

标准型号

RBS RBS-160•250•320

采用津田驹最新技术的滚珠驱动系统。以相比蜗轮蜗杆结构2倍的高速分度和无背隙特性,可以实现更高的生产性和高品位加工。



规格

		RBS-160,H	RBS-250,H	RBS-320,H
马达位置	R	○	○	○
	L	○	○	○
主轴直径		φ 100	φ 140	φ 180
面板直径		φ 160 or φ 200 (选项)	φ 250 (选项)	φ 320 (选项)
中心轴高度		160	210	255
中心孔	前端孔径	φ 55H7×45	φ 80H7×45	φ 115H7×45
	贯通孔	φ 40	φ 50	φ 85
面板T型槽		12H8	12H8	14H8
导块大小		14 h 7	18 h 7	18 h 7
伺服马达 (FANUC时)		α iS4	α iS8	α iS12
马达轴换算惯量	× 10 ⁻³ kg·m ²	0.19	0.42	2.24
产品重量	kg	60	110	210
总减速比		1/36	1/36	1/36
最高转速	min ⁻¹ (马达为 3,000min ⁻¹)	83.3	83.3	83.3
分度精度(累积)	秒	15	15	15
刹车方式		空压	空压	空压
刹车扭矩 /空压0.49MPa	N·m	500	1,000	1,500
载重	立放时 () :使用尾座时 <> :使用SS/SE/SH时	100 (200) <300>	125 (250) <400>	175 (350) <500>
	横卧时 kg	200	250	350
容许负载 (刹车时)	F N	10,800	14,400	24,800
	F×L N·m	500	1,000	1,500
	F×L N·m	780	1,900	4,700
容许 工件惯量	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ kg·m ²	0.64	1.95	4.48

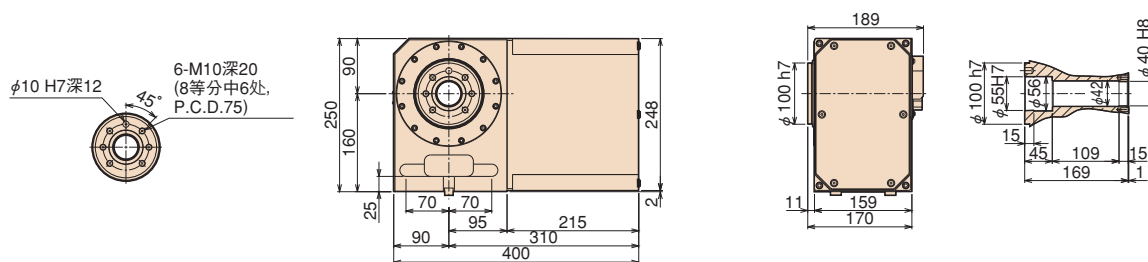
CE对应产品

- 资料 其他厂家的伺服马达 P.70 安装面板或夹具时的注意事项 P.81
- 选项 高精度规格 P.66 回转接头 P.68

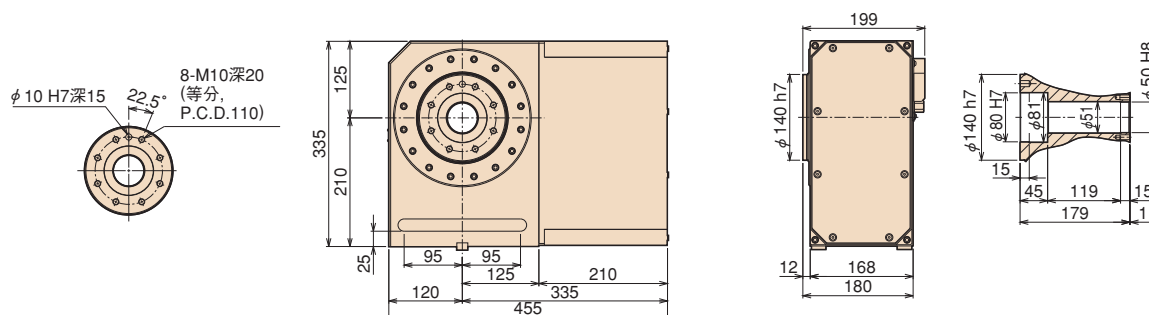
外观尺寸图

单位：mm

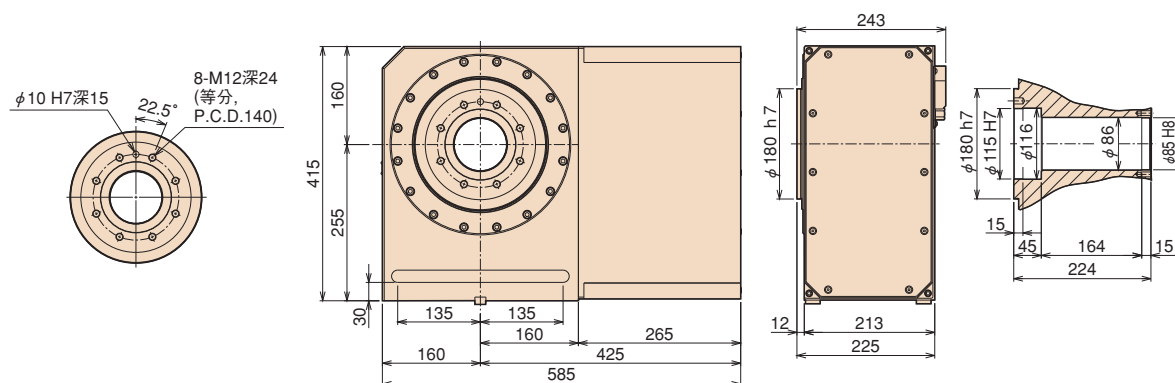
RBS-160R



RBS-250R



RBS-320R



注)上述外观尺寸为FANUC规格。其他厂家的伺服马达时, 尺寸有变化。

RBS

RBH

多轴
RBM

TBS

RWE/RWA
RN

RWH

RWA-B

RWB

RWB-K

RCB

RCH

RCV

多轴
RWM

TWA

TWS

TWB

多轴
TWM

RDS

TDS
TDB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料

压块, 螺栓

	使用数	适用T槽间距	适用T槽宽度	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
RBS-160	2	—	14	—	—	—	—	—	—	—	17	8	60	—	23	12
RBS-250	4	40~120	18	25	12	80	12	33	35	22	21	11	65	40	28	16
RBS-320	4	55~147	18	30	15	90	16	31	43	25	21	11	70	46	28	16

注)1. 安装上述指定的T槽间距之外时, 请从市面上购买压块, 螺栓等, 或者从我司订购特殊压块。
注)2. 限于RBS-160的压块螺栓。

型号 I

