

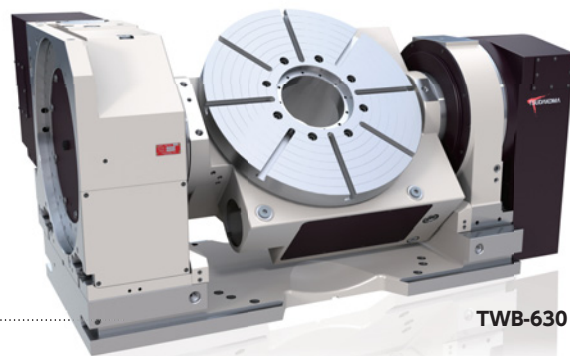
スタンダードタイプ

TWB

TWB-320・630・1000

TTNC

TTNC-1500



TWB-630

ワンチャッキングで5面加工、斜め穴加工が可能な大型傾斜モデル。
航空機、発電機、建機など重厚長大産業の部品加工で活躍します。

仕 様

単位：mm

		TWB-320		TWB-630		TWB-1000		TTNC-1500*1	
傾斜角度		-30° ~ +110°		-110° ~ +110°		-30° ~ +110°		-5° ~ +95°	
テーブル直径		φ320		φ630		φ1,000		φ1,500	
0°時テーブル上面高さ		355		585		650		1,155	
90°時センターハイト		255		450		650		1,055	
センター穴	口元	φ105H7		φ220H7		φ360H7		φ75H7	
	貫通	φ80		φ181		φ310		—	
テーブルTスロット幅		14H7		18H7		18H7		28H7	
ガイドブロック幅		18h7		18h7		—		—	
サーボモーター (FANUCの場合)	回転軸		傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸	回転軸	傾斜軸
	αiF8		αiF12	αiF12	αiF12	αiF12	αiF30	TPC5-SR30	TPC5-SR30
モーター軸換算イナーシャ	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	1.8	2.95	3.45	2.13	5.24	7.01	5.37	7.46
総減速比		1/90	1/120	1/180	1/360	1/360	1/360	1/720	1/1,440
テーブル最高回転数	min^{-1} (モーター2,000 min^{-1} 時)	22.2	16.6	16.6 (モーター3,000 min^{-1} 時)	8.3 (モーター3,000 min^{-1} 時)	8.3	5.5	1.38 (モーター1,000 min^{-1} 時)	0.69 (モーター1,000 min^{-1} 時)
クランプ方式		油圧or空油圧 (オプション)	油圧or空油圧 (オプション)	油圧or空油圧 (オプション)	油圧or空油圧 (オプション)	油圧	油圧	油圧	油圧
クランプトルク (投入圧力)	N・m	2,200 (3.5MPa) 3,000 (4.9MPa)	3,100 (3.5MPa) 4,700 (4.9MPa)	7,600 (3.5MPa)	13,100 (3.5MPa)	16,000 (3.5MPa)	32,000 (3.5MPa)	12,000 (3.5MPa)	25,000 (3.5MPa)
割出精度 (累積)	秒	20	—	15	—	15	—	20	—
傾斜角精度	0° ~ +90° 間 秒	—	60	—	60	—	60	—	45
製品質量	kg	470		1,750		6,000		12,000	
ウォームギヤ強度 (回転軸)	N・m	1,011		5,601		7,840		21,560	
積載質量	0° (水平時)	kg		350		1,000		4,000	
	0° ~ 90° (傾斜時)	kg		175		500		2,000	
傾斜可搬モーメント	W×L	N・m		190		2,000		5,360	
許容負荷 (テーブルクランプ時)	F	N		35,000		34,000		100,000	
	F×L	N・m		2,200 (3.5MPa) 3,000 (4.9MPa)		7,600		16,000	
	F×L	N・m		3,100 (3.5MPa) 4,700 (4.9MPa)		13,100		32,000	
許容ワークイナーシャ	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$		2		50		320	

CE対応機種 (TTNCは除く)

* 1 上記仕様は一例です。使用条件により仕様が異なる場合があります、お打合せにより決定します。

資料

他メーカーサーボモーター P.68

オプション

高精度仕様 P.64

プルスタッド P.66

ロータリージョイント P.66

空油圧仕様 P.67

