

小型加工機

MDP-0002

高精度
省スペース
100V 駆動



金属 3D プリント 造形の後加工に

開発品の試作用として



- ◆最高30,000min⁻¹ の高速主軸
- ◆100V電源だけで運転可能!!
(空圧、油圧、切削油、冷却油等不要)
- ◆加工前後の3Dモデルで、簡単に加工プログラムが作成可能
- ◆キャスター付きで簡単移動・簡単設置
- ◆無負荷運転時 50dB 程度

【加工素材】

アルミ / SUS / 鋼材 / 耐熱合金 / 樹脂など

【加工内容】

面加工 / 穴あけ加工

仕様

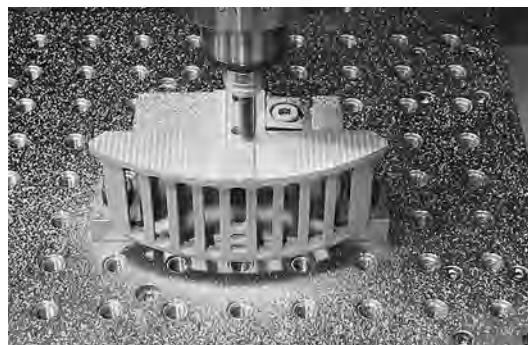
MDP-0002				高速仕様	高トルク仕様
ストローク	X 軸	テーブル左右	mm	260	
	Y 軸	サドル前後	mm	260	
	Z 軸	主軸頭上下	mm	160	
	テーブル上面～主軸端面までの距離			mm	40～200
テーブル	作業面の大きさ	X 軸方向 x Y 軸方向	mm	250 x 250	
	工作物許容質量		kg	10	
	ワーク位置決め方式		-	ピン固定	
主軸	回転速度		min ⁻¹	30,000	7,500
	取付方式		-	コレットタイプ	
	工具径		mm	0.5～6.35	
	出力	最大	W	350	350
	トルク	最大	Ncm	17.7	70.8
早送り速度	X 軸		mm/min	18,000	
	Y 軸		mm/min	18,000	
	Z 軸		mm/min	18,000	
切削速度	X 軸		mm/min	1～18,000	
	Y 軸		mm/min	1～18,000	
	Z 軸		mm/min	1～18,000	
機械の大きさ	機械の高さ		mm	1,767	
	所要床面の大きさ		mm	1,084 x 870	
	機械重量		kg	350	

*加工対象物の材質や加工方法により、高速仕様と高トルク仕様から選択可能です。

*主軸への工具取付けは手動となりますが、空圧投入することで ATC (オプション) 対応も可能です。

*XYZ 軸ストローク、テーブル上面から主軸までの距離もご希望に合わせて、カスタマイズ可能です。

加工例



下記の QR コードより
紹介動画をご覧いただけます。



津田駒工業株式会社

取扱店/Distributor

〒921-8529 石川県野々市市栗田5丁目100番地
E-mail : ksales@tsudakoma.co.jp

北陸地区セールス直通 TEL (076) 294-5166 FAX (076) 294-5157
 東部地区セールス直通 TEL (076) 294-5177 FAX (076) 294-5157
 中部地区セールス直通 TEL (076) 294-5188 FAX (076) 294-5157
 西部地区セールス直通 TEL (076) 294-5199 FAX (076) 294-5157
 福岡営業所 TEL (092) 432-6622 FAX (092) 432-6633
 中部サービスセンター TEL (052) 909-5887 FAX (052) 901-0588
 サービス TEL (076) 294-5131 FAX (076) 294-5156