机架构造体

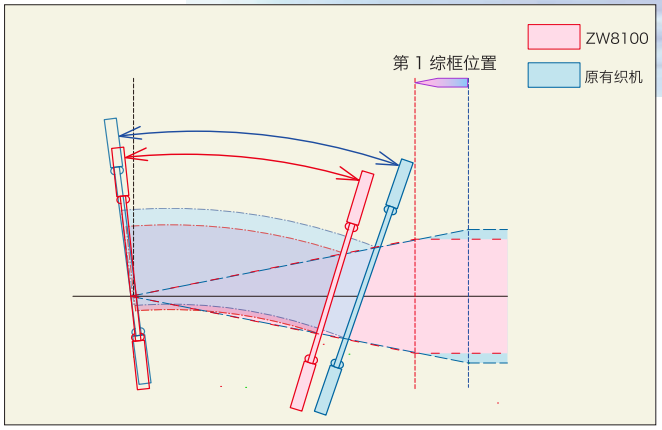
高品位 高生产性 环境保护

通过前胸梁、底梁、后上梁等的强化，使得织机的高速运转更加稳定。对于气囊和双层织物等特殊织物，也采用撑档 OP，提高了效率，并且抑制了振动。

短冲程打纬

高生产性 环境保护

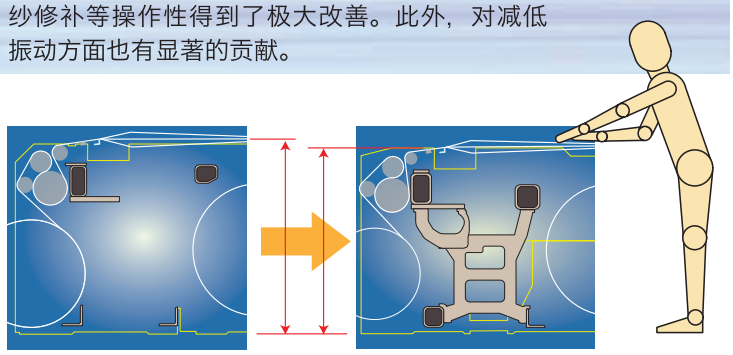
和原有织机相比，缩短打纬冲程，缩短了打纬冲程，通过调节第一综框位置靠近织口，在不损坏织物品质的基础上，充分发挥了高速性。3 色以上采用 6 节连杆。

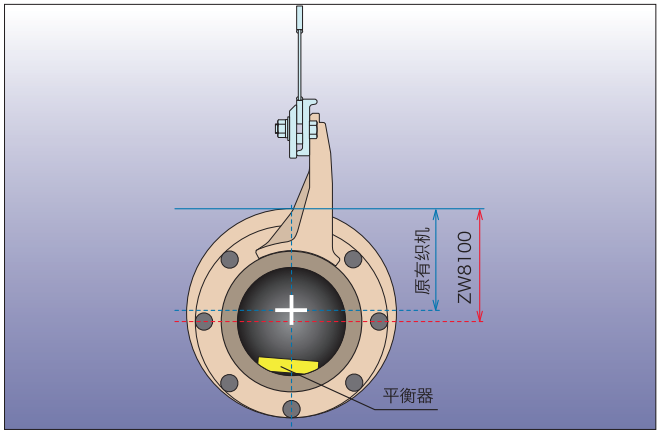


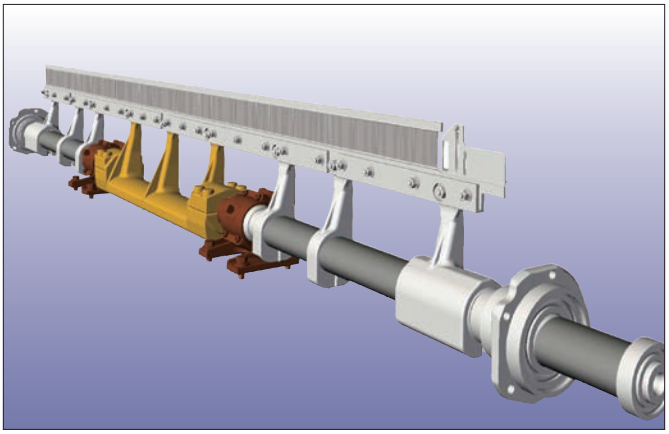
低经位置线

良好的操作性能

和原有织机相比，通过降低经位置线 40mm，纬纱修补等操作性得到了极大改善。此外，对减低振动方面也有显著的贡献。







New **偏心摇轴** PAT.

高品位 高生产性

面向筘幅 190cm 以下的基础规格，准备了管型的偏心摇轴。

和原有织机相比，可减低振动，进行良好的运转。

偏心摇轴（中支撑型） PAT.

高品位 高生产性

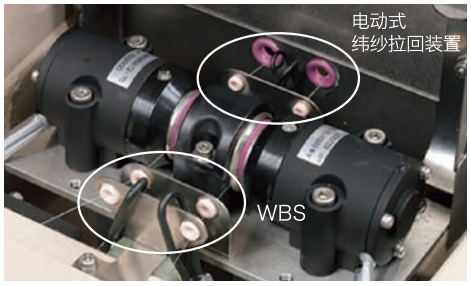
通过分割摇轴的主轴和平衡部分，抑制了重量提高，一实现了织机在高速运转条件下的平衡打纬。

通过充实的众多装置，追求广泛的通用性和高品位

电动式纬纱拉回装置 OP

高品位

在织造一部分织物时，将从喷嘴部露出的纬纱前端进行回拉，从而有效地防止了纬纱间的相互缠结，使引纬更加稳定。



WBS 纬纱制动装置 OP

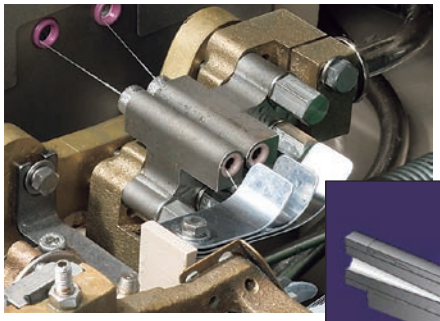
高品位

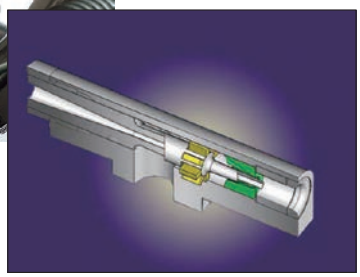
极大地减少了在引纬结束时发生的峰值张力，使得高速运转中的强捻织物起皱均一。从而有效地防止了加工丝的纬缩、疵点。

短间距喷嘴 PAT.

提升通用性

通过缩短喷嘴距离，第一喷嘴和第二喷嘴的引纬状态差异会变小，可以扩大引纬时间，即使织机高速运转，也能实现稳定的引纬。

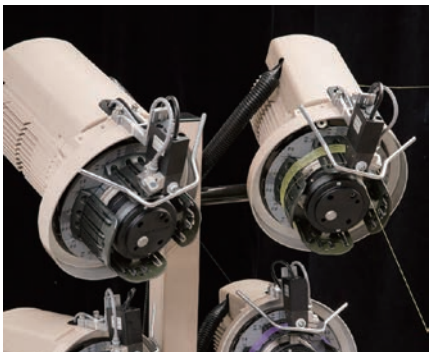




通过采用双稳定器，提升收束性。

极细纱用 OPF 探纬器 PAT. OP

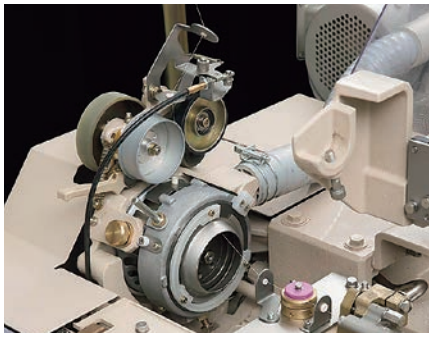
通过采用专用探纬器和放大器，提升纬纱检测性能。
即使是以往较难检测的 33dtex 以下的有光丝和单丝，也能检测出。



New FDP-AⅢW 电动鼓筒储纬

高品位　提升通用性　良好的操作性能

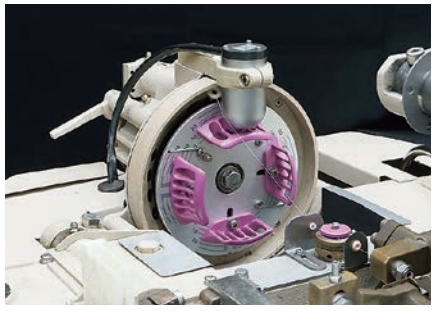
出色的高速跟踪性能，装备积极纱线分离送纱装置，使粗支纱也能实现简单地储纬、解舒，从而能对应各类纱种。并且，根据引纬的长度，可以通过一键触摸式改变鼓筒的直径。



RDP 测长储纬装置

高品位

由于纬纱上增加的最大张力很小，因此即使是 1 色的高速运转，也能保持织物的高品位。不仅限于正规纱，也适合于捻糸、塔斯沦纱、粒结花线、起圈花线等差别化织物。通过变频器控制 OP，可调整适合的风量，起到节能的作用。



SDP 测长储纬装置

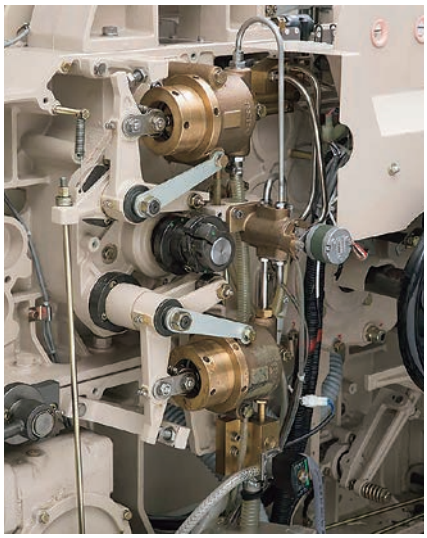
高生产性　环境保护

由于不需要纬纱储纬用鼓风机，所以能大幅度节能。纬纱上增加的张力很低，测长量的偏差也最少。

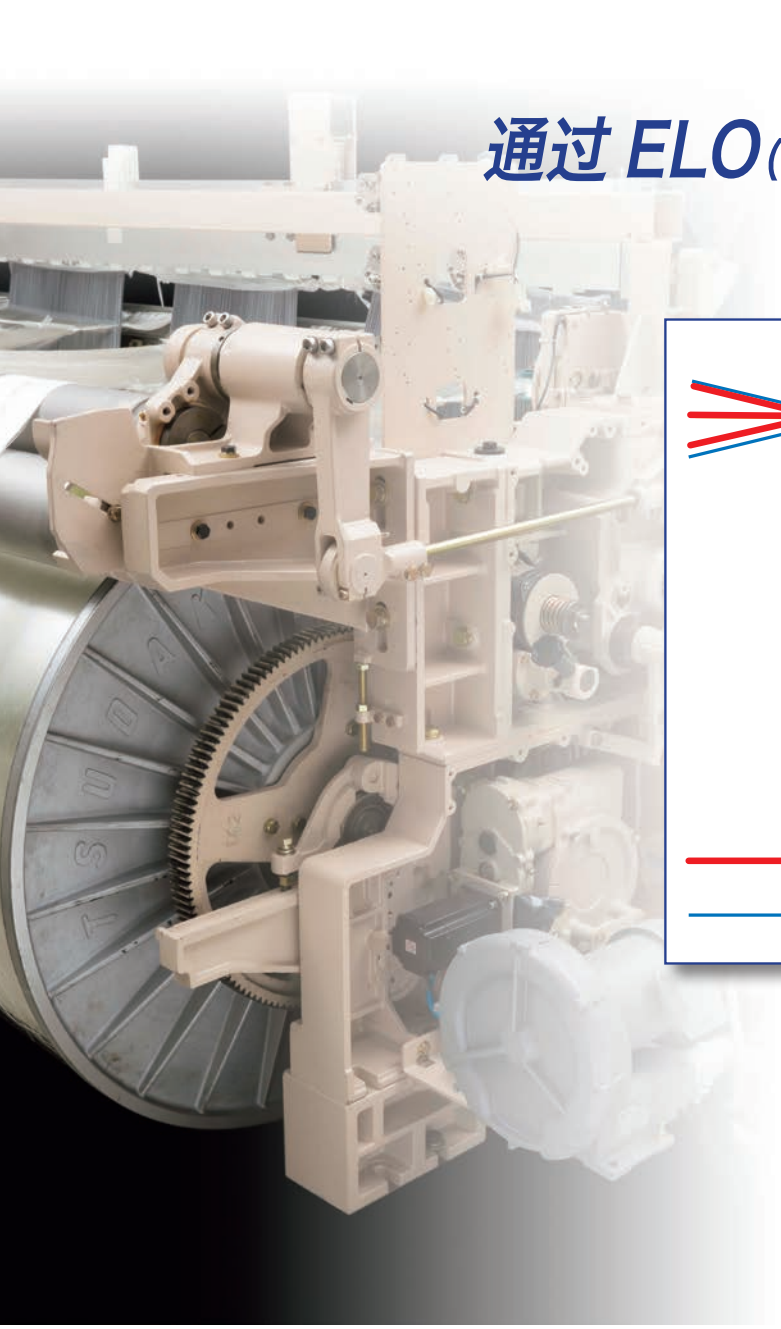
双泵 OP

提升通用性

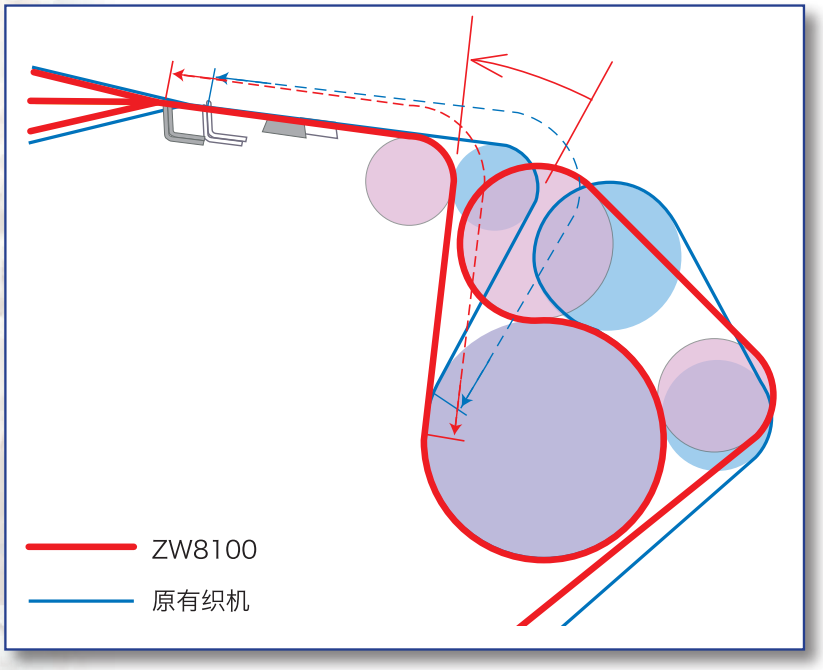
重新设置凸轮驱动专用轴等设计，并能实现高速化。通过这一特点，实现使用不同种类、不同支纱的高附加值织物的高速稳定运转。



OP 表示选购件。



通过 ELO(电动送经) ETU(电动卷取)，高层次实现高品位。



打纬性能的提升

高品位

通过缩短了织前布经路，可以使更高密的品种，进行稳定织造。

织口倾斜

提升通用性

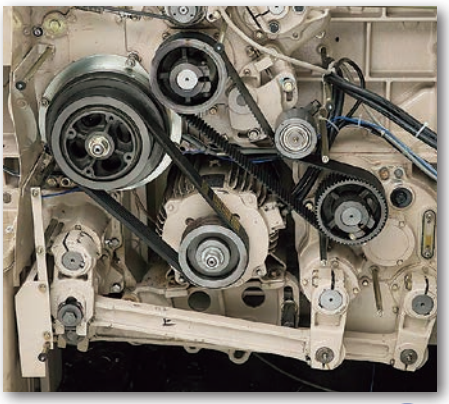
通过从织口开始的布经路倾斜，即使是在织造双层织物等不平衡组织织物时，也能够避免产生织口的上下移动，从而实现稳定的织造。也可与钢筘保护机能 OP 并用。

用最合适的开口对应宽幅织物。

- **曲柄开口** 可对应至 8 片综框
- **积极凸轮开口**
- **积极、消极多臂开口**
- **ECS 平组织专用积极凸轮开口装置** OP

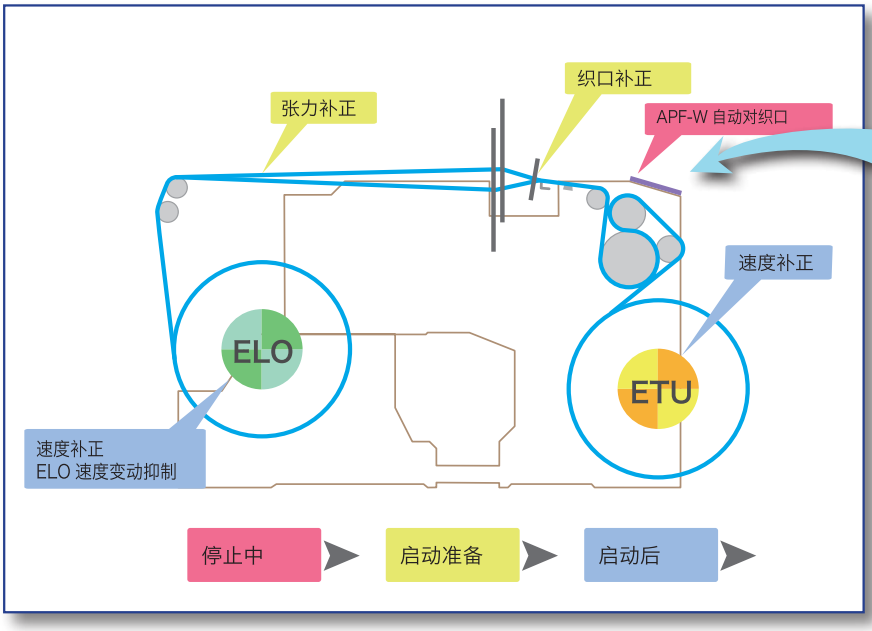
  提升通用性

  津田驹积极凸轮开口耗电量少，由于没有线缆和钢丝导向装置，因此保养操作也简而易行。
  适合于气囊等高密度织物。



ECS 平组织专用积极凸轮开口装置 OP

PSS-W 停车档防止装置 PAT.



高品位

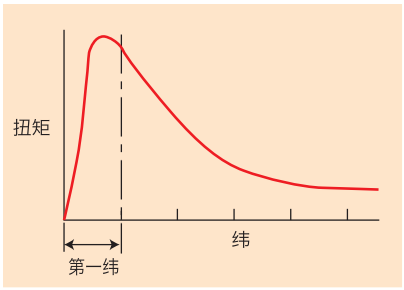
在原有织机再启动之前的织口控制(反弹)之上，使 ELO/ETU 连动，再增加启动之后的速度补正，减轻了织口之后的档。此外，将织机停止中降低变化的经纱张力，补正为启动之前的状态。
具有抑制启动之后的 ELO 速度变动的功能。
具有两种模式：①面向基本织物，以停车档设定的简易化为目的的标准设定模式；②面向难易度较高的织物，更详细地进行各种设定的设定模式。



超启动马达

高品位

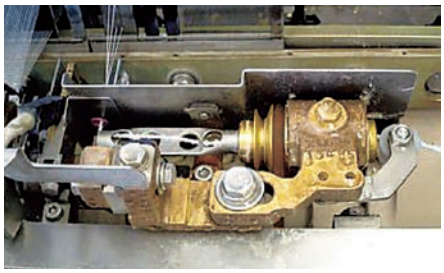
超启动马达，实现了织机启动时的扭矩超高倍率化，防止了停车档以及第一纬的纬纱松弛。直接连接在曲柄轴上的大容量电磁制动器，实现了织机准确的定位停车。



直交型 CC 锭子 PAT.

高品位

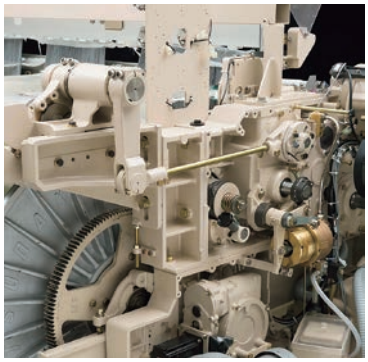
避免了捕纬纱的晃动，有效地减少了捕纬错误。



积极松经 PAT. OP

高品位

开口时，积极地补正根据经纱开口将所产生的纱的长度变化。在织口的稳定、打纬的确保方面，有显著的效果。
保养操作也简而易行。



OP 表示选购件。



The Weave Navigator

极致的织造支援

“津田驹不断追求高速、高品位，将积累的各种织布技术秘笈，积极地提供给客户，并以更高水准满足用户，引导“Weave Navigator”构想作为企业理念。

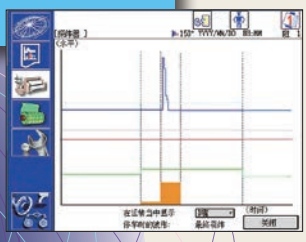
Weave Navigation® System

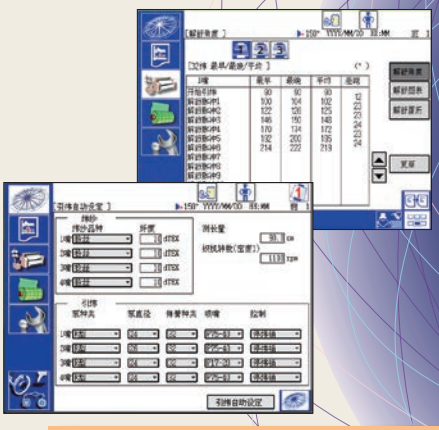
Weave Navi®

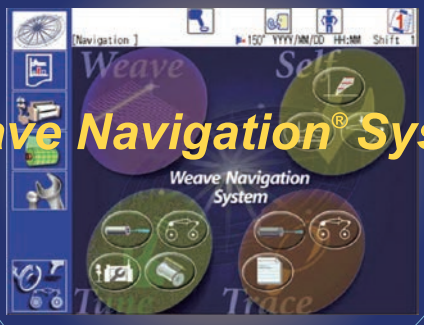
织机运转中监视效率状态，符合所有的状况，引导改善开机的最适合织造条件。

Self Navigation

通过充实的自我诊断功能和保养情报的显示，则较易进行保养操作。此外，即使没有测量仪，也可进行探纬器和送经的调整。







TLM

津田驹织机监视系统

Tune Navigation

对照织物条件和织物规格，自动设定最适合的数据。可以自动设定经纱张力。
对照张力辊高度、开口量、开口定时等机械性设定的推荐值显示、提供符合织物条件的机械性设定建议。

Trace Navigation

关于问题的解决方面，可以将停止段调整等多个地方的调整项目，通过一个直感性操作接口进行调整。

OP 表示选购件。

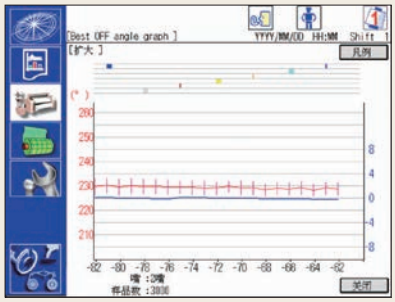
良好的操作性能，
关系着品质的稳定和效率。

APF-W 自动织口控制 OP

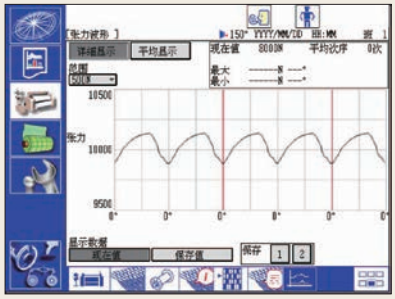
良好的操作性能

织机停车后，由于采用了自动倒转对合织口的功能，在织机停车修复后，织机再启动时的织口自动对合，减少了操作人员的按钮操作，从而大幅提高了工作效率。针对逆转织口对合停止位置，可以按照停台原因（纬停和纬停以外）分别设定。

AJC-W 引纬自动控制 PAT. OP

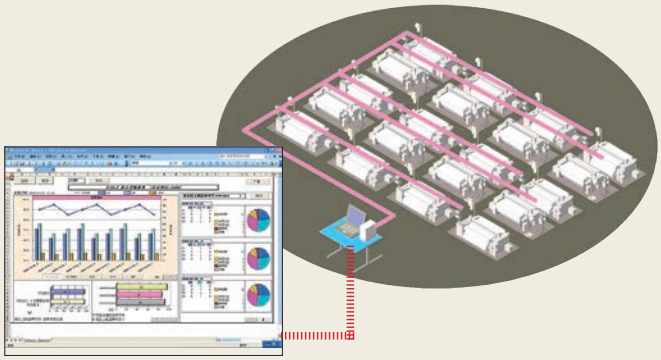


经纱张力波形显示



网络对应

TLM 津田驹织机监视系统

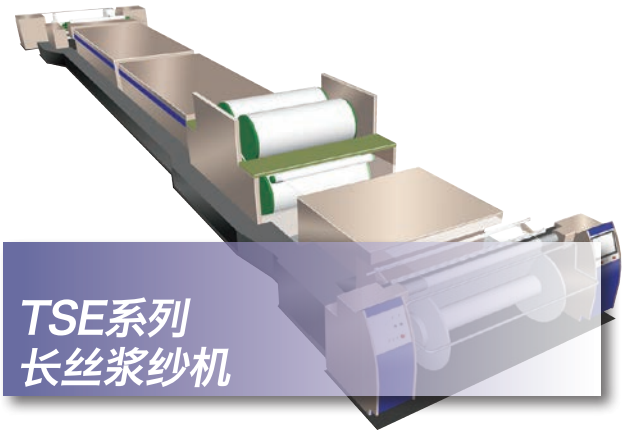


是一种使用装载在 Navi 键盘上的 LAN 端口，利用局域网，可以简单构筑的 LAN 系统。不仅能够监视织机开机状况，双方向通讯功还能进行织机间的设定条件和多臂模式的传送等。

（注）关于 Weave Navi® 功能、使用说明书、零部件目录册的阅览，以使用 TLM 为前提。

实现从低张力到高张力的稳定控制。

准备工艺在织造中，对织机的运转影响甚大。
株式会社 T-Tech Japan 被誉为具有引以自豪的世界顶级品牌和质量的，以浆纱机为主的准备机械系列，既能适应小批量生产又能满足瞬息万变的市场需求，给织造业以全面的支持。
长丝浆纱机在世界上拥有很高业绩。



通用性

增加了低张力控制功能，可实现宽广范围的张力控制。

品质

烘房室温控制带自动调节功能，实现最佳干燥。

生产性

纱速 300m/ 分，500m/ 分
根据生产量的上浆干燥。

操作性

Sizing Navigation System 的采用。
通过 TMD 进行的各种调整。

节能

变频控制热风循环量，实现最佳送风。

可信赖的准备机械品牌“T-Tech Japan”
给织造业以全面的支持。
T-Tech Japan

规　格

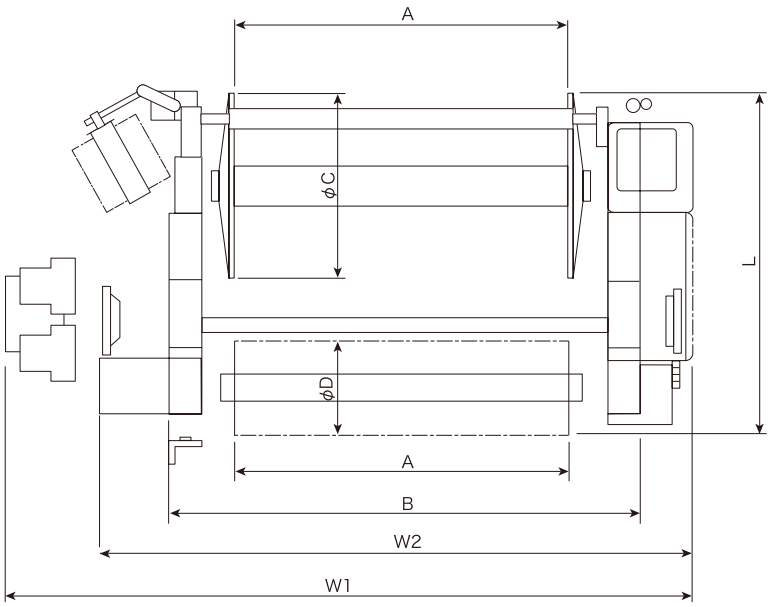
项目		规　格	选购件
筘幅	公称筘幅（cm）	170, 180, 190, 210, 230	150
	有效筘幅	公称筘幅 -(0 ～ 50cm)	公称筘幅 -60cm，80cm
纬纱选择		1 色、2 色自由选纬	
动力	启动方式	超启动马达驱动	
	马达容量	2.2kW, 3.0kW, 3.7kW	
	运转操作	通过电磁制动器的定位停车 按钮操作（准备、运转、停止、正转寸动、倒转寸动、倒转 1 圈后定位停车）	APF-W 自动对织口控制 (2 色以上)
打纬		曲柄式多筘座脚打纬机构。油浴润滑方式	
引纬	泵的方式	柱塞型弹簧加压方式	双泵
	喷嘴	环形喷嘴稳压器方式（陶瓷喷针）	
	测长储纬	SDP 固定鼓筒式测长储纬装置（1 色） RDP 转动鼓筒式测长储纬装置（1 色） FDP-AⅢW 电动鼓筒式测长储纬装置（2 色、3 色、4 色）	WBS 纬纱制动装置 电动式纬纱拉回装置 AJC-W 引纬自动控制
	引纬率	2, 200m/ 分	
开口		曲柄式平开口：4 片综框、6 片综框 凸轮开口：　上置式积极凸轮 10 片综框 多臂开口：　上置消极 16 片综框、上置积极多臂 16 片综框	曲柄式平开口：8 片综框 ECS 1/1 专用凸轮开口
送经		ELO 电动送经、PSS-W 停车档防止控制	积极松经装置
	最大张力	2300N，4000N，6000N	
	后梁	标准	
	边盘直径	800mm，914mm，1000mm	
卷取		ETU 电动卷取	
	布卷	520mm	大卷装装置
	布卷经路	S 卷织前倾斜、S 卷、F 卷	附带钢筘保护的织前倾斜
供纱架		落地式横向	
布边装置		行星齿轮式绞边	
纱端处理		锭子假捻方式	纱端处理专用开口装置
剪纬器		机械式剪纬器	
边撑		上置式双边撑杆双环	全幅边撑
脱水		微缝管吸入方式	
停车装置	断纬	OPF 光电式探纬器	极细支纱用探纬器
	显示停车原因	Navi 键盘显示信息 多功能 4 灯式停车显示灯	
织造导航系统	Navi 键盘	自动条件设定、推荐值的显示、引导最佳运转条件、 自动控制、故障排除、自我诊断功能、 运转信息的显示、维修信息的显示等	
	网络对应	织布建议、操作说明书及零件手册的阅览 TLM 津田驹织机监控系统	
省力化			APR-II 自动补纬装置 调速器变频器

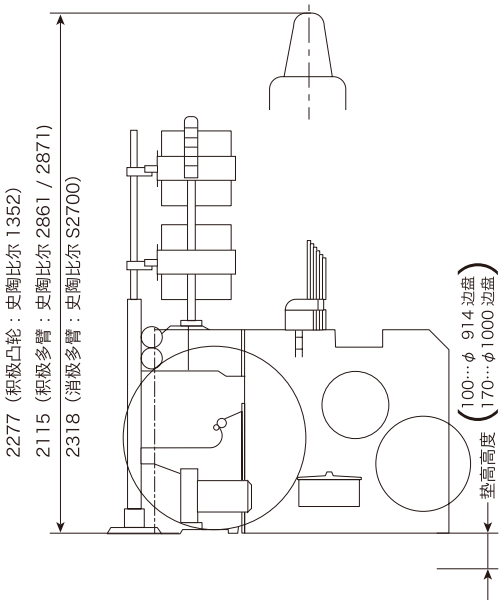
※ 此样本登载的规格、图纸、照片等，因产品改进的原因，有时会不经事先预告而变更。敬请给予谅解。

※ 此样本等载的照片中，包括一部分选购件。

尺寸图

单位：mm





筘幅	A	B	W1 2C FDP-AIIIW 多臂、凸轮	W2 1C SDP, RDP 曲柄
170cm	1700	2310	3610	3060
180cm	1800	2410	3710	3160
190cm	1900	2510	3810	3260
210cm	2100	2710	4010	3460
230cm	2300	2910	4210	3660

边盘　φC	800	914	1000
布卷径　φD	520	520	520
L（标准）	1810	1923	2001

＊尺寸大小，因规格而异，最终确认请联系本公司。



DREAM NAVIGATOR
SINCE 1909

TSUDAKOMA

自 1909 年创业以来，津田驹继承和保持的是
对织造所寄予的火一样的热情和探求心。

在重视高生产效率、高品位、节省能源等基础的同时，
还充分满足多色、宽幅、高附加价值等时代的需求，
永远立于织造世界观最前锋。

津田驹作为肩负下一代的“Dream Navigator”，
正在不断地开拓新时代，
为开发制造更加先进的纺织机械而努力。

津田驹工业株式会社

www.tsudakoma.co.jp

总公司总厂：　921-8650　日本金泽市野町5-18-18

上海服务中心

津田驹机械设备(上海)有限公司

上海市闵行区顾戴路2337号D栋7F-C

TEL: 021-6432-6538/6906　FAX: 021-6432-5579

ISO 9001 14001

W11ZUH01TC