

The new ZAXoo1neo Terry achieves a higher level.

項 目		仕 様	オプション
オ サ 巾	称 呼 (cm)	190, 210, 230, 260, 280, 340, 360	300
	有効オサ巾	称呼オサ巾: 0~-60cm (230cm以下) 0~-80cm (260cm以上)	称呼オサ巾: 0~-80cm (190~230cm)
フレーム		TAP Tsudakoma Advanced Platform	
ヨコ糸選択		4色、6色	8色
原 動	駆動方式	ダイレクトギヤドライブ: 5.5kw (電子ドビー開口) 7.5kw (電子ジャカード開口)	SYSTEM EOS (高効率原動モータ)
	起動方式	超起動モータドライブ 押しボタン両手操作 インバータによるスローインチング (正・逆転) PSC プログラマブル スピード コントロール	
ヨコ入れ	ヨコ入れ制御	System S・Plus Neo Weft Insertion System 補助メインノズル、ストレッチノズル	2連補助メインノズル
		AJC-S ⁺ Plus ヨコ入れ自動制御 ACI 空気消費量表示 ファーストピック コントロール Neo バルブシステム サブノズル カラー別タイミング制御 サブノズル バックアップ制御 独立タイミング制御型補助メインノズル WBS ヨコ糸ブレーキ	同一ヨコ糸回転数別制御 i-WBS ヨコ糸ブレーキ FIC ヨコ入れファジィ制御 ACI-II 空気消費量表示
	測長貯留	FDP-AIV 電動ドラム貯留 (送り機構付き) ドラム径簡易調整型 (ワンタッチタイプ) 糸切れセンサ	巻量センサ バルーンブレーカ
開 口		積極ドビー (電子式、下置)、ジャカード	
送 出	フランジ径	ダブルビーム キックバック機能付き TMC テリーモーション コントロール MTC-G グランド張力多段階制御 MTC-P パイル張力多段階制御 パイル長一定化制御 パイル倍率測定機能 グランド ガイドロール ワンタッチ リフトアップ	
		パイル : 1,000mm、1,250mm グランド: 800mm、1,000mm	
巻 取	織布長カウンタ	密度自動変換機能付き (32密度) 巻取停止 空織り機能付き タオル枚数カウンタ 切り下ろしカウンタ (Naviボード表示)	
		最大機上布巻径 600mm	720mm、別巻取装置
	打込み範囲	9.8~118.1本/cm (25~300本/inch)	
	テンブル	スライド上置き型、14mmガイドバー	AGB アジャスタブルガイドバー
テリー装置		布移動方式によるパイル出し装置 新型ETS 電子テリーシステム 布移動量: 3~24mm	
オサ打ち		カムオサ打ち 軽量・高バランス ロッキング シャフト 軽量リードホルダ	
耳 組		レノ	ZTN ニードルレスタッカ (左右、センタ) 電動ヤーンキャッチャ
糸端処理		捨耳巻取2本ロール方式 電動捨耳カッタ	房耳伸ばしノズル
給糸カッタ		電動式タテ型カッタ	
給 油		主要駆動部オイルバス方式、集中給油 (グリス手動)	集中給油 (グリス自動)
停止装置	布経路		誤巻付き防止機能
	ヨコ糸切れ	反射式フィーラ、2ヘッド方式	パッケージセンサ、ミツ目フィーラ
	タテ糸切れ	電気式2列-2ボックス コンタクトバー方式	グランド4列ドロップ (裏ガーゼ対応)
	停台原因表示	Navi ボードによるメッセージ表示 多機能5灯式停止表示ランプ	
Weave Navigation® System-II	Naviボード	自動条件設定・推奨値の表示、最適稼動条件案内、自動制御、 トラブルシューティング、自己診断機能、稼動情報表示、製織アドバイス、 メンテナンス情報表示、取扱説明書の閲覧、パーツカタログの閲覧など	
	ネットワーク対応	TLM ツダコマ ルーム モニタリング システム	Smart Air Grid
自動化			BFSIII バックアップフィーダシステム FSC ファジィスピードコントロール

注 1) 詳細については、当社代理店または販売員にご相談下さい。
注 2) このカタログに記載した写真・図面・データなどは、改良のため予告無く変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
注 3) このカタログに記載した写真は、一部オプションを含んでいます。



TSUDAKOMA

ZAX^{neo}oo1Terry
エアジェットルーム

Debut!



NEW 新型ETS 電子テリーシステム

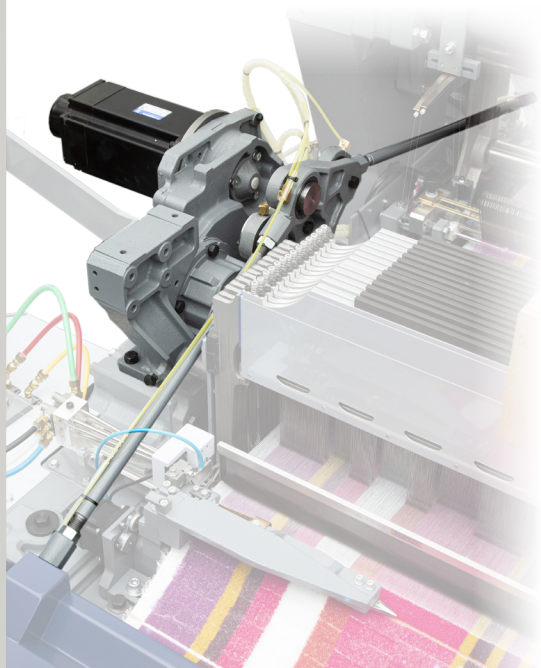
ETSモータとギヤボックス、リンク機構の最適設計により、圧倒的な高速性能と優れた耐久性を実現しました。

高速性能

新機構のギヤボックスを採用することでETSモータの性能を最大限に発揮。さらに、リンク機構の最適化によりテリースステムの上限回転数がアップしました。

耐久性

オイルバスによるオイル循環システム採用。オイルがギヤボックス内部全体に行き渡ることによって部品の摩耗を抑制し、メンテナンス頻度の低減と耐久性に大きく貢献します。



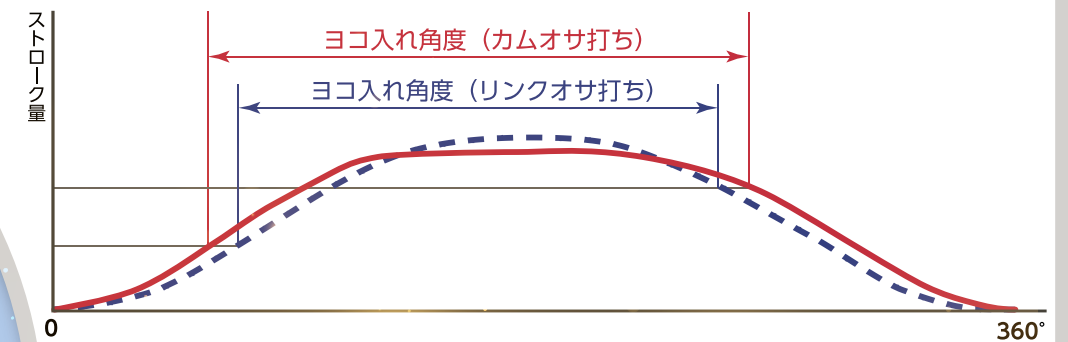
NEW タオル専用カムオサ打ちシステム

neoシリーズに採用されているカムオサ打ちシステムに対し、タオル専用に最適化されたカム曲線を導入。高品位な織り上がりに加え、省エア・低振動といった多角的な性能向上により、お客様のタオル製織を力強くサポートします。

大きな飛走角がもたらす **汎用性拡大・製織性向上**

カムオサ打ちが実現する **高品位・省エア・低圧化**

枠近接化で **高速製織、機料品も 耐久性向上**



TMC テリーモーションコントロール

パイル糸の張力変動をサーボモータで緻密に最適制御することで、パイル抜けを極限まで抑え、均一で美しく仕上がったパイルを安定して生み出します。

理想的な張力制御

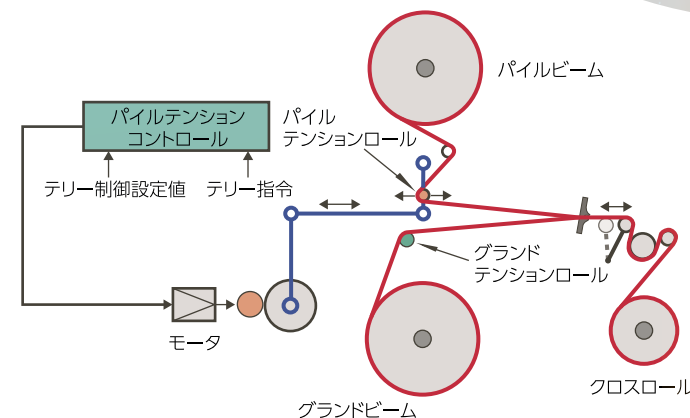
パイル形成のために理想的なパイルタテ糸張力制御を行い、パイル品質、風合いの向上、パイル糸開口不良防止による稼働安定を実現しました。

停止段の防止

タテ停台時にパイル張力を緩ませる事で、パイル抜けを防止します。

TMC 両側駆動

ボリュームゾーンである広幅仕様にTMC両側駆動を標準搭載。高速稼働時や高張力条件下でも、安定した高品質パイルの形成を実現します。



省エア
15%

低圧化
15%

生産性向上
10%

*1. ZAX9200i Terry 比
*2. 掲載値は、仕様・織物により異なります。

NEW ダイレクトギヤドライブ ジャカード仕様

neoシリーズで標準採用されているダイレクトギヤドライブ仕様に、ジャカード駆動専用として新設計したオリジナルベベルギヤボックスを直結。伝達効率の大幅な向上とさらなる高速化と耐久性を実現しました。

超高速性能の実現

ベルト駆動では実現できない回転領域での安定した駆動と耐久性を向上。

メンテナンスフリー

消耗部品交換不要、ベルト張力管理不要。

安全性向上

ギヤボックス化により駆動部分への接触の危険がなくなりました。

