

TWS TWS-250・500



TWS-500L,U

TWA系列旋转轴的回转直径加大型号,推荐加工大直径和轻量工件。
 搭载回转范围大的夹具或者加工大直径・轻量工件时,可选择较小尺寸的NC转台,实现整体加工设备的小型化。

规格

单位: mm

		TWS-250	TWS-500,U
马达位置	R	—	○
	L	—	○
倾斜角度范围		-17° ~ +107°	-30° ~ +110°
主轴直径		φ90h7	φ100h7
面板直径		φ135 (选项)	φ160 or φ200 (选项)
0° 时的主轴高度		210	355
90° 时的中心轴高度		150	295
中心孔	前端孔径	φ55H7	φ55H7
	贯通孔	φ40	φ40
面板T型槽		12H8 (安装面板时)	12H8 (安装面板时)
导块大小		14h7	18h7
旋转范围加大机型		φ250	φ500
伺服马达 (FANUC时)		回转轴 αiS2	倾斜轴 αiS2
马达轴换算惯量	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.11	0.14
总减速比		1/60	1/120
最高转速	min^{-1}	41.6 (马达为: 2,500 min^{-1})	16.6 (马达为: 2,000 min^{-1})
刹车方式		空压	空压
刹车扭矩	N·m	500	500
分度精度 (累积)	秒	40	—
倾斜轴分度精度 (累积)	0° ~ +90° 間 秒	—	45
	-30° ~ +90° 間 秒	—	—
产品重量	kg	95	280
载重	kg	35	100
倾斜负载	N·m	24	67
容许负载 (刹车时)	N	3,920	10,800
容许工件惯量	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.08	0.32

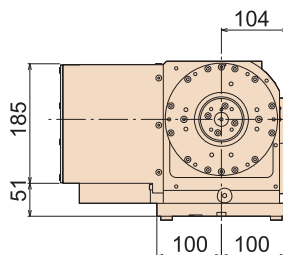
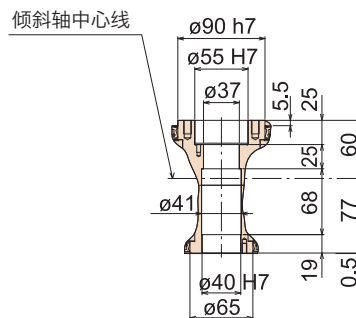
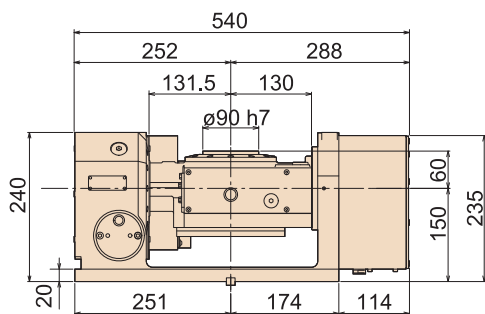
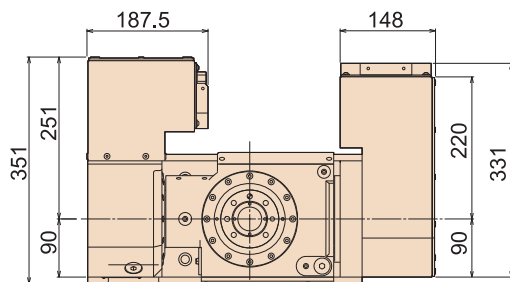
CE对应产品

- 其他厂家的伺服马达 **P.70** 安装面板或夹具时的注意事项 **P.81**
- 五轴转台工件搭载范围 请先确认工件尺寸与回转直径的关系。 **P.72**
- 高精度规格 **P.66** 拉钉规格 **P.68** 回转接头 **P.68**

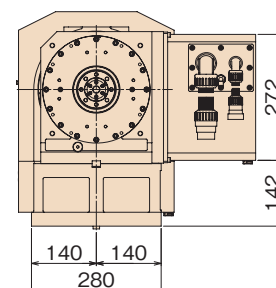
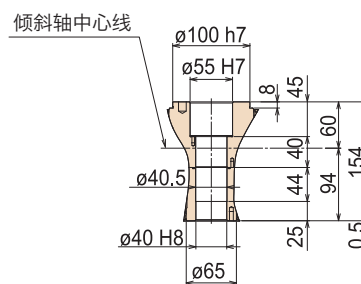
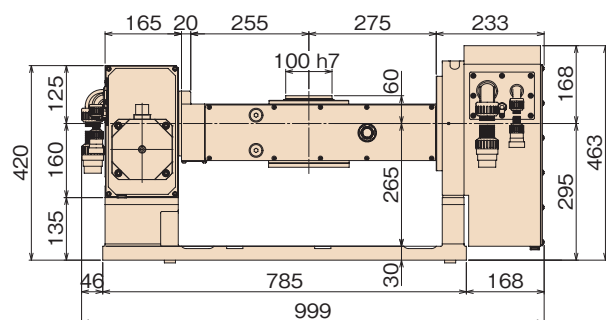
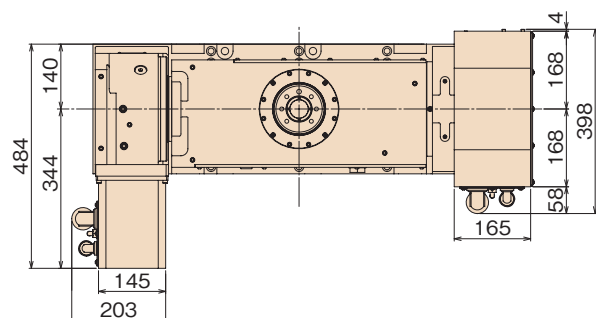
外观尺寸图

单位：mm

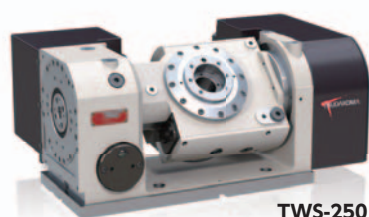
TWS-250



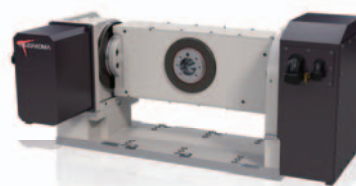
TWS-500L,U



注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时, 尺寸有变化。



TWS-250



TWS-500L,U
倾斜轴 90° 时

RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

多轴
RWM

TWA

TWS

TWB

多轴
TWM

RDS

TDS
TDB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料