

精密マシンバイス

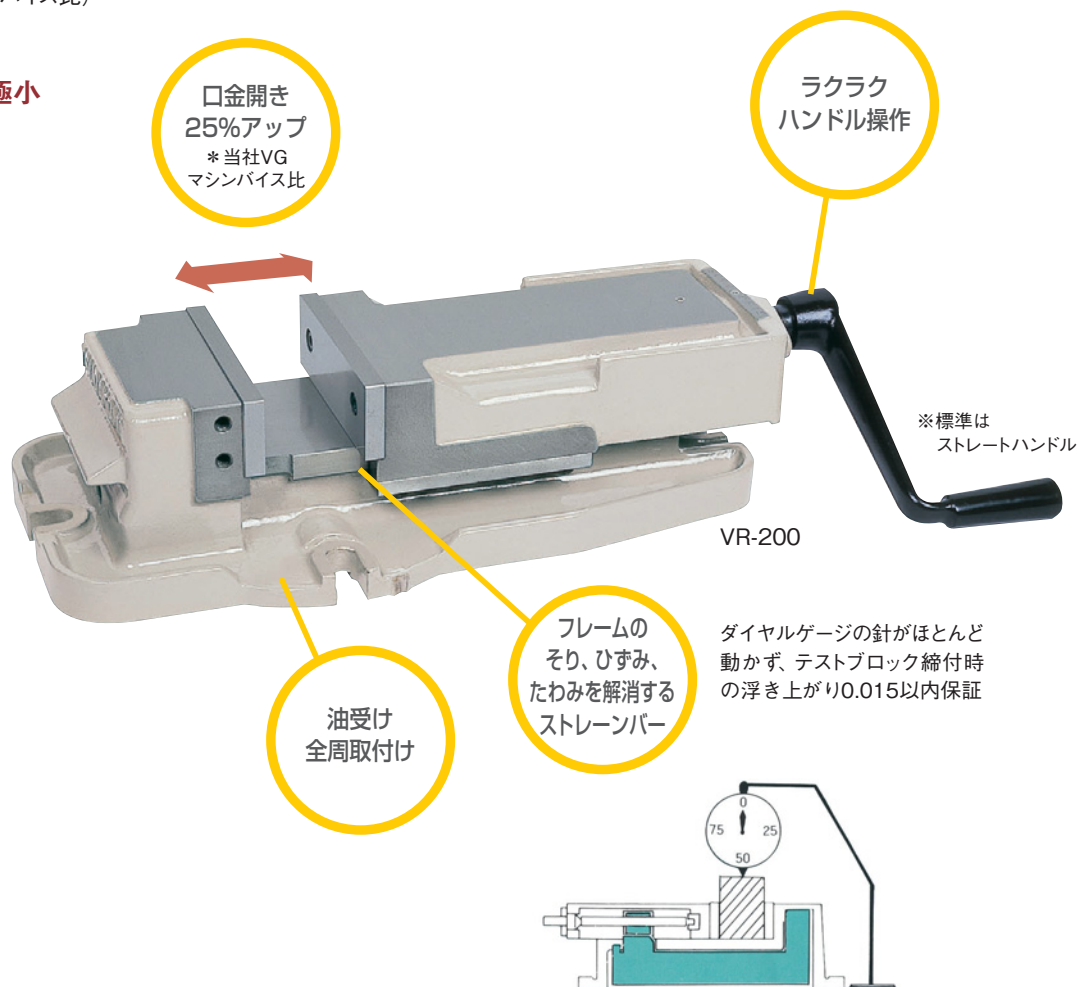
VR 150・200



金型、治具、試作品製作で
高い実績と評価を誇るベーシックモデル

■ 締付力30%アップ
(当社VGマシンバイス比)

■ 口金倒れも極小



標準装備

- ハンドル(1本/ストレート)
- クランピングボルト、ナット、ワッシャー(2セット)
- ガイドブロック(2個/本体に取付け)

オプション

- ワークストッパー
- L型ハンドル

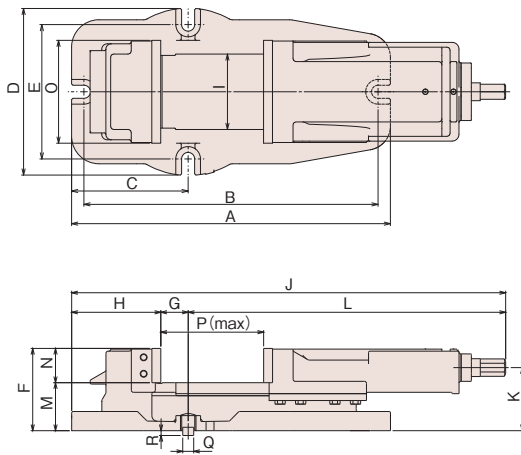
仕様

単位：mm

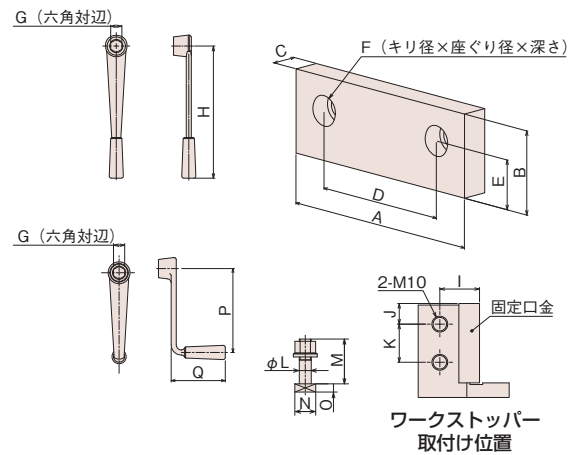
| 寸法図No. | VR-150 | VR-200 | |
|----------------|--------|---------|---------|
| 口金幅 | O | 150 | 200 |
| 口金高さ | N | 50 | 60 |
| 口金最大開き | P | 150 | 200 |
| ワーク取付け面(摺動面)高さ | M | 70 | 75 |
| 本体総長さ | J | 483~633 | 600~800 |
| ガイドブロック幅 | Q | 16h7 | 20h7 |
| 製品質量 | kg | 41 | 70 |

寸法図

単位：mm



■ハンドル・口金・クランピングボルト



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| VR-150 | 465 | 429 | 170 | 244 | 196 | 120 | 40 | 130 | 110 |
| VR-200 | 580 | 540 | 220 | 274 | 230 | 135 | 60 | 160 | 150 |

| | J | K | L | M | N | O | P | Q |
|--------|---------|-----|---------|----|----|-----|-----|----|
| VR-150 | 483~633 | 92 | 313~463 | 70 | 50 | 150 | 150 | 16 |
| VR-200 | 600~800 | 105 | 380~580 | 75 | 60 | 200 | 200 | 20 |

| | R |
|--------|---|
| VR-150 | 7 |
| VR-200 | 6 |

| | A | B | C | D | E | F |
|--------|-----|----|----|-----|----|--------------|
| VR-150 | 150 | 50 | 13 | 100 | 27 | 9×14×8.5 |
| VR-200 | 200 | 60 | 16 | 140 | 30 | 11×17.5×10.5 |

| | G | H | I | J | K | L | M |
|--------|----|-----|----|----|----|----|----|
| VR-150 | 22 | 260 | 25 | 13 | 24 | 16 | 60 |
| VR-200 | 22 | 330 | 30 | 15 | 30 | 18 | 70 |

| | N | O | P | Q |
|--------|----|----|-----|-----|
| VR-150 | 26 | 10 | 165 | 106 |
| VR-200 | 28 | 11 | 235 | 111 |

精度

単位：mm

| 番号 | 検査項目 | 検査範囲 | 許容値 |
|----|----------------------------|---------|-------|
| 1 | 本体底面と口金滑り面との平行度 | 100について | 0.010 |
| 2 | 口金と口金滑り面との直角度(直角より小のこと) | 100について | 0.015 |
| 3 | テストブロック上面と本体底面との平行度 | 100について | 0.015 |
| 4 | 本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との直角度 | 100について | 0.015 |
| 5 | 本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度 | 100について | 0.015 |
| 6 | 口金くわえ面間の平行度 | 100について | 0.020 |
| 7 | 締付時のテストブロックの浮き上がり | 100について | 0.015 |

