

大孔径型号

RCB RCB-350·450·550

主轴内部采用特殊的高刚性轴承,有更高的综合刚性,很适合用于超硬刀具,航空航天等难切削材料零件的重切削加工。
工件可以安装在超大通孔内部,在靠近面板的位置进行切削加工。



规格

		RCB-350	RCB-450	RCB-550
马达位置	R	○	○	○
	L	—	—	—
	K	○	○	○
面板直径		φ350	φ450	φ550
中心轴高度		255	310	350
中心孔	前端孔径	φ245H7	φ295H7	φ345H7
	贯通孔	φ216	φ265	φ315
面板T型槽		14H7	14H7	18H7
导块大小		18h7	18h7	18h7
伺服马达(FANUC时)		αiF12	αiF22	αiF22
马达轴换算惯量	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	3.48	6.14	5.84
产品重量	kg	330	520	720
总减速比		1/90	1/90	1/120
最高转速	min^{-1} (马达为2,000 min^{-1})	22.2	22.2	16.6
分度精度(累积)	秒	15	15	15
刹车方式		油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)	油压或空油压(选项)
刹车扭矩 /油压为3.5MPa	N·m	3,300	4,700	6,500
载重	立放时 () : 使用尾座时	400 (800)	700 (1,400)	1,000 (2,000)
附件	F	50,000	85,000	150,000
容许负载 (刹车时)	F×L	3,300	4,700	6,500
	F×L	3,600	7,300	15,000
容许 工件惯量	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	6.1	17.7	37.8

资料

其他厂家的伺服马达

P.70

安装面板或夹具时的注意事项

P.81

选项

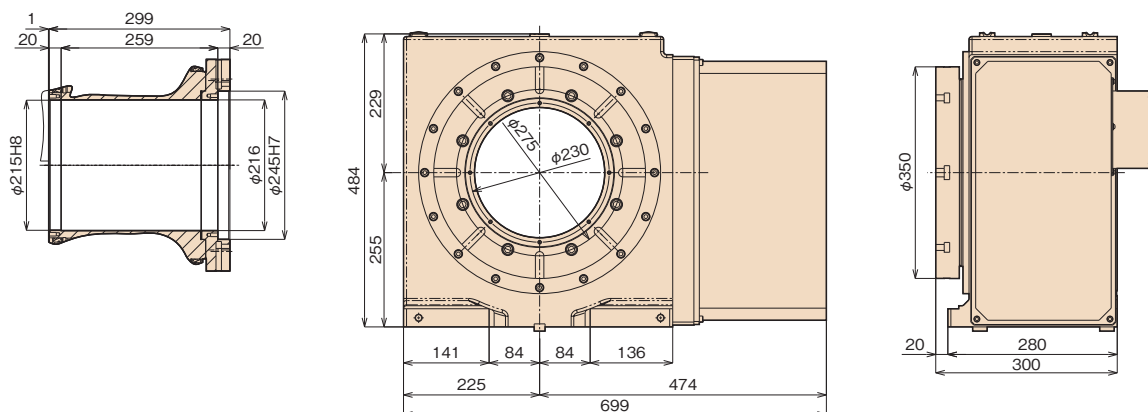
气转油装置

P.69

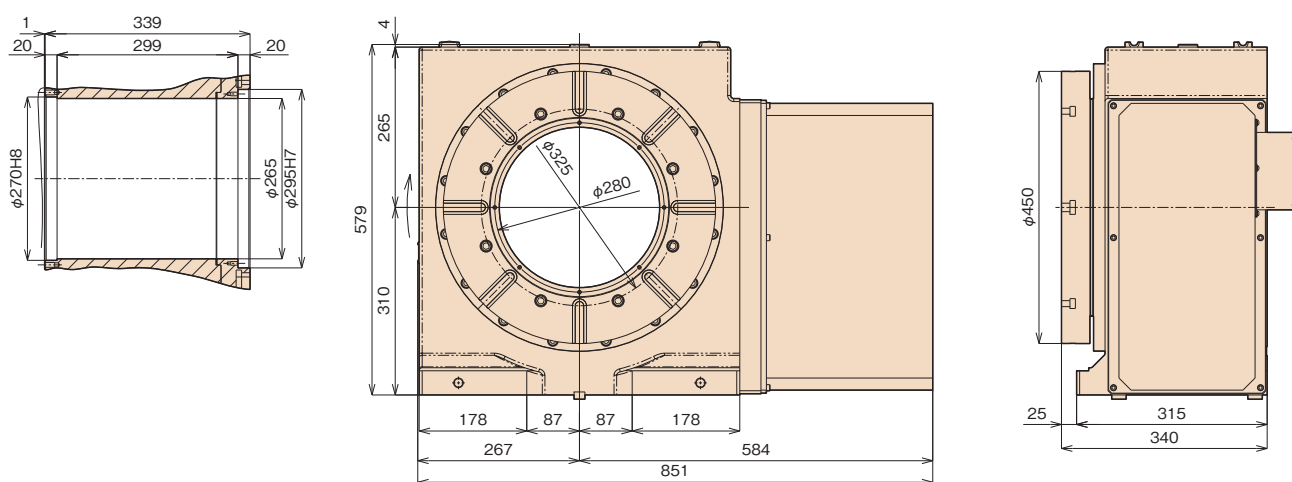
外观尺寸图

单位：mm

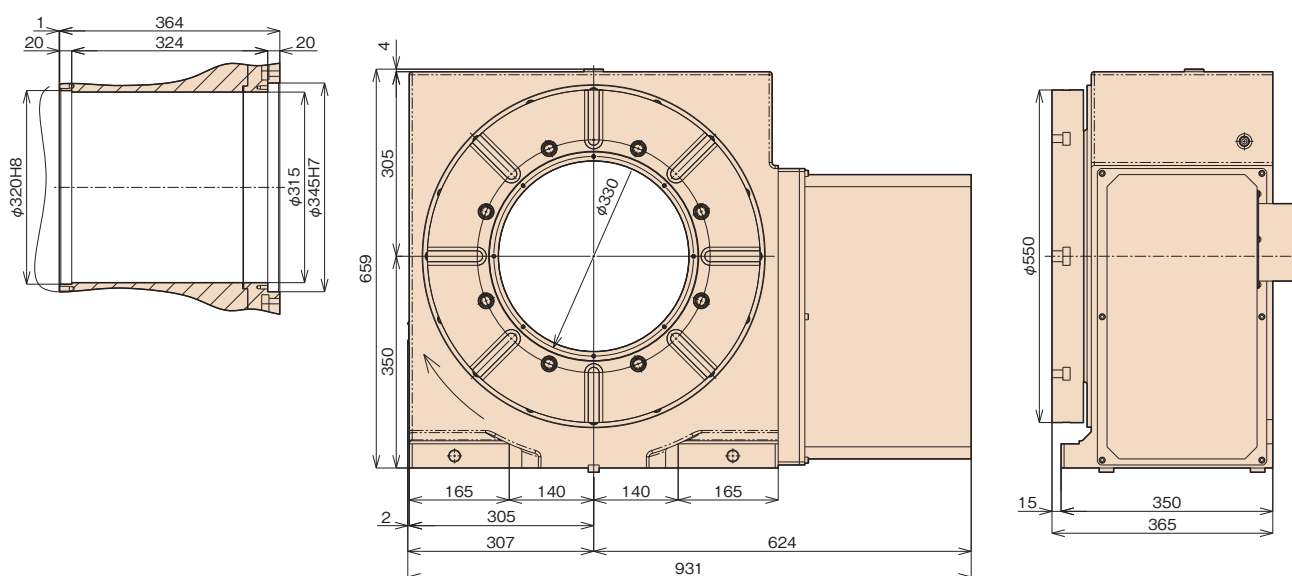
RCB-350R



RCB-450R



RCB-550R



注) 上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时，尺寸有变化。

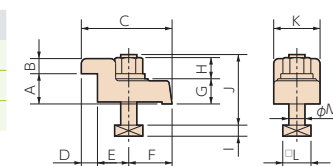
压块, 螺栓

单位：mm

	型号	使用数	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RCB-350	I	4	107~197	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16
RCB-450	I	4	113~242	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16
RCB-550	I	4	163~282	18	40	20	110	18	42	50	25	21	11	70	46	28	16

注) 安装上述指定的T槽间距之外时，请从市面上购买压块，螺栓等，或者从我司订购特殊压块。

型号 I



RBS
RBH
多轴 RBM
TBS
RWE/RWA RN
RWH
RWA-B
RWB
RWB-K
RCB
RCH
RCV
多轴 RWM
TWA
TWS
TWB
多轴 TWM
RDS
TDS TDB
单轴NC 控制器
附件
选项
资料