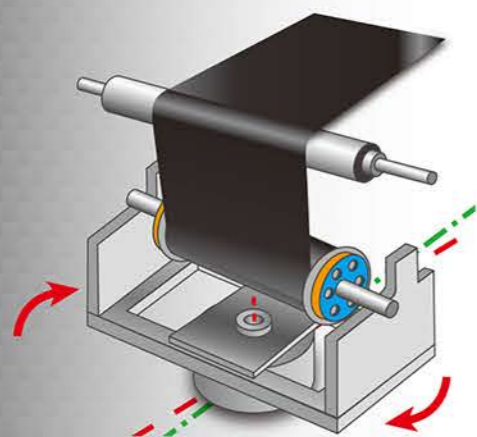


TPS Prepreg Slitter

特徴 / Features

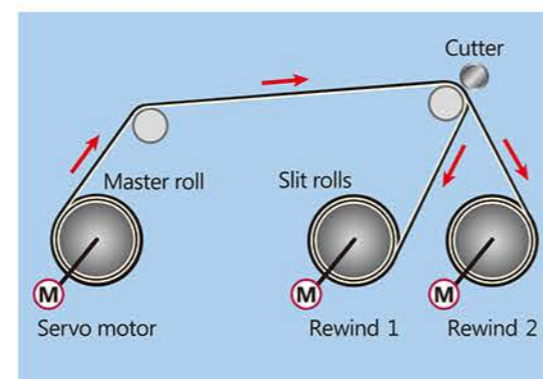
最適化された張力制御
Optimized tension control



繊維機械で培った低張力巻取技術をベースとした最適な張力制御により、プリプレグに無用なストレスがかかりません。母材ロールの左右テンションのバラつき補正機構（特許取得済）を搭載し、シートの弛みや蛇行を防ぎます。

Based on the low-tension winding technology developed for the textile machinery, unnecessary stress is not applied on the prepreg. The compensation mechanism for the tension difference on the right and left sides of the master roll (Patented) is provided. It prevents slack or meandering of slit sheets.

送出から巻取まで片面接触
One-sided contact from unwinding to rewinding



装置を構成するロール本数は最少で、送出から巻取までは片面接触です。シートの逆屈折も無いため、離型紙の剥離は起こらず、異物の混入も最小限に抑えます。

The least number of rolls are constituted in the slitter. Only one-sided contact with a sheet from unwinding to rewinding. There are no reverse bends of the sheet. Therefore, it prevents the backing paper from being stripped in the slit process. Foreign objects on prepreg sheet can be minimized.

スコアカッター
Score cutter



毛羽や粉塵の発生が少ないスコア式カッターを採用しています。シェアカッターのような刃間の位置調整が不要でメンテナンスも容易です。またスリット幅精度 ± 0.1 mm を実現しました。

The score cutters employed have less generation of fluff on the slit edge. Adjustment of the blade like shear cutter is no longer required and easy maintenance is attained. Width accuracy of slit rolls is within ± 0.1 mm.

トレーサビリティ
Traceability

張力、巻取長さ、カッター圧力、運転速度の自動設定が可能です。さらにロット情報や欠点情報を記録し、トレーサビリティの確立ができます。

Automatic setting for tension, rewinding length, cutter pressure, and running speed is available. In addition, lot data and defect data can be recorded for establishing reliable traceability.

QC / Quality Control

幅精度センサー
Width accuracy sensor



センサーでスリット状態を常時モニタリングし、異常時は機械を停止することも可能です。

The sensors are always monitoring the slitting conditions. The machine is automatically stopped when an error is found.

静電除去装置
Static electricity eliminator

母材ロールの送出時に発生する静電気を除去し、材料への異物混入を防止します。

Static electricity generated when unwinding the sheet is eliminated by this static electricity eliminator. Foreign objects on a prepreg sheet can be minimized.

Prepreg slit with Traverse winding TPS



Optional off-machine winder for TPS prepreg slitter to rewind narrow slit tapes with widths such as 1/8", 1/4", 1/2", 1". Bobbin traverse system is adopted. Each tape tension is controlled individually by TSUDAKOMA's original tension control technology. Liner film unwinder is employed to rewind thermoset prepreg tape, used on the Automated Fiber Placement (AFP).

