

标准型号－油压－

RBH RBH-160・250・320

积极响应用户要求,开发了油压刹车机构钢珠驱动系列。保持零背隙・高速分度同时,满足油压刹车忠实客户的更高要求。



规格

		RBH-160	RBH-250	RBH-320
马达位置	R	○	○	○
	L	○	○	○
主轴直径		φ 100	φ 140	φ 180
面板直径		φ 160 or φ 200 (选项)	φ 250 (选项)	φ 320 (选项)
中心轴高度		160	210	255
中心孔	前端孔径	φ 55H7×45	φ 80H7×45	φ 115H7×45
	贯通孔	φ 40	φ 50	φ 85
面板T型槽		12H8	12H8	14H8
导块大小		14 h 7	18 h 7	18 h 7
伺服马达 (FANUC时)		α iS4	α iS8	α iS12
马达轴换算惯量	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	0.19	0.42	2.24
产品重量	kg	60	110	210
总减速比		1/36	1/36	1/36
最高转速	min^{-1} (马达为 3,000 min^{-1})	83.3	83.3	83.3
分度精度(累积)	秒	15	15	15
刹车方式		油压	油压	油压
刹车扭矩 ／油压 3.5MPa	N·m	500	1,000	1,500
载重	立放时  () : 使用尾座时 <> : 使用SS / SE / SH时	100 (200) <300>	125 (250) <400>	175 (350) <500>
	横卧时 	200	250	350
容许负载 (刹车时)	F 	10,800	14,400	24,800
	F×L 	500	1,000	1,500
	F×L 	780	1,900	4,700
容许 工件惯量	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	0.64	1.95	4.48

CE对应产品

- 资料 其他厂家的伺服马达 P.70 安装面板或夹具时的注意事项 P.81
- 选项 高精度规格 P.66 回转接头 P.68

·160型号立式专用。

*3 卧式规格时,在铸件上部设有油压投入口和空气排出阀。
·250型号有立式·卧式规格,但不能兼用。

*3 卧式规格时,在铸件上部设有油压投入口和空气排出阀。
·320型号有立式·卧式规格,但不能兼用。

注)上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时,尺寸有变化。