

标准型号

TBS TBS-130•160•250

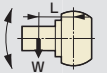
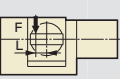
开发了采用津田驹最新技术的钢珠驱动系统的五轴机型。
在5轴加工中发挥最高性能,实现更高的生产性。



TBS-160,H

单位: mm

规格

		TBS-130,H		TBS-160,H		TBS-250,H	
倾斜角度范围		-30°～+110°		-30°～+110°		-30°～+110°	
主轴直径		φ 90 h7		φ 100 h7		φ 140 h7	
面板直径		φ 135(选项)		φ 160 or 200(选项)		φ 250(选项)	
0° 时的主轴高度		225		270		290	
90° 时的中心轴高度		160		200		235	
中心孔	前端孔径	φ 55 H7		φ 55 H7		φ 80 H7	
	贯通孔	φ 40		φ 40		φ 50	
面板T型槽		12H8		12H8		12H8	
导块大小		14h7		18h7		18h7	
伺服马达 (FANUC时)		回转轴	倾斜轴	回转轴	倾斜轴	回转轴	倾斜轴
		α iS2	α iS2	α iS2	α iS4	α iS8	α iS8
马达轴换算惯量 × 10 ⁻³ kg·m ²		0.121	0.140	0.155	0.168	0.586	0.465
总减速比		1/48	1/60	1/60	1/60	1/45	1/60
最高转速 min ⁻¹ (马达为3,000min ⁻¹)		62.5	50	50	50	66.6	50
刹车方式		空压	空压	空压	空压	空压	空压
刹车扭矩 ／空压0.49MPa N·m		500	500	500	500	1,000	1,000
分度精度(累积) 秒		20	—	20	—	20	—
倾斜轴分度精度(累积) 0°～+90° 間 秒		—	30	—	30	—	40
产品重量 kg		120		160		280	
载重	0° (水平时)  kg	35		60		135	
	0°～90° (倾斜时)  kg	20		40		85	
倾斜负载  N·m		61.1		59.6		186.7	
F  N		3,920		10,800		14,400	
容许负载 (刹车时) F×L  N·m		500		500		1,000	
F×L  N·m		500		500		1,000	
容许 工件惯量 $J=\frac{W \cdot D^2}{8}$  kg·m ²		0.08		0.19		1.05	

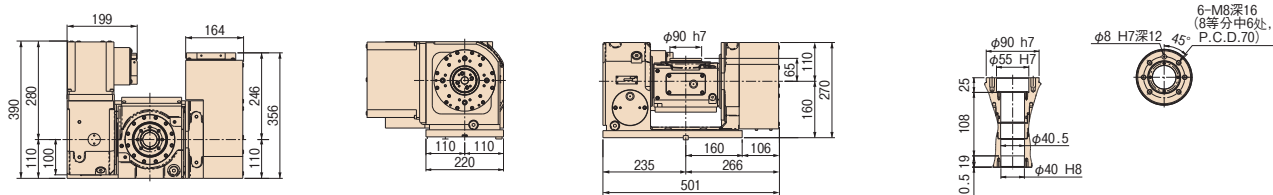
CE对应产品

- 资料 其他厂家的伺服马达 P.70 安装面板或夹具时的注意事项 P.81
五轴转台工件搭载范围 P.72
- 选项 高精度规格 P.66 回转接头 P.68 拉钉规格 P.68

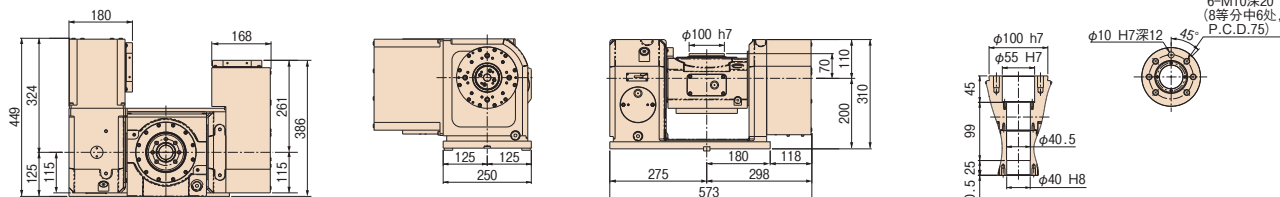
外观尺寸图

单位：mm

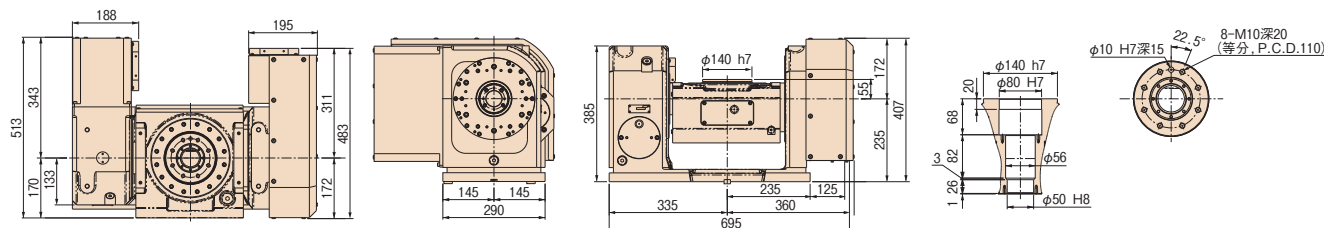
TBS-130



TBS-160



TBS-250



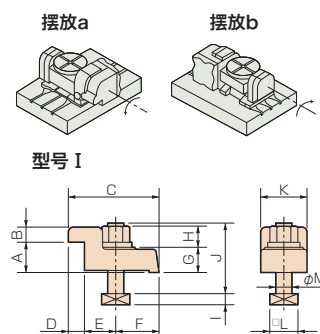
注)上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时,尺寸有变化。

压块, 螺栓

	型号	使用数	摆放	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TBS-130	I	4	a b	40~134 *	14	20	12	70	10	35	25	20	17	8	55	35	23	12
TBS-160	I	4	a b	78~152 63~107	18	20	12	70	10	35	25	17	15	11	55	35	28	16
TBS-250	I	4	a b	130~215 78~125	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16

注)1. *摆放b时,安装方法需要进行确认协商。

注)2. 安装上述指定的T槽间距之外时,请从市面上购买压块,螺栓等,或者从我司订购特殊压块。



RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

多轴
RWM

TWA

TWS

TWB

多轴
TWM

RDS

TDS
TDB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料