

ZAX^{neo}001plus
エアジェットルーム

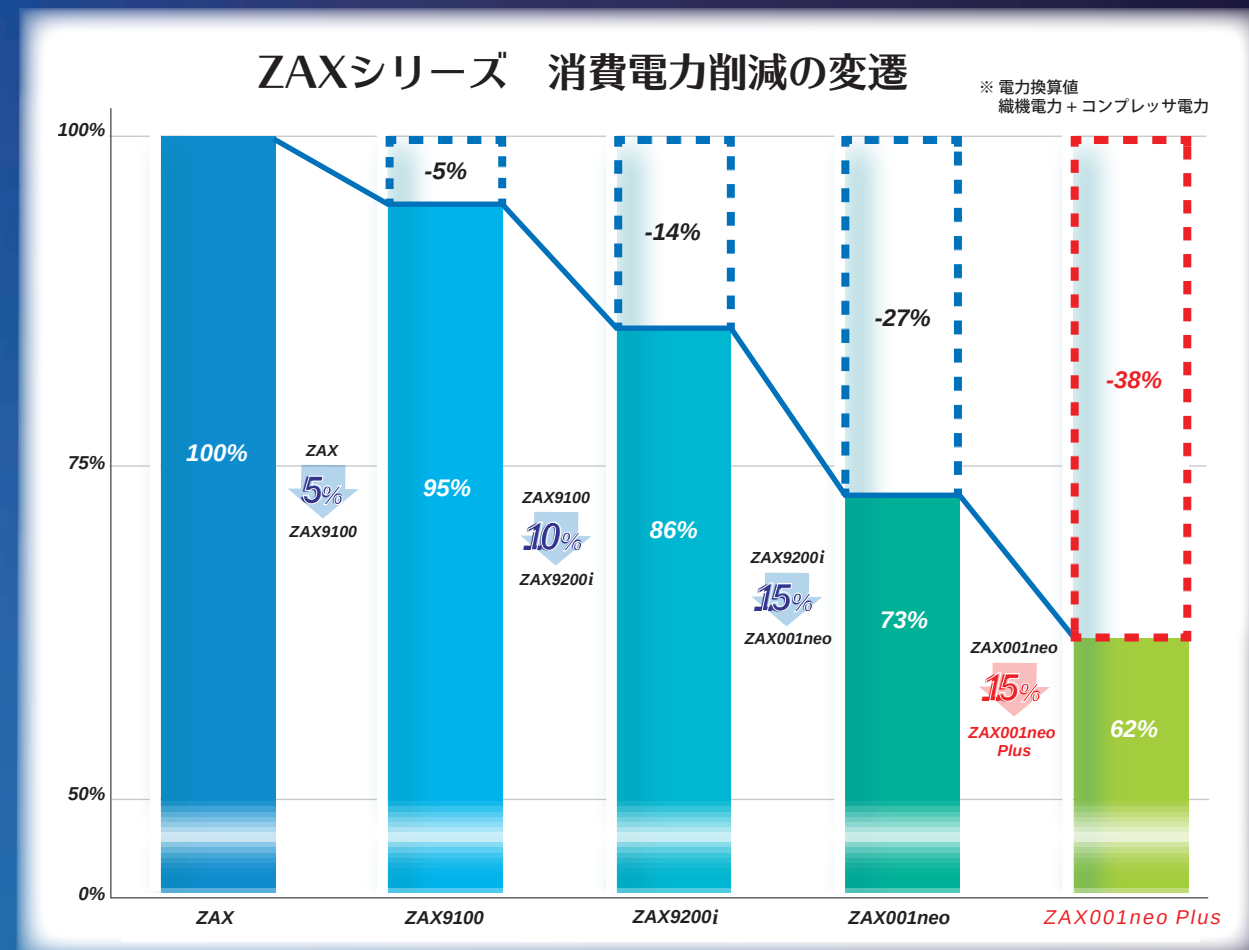
ZAX^{neo}001^{plus} エアジェットルーム



New 卓越した 省エネ 技術

ZAX001neo Plus の
SYSTEM S-Plus + SYSTEM EOS

エネルギー効率の向上と持続可能な社会に貢献いたします。



neo-ism の継承

世界をリードする **超高速** 性能

最高常用回転数 1,350rpm

※190-2C-積極カム AL20 の場合

Neo Weft Insertion System

TAP Tsudakoma Advanced Platform

高品位 への徹底支援

TAP Tsudakoma Advanced Platform

Cam Beating System

Weave Navigation® System-II

強靱 なフレーム構造体

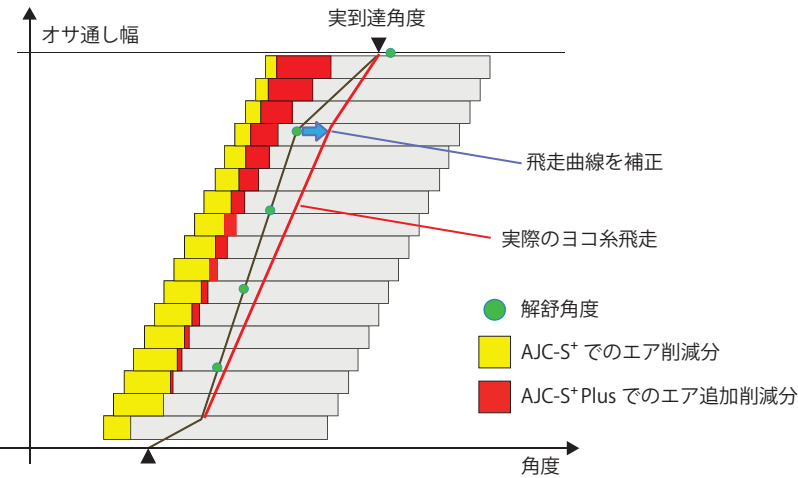
振動 30%低減 ※ZAX9200i比

TAP Tsudakoma Advanced Platform

SYSTEM S-Plus

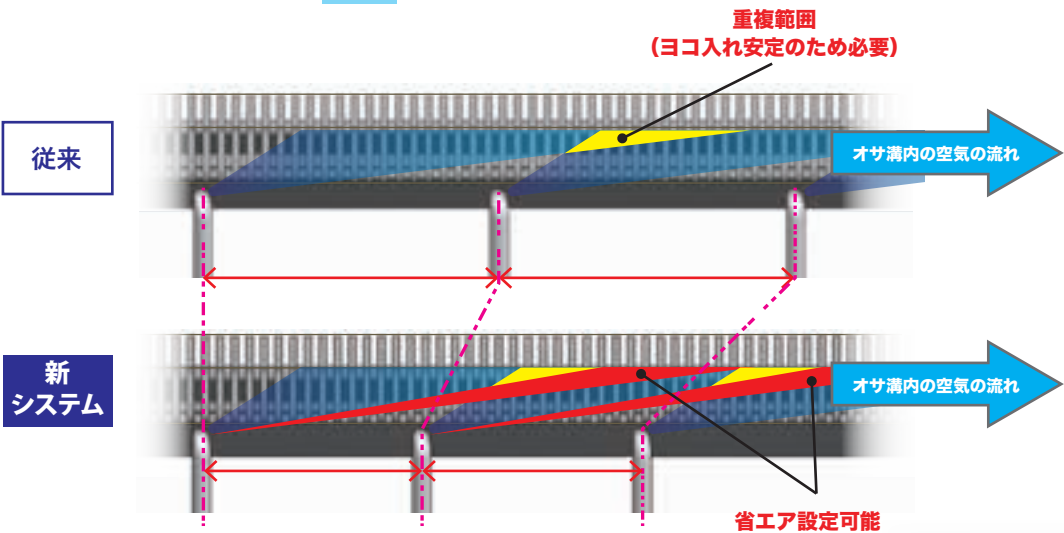
AJC-S+Plus ヨコ入れ自動制御

従来のAJC-S+に対し、より実飛走に合わせたサブ先行角制御を行うことで更なる省エネを実現しました。



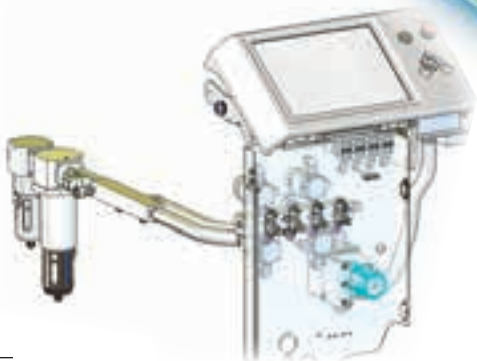
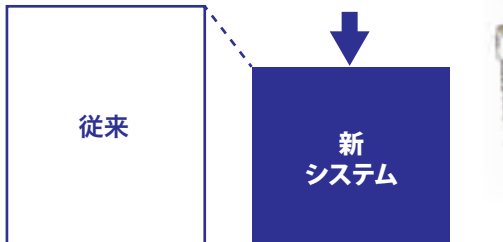
サブノズルピッチ短縮新型サブノズル

サブノズルピッチを最適な距離に短縮することで、省エネを実現しました。



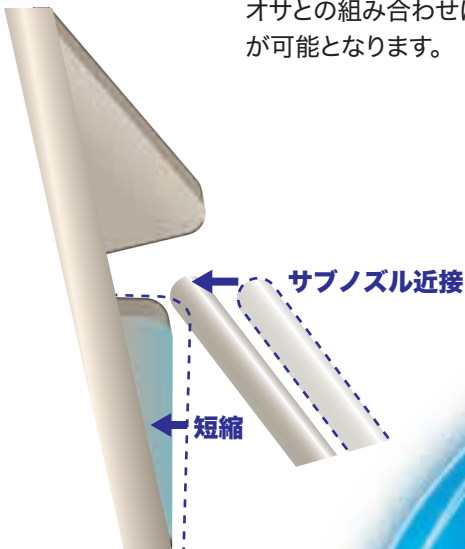
圧力損失低減システム

サブ圧設定用に高効率レギュレータを採用。エア配管の経路と配管サイズの最適化を行い、織機システム内での圧力損失を大幅に低減しました。



サブノズル超近接化 Option

サブノズルの近接を可能にした専用デンツ形状のオサとの組み合わせにより更なる省エネと低圧化が可能となります。



SYSTEM EOS Option

Efficiency

設定回転数領域を大幅に拡大可能とした
高効率 原動モータ (専用開発品)

Optimization

高効率原動モータの性能を
最大限発揮させた駆動系の最適化

Saving Energy

省エネドライブに特化した
オリジナルソフト搭載の新型インバータ

省エネ
10%

省電力
15%

低圧化
15%

*1. ZAX001neo 比
*2. 掲載値は、オプションを利用した場合となります。
*3. 掲載値は、仕様・織物によって異なります。



Cam Beating System

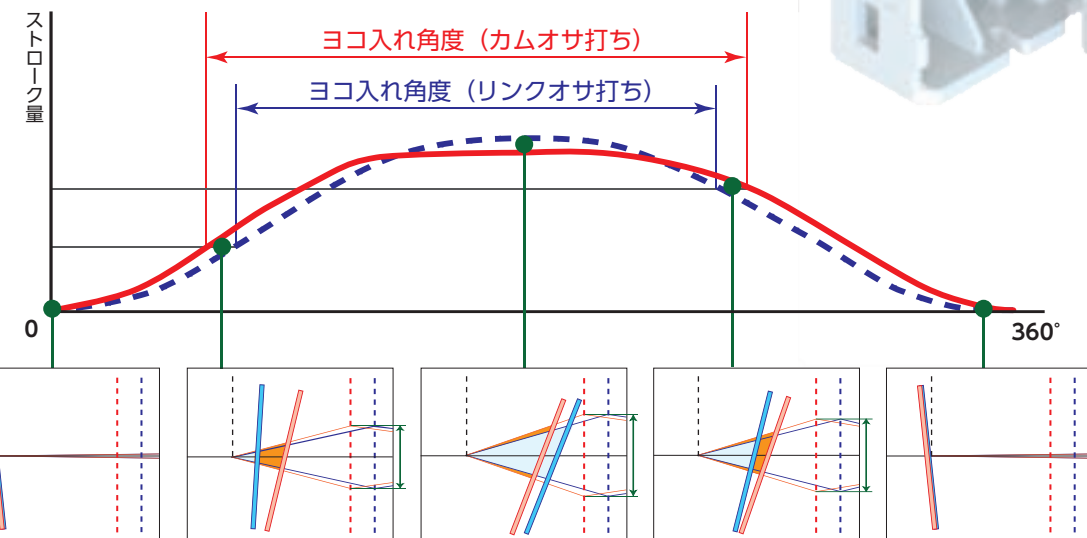
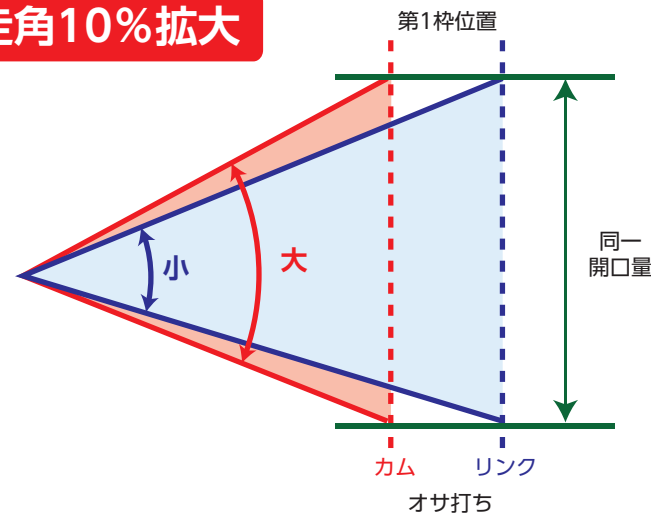
ジェットルームに適したカムオサ打ちシステムを採用。

カムオサ打ちシステムは、多様な側面よりお客様をサポートし、製織の可能性を広げる最良の選択です。

大きな飛走角がもたらす 汎用性拡大・製織性向上

従来のモデルに対し、カムオサ打ちシステムは物理的なドエルを設け、飛走時間・空間を10%拡大。
同じ開口量の条件において、より大きな飛走角が確保でき難易度の高いヨコ入れが可能となります。

飛走角10%拡大



さまざまなドエルをラインナップ、適切な仕様をご提案します。

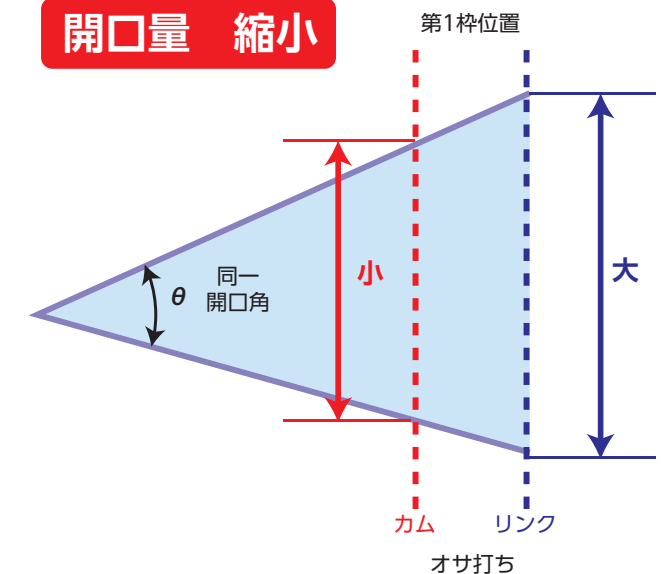
カムオサ打ちが実現する 高品位・省エア・低圧化

ストロークが短縮できたことでタテ糸へのダメージが軽減され、高品位を実現します。
より長い飛走時間を確保することにより低圧化・空気消費量削減を実現しました。

枠近接化で 高速製織、機料品も 耐久性向上

枠近接化により同じ飛走角条件で開口量を小さくすることが可能となり、高速製織に貢献します。
回転数を従来と同条件とするならば、機料品の耐久性が向上します。

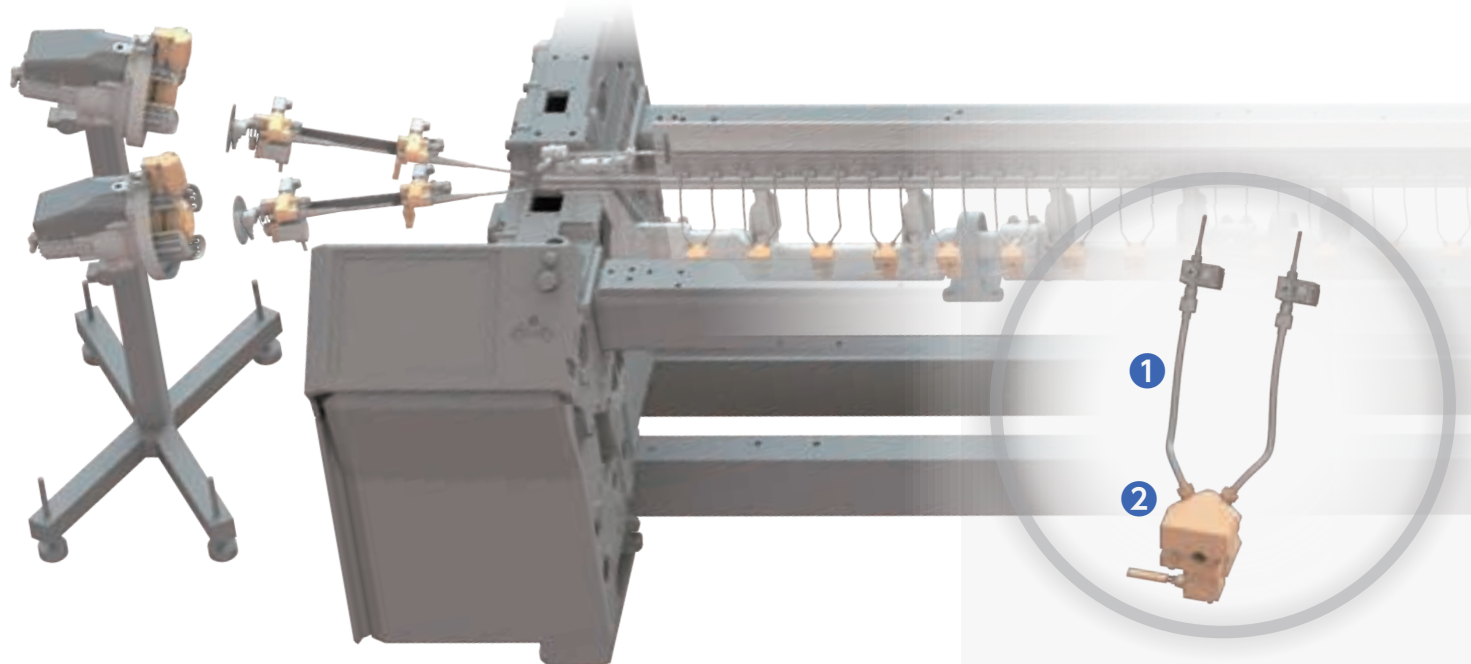
開口量 縮小



カムオサ打ちシステムとTAPのシナジー 低振動

従来カムオサ打ちは振動を助長する傾向がありました。ジェットルーム専用設計となるカム曲線の採用により、
振動を大幅に抑え、さらにTAPにより織機全体の低振動を実現しました。

Neo Weft Insertion System



Neoバルブシステム

徹底した性能の追求により、
省エアを進めた革新的なシステムです。

- ① **バルブ位置近接**
バルブからサブノズルまでの配管レイアウトを全面改良。
サブノズルシステム全体としての理想的な噴射効率を実現。
- ② **高効率マニホールド** PAT.P
マニホールド内流路を最適化したNeoバルブシステム専用
の高効率マニホールドを採用。

FDP-AIV 電動ドラム貯留

高性能モータを採用。加速性能を大幅に向上させたことにより、起動時や多色自由交換時の貯留量変化を抑え、
ヨコ入りの安定化を実現。糸を積極的にセパレートする送り機構を装備し、多様なヨコ糸種に対応します。
撚り糸に合わせた巻き付け方向もNavi画面で変更可能です。

*ドラム径簡易調整タイプ(ワンタッチタイプ) 標準搭載

巻量センサ Option

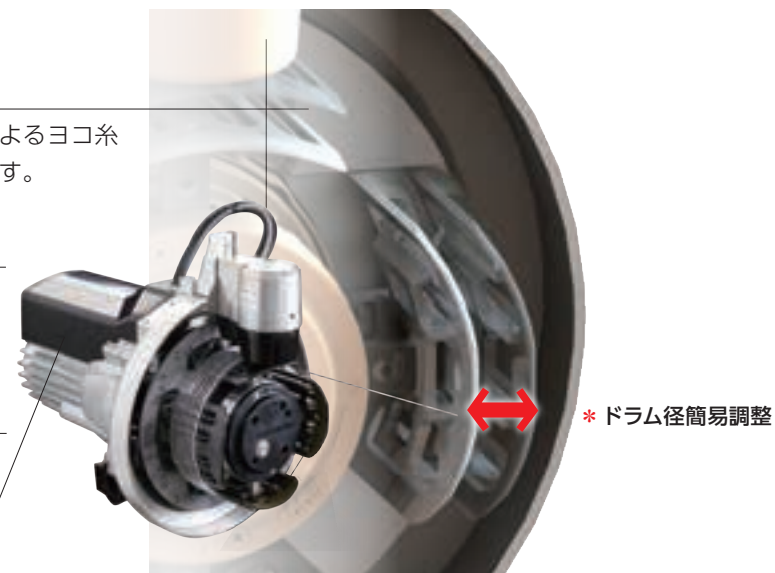
稼動中に貯留量を監視し、自動補充。解舒抵抗によるヨコ糸
への負担を極限まで減らしヨコ入りを安定させます。

糸切れセンサ

非接触型。パッケージセンサが不要*です。
*マルチピックインサーションの場合はパッケージセンサが必要です。

解舒センサ

ヨコ糸飛走状況を監視します。



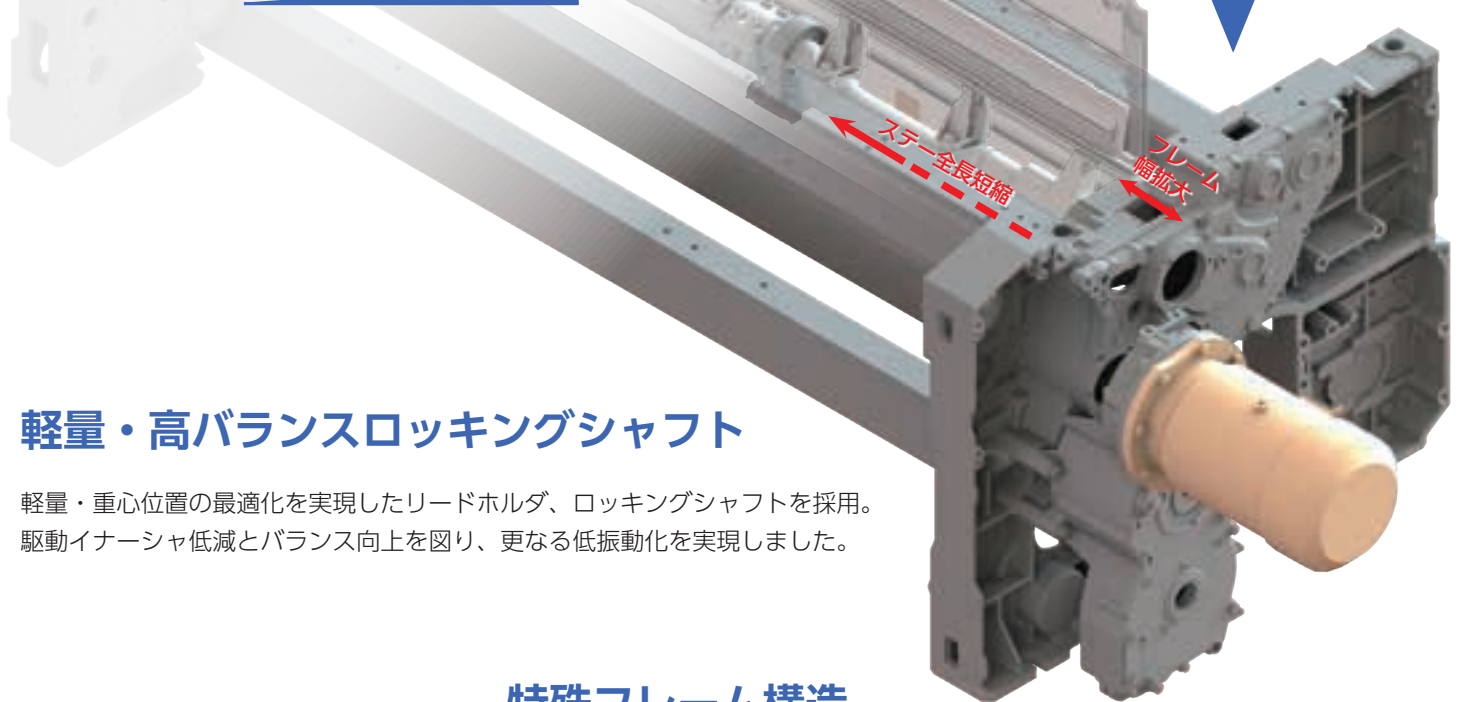
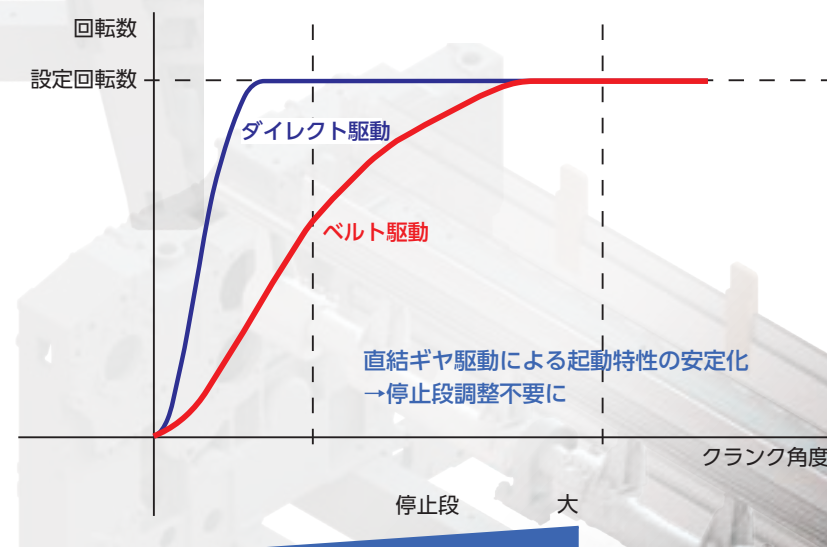
高性能モータ搭載

*ドラム径簡易調整

TAP Tsudakoma Advanced Platform

ダイレクトギヤドライブ

- ① **超高速性能を実現**
ベルト駆動では実現できない回転領域での安定した駆動と耐久性を向上。
- ② **直結ギヤ駆動による起動特性の安定化**
停止段を激減させ品質の向上、調整時間の大幅な削減。
- ③ **メンテナンスフリー**
消耗部品交換不要、ベルト張力管理不要、安全性向上。



軽量・高バランスロッキングシャフト

軽量・重心位置の最適化を実現したリードホルダ、ロッキングシャフトを採用。
駆動イナーシャ低減とバランス向上を図り、更なる低振動化を実現しました。

特殊フレーム構造

送出フレームを一体化し、ステー等の全長を短縮したリブ構造の本体フレームは、
更なる高剛性化を実現。超高速稼動、振動低減に貢献します。

Options

豊富なオプション装置から、お選びいただけます。

■ 高品位
 ■ 省エネ・省資源
 ■ 高生産性
 ■ 操作性
 ■ 汎用性
 ■ 自動化



2連補助メインノズル

ヨコ入れ搬送力向上に寄与し、安定した高速稼働を実現します。また、メインノズル圧力の低圧化が可能となり、糸切れが減少、稼働向上に貢献します。



EIS-II 電動耳開口装置

駆動方式を一新。軽量化と新型駆動モータにより更なる高速化に対応します。開口量と開口タイミング、開口パターン、ドエルがNaviボードから設定可能です。



PAT.P



ZTN II ニードルレスタッカ

従来のZTNは通し巾専用オサでしたが、ZTN IIはオサとタッカヘッドの干渉を回避させることが可能となり、オサ切断が不要になります。ZTN IIの許容回転数も従来のZT、ZTNに比べ大幅に上がり生産性が向上します。



PAT.P



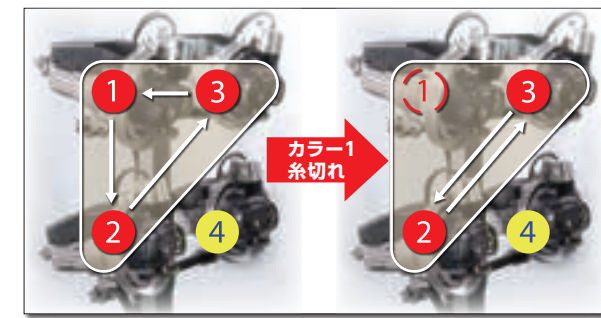
APR-III 自動ヨコ糸補修装置

コンパクトな装置により、ヨコ糸補修時の作業性を大幅に改善しました。不良糸は捨て耳ダストボックスに排出され、回収作業も容易です。APR専用カッタを固定配置し、構成部品の長寿命化も実現。また、機械式センサの採用により色糸の不良糸検出精度が向上しました。



BFSIII バックアップフィードシステム

BFSIIIは、給糸切れが発生したカラーのヨコ入れを停止させ、残りのカラーで織機の稼働を継続させる機能です。例えば、製織中にカラー1の給糸切れが発生してもカラー2、3にて織機の稼働を継続します。



FSC ファジィスピードコントロール

織機に搭載された圧力センサやヨコ糸到達監視により元圧低下を検出し、織機回転数を自動で落とすことができるシステムです。織機の元圧低下時のヨコ糸搬送力不足による織物欠点を未然に防ぎます。



CCL キャッチコードレス

ストレッチノズルに入ったヨコ糸をサクションマウスで吸引・把持し、数ピック毎に捨て耳カッタで切断します。キャッチコード糸が不要となり省資源。キャッチコード周りのトラブルが無くなり、稼働向上につながります。



AGB アジャスタブルガイドバー

通し巾に合わせて、ガイドバーを切断することなく、容易に長さを調整出来る機構を備え、機替え時間の大幅な短縮を実現します。また、ガイドバーはオサ溝の内部まで入り込み、織口をサポートすることで、安定した稼働に貢献します。



PAT.



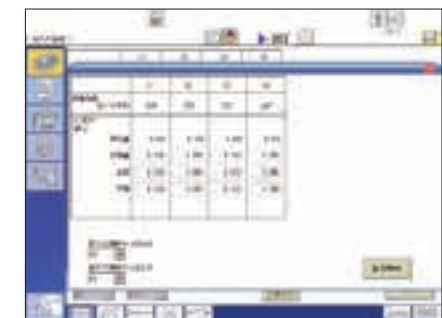
ACI-II 空気消費量表示

織機上に流量計、圧力センサを搭載し、Naviボードで実流量を表示します。元圧、流量の任意のしきい値も設定可能で、異常値を感知した場合はアラームを表示させ、品質不良防止に貢献します。故障バルブの発見も容易です。



FIC ヨコ入れファジィ制御

ヨコ糸到達タイミングが常に適正となるように、メインノズルの圧力を自動制御する装置です。パッケージ径の変化や糸のばらつきで、到達が大きく異なる特性を持ったヨコ糸に有効で、品質向上と安定稼働に貢献します。



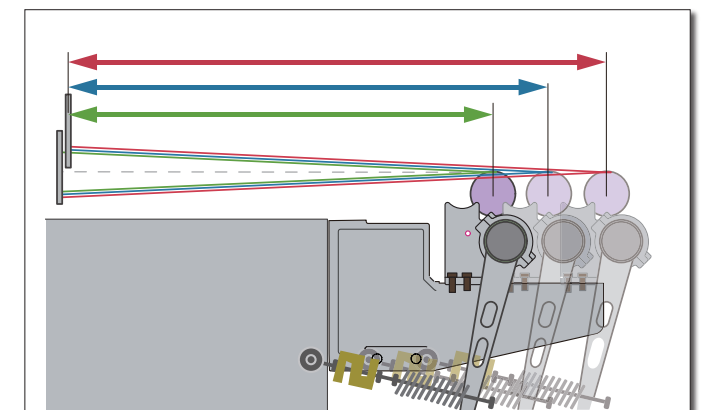
F-2N 消極送出

タテ糸がフィラメントの場合、消極送出が適合します。タテ糸の追従性が向上し、糸に優しく、極細糸でも切れにくく、高品位で安定した稼働を実現します。



間丁3段階切替え型

糸の特性に合わせてバックロールの位置を変更できるので製織の汎用性が広がります。
(フランジ径 φ914mm、φ1,000mm 仕様時のみ)



Weave Navigation® System-II

津田駒が世界に先駆けて開発した製織支援機能が“Weave Navigation® System-II”としてバージョンアップ、大幅に使いやすくなりました。様々な織物に対し、最適な条件で製織できるよう、織機自体がナビゲートします。



Smart Air Grid *Option*

コンプレッサ圧力自動調整システム

TLM (ツダコマ ルーム モニタリング システム) にて織機に必要な圧力をモニタリングし、コンプレッサの圧力を自動調整することで、コンプレッサの動力における省エネを実現できます。



ZAX001neo Plusが拓ける世界



産業資材向け準備機械

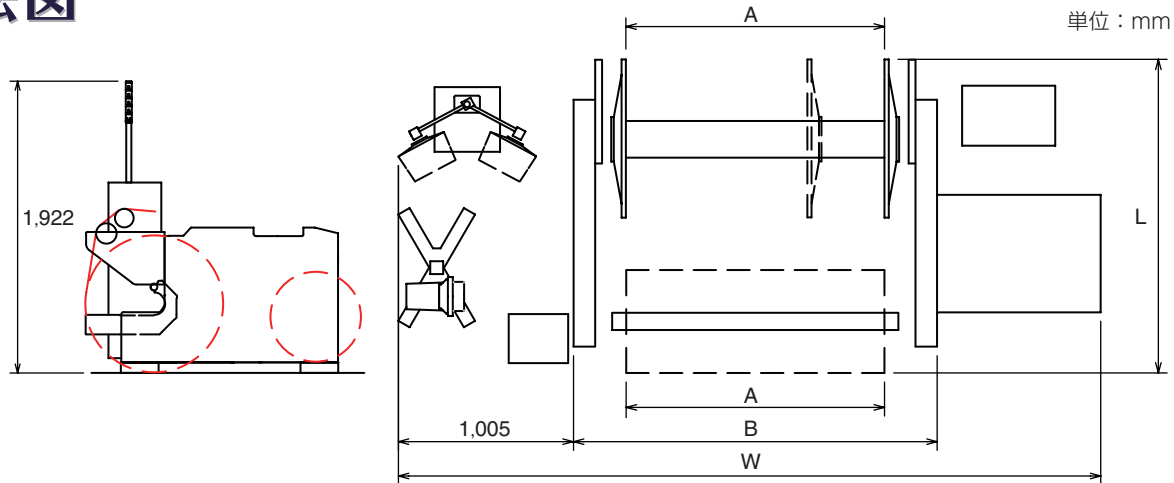
タテ糸準備工程から資材織物製織をバックアップ

TSE10G ガラスサイジングマシン

TB20G ガラスビーム

TB30F ビーム 高張力仕様

寸法図



称呼オサ巾 cm	150	170	190	210	230	250	280	340	360	390
W	積極カム	4,076	4,276	4,476	4,676	4,876	5,076	5,376	5,976	6,476
	下置き積極ドビー	4,208	4,408	4,608	4,808	5,008	5,208	5,508	6,108	6,608
	A	1,500	1,700	1,900	2,100	2,300	2,500	2,800	3,400	3,900
	B	2,080	2,280	2,480	2,680	2,880	3,080	3,380	4,180	4,480

	フランジ径	カム	ドビー
L	φ800	1,735	1,795
	φ914	1,845	1,905
	φ1,000	1,914	1,974
	φ1,100	2,035	2,095

注1) その他の仕様など詳細については、お問い合わせ下さい。
注2) フランジ径がφ914以上の場合、かさ上げが必要になります。
注3) Wは2C、**i-WBS**付き、または4Cの寸法です。その他の仕様など詳細については、お問い合わせください。
注4) このカタログに記載した写真・図面・データなどは、改良のため予告無く変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。
注5) このカタログに記載した写真は、一部オプションを含んでいます。
注6) 一部の仕様では、送出ブラケットが最後方になります。詳細寸法については、お問い合わせください。

ジェットルームの好稼動をバックアップする準備機械

株式会社 T-Tech Japanは、世界トップクラスの性能と品質を誇るサイジングマシンをはじめとする準備機械群で、目まぐるしく変化する市場ニーズにも的確に対応し織りをトータルにサポートします。

TTS30S スパン サイジングマシン



TTS30S スパンサイジングマシン は、垂直引き出し方式で、操作しやすく、均一な糊付糸が得られます。“Sizing Navigation System”の採用で操作性や稼動管理、品質管理にも配慮しています。きめ細かい制御により、省エネ性能にも優れ、織機の好稼動に大きく貢献します。

TSE30F フィラメント サイジングマシン



フィラメントサイジングマシンでは世界トップの実績を持っています。**TSE30F フィラメントサイジングマシン** は、市場の要求に応え、極低張力20N～最高張力800Nまで安定した制御を実現します。

仕様

項目		仕様	オプション
オサ巾	称呼 (cm)	150, 170, 190, 210, 230, 250, 280, 340, 360, 390	
	有効オサ巾	称呼オサ巾: 0～-60cm (250cm以下) 0～-80cm (280cm以上)	称呼オサ巾: 0～-80cm (190～250cm)
フレーム		TAP Tsudakoma Advanced Platform	
製織範囲		スパン: Ne 100～Ne 2.5 フィラメント: 17 dtex～1,350 dtex	
ヨコ糸選択		2色、4色、6色、8色	
原 動	駆動方式	ダイレクトギヤドライブ: 3.7kw, 5.5kw	SYSTEM EOS (高効率原動モータ)
	起動方式	超起動モータドライブ i-Start 押しボタン両手操作 インバータによるスローイン칭ング (正・逆転)	
ヨコ入れ	ヨコ入れ制御	System S-Plus Neo Weft Insertion System 補助メインノズル、ストレッチノズル AJC-S⁺ Plus ヨコ入れ自動制御 ACI 空気消費量表示 ファーストピック コントロール Neo バルブシステム サブノズル カラー別タイミング制御 サブノズル バックアップ制御 独立タイミング制御型補助メインノズル	2連補助メインノズル
		FDP-AIV 電動ドラム貯留 (送り機構付き) ドラム径簡易調整型 (ワンタッチタイプ) 糸切れセンサ	i-WBS ヨコ糸ブレーキ WBS ヨコ糸ブレーキ FIC ヨコ入れファジィ制御 コアスパンヤーン対応メインノズル ACI-II 空気消費量表示
	測長貯留		巻量センサ バルーンブレーカ
開 口		クランク、積極カム、積極ドビー (電子式、下置)、ジャカード	オートレベリング (積極カム) 耳ネームジャカード EIS-II 電動耳開口装置
送 出	フランジ径	積極イー징ング、消極イー징ング 800mm、914mm、1,000mm、1,100mm	ツインビーム、ダブルビーム、ユーロビーム
		密度自動変換機能付き (32密度)	
巻 取	最大機上布巻径	600mm (カム、ドビー、ジャカード開口) 520mm (クランク開口)	720mm 別巻取装置
	打込み範囲	5.9～118.1本/cm (15～300本/inch)	
	テンプル	上置き型 14mmガイドバー	AGB アジャスタブルガイドバー フィラメント用ガイドバー調整型
オサ打ち		4節リンクオサ打ち (オサ巾230cm以下) カムオサ打ち (オサ巾250cm以上) 軽量・高バランス ロッキング シャフト 軽量リードホルダ	カムオサ打ち (オサ巾230cm以下)
給糸スタンド		床置き4本取 (2色)、床置き8本取 (4色)、床置き10本取 (6色)	
耳 組		機械式遊星方式	EPL 電動式遊星耳組装置 ZTNII ニードルレスタッカ (左右、センタ) ZT ニードルタッカ (左右、センタ) 中耳装置
糸端処理		捨耳巻取2本ロール方式、捨耳巻取ギヤ方式 機械式捨耳カッタ	CCL キャッチコードレス CC 専用開口 電動捨耳カッタ
給糸カッタ		機械式タテ型カッタ、電動式タテ型カッタ	電動式ヨコ型カッタ
給 油		主要駆動部オイルバス方式、集中給油 (グリス手動)	集中給油 (グリス自動)
停止装置	ヨコ糸切れ	反射式フィーラ	三ツ目フィーラ 透過式フィーラ 細巾フィーラ
		1ヘッド方式、2ヘッド方式	パッケージ センサ (マルチピック方式のみ) ピックテール センサ テール排出機能
	タテ糸切れ 停台原因表示	電気式6列コンタクトバー方式 Navi ボードによるメッセージ表示 多機能4灯式停止表示ランプ	列数表示機能、左右分割表示機能
Weave Navigation [®] System-II	Naviボード	自動条件設定・推奨値の表示、最適稼動条件案内、自動制御、 トラブルシューティング、自己診断機能、稼動情報表示、製織アドバイス、 メンテナンス情報表示、取扱説明書の閲覧、パーツカタログの閲覧など	
	ネットワーク対応	TLM ツダコマ ルーム モニタリング システム	Smart Air Grid
自動化			BFSIII バックアップフィードシステム FSC ファジィスピードコントロール APR-C/APR-III 自動ヨコ糸補修装置

※詳細については、当社代理店または販売員にご相談下さい。

