

多轴型号

TWM

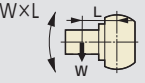
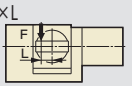
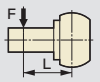
TWM-100·160·250



回转,倾斜同时数控,可以对多个复杂形状工件,5面体工件进行同步加工的高生产效率机型。

规格

单位: mm

		TWM-100,PS		TWM-160		TWM-250	
倾斜角度范围		-17° ~+107°		-30° ~+110°		-30° ~+110°	
主轴直径		φ 90h7		φ 100h7		φ 140h7	
面板直径		φ 135 (选项)		φ 160 or φ 200 (选项)		φ 250 (选项)	
主轴中心间距		140		250 or 320		320 or 400	
0° 时的主轴高度		220 (245 安装面板时)		250 (280 安装面板时)		325 (355 安装面板时)	
90° 时的中心轴高度		160		190		260	
中心孔	前端孔径	φ 55H7		φ 55H7		φ 80H7	
	贯通孔	φ 40		φ 40		φ 50	
导块大小		14h7		18h7		18h7	
伺服马达 (FANUC时)		回转轴	倾斜轴	回转轴	倾斜轴	回转轴	倾斜轴
		α iF2	α iF2	α iF4	α iF8	α iF8	α iF12
马达轴换算惯量 ×10 ⁻³ kg·m ²		0.13	0.14	0.52	0.50	0.69	4.40
总减速比		1/60	1/120	1/60	1/90	1/90	1/90
最高转速 min ⁻¹ (马达为3,000min ⁻¹)		50	25	50	33.3	33.3	33.3
刹车方式		空压	空压	空压	空压	空压	油压或空油压 (选项) 3.5MPa
投入压力		0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	0.49MPa	
刹车扭矩 N·m		200	500	500	1,000	1,000	3,100
分度精度 (累积) 秒		40	—	30	—	20	—
倾斜轴分度精度	0° ~+90° 間 秒	—	45	—	60	—	60
	-30° ~90° 間 秒	—	—	—	75	—	75
产品重量 kg		110		240 (PS)		550 (PS)	
蜗轮强度 (回转轴) N·m		152		260 (PL)		595 (PL)	
		200		596			
载重	0° (水平时)  kg/axis	35		40		100	
	0°~90° (倾斜时)  kg/axis	20		40		100	
倾斜负载  N·m		24		55.8		347.4	
F  N		3,920		10,800		14,400	
容许负载 (刹车时)	F×L  N·m	200		500		1,000	
	F×L  N·m	500		1,000		3,100	
容许 工件惯量 (每轴) $J=\frac{W \cdot D^2}{8}$  kg·m ²		0.05		0.13		0.9	

CE对应产品

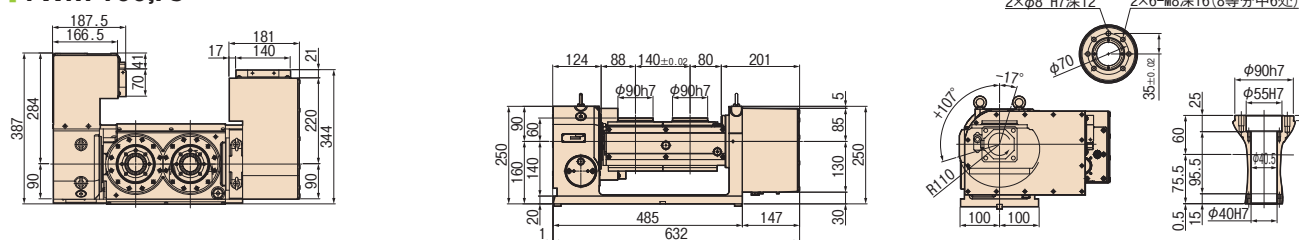
资料 其他厂家的伺服马达 P.68

选项 回转接头 P.66

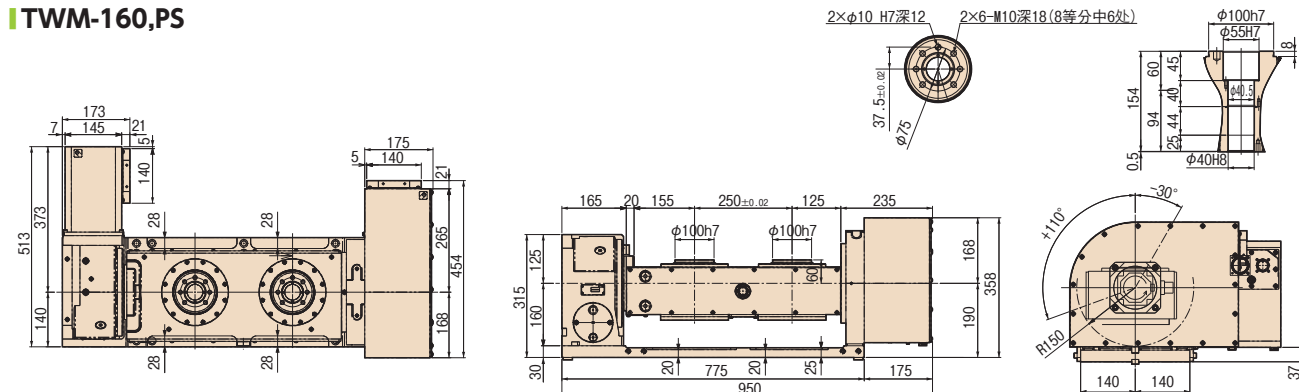
外观尺寸图

单位: mm

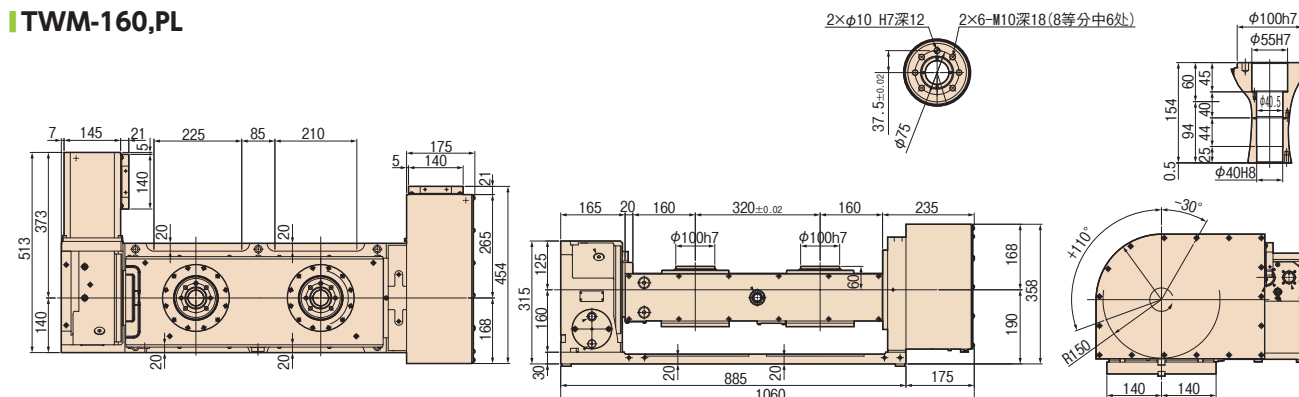
TWM-100,PS



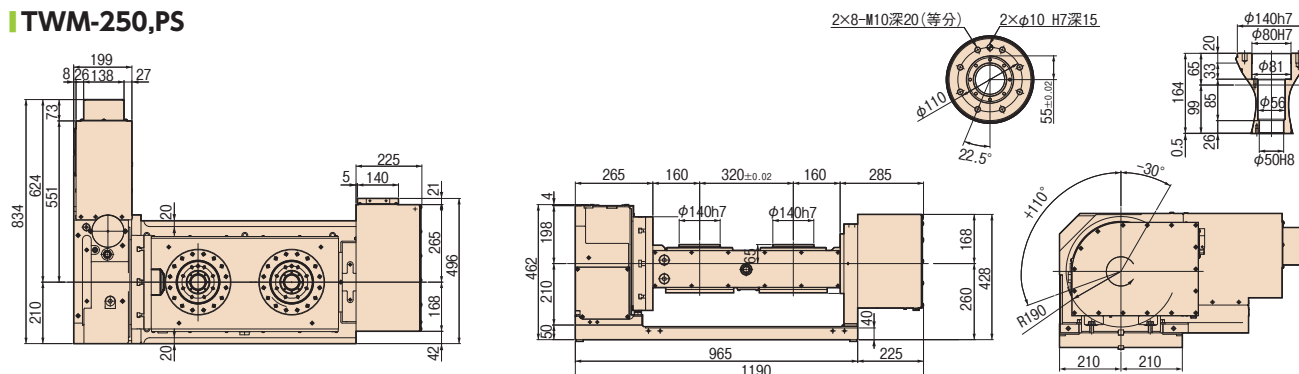
TWM-160,PS



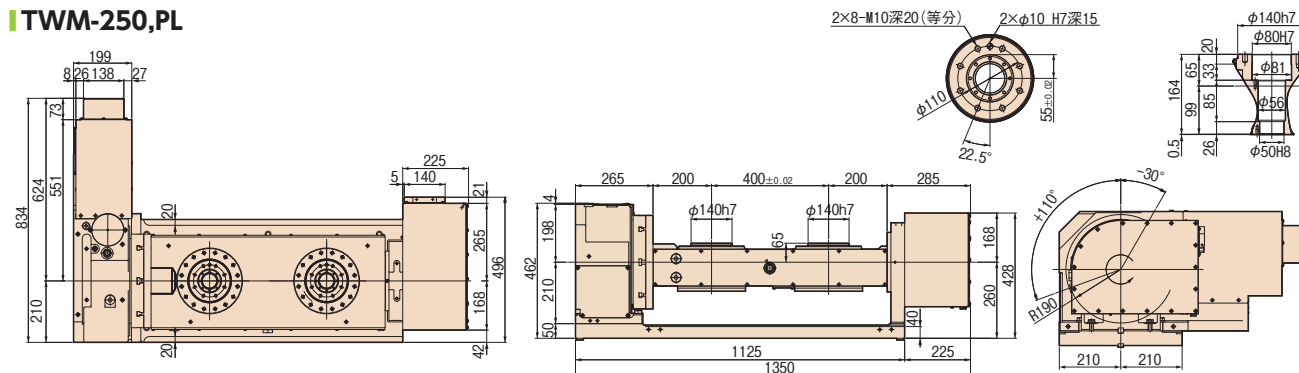
TWM-160,PL



TWM-250,PS



TWM-250,PL



注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时, 尺寸有变化。

RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B
RNCV-B

RWB

RWB-K
RNCK

RCB

RCH
RNC

RCV

多轴
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

多轴
TWM

RDS

RTV
RTT

TDS
TDB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料