

切削车削加工型号

TDS TDS-200

TDB TDB-200



TDS-200

一次装夹,实现MAX3,000min⁻¹转速车削加工和分度切削加工。
省力·自动化、提高加工效率。

规格

单位: mm

	TDS-200		TDB-200R,F	
倾斜角度范围	-100°~+10°		-100°~+10°	
面板直径	φ90		φ90	
0°时的主轴高度	325		325	
90°时的中心轴高度	225		225	
中心孔	前端孔径	φ20	前端孔径	φ20
	贯通孔	—	贯通孔	—
马达型号	回转轴	倾斜轴	回转轴	倾斜轴(BallDrive)
	TSUDA-01	Dis120/600-230-B	TSUDA-01	αis4
检测装置型号	αiCZ512A		αiCZ512A	
总减速比	1/1		1/1	
最高转速	min ⁻¹	3,000	100	3,000
刹车方式	空压		空压	
刹车扭矩	N·m	400	500	400
空压0.49MPa				500
产品重量	kg	195	180	180
载重	0°(水平时)	50	50	50
	0°~90°(倾斜时)	50	50	50
倾斜负载	W×L	—	57	57
容许负载	F	2,940	2,940	2,940
(刹车时)	FXL	400	400	400
	FXL	500	500	500
容许工件惯量	$J=\frac{W \cdot D^2}{8}$	0.3	0.3	0.3

CE对应产品

注)使用时请用户自身准备油冷装置。

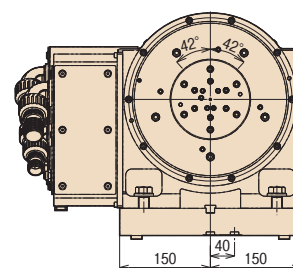
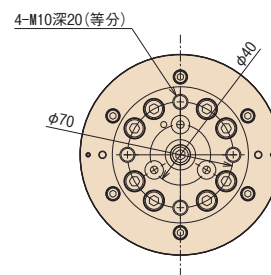
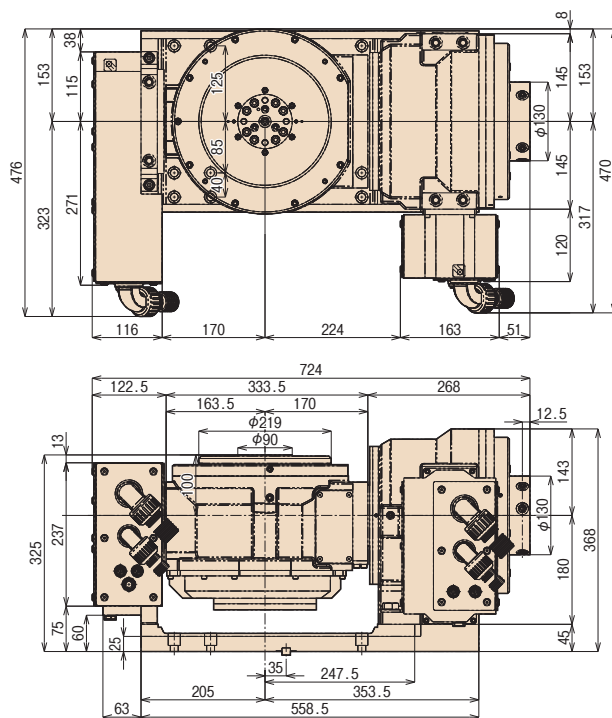


TDB-200R,F

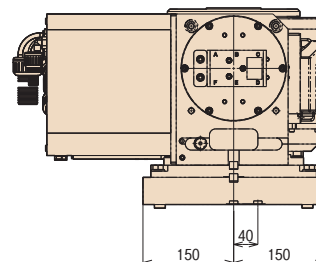
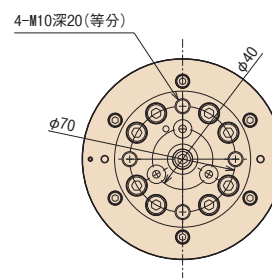
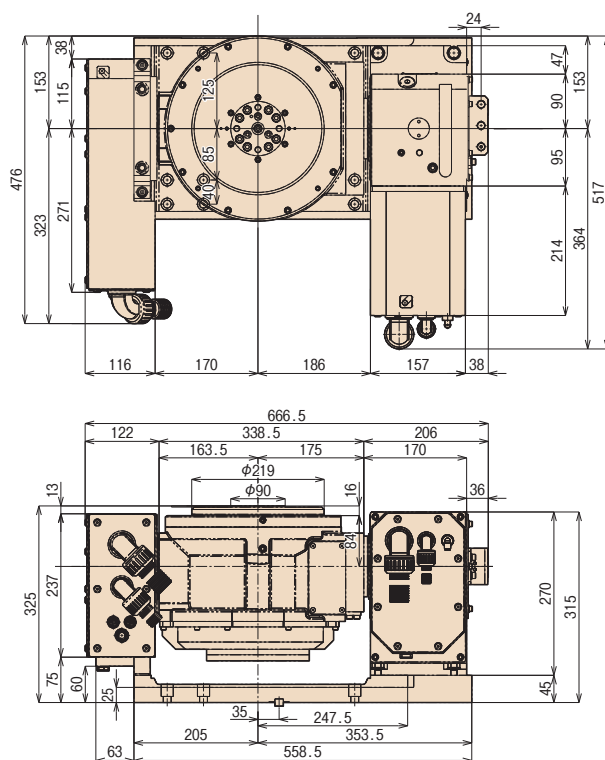
外观尺寸图

单位：mm

TDS-200



TDB-200R,F



注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时, 尺寸有变化。

RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B
RNCV-B

RWB

RWB-K
RNCX

RCB

RCH
RNC

RCV

多轴
RWM

TWA/TN

TWB
TTNC

多轴
TWM

RDS

RTV
RTT

TDS
TDB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料