

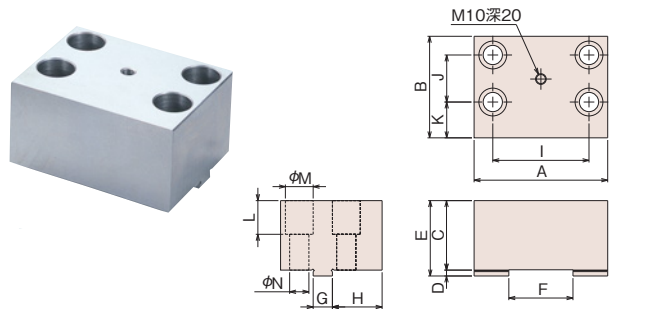


標準口金について

標準口金（固定側・移動側）のサイズは11ページの寸法図内のサイズを参照ください。

寸法図

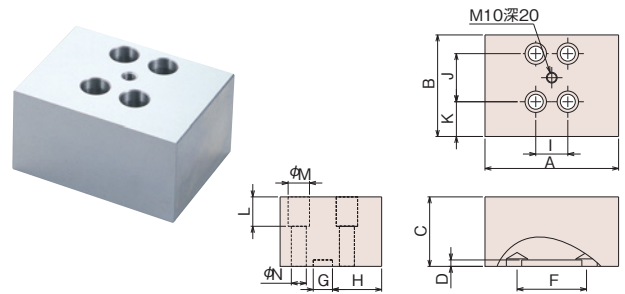
生口金（固定口金）



単位：mm

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|--------------------|-----|-----|----|-----|------|----|----|------|-----|----|------|----|----|----|
| Vi-1216 Vi-1222 | 125 | 95 | 65 | 5.5 | 70.5 | 60 | 18 | 46.5 | 90 | 44 | 33.5 | 41 | 26 | 18 |
| Vi-1627 Vi-1635 | 160 | 105 | 70 | 6.5 | 76.5 | 86 | 20 | 50.5 | 120 | 49 | 36 | 41 | 26 | 18 |
| Vi-2032 Vi-2041 | 200 | 125 | 80 | 6.5 | 86.5 | 95 | 20 | 65.5 | 150 | 59 | 46 | 41 | 26 | 18 |

生口金（移動口金）

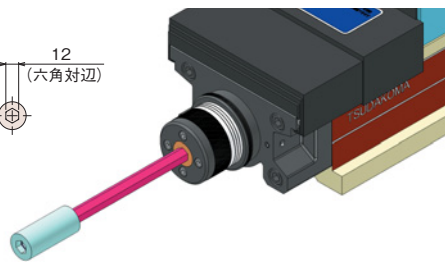
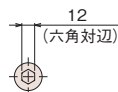
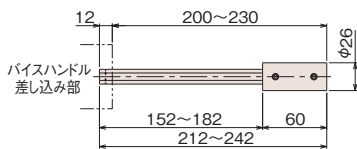


単位：mm

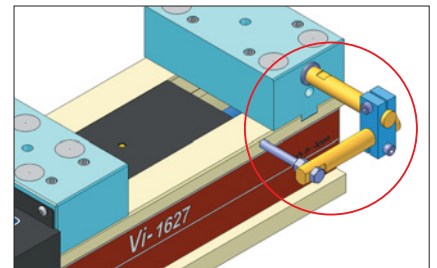
| | A | B | C | D | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|--------------------|-----|-----|----|---|-----|----|----|----|----|------|------|----|----|
| Vi-1216 Vi-1222 | 125 | 94 | 65 | 6 | 70 | 18 | 46 | 30 | 45 | 32.5 | 35.5 | 20 | 14 |
| Vi-1627 Vi-1635 | 160 | 104 | 70 | 6 | 95 | 20 | 50 | 55 | 50 | 35 | 41 | 26 | 18 |
| Vi-2032 Vi-2041 | 200 | 124 | 80 | 6 | 100 | 20 | 65 | 65 | 60 | 45 | 41 | 26 | 18 |

エクステンションバー（延長継手）

Vi、Vis、VN 兼用

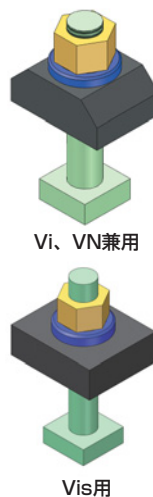
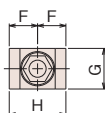
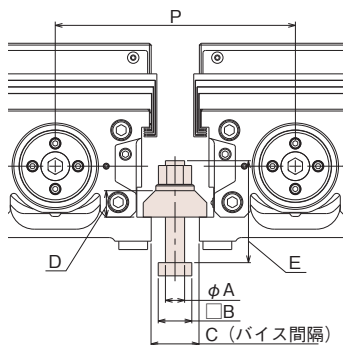


ワークストッパー 対象機種P9参照



セットプレート（2台共締め用）

Vi、VN 兼用 Vis 専用



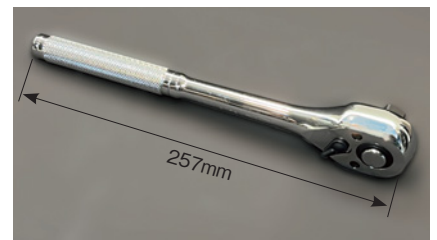
| | A | B | C | D | E | F | G | H | P | T溝幅 |
|----------------------|----|----|----|----|----|------|----|----|-----|-----|
| Vi-1216 | 12 | 23 | 40 | 22 | 75 | 26.5 | 38 | 53 | 165 | 14 |
| Vi-1222 | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 165 | 18 |
| Vi-1627 Vi-1635 | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 200 | 18 |
| Vi-2032 Vi-2041 | 16 | 28 | 40 | 22 | 85 | 26.5 | 38 | 53 | 240 | 18 |
| Vis-1016 Vis-1022 | 12 | 23 | 35 | 15 | 75 | 22.5 | 38 | 45 | 135 | 14 |

注1) 左記T溝幅が異なる場合や型式及び仕様によっては本図とボルト径、ボルト長さが異なります。
注2) オプションのセットプレートにはボルト、ナット、ワッシャーは付属していません。標準のボルト等を使用ください。

■VNバイスと組合せする場合

ワーク取付け面高さの互換性はありますが、ガイドブロック溝の追加加工が必要になります。固定口金の出入りはお客様で調整いただくようお願いいたします。

ラチェットハンドル Vi、Vis、VN 兼用

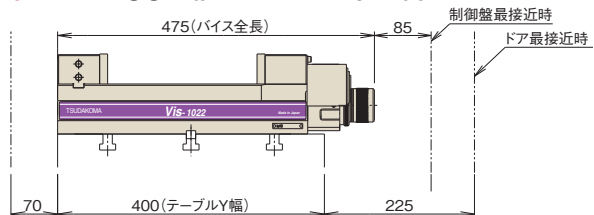


マシニングセンタ搭載例

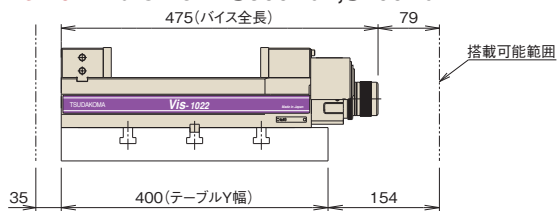


各種マシニングセンタ
搭載図面はこちら

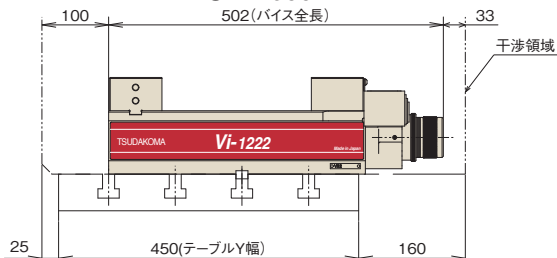
Vis-1022 FANUC α-D14/21MiB5 Plus



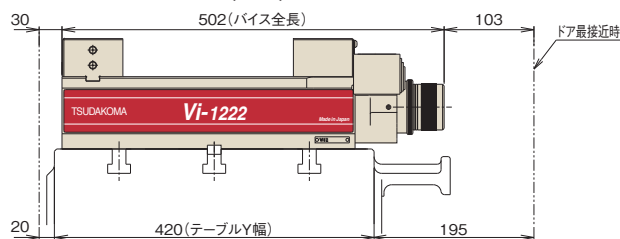
Vis-1022 brother S500Xd2,S700Xd2



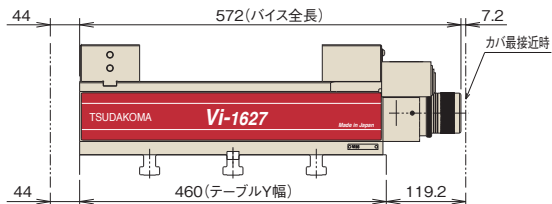
Vi-1222 MAKINO V300



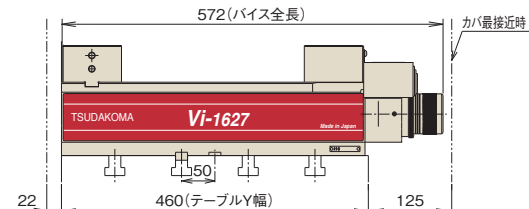
Vi-1222 ニデックオーケーケー VM43RII



Vi-1627 MAZAK VCN-460

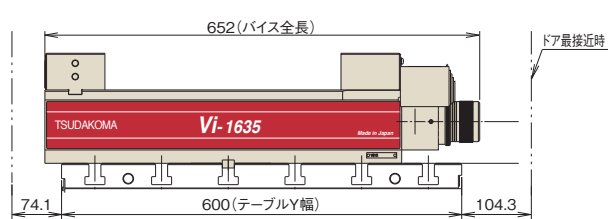


Vi-1627 OKUMA MILLAC468VII

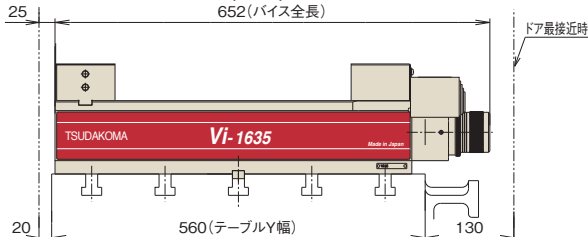


※ガイドブロック位置変更必要

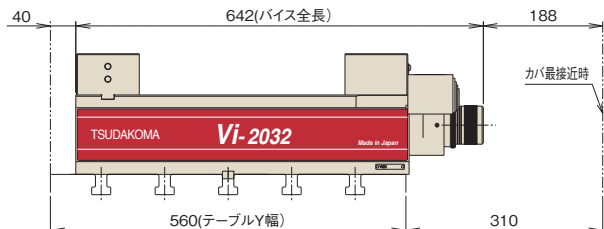
Vi-1635 DMG MORI NVX 5xxxx 2nd Generation



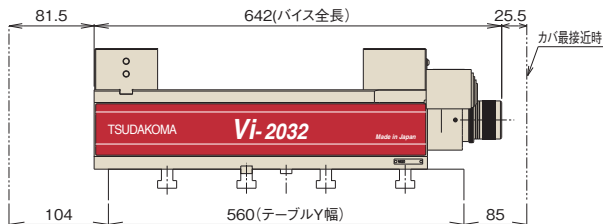
Vi-1635 ニデックオーケーケー VM53RII



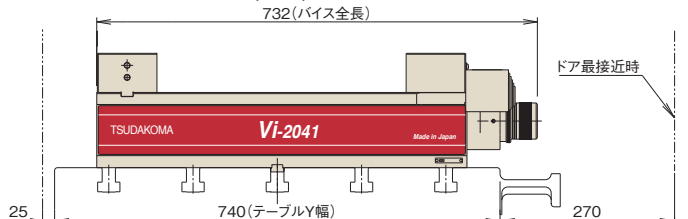
Vi-2032 DMG MORI CMX xxx V



Vi-2032 OKUMA MB-56VII

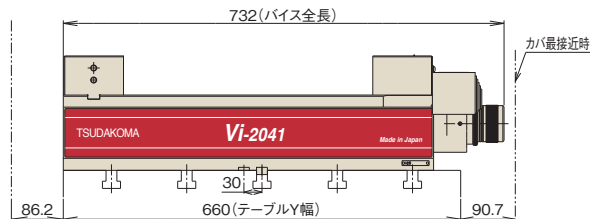


Vi-2041 ニデックオーケーケー VM76RII



※ガイドブロック幅22に変更必要

Vi-2041 OKUMA MB-66VA/VB



※ガイドブロック位置変更必要

- 注1) 左右の二点鎖線部は、M/Cフルストローク時の干渉領域を示します。
- 注2) 本図は標準仕様M/Cの寸法で描画していますので、搭載時にはM/Cメーカー発行の機内図、干渉図にて必ず仕様、寸法を確認してください。
- 注3) M/Cはモデルチェンジやマイナーチェンジで干渉領域が変更になる場合がありますので、ご注意願います。(本図は2025年4月作成)
- 注4) 固定口金がオーバーハングしているものは、締付時に精度が低下する場合がありますのでご了承ください。
- 注5) ガイドブロック幅変更が必要なものは、別途追加費用が発生しますのでご了承ください。
- 注6) ガイドブロック位置の変更(キー溝追加加工・有償)により、搭載可能となる機種がありますので、お問い合わせください。