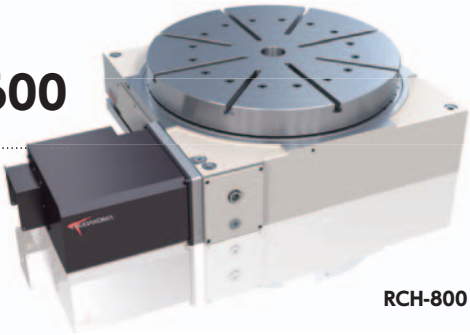


卧式型号

RCH RCH-800•1000•1250•1600

在大型,龙门,五面加工机中有大量实绩卧式专用大型转台。
拥有轻松对应大重量工件的高刚性。



RCH-800

规格

单位：mm

		RCH-800	RCH-1000	RCH-1250	RCH-1600
面板直径 () : 选项		φ 800 (φ 1,000)	φ 1,000 (φ 1,200)	φ 1,250 (φ 1,500)	φ 1,600 (φ 2,000 / φ 2,500)
平直高度		320	330	410	550 (590/590)
中心孔	前端孔径	φ 75H7×30	φ 75H7×30	φ 75H7×30	φ 75H7
面板T型槽		18H7	22H7	22H7	28H7
导块大小		22h7	22h7	22h7	—
伺服马达 (FANUC时)		α iF12	α iF22	α iF22	α iF22
马达轴换算惯量	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	4.72	8.24	5.04	6.01
产品重量	kg	1,150	1,700	3,100	5,200 (6,900/8,900)
总减速比		1/360	1/360	1/720	1/720
最高转速	min^{-1} (马达为 2,000 min^{-1})	5.5	5.5	2.7	2.7
分度精度 (累积)	秒	15	15	15	15
刹车方式		油压或空油压 (选项)	油压或空油压 (选项)	油压或空油压 (选项)	油压
刹车扭矩 ／油压为 3.5MPa	N·m	16,000	20,000	33,000	41,000
载重	横卧时  kg	4,000	7,000	14,000	30,000
	F  N	100,000	185,000	383,000	754,000
容许负载 (刹车时)	F×L  N·m	16,000	20,000	33,000	41,000
	F×L  N·m	11,600	22,900	56,700	153,000
容许 工件惯量	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$	320	874	2,734	9,600

CE对应产品

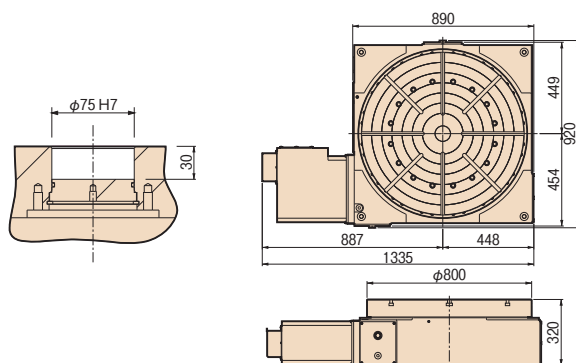
资料 其他厂家的伺服马达 P.70

选项 高精度规格 P.66 气转油装置 P.69

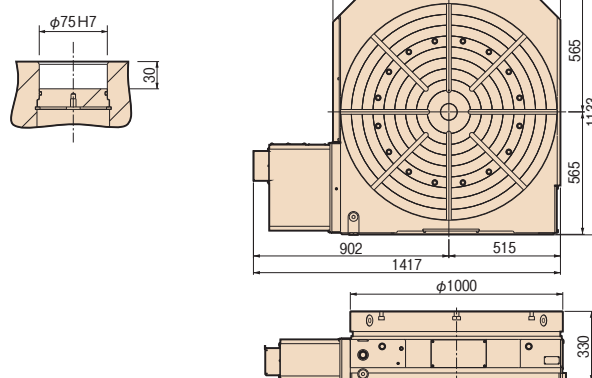
外观尺寸图

单位: mm

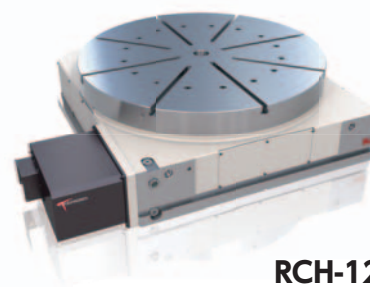
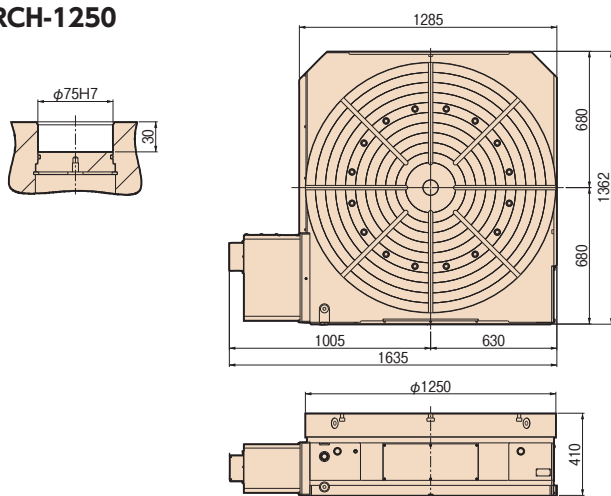
RCH-800



RCH-1000

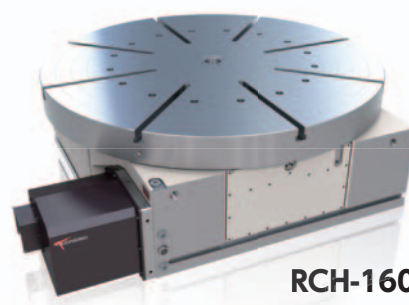
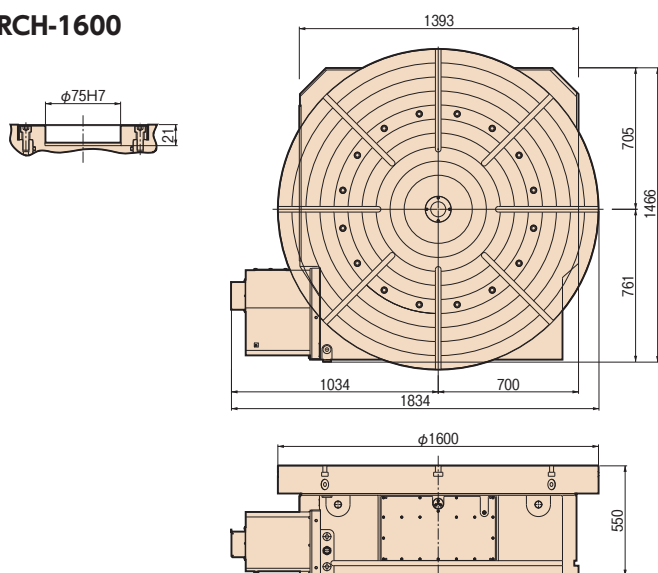


RCH-1250

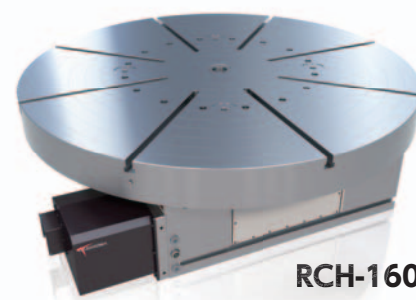


RCH-1250

RCH-1600



RCH-1600

RCH-1600
 $\phi 2,000\text{mm}$ 面板规格 (选项)

注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时, 尺寸有变化。

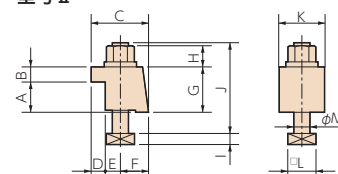
压块, 螺栓

单位: mm

	型号	使用数	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RCH-800	II	4	80~400	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1000	II	4~8	80~320	22	40	20	85	24	20	41	60	27	13	115	80	32	20
RCH-1250	II	4~8	80~450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20
RCH-1600	II	4 to 8	80 to 450	22	50	20	74	20	18	36	70	27	13	130	70	32	20

注) 安装上述指定的T槽间距之外时, 请从市面上购买压块, 螺栓等, 或者从我司订购特殊压块。

型号 II



RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

多轴
RWM

TWA

TWS

TWB

多轴
TWM

RDS

TDS
TDB单轴NC
控制器

附件

选项

资料