

メカ増力マシンバイス

Vi 1216, 1222, 1627, 1635, 2041

Vis 1016, 1022



メカ増力と手締めのワンタッチ切り替えを可能にしたソリッド感あふれる新型バイス

■ ユーザーフレンドリーな工夫と配慮



■ メカ増力と手締めの切り替えが可能
工具なしでワンタッチ・縮付力4段階調整可能

縮付力の調整は、アジャストリングを手で前後させるだけで簡単に行えます。

- Vis-1016・1022は3段階 (MAX : 20KN / 2t)
- Vi-1216・1222は3段階 (MAX : 30KN / 3t)



ラクラク操作のメカ増力機構

☞ 4ページ参照下さい。



■ ツダコマならではの、圧倒的な高剛性・高精度

ワークの浮き上がりを防止するウェッジナット機構

☞ 4ページ参照下さい。

強固なスチール製フレーム

焼入れスチールフレーム(材質S45C・硬度HRC55以上)の採用により、縮付時の反りを最小限にします。

(Vi-2041はFCD700)

■ マシニングセンターにフィットする多彩なラインナップ

30番MC用の Vis-1016から最大開き410mmの Vi-2041まで口金開き幅5サイズ

Vis-1016	160mm
Vis-1022	220mm
Vi-1216	160mm
Vi-1222	220mm
Vi-1627	270mm
Vi-1635	350mm
Vi-2041	410mm

標準装備

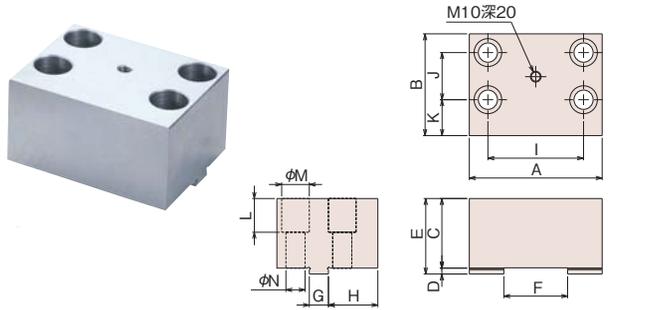
- ハンドル (1本/増力タイプ用)
- クランピングユニット (4セット)
- ガイドブロック (2個/本体に取付け)
- 吊りボルト

オプション

- ☞ 9,12ページ
- ワークストッパー
- 生口金
- ラチェットハンドル
- エキステンションバー
- セットプレート (2台共締め用)

■ 寸法図

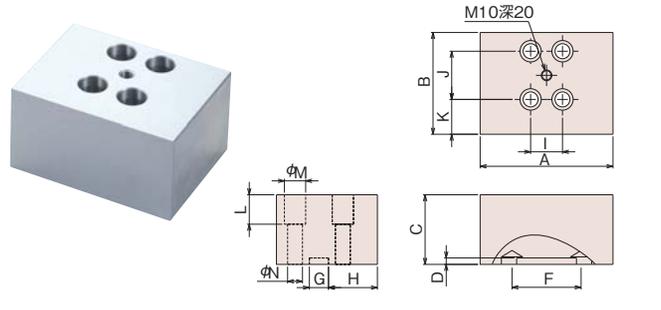
生口金(固定口金) Vi, VN 兼用



単位：mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Vi-1216 Vi-1222	125	95	65	5.5	70.5	60	18	46.5	90	44	33.5	41	26	18
Vi-1627 Vi-1635	160	105	70	6.5	76.5	86	20	50.5	120	49	36	41	26	18
Vi-2041	200	125	80	6.5	86.5	95	20	65.5	150	59	46	41	26	18

生口金(移動口金) Vi, VN 兼用

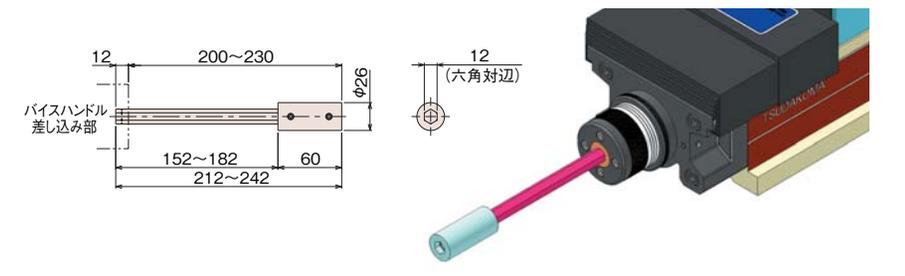


単位：mm

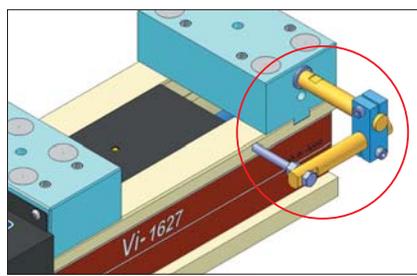
	A	B	C	D	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Vi-1216 Vi-1222	125	94	65	6	70	18	46	30	45	32.5	35.5	20	14
Vi-1627 Vi-1635	160	104	70	6	95	20	50	55	50	35	41	26	18
Vi-2041	200	124	80	6	100	20	65	60	60	45	41	26	18

注) 標準口金はP11に記載してあります。

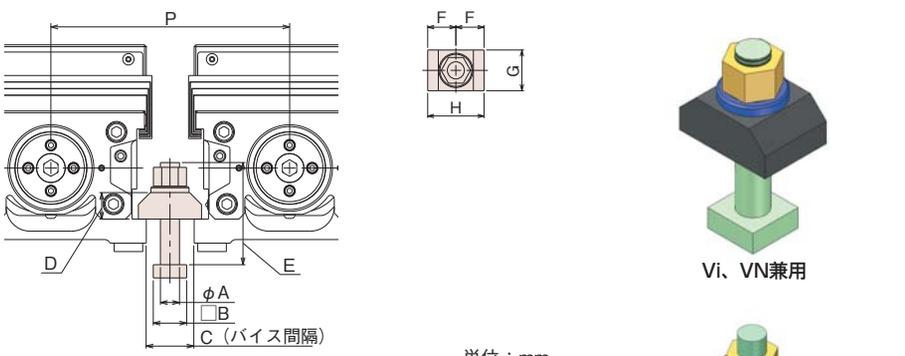
エキステンションバー(延長継手) Vi, Vis, VN 兼用



ワークストッパー 全機種 兼用



セットプレート(2台共締め用) Vi, VN 兼用 Vis 専用



単位：mm

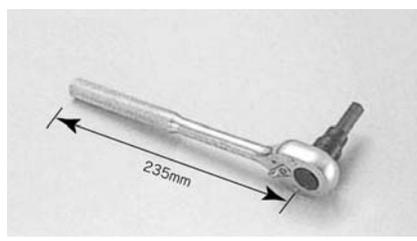
	A	B	C	D	E	F	G	H	P	T溝幅
Vi-1216	12	23	40	22	75	26.5	38	53	165	14
Vi-1222	16	28	40	22	85	26.5	38	53	165	18
Vi-1627 Vi-1635	16	28	40	22	85	26.5	38	53	200	18
Vi-2041	16	28	40	22	85	26.5	38	53	240	18
Vis-1016 Vis-1022	12	23	35	15	75	22.5	38	45	135	14

Vi, VN 兼用

Vis 用

(注) 左記T溝幅が異なる場合や型式及び仕様によっては本図とボルト径、ボルト長さが異なります。

ラチェットハンドル Vi, Vis, VN 兼用

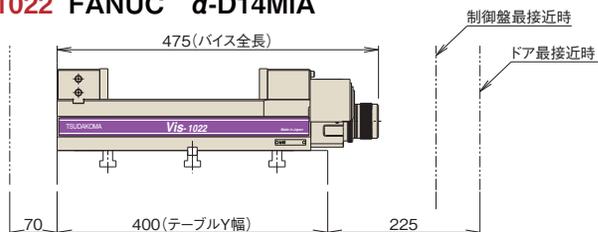


■ VNバイスと組合せする場合

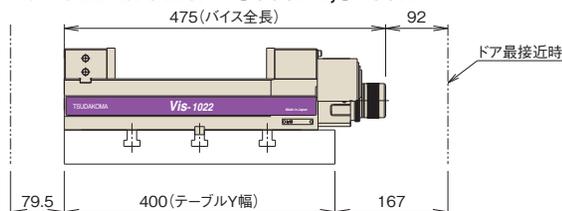
ワーク取付面高さの互換性はありますが、ガイドブロック溝の追加加工が必要になります。固定口金の出入りはお客様で調整いただくようお願いいたします。

マシニングセンター搭載例

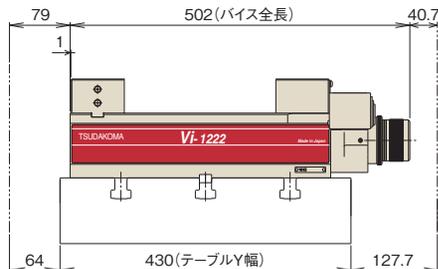
Vis-1022 FANUC α-D14MiA



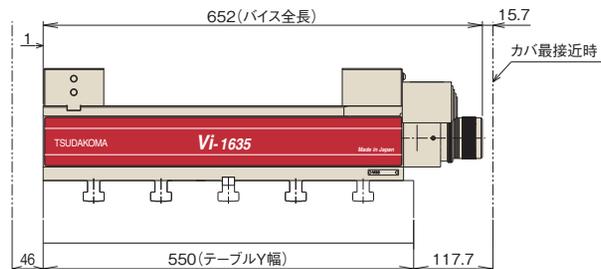
Vis-1022 brother S500X1,S700X1



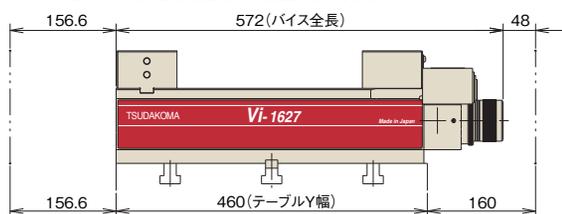
Vi-1222 MAZAK VCS-430A



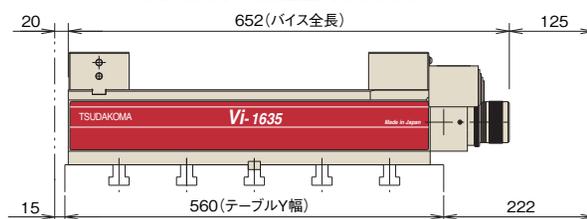
Vi-1635 MAZAK VCS-530C



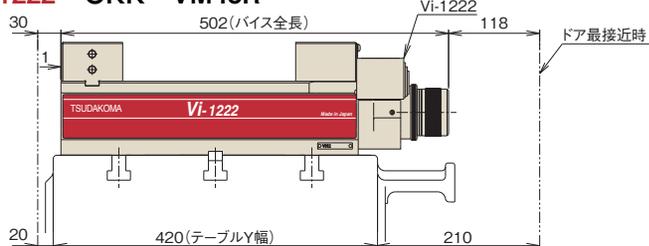
Vi-1627 OKUMA MB-46VA



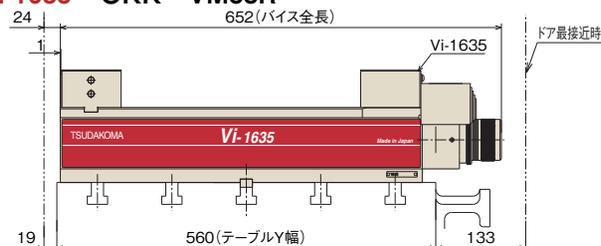
Vi-1635 OKUMA MILLAC561V



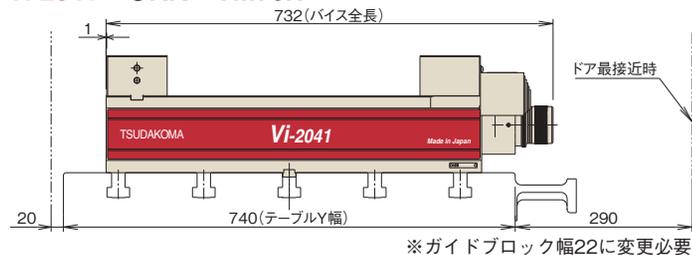
Vi-1222 OKK VM43R



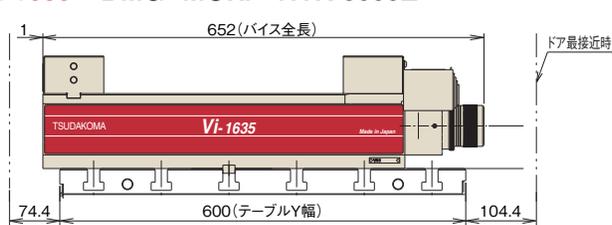
Vi-1635 OKK VM53R



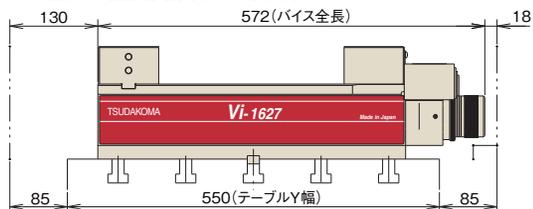
Vi-2041 OKK VM76R



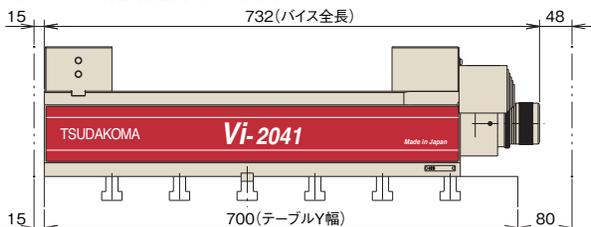
Vi-1635 DMG MORI NVX-5000II



Vi-1627 MAKINO V56i



Vi-2041 MAKINO V77



- 注1) 左右の二点鎖線は、M/Cフルストローク時の干渉領域を示します。
- 注2) 本図は標準仕様M/Cの寸法で描画していますので、搭載時にはM/Cメーカー発行の機内図、干渉図にて必ず仕様、寸法を確認してください。
- 注3) M/Cはモデルチェンジやマイナーチェンジで干渉領域が変更になる場合がありますので、ご注意願います。(本図は2014年3月作成)
- 注4) 固定口金がオーバーハングしているものは、締付時に精度が低下する場合がありますのでご了承ください。
- 注5) ガイドブロック幅変更が必要なのは、別途追加費用が発生しますのでご了承ください。
- 注6) ガイドブロック位置の変更(キー溝追加加工・有償)により、搭載可能となる機種がありますので、お問い合わせください。